

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：13140 吨半干面生产项目
建设单位（盖章）：冀中能源邢台矿业集团金牛食品有限公司
编制日期：2021 年 4 月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	13140 吨半干面生产项目		
项目代码	2020-130526-14-03-000066		
建设单位联系人		联系方式	
建设地点	河北省邢台市任泽区经济开发区润德路东侧、旭阳大道以北		
地理坐标	(114 度 39 分 20.494 秒, 37 度 9 分 29.721 秒)		
国民经济行业类别	C1431 米、面制品制造	建设项目行业类别	十一、食品制造业 14-21、糖果、巧克力及蜜饯制造 142*方便食品制造 143*；罐头食品制造 145*-除单纯分装外的
建设性质	☒ 新建（迁建） ☐ 改建 ☐ 扩建 ☐ 技术改造	建设项目申报情形	☒ 首次申报项目 ☐ 不予批准后再次申报项目 ☒ 超五年重新审核项目 ☐ 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	邢台市任泽区行政审批局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	任邢审投资备字[2021]34 号
总投资（万元）	16500	环保投资（万元）	20
环保投资占比（%）	0.12	施工工期	
是否开工建设	☒ 否 ☒ 是：_____	用地（用海）面积（m ² ）	17896.79
专项评价设置情况	无		
规划情况	规划名称：《任县经济开发区总体规划》（2010-2020年），审批机关：任县人民政府，审批文件名称及文号：《任县人民政府关于任县经济开发区总体规划的批复》（政字[2010]74号）		
规划环境影响评价情况	规划名称：《任县经济开发区总体规划环境影响报告书》（2010-2020年），审批机关：河北省环境保护厅，审批文件名称及文号：《关于任县经济开发区总体规划环境影响报告书审查意见的函》（冀环评函[2010]641号）		
规划及规划环境影响评价符合性分析	项目位于河北省邢台市任泽区经济开发区内，符合园区的用地布局，占地类型为工业用地，属于园区内的适建区，符合园区总体规划。		

其他符合性分析	一、三线一单符合性分析 （1）生态保护红线分析 根据《邢台市生态保护红线》，任泽区生态保护红线总面积为 2.05km²，占全县国土面积的 0.47%。本区域生态保护红线类型为河湖滨岸带敏感脆弱区。任泽区生态保护红线有五纵列。三纵列分别沿南澧河-沙河、沙洛河和滏阳河，呈南-北走向。一纵列大致呈北-西南走向，北起穆口村、环水村，南至北甘寨村、南甘寨村。一纵列大致呈北-东南走向，北起穆口村、环水村，南至大留垒村、双逢头村。根据《任县经济开发区总体规划环境影响跟踪评价》可知，经济开发区基本农田和牛尾河外扩 30 米的区域为生态保护红线范围。 本项目位于任泽区经济开发区润德路东侧、旭阳大道以北，不在生态保护红线范围内（见附图 4），符合生态保护红线管理要求。 （2）资源利用上线分析 资源是环境的载体，资源利用上线是各地区能源、水、土地等资源消耗不得突破的“天花板”。相关规划环评应依据有关资源利用上线，对规划实施以及规划内项目的资源开发利用，区分不同行业，从能源资源开发等量或减量替代、开采方式和规模控制、利用效率和保护措施等方面提出建议，为规划编制和审批决策提供重要依据。 本项目供水由任泽区水务公司供给，供电由任泽区供电网路提供，项目职工冬季办公生活采用空调取暖，建设单位应节约能源、资源，生产中合理利用能源，符合资源利用上线要求。 （3）环境质量底线分析 环境质量底线是国家和地方设置的大气、水和土壤环境质量目标，也是改善环境质量的基准线。环评应对照区域环境质量目标，深入分析预测项目建设对环境质量的影响，强化污染防治措施和污染物排放控制要求。 该区域内环境空气质量 SO₂、NO₂ 满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及修改单二级标准的要求，PM_{2.5}、PM₁₀ 超过《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及修改单二级标准的要求。根据《环境影响评价技术导则-大气环境》（HJ2.2-2018），判定该区域空气环境质量为不达标区。随着《邢台市打赢蓝天保卫三年作战计划通知》（邢政发[2018]17 号）的实施，截止到 2020 年底，邢台市地区空气质量综合指数、PM_{2.5} 平均浓度 2 项指标改善率均居全省第一，PM_{2.5} 年平均浓度成功退出“倒十”。随着邢台市后期出台实施各项污染防治工作，该地区环境空气质量将会进一步得到改善。区域地下水环境质量满足《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）III 类标准；区域噪声满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类区域要求。
---------	---

