



中华人民共和国国家标准

GB/T 48064—2026/ISO 15878:2021

代替 GB/T 7920.12—2013

道路施工与养护机械设备 摊铺机 术语和商业规格

**Road construction and maintenance machinery and equipment—
Paver-finishers—Terminology and commercial specifications**

**(ISO 15878:2021, Road construction and maintenance equipment—
Paver-finishers—Commercial specifications, IDT)**

2026-08-28 发布

2027-03-01 实施

国家市场监督管理总局 发布
国家标准化管理委员会

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 商业规格	9
4.1 摊铺机类型	9
4.2 摊铺机基本特征	9
4.3 其他特征	10
4.4 专用设备	11
5 测量	11
5.1 基本要求	11
5.2 工作配置	11
5.3 运输配置	11
5.4 物料密度	11
附录 A(资料性) 沥青摊铺机的结构和尺寸特征——示例	12
图 A.1 轮式摊铺机	12
图 A.2 钢制履带式摊铺机	13
图 A.3 橡胶履带式摊铺机	14
图 A.4 带固定宽度熨平板的轮式摊铺机	15
图 A.5 整平器的安装示例	15
图 A.6 可调宽度整平器(可调宽度推料板)	16
图 A.7 导料装置(可调高度推料板)	16
图 A.8 前装延长段上的导料装置	17
图 A.9 后装延长段上的导料装置	17
图 A.10 带固定宽度熨平板的轮式摊铺机	18
图 A.11 带可变宽度熨平板的履带式摊铺机	19
图 A.12 带螺旋式输料机构的履带式摊铺机	20
图 A.13 伸缩熨平板	21
图 A.14 预压实熨平板	21
图 A.15 振动式压实熨平板	22
图 A.16 带振捣装置的压实熨平板	22
图 A.17 高强压实熨平板(带振捣装置和振动器)	23

图 A.18 高强压实熨平板(带振捣装置、振动器和两个高强压实梁)23

图 A.19 高强压实熨平板(带振动器和两个振捣装置)24

图 A.20 轮式摊铺机尺寸25

图 A.21 轮式摊铺机尺寸——前视图26

图 A.22 轮式摊铺机尺寸——俯视图27

图 A.23 履带式摊铺机尺寸27

图 A.24 履带式摊铺机尺寸——前视图28

图 A.25 拱度29

图 A.26 延长段坡度29

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 7920.12—2013《道路施工与养护机械设备 沥青混凝土摊铺机 术语和商业规格》，与 GB/T 7920.12—2013 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了范围表述，标准化对象由“沥青混凝土摊铺机”更改为“摊铺机”（见第 1 章，2013 年版的第 1 章）；
- b) 删除了沥青混凝土摊铺机及其分类有关的术语及定义（见 2013 年版的 3.1、3.1.1～3.1.5）；
- c) 增加了摊铺机及其分类有关的术语及定义（见 3.1、3.1.1～3.1.3）；
- d) 增加了“接近角”“离去角”“减排装置”“输送能力”“拱度”“延长段坡度”的术语及定义（见 3.3、3.4、3.6、3.16、3.18、3.21）；
- e) 将术语“沥青混凝土摊铺机操作者”“沥青混凝土摊铺机操作位”更改为“摊铺机操作者”“摊铺机操作位”（见 3.7、3.8，2013 年版的 3.4、3.5）；
- f) 增加了“三维水平控制系统”“三维摊铺机控制系统”“高度控制传感器”“物理基准高度控制器”“三维坐标基准高度控制器”“基准地平面”“铺层”7 个术语及定义（见 3.23.1～3.25、3.32）；
- g) 更改了“料位传感器”“分料挡料板”“移动式水平基准拖杆”“熨平板侧挡板”的定义（见 3.34～3.36、3.47，2013 年版的 3.21～3.23、3.31）；
- h) 增加了“预压实熨平板”“压实熨平板”“高强压实熨平板”3 个压实类型有关的术语及定义（见 3.45.1～3.45.3）；
- i) 将术语“熨平大臂”更改为“牵引大臂”（见 3.46，2013 年版的 3.30），“熨平板延伸件”更改为“熨平板延长段”（见 3.48，2013 年版的 3.32），“行驶导向杆”更改为“行驶导向装置”（见 3.58，2013 年版的 3.40）；
- j) 增加了“安装在熨平板上的摊铺机操作者控制”“坡度传感器”“高强压实梁”的术语及定义（见 3.51、3.55、3.73）；
- k) 更改了“振捣装置”“主机”的定义（见 3.60、3.66，2013 年版的 3.42、3.45）；
- l) 删除了沥青混凝土摊铺机描述和工作原理（见 2013 年版的第 4 章、第 5 章）；
- m) 更改了摊铺机基本特征（见 4.2，2013 年版的 6.2）；
- n) 增加了专用设备的特征（见 4.4）。

