

# 新能源汽车 FMEA质量知识竞赛考试题库

共 23 页 100 道题

1. FMEA中的RPN指数越高就会越好。 ( ) [单选题] \*

A、对

B、错(正确答案)

2. 在进行FMEA设计时，如果考虑得越全面越好。 ( ) [单选题] \*

A、对(正确答案)

B、错

3. FMEA有三种类型，分别是系统FMEA、设计FMEA、工程FMEA。 ( ) [单选题]

\*

A、对(正确答案)

B、错

4. 只有当出现设计更改的时候，才能导致严重度的降低。 ( ) [单选题] \*

A、对(正确答案)

B、错

5. 组织没有产品设计职能时，可以不进行FMEA。 ( ) [单选题] \*

A、对

B、错(正确答案)

6.

过程FMEA不依靠改变设计来克服过程中的薄弱环节，因此不考虑与制造相关的产品设计的特性。（） [单选题] \*

A、对

B、错(正确答案)

7.

设计FMEA不依靠过程来克服潜在的设计缺陷，所以不需要考虑制造/装配过程中的技术/身体限制。（） [单选题] \*

A、对

B、错(正确答案)

8.

随机质量抽查不大可能查明某一孤立不合格的存在，也不影响不易探测度数值的大小。（） [单选题] \*

A、对

B、错(正确答案)

9.

初次FMEA中采取的措施必须在试生产过程中使用，但在批量生产过程中可视情况确定是否需要采用。（） [单选题] \*

A、对

B、错(正确答案)

10. 针对每一个潜在失效模式，只须列出主要的1-3个失效原因就足够了。（） [单选题] \*

A、对

B、错(正确答案)

11. 控制计划是要求在样件、试生产和生产的各道工序实施有效监控。（）

[单选题] \*

A、对(正确答案)

B、错

12. 检具验收过程中，我们只需对检具打三坐标确认（）。[单选题] \*

A、对

B、错(正确答案)

13. 东风小康《冲焊件过程质量控制标准》中质量确认站是一个检验平台（）。

[单选题] \*

A、对

B、错(正确答案)

14.

东风小康《冲焊件过程质量控制标准》试片管理可使用标准试片，也可以用废料代替（）。[单选题] \*

A、对

B、错(正确答案)

15. 试片管理过程中，仅需在首中末进行试片，其他时候无需（） [单选题] \*

A、对

B、错(正确答案)

16. 冲裁规则形状的冲件时，模具的压力中心就是冲裁件的几何中心（） [单选题]

\*

A、对

B、错(正确答案)

17. 屈强比越小，则的成型性能越好（）。 [单选题] \*

A、对(正确答案)

B、错

18. CO<sub>2</sub>气体保护焊属于不熔化极气体保护焊（） [单选题] \*

A、对

B、错(正确答案)

19. 焊接电流过大不会导致烧穿等缺陷（） [单选题] \*

A、对(正确答案)

B、错

20. 焊接设备及主线电缆更换后，无需进行焊接强度/试片检测（） [单选题] \*

A、对(正确答案)

B、错

21.

通常情况下，汽车白车身非承重位置焊点焊接强度无需100%合格，可保证在一个合格范围之内（） [单选题] \*

A、对(正确答案)

B、错

22. 不是关键零部件的检验可以不做检验记录（ ） [单选题] \*

A、对(正确答案)

B、错

23. FMEA风险顺序数的计算方法是哪一种？（ ） [单选题] \*

A、风险优先数=严重度×发生率×探测数(正确答案)

B、风险优先数=严重度 + 发生率 + 探测数

C、风险优先数=严重度×发生率 + 探测数

D、风险优先数=严重度 + 发生率×探测数

24. 所谓潜在失效意识着失效（ ）。 [单选题] \*

A、一定不会发生

B、一定会发生

C、有可能会发生，也有可能不会发生(正确答案)

D、不可预防

25. 以下哪种情况应优先采取措施（ ） [单选题] \*

A) S=9, O=3, D=3(正确答案)

C) S=3, O=3,

D=9

26. 受控状态是指（ ）： [单选题] \*

A、没有变差

B、只有普通原因的变差

C、只有特殊原因的变差

D、变差在技术规范允许范围内(正确答案)

27. 横向协调小组人员组成（）。[单选题]\*

A、技术开发部门人员与其他相关部门专业人员(正确答案)

B、专业有背景的技术人员

C、其他相关部门专业人员

D、项目组全部人员

28. 杜绝对车身模块化配套商漏件缺陷控制的最有效手段是（）。[单选题]\*

A.安排专人全检画色标

B.安装防漏装置并不定期试错(正确答案)

C.员工自互检

D.靠管理者要求

29. 杜绝冲压片片开裂最有效的方法有为（）。[单选题]\*

A.前期CAE分析到位，确保产品/模具结构设计合理(正确答案)

B.把模具加工/机床调试到位就可以了

C.员工自互检执行到位就可以了

D.要求配套商100%对开裂隐患点进行全检

30.