	本项目废气主要有有组织废气和无组织废气，有组织废气主要为配粉过程中产生的废气和食堂油烟，配粉废气污染因子主要为颗粒物，经集气罩收集通过布袋除尘器进行处理后由 15m 排气筒排放，排放废气中颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 大气污染物二级排放限值；食堂油烟经集气罩收集后通过油烟净化器处理后由专用烟道排出，满足《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）表 2 中型标准；无组织废气经车间密闭等措施进行处理后满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 大气污染物周界外排放限值。不会对周围环境空气质量产生明显影响；项目废水主要为生活污水和清洗废水，经隔油池+化粪池处理后通过污水管网排入任泽区污水处理厂进一步处理，不会对周围地下水环境造成明显影响；设备运行产生的噪声经选取低噪声设备、厂房隔声和基础减震处理后，可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。项目产生的固废主要为布袋除尘灰、边角料、废包装袋和员工产生的生活垃圾，布袋除尘灰、边角料、废包装袋均属于一般工业固体废物，经收集后外售，生活垃圾由环卫部门统一收集处理，固体废物均得到妥善处理，不会对周围环境产生明显影响；综上所述，项目建设不会突破环境质量底线。 （4）《任县经济开发区总体规划环境影响报告书》产业负面清单，见下表。 二、选址可行性分析 该项目位于河北省邢台市任泽区经济开发区润德路东侧、旭阳大道以北，厂区中心地理坐标为：东经 114°39'20.2"，北纬 37°9'29.8"。项目东、南、西、北侧均为空地，距项目最近敏感点为西南侧吴岳村 404m。任泽区经济开发区已为本项目出具入园协议。 本项目厂址附近无自然保护区、风景名胜区、革命历史古迹等环境敏感点。本项目厂址所在地交通较为便利，有利于项目原料、产品的运输。建设区域内电力、通讯等基础设施配套状况良好，为项目的建设提供了良好的环境。综上所述，项目选址可行。 三、产业政策分析 本项目为方便食品制造项目，按照国家《产业结构调整指导目录（2019 年本）》的要求，本项目不属于限制类、淘汰类项目，属允许类项目；项目不属于《河北省新增限制和淘汰类产业目录》（2015 年）中规定的淘汰类、限制类项目。项目已于 2021 年 3 月 29 日取得邢台市任泽区行政审批局出具的企业投资备案信息（任行审投资备字[2021]34 号）（见附件 1），项目建设符合国家及地方产业政策。
--	---