本文件等同采用 ISO 15878:2021《道路施工与养护设备 摊铺机 商业规格》。

本文件做了下列最小限度的编辑性改动：

——标准名称改为《道路施工与养护机械设备 摊铺机 术语和商业规格》；

——更正了术语“总运输长度”中图示序号的错误信息，将“图 A.23”更改为“图 A.20”；

——更正了图 A.24 中图示说明的错误信息，将图尺寸符号“ H_4 ”更改为“ H_2 ”。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国机械工业联合会提出。

本文件由全国建筑施工机械与设备标准化技术委员会(SAC/TC 328)归口。

本文件起草单位：北京建筑机械化研究院有限公司、徐工集团工程机械股份有限公司道路机械分公司、长安大学、沈阳建筑大学、廊坊凯博建设机械科技有限公司。

本文件主要起草人：刘双、冯虎、张泽宇、商文翔、李金平、孟丽霞、徐信芯、杨琪。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

- 1987 年首次发布为 GB/T 7920.12—1987, 2003 年第一次修订, 2013 年第二次修订；
- 本次为第三次修订, 标准编号改为 GB/T 48064。

道路施工与养护机械设备 摊铺机

术语和商业规格

1 范围

本文件界定了道路施工和养护过程中用于铺设和预压实摊铺材料的摊铺机及其部件的术语和商业规格,并规定了相应的技术性能参数。

本文件不包括在某些条件下具有与摊铺机类似性能的道路加宽机的商业规格。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

ISO 3046-1 往复式内燃机 性能 第1部分:功率、燃料消耗和机油消耗的标定及试验方法 通用发动机的附加要求(Reciprocating internal combustion engines—Performance—Part 1: Declarations of power, fuel and lubricating oil consumptions, and test methods—Additional requirements for engines for general use)

ISO 3911 充气轮胎用车轮和轮辋 术语、规格代号和标志(Wheels and rims for pneumatic tyres—Vocabulary, designation and marking)

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

摊铺机 **paver-finisher**

由主机(3.66)和浮动熨平板(3.45)组成,用于使用浮动熨平板或自动调平熨平板方式对摊铺材料进行布料和预压实的移动自行式机械。

3.1.1

预压实熨平板摊铺机 **pre-compaction screed paver-finisher**

主机(3.66)配备预压实熨平板(3.45.1)的摊铺机。

3.1.2

压实熨平板摊铺机 **compaction screed paver-finisher**

主机(3.66)配备压实熨平板(3.45.2)的摊铺机。

3.1.3

高强压实熨平板摊铺机 **high-compaction screed paver-finisher**

主机(3.66)配备高强压实熨平板(3.45.3)的摊铺机。

3.2

可调宽度整平器 **adjustable width strike-off**

可调宽度推料板 **adjustable width mouldboard**

在固定宽度熨平板(3.22)前沿,用于改变摊铺宽度的可移动叶片。

注:示例见图A.6。