

ICS 59.120.40
W 96

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 97023—2009

缝 编 机

Stitch bonding machine

2010-01-20 发布

2010-06-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：常州市润源经编机械有限公司、中国纺织机械器材工业协会。

本标准主要起草人：刘志刚、黄骏、顾彩秀、王静怡、王占伟、李文卿。

缝 编 机

1 范围

本标准规定了缝编机的术语和定义、规格参数、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存。本标准适用于纤维网型、短切毡型、双短切毡型、全副衬纬型缝编机。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准。然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 5226.1—2002 机械安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 7111.1 纺织机械噪声测试规范 第1部分:通用要求

GB/T 7111.6 纺织机械噪声测试规范 第6部分:织造机械

FZ/T 90001 纺织机械产品包装

FZ/T 90074 纺织机械产品涂装

FZ/T 90084 经编机用分段整经轴 术语及主要尺寸

FZ/T 90089.1 纺织机械铭牌 型式、尺寸及技术要求

FZ/T 90089.3 纺织机械铭牌 针织机械铭牌内容

JB/T 7929—1999 齿轮传动装置清洁度

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

缝编机

通过经编线圈结构将纺织材料(如纤维网,纬纱层),或非纺织材料(如泡沫塑料、塑料薄膜、金属箔等)或它们的组合缝制成织物,或在机织布等底基材料上加入经编线圈结构,使其产生毛圈效应,制成底布型毛圈织物的机型。根据输入编织区材料的品种和结构分为纤维网型、短切毡型、双短切毡型、全副衬纬型缝编机。

4 规格参数

4.1 针型:复合针。

4.2 机号系列:E3.5、E5、E7、E10、E14、E18、E22。

4.3 梳栉数:1把~2把。

4.4 门幅宽度:1 700 mm、2 500 mm、2 900 mm、3 700 mm、4 400 mm。

4.5 针迹长度:0.5 mm~5.0 mm。

4.6 最高机械速度:500 r/min~2 000 r/min。

注:根据不同机型,最高机械速度与机号、梳栉数、门幅宽度有关。

4.7 慢动速度:15 r/min。

4.8 分段整经轴尺寸:按 FZ/T 90084 规定。