表 1 任县经济开发区产业负面清单

序号	行业清单	禁止清单	限制清单	本项目
1	机械	(1) 工艺：以氯氟烃（CFCs）作为膨胀剂的烟丝膨胀设备生产线；铸/锻件酸洗工艺；热处理铅浴炉；热处理氯化钡盐浴炉；TQ60、TQ80 塔式起重机；QT16、QT20、QT25 井架简易塔式起重机；KJ1600/1220 单筒提升绞机；3000 千伏安以下普通棕刚玉冶炼炉；4000 千伏安以下固定式棕刚玉冶炼炉；3000 千伏安以下碳化硅冶炼炉；强制驱动式简易电梯；砂型铸造粘土烘干砂型及型芯；焦炭炉熔化有色金属；砂型铸造油砂制芯；重质耐炉衬台车炉；中频发电机感应加热电源；燃煤火焰反射加热炉；用重质耐火砖作为炉衬的热处理加热炉；位式交流接触器温度控制柜；插入电极式盐浴炉；动圈式和抽头式硅整流弧焊机；磁放大器式弧焊机；无法安装安全保护装置的冲床；粘土砂干型/芯铸造工艺；无磁轭（≥0.25 吨）铝壳中频感应电炉（2015 年）；无芯工频感应电炉（2）产品：T100、T100A 推土机；ZP-II、ZP-III 干式喷浆机；WP-3 挖掘机；0.35 立方米以下的气动抓岩机；矿用钢丝绳冲击式钻机；BY-40 石油钻机；直径 1.98 米水煤气发生炉；CER 膜盒系列；热电偶（分度号 LL-2、LB-3、EU-2、EA-2、CK）；热电阻（分度号 BA、BA2、G）；DDZ-I 型电动单元组合仪表；GGP-01A 型皮带秤；BLR-31 型称重传感器；WFT-081 辐射感温器；WDH-1E、WDH-2E 光电温度计；PY5 型数字温度计；BC 系列单波纹管差压计；CH-511、YCH-211、LCH-311、YCH-311、LCH-211、YCH-511 型环称式差压计；EWC-01A 型长图电子电位差计；XQWA 型条形自动平衡指示仪；ZL3 型 X 记录仪；DBU-521；DBU-521C 型液位变送器；YB 系列（机座号 63—355mm，额定电压 660V 及以下）、YBF 系列（机座号 63—160mm；额定电压 380、660V 或 380/660V）、YBK 系列（机座号 100—355mm；额定电压 380/660V、660/1140V）隔爆型三相异步电动机；CJ8 系列交流接触器；QC10、QC12、QC8 系列起动机；JR0、JR9、JR14、JR15、JR16-A、B、C、D 系列热继电器；以焦炭为燃料的有色金属熔炼炉；GGW 系列中频无心感应熔炼炉；B 型、B 型单级单吸悬臂式离心泵系列；F 型单级单吸耐腐蚀泵系列；JD	2 臂及以下凿岩台车制造项目；装岩机（立爪装岩机除外）制造项目；3 立方米及以下小矿车制造项目；直径 2.5 米及以下绞车制造项目；直径 3.5 米及以下矿井提升机制造项目；40 平方米及以下筛分机制造项目；直径 700 毫米及以下旋流器制造项目；800 千瓦及以下采煤机制造项目；斗容 3.5 立方米及以下矿用挖掘机制造项目；矿用搅拌、浓缩、过滤设备（加压式除外）制造项目；低速汽车（三轮汽车、低速货车）（自 2015 年起执行与轻型卡车同等的节能与排放标准）；单缸柴油发动机制造项目；配套单缸柴油机的皮带传动小四轮拖拉机；配套单缸柴油机的手扶拖拉机；滑动齿轮换挡、排放达不到要求的 50 马力以下轮式拖拉机；30 万千瓦及以下常规燃煤火力发电设备制造项目（综合利用、热电联产机组除外）；6 千伏及以上（陆上用）干法交联电力电缆制造项目；非数控金属切削机床制造项目；力机制造项目；非数控剪板机、折弯机、弯管机制造项目；普通高速钢钻头、铣刀、锯片、丝锥、板牙项目；棕刚玉、绿碳化硅、黑碳化硅等烧结块及磨料制造项目；直径 450 毫米以下的各种结合剂砂轮（钢轨打磨砂轮除外）；直径 400 毫米及以下人造金刚石切割锯片制造项目；PO 级、直径 60 毫米以下普通微小型轴承制造项目；220 千伏及以下电力变压器（非晶合金、卷铁芯等节能配电	本项目属于米、面粉制造，不属本清单中禁止和限制类项目