新项目涉及车身关重片片开发，SQE在（）阶段参与对零部件质量控制提升最有效。  
。[单选题]\*

A.片片数据冻结(正确答案)

B.模具回厂调试

C.小批量生产

D.量产后

31. 下列不属于点焊焊接参数的是（）。[单选题]\*

A.焊接时间

B.焊接电流

C.电极压力

D.空气流量(正确答案)

32. 根据公司最新技术要求，关于点焊焊核直径表述错误的是（）。[单选题]\*

A.较薄的板材厚度0.7-0.8，焊核直径要求 $\geq 3.5$ (正确答案)

B.较薄的板材厚度1.0-1.2，焊核直径要求 $\geq 4.5$

C.较薄的板材厚度1.4-1.6，焊核直径要求 $\geq 5.0$

D.较薄的板材厚度1.8-2.0，焊核直径要求 $\geq 5.6$

33. 下列关于冷冲压的优点表述不正确的是（）。[单选题]\*

A.生产效率高，操作简单

B.尺寸稳定，互换性好

C.材料利用率高

D.生产安全性好(正确答案)

34. 冲裁变形过程大致可分为（）。[单选题]\*

A.弹性变形、塑性变形

B.弹性变形、断裂分离

C.塑性变形、断裂分离

D.弹性变形、塑性变形、断裂分离(正确答案)

35. 在产品质量过程控制统计中Cpk指的是（） [单选题] \*

- A、过程能力指数(正确答案)
- B、过程性能指数
- C、质量控制水平

36. 国家对强制性产品认证使用（）统一标志 [单选题] \*

- A、长城标志
- B、方圆认证标志
- C、PRC标志
- D、“CCC”标志(正确答案)

37. M10×1.25的凸焊螺母剥落力矩是（） [单选题] \*

- A、54N.m
- B、68 N.m
- C、78.4 N.m(正确答案)
- D、58.8N.m

38. 为使不合格品符合要求而对其采取的补救措施叫做（） [单选题] \*

- A、返工(正确答案)
- B、返修

39. 产品质量改进的基本过程是（） [单选题] \*

- A、PDCA循环(正确答案)
- B、制定好的改进措施和实施计划
- C、问题的原因分析要准确
- D、计划实施中团队成员要齐心协力



40. 按GB2828抽样进行检验中，如AC=1，Re=2表示（） [单选题] \*

A、在抽样的样本中有1件不合格时接收本批产品，有2件不合格时拒收本批产品。  
(正确答案)

B、检验一件合格，两件不合格

C、两件不合格，一件合格

D、接收数为2，拒收数为1

41. 凸焊螺母焊接后与零件的间隙应不超过凸焊凸点高度的（） [单选题] \*

A、20%(正确答案)

B、30%

C、10%

42. 整车内饰件的色差值要求 $\Delta E \leq$ （） [单选题] \*

A、3.0

B、1.0(正确答案)

C、2.0

43. . 过程能力指数与产品质量的关系，正确的是（） [单选题] \*

A. 过程能力指数越高，不合格品率越高；

B. 过程能力指数越高，合格品率越高； (正确答案)

C. 过程能务指数越低，不合格品率越低；

D. 过程能力指数越低，合格品率越高。

44. 质量改进旨在消除（）问题 [单选题] \*

A、偶然性

B、系统性(正确答案)

- C、多发性
- D、常规性

45.

称量准确值为2.5Kg和25Kg的甲物和乙物的重量，所得实际值分别为2.55Kg和25.05 Kg，其误差均为0.05千克，那么（） [单选题] \*

- A、甲物比乙物称的更准确
- B、乙物比甲物称的更准确(正确答案)
- C、甲、乙两物称的同样准确
- D、无法比较甲乙两物称量的准确度

46. 检验产品1200件，发现不合格品有30件，这批产品的不良品率PPM是（） [单选题] \*

- A、25000(正确答案)
- B、25
- C、2.5

47. 测量 $\phi 100 - 0.015$ 的圆柱所用测量工具为（） [单选题] \*

- A、游标卡尺
- B、螺旋千分尺(正确答案)
- C、百分表

48. 对于有装配要求的钣金件其基准孔的位置公差为（） [单选题] \*

- A、 $\pm 0.2$ (正确答案)
- B、 $\pm 0.5$
- C、 $\pm 0.3$

49. 可以运用（）绘制因果图的步骤。 [单选题] \*

- A. 要因分析法
- B. 系统管理法
- C. 过程控制法
- D. 逻辑推理法(正确答案)

50. 陡壁型直方图，表明（）。 [单选题] \*

- A. 分项过频数过多分布表时
- B. 心理因素的影响
- C. 经过全数检查(正确答案)
- D. 工序异常

51. 锯齿型直方图，表明（）。 [单选题] \*

- A. 过程中某种要素缓慢劣化
- B. 两种不同的平均值相差大的分布混在一起
- C. 做频数分布表时，分组过多(正确答案)
- D. 过程中存在自动反馈调整

52. 当下限(或上限)受到公差等因素限制时，绘制的直方图的形状通常为（）。

[单选题] \*

- A. 锯齿型(正确答案)
- B. 偏峰型
- C. 陡壁型
- D. 双峰型

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/008034003025006033>