

前处理系列设备项目风险评估 报告

目录

序言	3
一、事故原因分析及事故后果预测	3
(一)、事故案例及原因分析	3
(二)、事故后果预测	4
二、危险、有害因素的辨识与分析	5
(一)、辨识与分析危险、有害因素的依据	5
(二)、主要危险、有害物质分析	6
(三)、生产过程中危险有害因素的辨识与分析	8
(四)、自然条件危险、有害因素辨识与分析	9
(五)、安全管理不当导致的危险、有害因素辨识与分析	11
(六)、重大危险源辨识结果	12
三、安全评价程序与评价方法	14
(一)、安全评价程序	14
(二)、划分评价单元	15
(三)、确定采用的安全评价方法	16
四、评价前处理系列设备项目概述	18
(一)、被评价单位的基本情况	18
(二)、前处理系列设备行业企业所在地的自然条件	19
(三)、企业选址及平面布置	21
(四)、生产工艺、装置、储存设施基本情况	22
(五)、建筑、公用工程	23

(六)、安全管理	24
(七)、关于事故应急救援预案的审定	26
五、环境保护措施.....	27
(一)、大气环境保护措施	27
(二)、水环境保护措施	28
(三)、土壤环境保护措施	30
(四)、生态环境保护措施	31
(五)、噪声环境保护措施	32
六、节能减排措施.....	33
(一)、节能措施	33
(二)、减排措施	35
(三)、清洁生产措施.....	36
七、社会影响评估.....	37
(一)、社会经济状况.....	37
(二)、前处理系列设备项目对当地经济的影响.....	39
(三)、前处理系列设备项目对当地社会的影响.....	40
(四)、前处理系列设备项目对当地文化的影响.....	42
八、环境风险评估	43
(一)、环境风险评估概述	43
(二)、评价前处理系列设备项目风险分析	44
(三)、风险应急预案.....	48
九、前处理系列设备项目安全现状评价报告的后续管理.....	49

(一)、后续管理目的.....	49
(二)、后续管理程序	51
(三)、后续管理内容.....	52
(四)、后续管理人员.....	53
(五)、后续管理要求.....	54
(六)、后续管理措施.....	55
(七)、后续管理实施.....	56
(八)、后续管理评价	57
(九)、后续管理修改.....	58
(十)、后续管理更新.....	59
(十一)、后续管理退改	61
(十二)、后续管理风险	62
十、安全生产与环境保护培训.....	63
(一)、培训计划	63
(二)、培训内容	67
(三)、培训方法	69
(四)、培训效果评估	71
十一、前处理系列设备项目安全现状评价报告的存档与发布	72
(一)、存档程序	72
(二)、存档内容	74
(三)、存档地点	74
(四)、报告发布	75

十二、安全与环境问题的沟通与协调	75
(一)、内部沟通机制	75
(二)、外部协调与社会沟通	77
(三)、危机公关处理	79
十三、前处理系列设备项目安全现状评价报告的审核与批准	80
(一)、审核程序与内容	80
(二)、审核人员	82
(三)、审核结论	83
(四)、报告批准程序	85
十四、安全与环境信息披露	87
(一)、信息披露原则	87
(二)、信息披露内容	88
(三)、信息披露途径	90
(四)、信息披露周期	91
十五、安全与环境投资	93
(一)、投资计划	93
(二)、资金筹措	94
(三)、投资效益评估	97

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/007135120144010014>