		型长轴深井泵；KDON-3200/3200 型蓄冷器全低压流程空分设备、KDON-1500/1500 型蓄冷器(管式)全低压流程空分设备、KDON-1500/1500 型管板式全低压流程空分设备、KDON-6000/6600 型蓄冷器流程空分设备；3W-0.9/7(环状阀)空气压缩机；C620、CA630 普通车床 C616、C618、C630、C640、C650 普通车床（2015 年）；X920 键槽铣床；B665、B665A、B665-1 牛头刨床；D6165、D6185 电火花成型机床；D5540 电脉冲机床；J53-400、J53-630、J53-1000 双盘摩擦压力机；Q11-1.6×1600 剪板机 Q51 汽车起重机；TD62 型固定带式输送机；3 吨直流架线式井下矿用电机车；A571 单梁起重机；快速断路器：DS3-10、DS3-30、DS3-50（1000、3000、5000A）、DS10-10、DS10-20、DS10-30（1000、2000、3000A）；SX 系列箱式电阻炉；单相电度表：DD1DD5DD5-2DD5-6、DD9、DD10、DD12、DD14、DD15、DD17、DD20、DD28；SL7-30/10~SL7-1600/10S7-30/10~S7-1600/10 配电变压器；刀开关 HD6、HD3-100、HD3-200、HD3-400、HD3-600、HD3-1000、HD3-1500；GC 型低压锅炉给水泵；DG270-140、DG500-140、DG375-185 锅炉给水泵；热动力式疏水阀：S15H-16、S19-16S19-16C、S49H-16、S49-16C、S19H-40、S49H-40、S19H-64、S49H-64；固定炉排燃煤锅炉（双层固定炉排锅炉除外）；1-10/8、1-10/7 型动力用往复式空气压缩机；8-18 系列、9-27 系列高压离心通风机；X52、X62W 320×150 升降台铣床；J31-250 机械压力机；TD60、TD62、TD72 型固定带式输送机；以未安装燃油量限制器（简称限油器）的单缸柴油机为动力装置的农用运输车（指生产与销售）E135 二冲程中速柴油机（包括 2.4、6 缸三种机型）；TY1100 型单缸立式水冷直喷式柴油机；165 单缸卧式蒸发水冷、预燃室柴油机；4146 柴油机；TY1100 型单缸立式水冷直喷式柴油机；165 单缸卧式蒸发水冷、预燃室柴油机；含汞开关和继电器；燃油助力车；低于国二排放的车用发动机；机动车制动用含石棉材料的摩擦片	变压器除外）；220 千伏及以下高、中、低压开关柜制造项目（使用环保型中压气体的绝缘开关柜以及用于爆炸性环境的防爆型开关柜除外）；酸性碳钢焊条制造项目；民用普通电度表制造项目；8.8 级以下普通低档标准紧固件制造项目；驱动电动机功率 560 千瓦及以下、额定排气压力 1.25 兆帕及以下；一般用固定的往复活塞空气压缩机制造项目；普通运输集装箱干箱项目；56 英寸及以下单级中开泵制造项目；通用类 10 兆帕及以下中低压碳钢阀门制造项目；5 吨/小时及以下短龄冲天炉；有色合金六氯乙烷精炼、镁合金 SF6 保护；冲天炉熔化采用冶金焦；无再生的水玻璃砂造型制芯工艺；盐浴氮碳、硫氮碳共渗炉及盐；电子管高频感应加热设备；铸/锻造用燃油加热炉；锻造用燃煤加热炉；手动燃气锻造炉；蒸汽锤；弧焊变压器；含铅和含镉钎料；新建全断面掘进机整机组装项目；新建万吨级以上自由锻造液压机项目；新建普通铸锻件项目；动圈式和抽头式手工焊条弧焊机；Y 系列（IP44）三相异步电动机（机座号 80~355）及其派生系列 Y2 系列（IP54）三相异步电动机（机座号 63~355）；背负式手动压缩式喷雾器；背负式机动喷雾喷粉机；手动插秧机；青铜制品的茶叶加工机械；双盘摩擦压力机；含铅粉末冶金件；出口船舶分段建造项目	
2	轻工	（1）工艺：单套 10 万吨/年以下的真空制盐装置；20 万吨/年以下的湖盐和 30 万吨/年以下的北方海盐生产设施；利用矿盐卤水油气田水且采用平锅、滩晒制盐的生产工艺与装置；2 万吨/年及以下的南方海盐生产装置；300 吨/年以下的油墨生产总装置（	最高转速低于 4000 针/分的平缝机（不含厚料平缝机）和最高转速低于 5000 针/分的包缝机；电子计价秤（准确度低于最大称量的 1/3000；称量≤15 千克）、电子皮	本项目属于米、面制品制造，不属本清单中禁止和限制类项目

