

书目

机运科平安生产责任制	3
机运科科长平安生产岗位责任制度	4
机运科副科长平安生产岗位责任制	6
机运科技术员平安生产岗位责任制度	7
机运科防爆检查工平安生产岗位责任制	8
绞车司机平安生产岗位责任制	10
提升绞车司机平安生产岗位责任制	11
压风机司机平安生产岗位责任制	12
水泵司机平安生产岗位责任制	13
矿井修理电工平安生产岗位责任制	14
地面配电所值班员平安生产岗位责任制	15
低压变配电工平安生产岗位责任制	16
带式输送机司机平安生产岗位责任制	17
矿灯房充电、修理工平安生产岗位责任制	18
立井信号工平安生产岗位责任制	19
立井把钩工平安生产岗位责任制	20
主通风机司机平安生产岗位责任制	21
司炉工平安生产岗位责任制	22
刮板输送机司机平安生产岗位责任制	23
修理电工平安生产岗位责任制	24
机修工平安生产岗位责任制	25

电焊工平安生产岗位责任制.....	26
气割工平安生产岗位责任制.....	27

机运科平安生产责任制

一、仔细贯彻执行党和政府平安生产的方针、政策、法律、法规和制度。在机电副总经理领导下负责矿井机电运输平安管理工作。

二、制订矿井机电、运输工作支配，不断健全和完善各项管理制度。

三、对矿井机电运输平安、机电运输质量标准化工作进行检查，并抓好落实整改。

四、负责矿井机电、运输专业新技术、新装备、新材料的推广应用和对机电设备、设施进行平安技术测试、鉴定和验收。

五、负责本专业事故、隐患排查工作和措施的落实，按时参与事故追查分析会，提出自己的处理看法，制定防范措施。

六、负责编制设备需求支配、各种技术规格书。

七、对基层单位平安管理制度和平安技术规程，平安技术措施支配执行状况监督检查。

八、仔细协作相关业务部门搞好六大系统工作。

机运科科长平安生产岗位责任制度

一、仔细执行党的平安生产方针政策以及平安法规和条例，在机运矿长的领导下，抓好矿井运输技术管理和平安管理工作。

二、常常深化现场调查，分析机电运输设备平安运转状况，发觉问题刚好组织人员处理。

三、定期召开机电例会，探讨分析机电运输设备管理中的平安状况及管理制度贯彻执行状况，并制定预防事故的平安措施。

四、负责矿井“六大系统”中“压自救系统”、“通讯联络系统”两大系统的建设完善，检查、验收和日常管理工作。

五、负责全矿井防治水工作中所需的机电设备配置、管理、维护和监督检查工作。

六、负责组织并落实机电运输系统职工业务学问学习培训和考核，按规定要求修订有关规章制度并严格执行，加强职工平安思想教化。

七、发朝气电运输事故，要亲临现场，帮助矿领导制定处理方案，组织抢救，并按“四不放过”的原则，仔细追查处理。

八、驾驭全矿设备动态，定期组织设备大检查，提高设备完好率，降低待修率和事故率。

九、合理支配，仔细组织，抓好机电运输设备的定期检修，确保平安生产。

十、参与公司、矿平安大检查，负责组织处理机电运输方面的隐患，有支配地进行质量标准化达标工作。

十一、负责全科机电管理工作，传达上级有关技术文件，并组织仔细学习和贯彻。

十二、贯彻和执行各种规章制度和技术措施，定期上岗，严格执行上岗检查制。

十三、主动推广先进技术，不断进行技术革新，节电改造，降低材料、配件消耗。

十四、参与制定运输工作支配，不断健全和完善各种管理制度和技术资料等。负责矿井运输平安和质量标准化的检查评比考核工作，并帮助机运副总每月对主要运输系统和场所检查一遍，发觉问题刚好支配处理。

机运科副科长平安生产岗位责任制

一、仔细执行各项技术政策和各种规章制度。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。

如要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/015020342103011222>