

# PLC 可编程技术题库

## 一、填空题

1. 可编程控制是一种专门为工业环境设计的计算机控制系统，通过 数字式、模拟式 的输入输出完成对各种 机械生产过程 的控制。

2. 可编程控制器采用微处理器作为中央处理单元，可以对 数字量 进行处理，也可以对 模拟量 进行处理。

5. PLC 可以替代 实际继电器 进行组合逻辑和顺序逻辑控制。

6. PLC 可以替代继电器进行 组合逻辑 和 顺序逻辑 控制。

6. 按结构形式分，PLC 可以分为 整体式 和 组合式 两种形式。

13. 按输入点数和存储容量分，PLC 可以分为 微型、小型、中型、大型 和 巨型 五种。

8. CJ 系列的 PLC 是模块化结构，整个系统可以分为 CPU 机架和扩展机架，一个 CPU 机由 CPU 单元、电源单元 和 I/O

单元构成，其中可使用的 I/O 单元有 基本 I/O 单元、特殊 I/O 单元、CPU 总线单元。如果有扩展机架，需要在 CPU 机架 上安装 I/O 控制单元。一个机架最多可以使用 10 个 I/O 单元。

9. 输入输出接口电路 是在微处理器和 I/O 回路之间采用的防干扰措施。

10. PLC 的工作过程一般可以分为三个主要阶段，输入采样、程序执行和 输出刷新。

10. 可编程控制器的程序有 系统程序和 用户程序 两部分组成。

11. 说明下列符号意义：

LD	KEEP
RSET	JMP
DIFU	
P_First_Cycle	

12. 字 是程序的最小独立单位。

13. 用户程序是由若干条顺序排列的 程序指令 组成。

14. PLC 按照输出形式可以分为 继电器输

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/016145031243010155>