

前 言

感谢您选用了杭州佳谷数控技术生产的TOP2-84xx无缝针织内衣机掌握系统。为了让您安全、有效的使用无缝针织内衣机的掌握软件， 请您认真阅读本操作手册， 以确保正确地操作使用无缝针织内衣机。此外，请将本操作手册妥当保存在安全地点， 以便随时查阅。

名目

第 1 局部	安全留意事项.....	2.....
第 2 局部	操作界面说明.....	3.....
第 3 局部	机器测试	4.....
3-1	选针器测试.....	6.....
3-2	气阀测试	8.....
3-3	步进电机测试.....	10
3-4	报警输入测试.....	12
3-5	输出测试	12
第 4 局部	机器设置	13
4-1	选针器设置.....	14
4-2	气阀设置	14
4-3	电机设置	14
4-4	系统设置	15
4-5	系统维护	16
4-5-1	查看程序版本	17
4-5-2	程序升级	18
4-5-3	恢复缺省参数	18
4-5-4	输入图形文件	20
4-5-5	输出配置文件	20
4-5-6	输入配置文件	20
第 5 局部	文件治理	20
5-1	输入花型文件.....	21
5-2	输出花型文件.....	22

5-3 选择花型文件.....22

5-4 预览花型文件.....22

第 6 局部 进入编织22

第 7 局部 联机帮助23

第1局部 安全留意事项

使用本产品时，为了削减火灾、触电或人员伤亡的危急，应始终遵守以下根本的安全预防措施。

留意	本机只限使用产品铭牌标明的电源类型。电网波动超过±10%时，必需配备电力稳压器。
留意	电源进线要按规定进展固定和安全防护，不能承受作用力。
留意	设备必需连接接地线。接地不良将造成人员触电及对本产品的安全牢靠运行产生影响。
留意	不要由非专业人员对电气部件修理调试，这将会降低设备的安全性能,扩大故障甚至造成人员损害和财产损失。
留意	工作过程中，不要翻开机箱盖板。机箱内某些部位带有高电压，应避开引发意外损害。
警告	确有必要须翻开机箱盖板时，首先要切断电源并从电源插座上拔掉本机的电源插头。即使电源已切断，箱内的电容器仍旧存有电能，因此在电源切断1分钟后才允许接触内部部件。
制止	在机器运转时，制止接触任何运动部件。否则可能会造成人员损害。
制止	制止机器在运动部件防护罩有缺陷的状况下，进行生产作业。
制止	制止电气设备工作在潮湿、粉尘、腐蚀性气体、易燃易爆气体的场所，否则可能会造成触电或火灾。
制止	制止直接对掌握器的输入输出回路进展绝缘测

	试。否则将直接造成电气设备损坏。
警告	使用非本公司所供给的零配件，极易引起火灾、电击和严峻损坏。
留意	请严格按本产品所标识的规格更换熔断器，以确保人员和财产的安全。

