

题 目： 车用发动机 YNX001 型喷油气体的加工

工艺设计

车用发动机 YNX001 型喷油气体的加工工艺设计

毕业设计说明书（论文）中文摘要

数控机床的后加工过程与普通车床不同，但也有很多差异。因此，本文分析了数控机床的后处理技术。较晚的 CNC 系统出现在 1940 年代和 1980 年代，但是随着各种技术的快速发展和社会学产品的生产率提高，其他加工产品的整体形状和结构也得到了改善，零件加工的质量和要求的降低了。福特的四种加工方法变得越来越复杂和多变，无法完全满足加工后对零件的要求，因此一种新的粗加工方法非常迫切。CNC 机床，也称为 CNC 铣床，是最常用和最常用的机电一体化机床。CNC 机床还可以处理不同类型的轴组件和磁盘组件。

关键词：数控机床；CNC；加工工艺；加工方法

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/025120310013011244>