		利用高新技术、无污染的除外）；自行车盐浴焊接炉；燃煤和燃发生炉煤气的坩埚玻璃窑；直火式、无热风循环的玻璃退火炉；机械定时行列式制瓶机；日处理原料乳能力（两班）20 吨以下浓缩、喷雾干燥等设施；200 千克/小时以下的手动及半自动液体乳灌装设备；3 万吨/年以下味精生产装置；2 万吨/年及以下柠檬酸生产装置；桥式劈半锯、敞式生猪烫毛机等生猪屠宰设备（2）产品：直排式燃气热水器；螺旋升降式（铸铁）水嘴；用于凹版印刷的苯胺油墨；进水口低于溢流口水面、上导向直落式便器水箱配件；铸铁截止阀；添加白砒、三氧化二锑、含铅、含氟、铬矿渣等辅助原料玻璃配合料；半自动（卧式）工业用洗衣机；开启式四氯乙烯干洗机和普通封闭式四氯乙烯干洗机；分体式石油干洗机和普通封闭式石油干洗机	带秤（准确度低于最大称量的 5/1000）、电子吊秤（准确度低于最大称量的 1/1000；称量≤50 吨）、弹簧度盘秤（准确度低于最大称量的 1/400；称量≤8 千克）；电子汽车衡（准确度低于最大称量的 1/3000；称量≤300吨）、电子静态轨道衡（准确度低于最大称量的 1/3000；称量≤150 吨）、电子动态轨道衡（准确度低于最大称量的 1/500；称量≤150 吨）；单色金属板胶印机	
3	其他	电镀工艺；含氰沉锌工艺	4 档及以下机械式车用自动变速箱（AT；排放标准国三及以下的机动车用发动机	本项目属于米、面制品制造，不属本清单中禁止和限制类项目
4	/	禁止快递企业经营由邮政企业专营的信件寄递业务；禁止快递企业寄递国家机关公文 禁止普通邮政、快递等传递国家秘密载体。禁止生产、销售或者使用列入国家公布的落后的、耗水量高的工艺、设备和产品淘汰名录的工艺、设备和产品；禁止生产、销售、进口不符合节水强制性标准的用水工艺、设备和产品。	/	本项目属于米、面制品制造，不属本清单中禁止和限制类项目
6	/	/	原则上不再核准或备案建设新的风电设备整机制造厂	本项目属于米、面制品制造，不属本清单中禁止和限制类项目
7	导航、气象及海洋专用仪器制造	/	含汞晴雨表	本项目属于米、面制品制造，不属本清单中禁止和限制类项目
8	实验分析仪器制造	/	含汞干湿计/湿度表	本项目属于米、面制品制造，不属本清单中禁止和限制类项目
9	绘图、计算及测量仪器制造	/	含汞高温计；含汞非医用温度计；含汞压力表；含汞流量计	本项目属于米、面制品制造，不属本清单中禁止和限制类项目

10	印制电路板制造	/	电路板	本项目属于米、面制品制造，不属本清单中禁止和限制类项目
11	半导体分立器件制造、印刷电路板	/	半导体电路板器件（干法刻蚀工艺除外	本项目属于米、面制品制造，不属本清单中禁止和限制类项目
12	其他输配电及控制设备制造	/	含汞开关和继电器	本项目属于米、面制品制造，不属本清单中禁止和限制类项目

二、建设项目工程分析

建设内容

一、项目基本情况

项目名称：13140 吨半干面生产项目；

建设单位：冀中能源邢台矿业集团金牛食品有限公司；

建设性质：新建；

项目投资：本项目总投资 16500 万元，其中环保投资 20 万元，占总投资的比例为 0.12%；

建设地点：项目位于河北省邢台市任泽区经济开发区润德路东侧、旭阳大道以北，厂区中心地理坐标为：东经 114°39'20.2"，北纬 37°9'29.8"。项目东、南、西、北侧均为空地，距项目最近敏感点为西南侧吴岳村 404m。项目地理位置见附图 1。

工作制度及劳动定员：劳动定员为 165 人，实行两班工作制，每班工作 12h，年工作天数 300 天。

二、主要建设内容

总建筑面积 32433.41 平方米，总占地面积 17896.79 平方米，其中生产车间建筑面积 24668.16 平方米、仓库建筑面积 2967 平方米、生活楼建筑面积 2309.1 平方米、综合楼建筑面积 1800 平方米、门岗总建筑面积 31.5 平方米、附属用房建筑面积 657.65 平方米。另厂区内道路 8500 平方米、厂区绿化面积 3000 平方米，厂区场地平整 7185.71 平方米，分期建设。

