

# 中华人民共和国国家计量检定规程

JJG 139-1999

### 拉力、压力和万能试验机

**Universal Tension and Compression Testing Machine** 

1999-05-06 发布

1999-09-01 实施

### 拉力、压力和万能试验机检定规程

Verification Regulation of Universal

JJG 139—1999 代替 JJG 139—1991

**Tension and Compression Testing Machine** 

本规程经国家质量技术监督局于 1999 年 05 月 06 日批准, 并自 1999 年 09 月 01 日起施行。

**归 口 单 位:**全国力值、硬度计量技术委员会

起 草 单 位: 山东省计量科学研究所

济南试金集团有限公司

本规程委托全国力值、硬度计量技术委员会负责解释

### 本规程主要起草人:

吴德礼(山东省计量科学研究所)

李万升(山东省计量科学研究所)

王庆安(济南试金集团有限公司)

#### 参加起草人:

王勤学 (济南试金集团有限公司)

许慧丽 (山东省计量科学研究所)

赵德河(山东省计量科学研究所)

## 目 录

1	技术	要求…	••••••		 	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	(1)	
2	检定	条件…			 		(3)	)
3	检定	项目和	检定方法		 		(3)	
4	检定:	结果处	理和检定周期		 		(5)	
附	录 A	检同轴	由度对所用圆试样。	的要求 …	 		(6)	)
附	录 B	拉力、	压力和万能试验机	机检定记录	 		(7)	)
附	录 C	检定证	E书内容和格式(1	背面) …	 		(8)	

#### 拉力、压力和万能试验机检定规程

本规程适用于新制造、使用中、修理后的最大试验力为 2.5 kN 至 10 MN 的拉力、压力和万能试验机(以下简称试验机)的检定(试验力超过 10 MN 的试验机的检定可参照执行)。

#### 1 技术要求

- 1.1 试验机应有铭牌,铭牌上应有试验机名称、型号、试验机级别、(MC)标志、出厂日期、出厂编号、制造厂名称。
- 1.2 试验机应在稳固的基础上水平安装、其安装水平度应优于 0.2 mm/1 000 mm,周围应留有不小于 0.7 m 的空间,室内清洁、干燥,无振动和腐蚀性气体,电源电压的波动范围不超过额定电压的±10%。
- 1.3 试验机加卸试验力应平稳,无冲击振动现象,液压式试验机不得有漏油、渗油现象。

试验机在连续加卸试验力过程中,指针运转无停滞和抖动现象,从动针与主动针应 重合,指针尖端宽度与刻线宽度近似相等,且指针应平行于度盘表面。

测力摆杆在扬起过程中不应受阻碍,缓冲器在试验力急剧下降时,应能使摆杆平稳返回,不得影响指针回零。

- 1.4 试验机的电气设备安全可靠,无漏电现象。其电源线与机壳间绝缘电阻应大于  $2 M\Omega$ ; 行程限位开关应灵敏,当试验力超过每级最大试验力的  $2\% \sim 5\%$ 时,或上、下夹 头移动到极限位置及液压式试验机工作活塞升到极限位置时,安全装置应立即起作用。
- 1.5 试验机在更换试验力不同度盘时应能调零。摆锤式试验机应能调至在更换不同摆锤时指针变动不大于 0.1 个分度值。
- 1.6 液压式试验机试验力保持时间不应少于 30 s, 在 30 s 内试验力指示变动范围符合 表 1 规定。

试验机类别	新制的	使用中和修理后的
液压式万能试验机	0. 2	0.4
液压式压力试验机、 弹簧压力试验机	0.5	0.6

表 1 30 s 内试验力最大变动值 (%)

- 1.7 试验机施加试验力时,上、下夹头的中心线与试验机拉力轴线应同轴,其同轴度应满足表2要求。
- 1.8 试验机上、下压板中心线应重合,球面支撑应灵活。