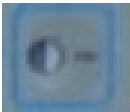
第2局部 操作界面说明

操作界面如图 1 所示：



图 1

：液晶屏的开关按钮，按一下关闭液晶，再按翻开液晶。

 ：调整液晶屏的亮度按钮。

 ：主菜单。

：帮助键。 

:为后退命令。 

复位。 ：停链。

：节约。

：单幅停车。

：F4 停。

：限速。

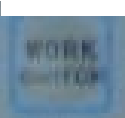
：高速。

：吹织。

：报警。

：抬梭。

第3局部 机器测试

按键，进入主菜单，如图2 所示。

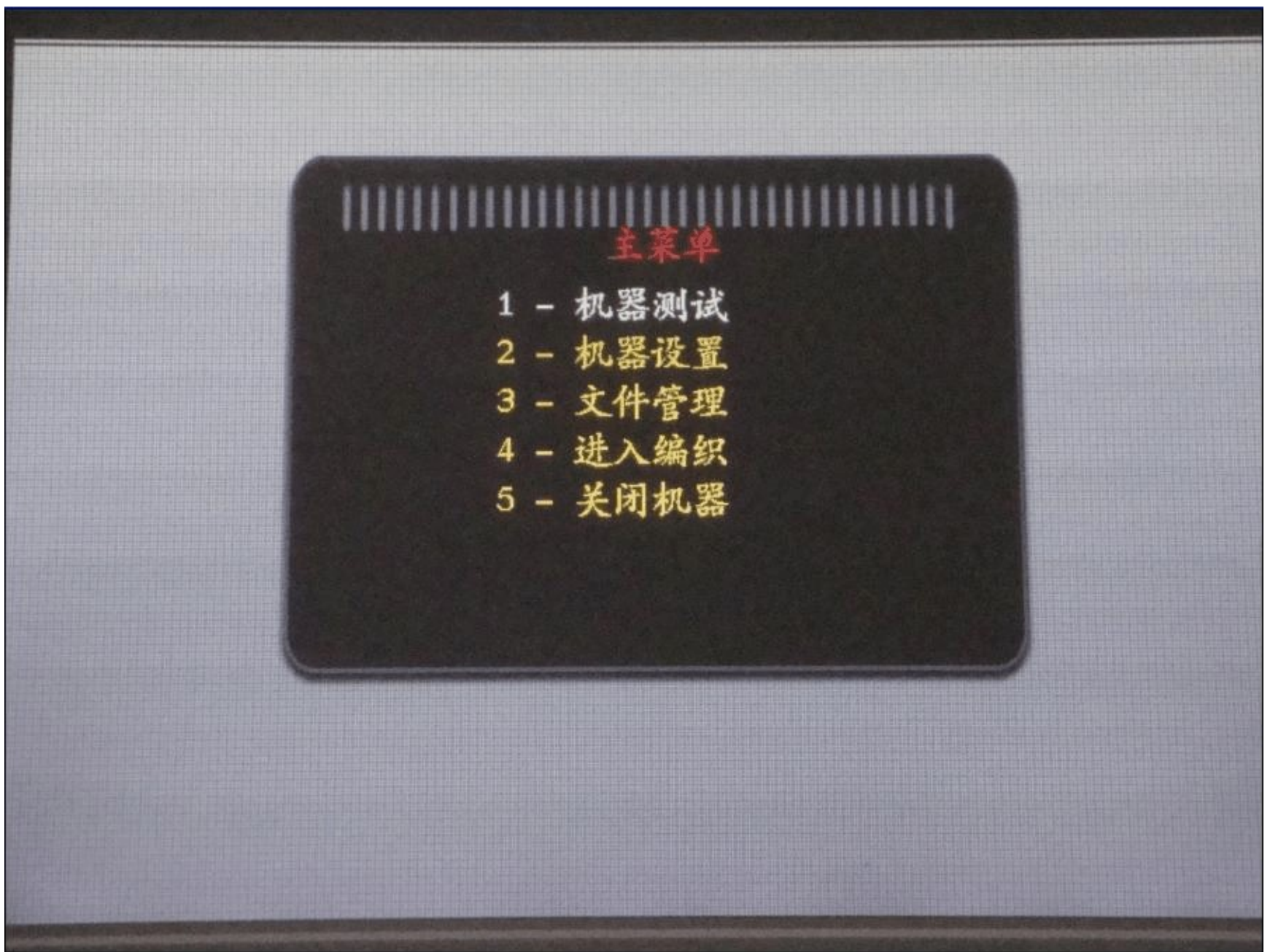


图 2

按上、下方向键选择 1-机器测试，再按下 ENTER 进入测试菜单，如图 3 所示：

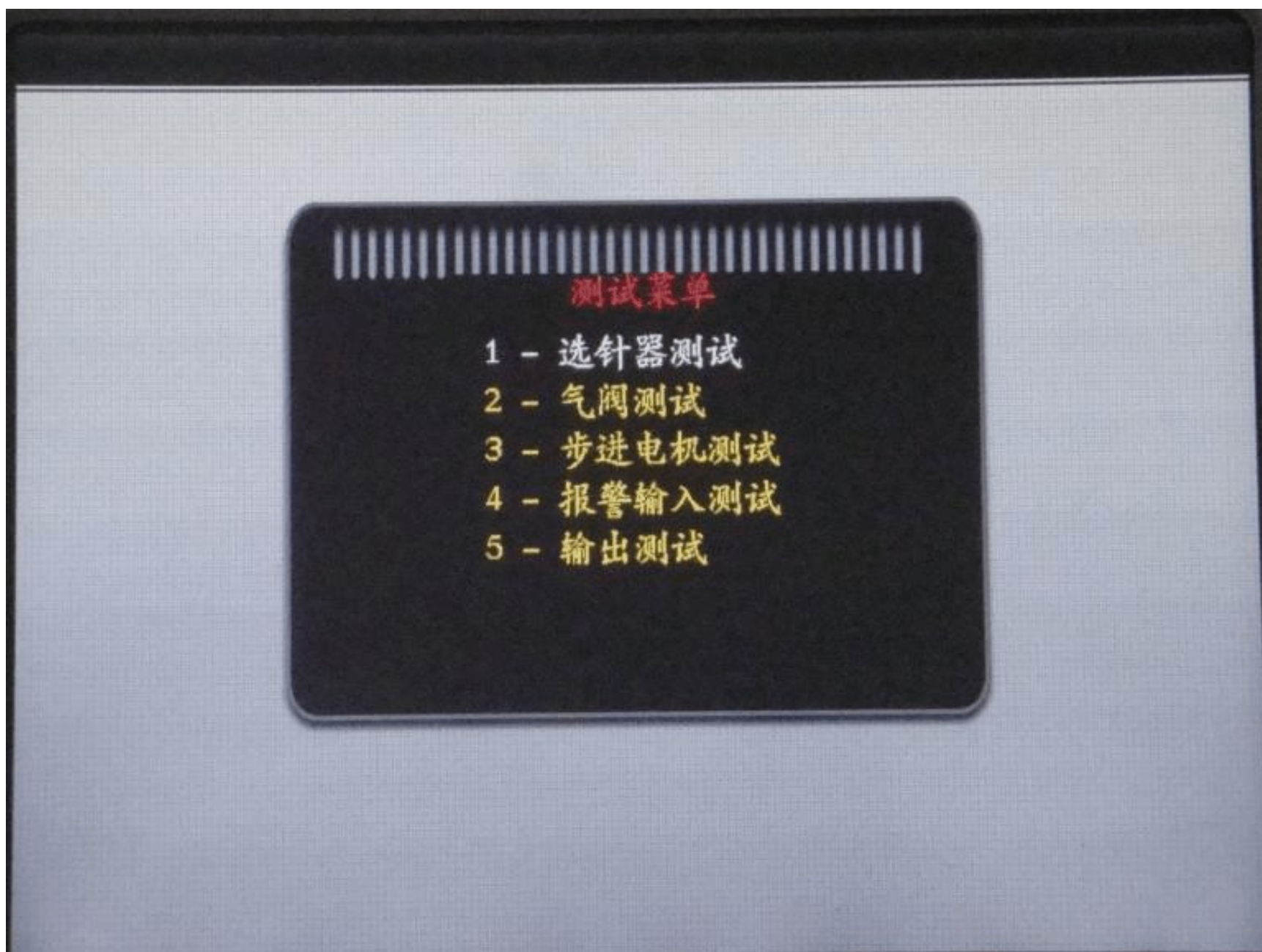


图 3

3-1 选针器测试

在测试菜单中按上、下方向键选择1-选针器测试，再按下 ENTER 进入选针器测试界面（如图4所示）。完成测试工程的选择后按ENTER键开头测试。



图 4

全选（F1）：表示 8 路选针器一起测试。在选针器测试界面中按下全选(F1)按键，即可实现 16 个选针器同时测试。

前刀(F2)：表示可同时选择每路的第一个选针器进展测试。

后刀(F3)：表示可同时选择每路的其次个选针器进展测试。

模式(F4)：此项中有自动一隔一、自动全上全下、自动单刀测试、手动一隔一、手动全上全下、手动单刀测试等六种模式（如图5 所示），选择所需的模式后，可通过左、右方向键选择相应的选针器完成测试。



图 5