表 2 工程项目组成及工程内容一览表

序号	项目组成	工程内容	
		一期	二期
1	主体工程	生产车间 1 个	生产车间 1 个
2	辅助工程	附属用房 1 个、门岗 1 个、综合楼 1 个、生活楼 1 个	
3	储运工程	仓库 1 个	仓库 1 个
4	公用工程	给水：由任泽区水务公司提供	
		供电：由任泽区供电线路提供	
		供热及制冷：办公室冬季供热、夏季制冷均采用分体式空调；	
5	环保工程	废气：有组织废气：配粉废气经集气罩+布袋除尘器+15m 排气筒进行处理。食堂油烟通过集气罩收集，经油烟净化器处理后，由专用烟道排放。 无组织废气经车间密闭等措施进行处理。	
		废水：主要为生活污水和清洗废水，经隔油池+化粪池处理后通过污水管网排入任泽区污水处理厂进一步处理。	
		噪声：采用低噪声设备、基础减振和厂房隔声等措施；	

		固废：布袋除尘灰、不合格产品、废包装袋均为一般工业固体废物，经收集后外售。				
三、项目设备情况						
表3 设备一览表						
序号		名称		型号	数量（台/套）	
1		配液罐		1000L/台	2	
2		定量供水装置		150L	1	
3		和面操作平台			1	
4		和面淌料斗			1	
5		真空双盖和面机		HWJZ-200	1	
6		带式熟化喂料机		SHD-1000	1	
7		复合压延机		MT8-645	1	
8		连续压延机		645 型	1	
9		二次面片熟化箱		645 型	1	
10		面带垂直输送机		SHD-1000	1	
11		分切刀		645 型	1	
12		分皮输送装置		645 型	1	
13		三排电烘箱		QSD215	1	
14		烘箱机头单机		645 型	1	
15		冷却输送机		645 型	1	
16		收面输送机		645 型	1	
17		面刀		215 型	2	
18		电气控制系统			1	
四、项目原辅材料情况						
表4 原材料、辅料和动力消耗表						
序号		名 称		年用量（吨）	规格	来 源
1	原料	小麦粉		11707.00	吨	当地及周边市场采购
		豆类粉		120.00	吨	当地及周边市场采购
		果蔬粉		118.00	吨	当地及周边市场采购
2	辅料	食用酒精		468.28	吨	当地及周边市场采购
		山梨糖醇液		351.21	吨	当地及周边市场采购
		碳酸钠及碳酸钾		5.85	吨	当地及周边市场采购
		食用盐		175.61	吨	当地及周边市场采购

3		包装袋	4366.82	万个	当地及周边市场采购
		包装箱	218.34	万个	当地及周边市场采购
	动力	水	1.02	万吨	当地供应
		电	407.34	万度	当地供应

五、产品方案

表5 产品方案

序号	名 称	单位	总量
1	家常面	吨/年	6570.00
2	杂粮面	吨/年	1320.00
3	果蔬面	吨/年	1300.00
4	餐饮专用面	吨/年	3950.00
5	合 计	吨/年	13140.00

六、公用工程

1) 给排水

给水: 项目用水由任泽区水务公司提供, 能够满足项目生产、生活用水需求。本项目用水主要为清洗用水、和面用水、生活用水、绿化用水, 因此本项目总用水量为 33.86m³/d, 其中新鲜用水总用水量为 33.86m³/d。

①和面用水: 生产过程中用水主要为和面用水, 和面用水量为 23.76m³/d, 进入产品, 不外排。

②清洗用水: 项目设备及地面需定期清洗, 清洗用水量为 2m³/d。

③生活用水: 项目生活用水主要为职工盥洗用水和食堂用水, 本项目劳动定员 165 人, 住宿人员为 100 人, 根据《河北省地方标准用水定额》(DB13/T 1161-2016) 表 1 要求, 职工盥洗用水量按 50L/d 计, 食堂用水按 10L/人·餐计, 则项目生活用水量为 11.25m³/d。

