

目录

- 一、一般安全要求及概述 2
 - 1.1 通用安全要求 2
 - 1.2 受压部件安全要求 2
 - 1.3 防火与防爆要求 4
 - 1.4 维护 5
 - 1.5 润滑油要求 5
 - 1.6 人身防护 5
 - 1.7 电气要求 5
 - 1.8 吊运安装安全要求 5
 - 1.9 总体结构 6
 - 1.11 工艺流程 8
- 二、机组主要参数 8
 - 2.1 压缩机 8
 - 2.2 电动机 9
 - 2.3 压缩机控制盘 10
- 三、压缩机的简介 11
- 四、压缩机组的安装 16
 - 4.1 基础设计参数 16
 - 4.2 基础设计要求 16
 - 4.3 机器安装要求 17
 - 4.4 其它安装 18
- 五、压缩机组的操作保养规程 19
 - 5.1 概述 19
 - 5.2 详细操作 21
 - 5.3 正常启动步骤 23
 - 5.4 手动升压操作 24
 - 5.5 正常停机步骤 24
 - 5.6 紧急停车操作 24
 - 5.7 压缩机气缸故障排除前的操作 25
 - 5.8 压缩机气缸故障排除后的置换操作 25
 - 5.9 安全操作要点 26
 - 5.10 压缩机组的日常维护与定期检修 28
 - 5.11 润滑油 31
- 六、压缩机的油封与储存 31
- 七、压缩机的启封 34
- 八、保证 35
- 九、综合数据 35

一、一般安全要求及概述

1.1 通用安全要求

1.1.1 压缩机的操作人员必须经过正式培训，在熟知压缩机的结构、原理和说明书，以及正确掌握操作方法和安全防范措施的基础上，方能上岗操作。

1.1.2 在没有认真进行安全检查的情况下，不可轻易启动压缩机。

1.1.3 任何违反安全规程的操作都可能导致设备的损坏或危及人身安全。

1.1.4 在改动压缩机系统的任何一部位前，应事先与成橇厂家的设计部门取得联系。更改压缩机的气体组分及压缩比、气体流量前，必须经压缩机组成橇方书面同意后，方可进行。

1.1.5 站内其它压缩机辅助设备应符合 GB50156-2002 《汽车加油加气站设计与施工规范》规定，所有对压缩机的操作、维修、运输，均应严格按 CNG 加气站相关规定执行。

1.2 受压部件安全要求

1.2.1 压缩机气路系统中凡属压力容器的，用户在安装之前，应与当地劳动部门取得联系，并接受监察。

1.2.2 压缩机气体流经的系统元件和设备，应使用压力释放装置或其他保护装置（如安全阀）。压力释放装置应尽可能靠近要保护的元件，且安装位置处一般不允许再加装中间阀门隔开，本机组在

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/018004036120006133>