停编织(F5): 在测试选针器前必需先执行停编织命令。

加速(F6): 可加快测试时选针器刀片的摇摆速度。

减速(F7): 可降低测试时选针器刀片的摇摆速度。

3-1 气阀测试

在测试菜单中按上、下方向键选择2-气阀测试，再按下 ENTER 进入气阀测试界面，如图6所示：



图 6

界面的左边为分组命令，右边为每组中的气阀命令。通过 PGUP 和 PGDN 可选择分组命令。通过上下方向键可选择分组命令中的单个气阀。完成测试工程的选择后按下ENTER 测试。

全选（F1）：可选择分组命令中的全部气阀同时测试。

梭子(F2)：可选择分组命令中全部梭子气阀同时测试。

模式(F4):此项中共有单个测试、成组手动测试、单个自动测试、成组自动测试、整体自动测试等5 个选项，如图 7 所示：



图 7

加速(F6): 可加快测试时活塞的动作速度。

减速(F7): 可降低测试时活塞的动作速度。

3-2 步进电机测试

在测试菜单中按上、下方向键选择 3-步进电机测试，再按下 ENTER 进入电机测试界面（如图 8 所示）。通过上下左右四个方向键来选择测试工程，然后按ENTER 或者按F3 进入测试，在位置栏里输入位置数值（如图 9 所示），按 ENTER 键测试。

全选(F1): 选择全部的密度电机同时测试。

归零(F2): 步进电机回归零位。

测试(F3): 测试密度电机。

加速(F6): 可加快测试速度。

减速(F7): 可降低测试速度。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：
<https://d.book118.com/008045007044006105>