④绿化用水: 项目绿化区域需要定期进行浇水, 用水量为 1.5m³/d。

排水: 本项目废水主要为职工生活污水和清洗废水, 生活污水排放量按生活用水产生量的 80%计, 则生活污水产生量为 9m³/d, 清洗废水产生量为 1.5m³/d, 经隔油池+化粪池处理后通过污水管网排入任泽区污水处理厂进一步处理。

表 6 项目用水情况一览表 单位: m³/d

序号	用水部门	总用水量	新鲜水量	损耗水量	循环水量	废水产生量
1	和面用水	23.76	23.76	23.76	0	0
2	清洗用水	2	2	0.5	0	1.5
3	生活用水	11.25	11.25	2.25	0	9

	4	绿化用水	1.5	1.5	1.5	0	0
		合计	38.51	38.51	28.01	0	10.5
	图 1 项目水量平衡图 单位：m³/d 2) 供电 项目供电由任泽区供电网路提供，供电量可满足用电需要。 3) 制冷、供热 本项目办公室冬季供热、夏季制冷均采用分体式空调。 七、平面布置合理性分析 项目大门位于厂区的西侧，一期生产车间位于厂区的西部，仓库位于厂区中部，综合楼、生活楼位于厂区西部，二期位于厂区东部。本项目各操作单元按生产流程布局，有利于减少物料输送的距离，节约能耗，有利于生产过程中的劳动保护和环境管理。因此，项目总平面布置是合理的。平面布置图详见附图 3。						
工艺流程和产排污环节	本项目生产的产品主要为半干面，主要工艺包括配液、配粉、和面、醒面、延压、切丝、脱水、接面、缓苏、包装、装箱。工艺流程阐述如下： 1、配液、配粉工序 操作过程 水和添加剂按照一定的比例混合成水溶液，面粉和需要添加的杂粮粉或者果蔬菜粉根据配方自动从粉仓中供应、自动混合。 该工序产生的主要污染物：配粉过程中产生废气，污染因子为颗粒物，经集气罩收集后通过布袋除尘器处理或由一根 15m 高排气筒排放；配料产生的噪声，通过基础减震、厂房隔声等措施降低噪声。 2、和面工序 操作过程 水溶液和混合粉按照比例输送到真空双盖和面机中进行搅拌，整个和面过程在全封闭的真空状态下进行，能实现自动定量注水，自动开、关盖，自动翻转卸料，自动抽、放真空。 该工序产生的主要污染物：和面机						

	运行时产生的噪声通过选取低噪声设备、厂房隔声、基础减震等措施降噪。 3、醒面工序 操作过程：和好的面团紧接着进入 SHD 型带式熟化喂料机。该设备不仅可充分实现面团的静置熟化，而且可通过光电控制的方法自动、连续、均匀的向复合压延机供料，熟化效果好，物料残留少。 该工序产生的主要污染物：熟化喂料机产生的噪声，通过选取低噪声设备、厂房隔声、基础减震等措施降噪。 4. 压延、切丝工序 操作过程 经醒面工序后通过多道压延机的碾压形成面片，面片送入切丝机中进行切丝。 该工序产生的主要污染物：压延、切丝机运行过程中产生的噪声，通过选取低噪声设备、厂房隔声、基础减震等降噪措施。固废主要为边角料，经收集后外售。 5、脱水工序 操作过程：面丝通过输送机送入电加热烘箱中进行脱水。 该工序产生的主要污染物：烘干机产生的噪声，通过低噪声设备、厂房隔声、基础减震等措施降低噪声。 6、接面、缓苏工序 操作过程：脱水后的面丝冷却后经人工接面放入缓苏箱，经过缓苏后，面条变软。 7、包装、装箱工序 操作过程 经缓苏工序后通过输送带进入包装工序，通过包装机，封箱机进行装袋、封口、装箱操作，最后送入库房。 该工序产生的主要污染物：包装机产生的噪声，通过低噪声设备、厂房隔声、基础减震等措施降低噪声。固废主要为废包装袋，经收集后外售。
--	--

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/007051030031006116>