

织造工艺设计指导书

【任务】

南通某纺织企业接到某外贸公司一服装面料来样订单，数量为12023米，允许交货偏差±5%，质量标准国标一等品，三联匹，交期为30天。织物成品规格为57/58" JC80s×JC80s 100×80，后整理承受小整理加工。

【分析】

工艺员接到任务后，首先要对客户的样品进展分析，从织物中提炼出经纬纱的原料、规格等技术数据。查阅资料或依据企业以往生产阅历确定相关技术参数，进展初步的工艺设计，并依据分析和工艺设计的结果确定适宜的工艺流程，结合企业现有设备进展设备配备，购置纱线，以备用。进展各道工序的上机工艺设计，并组织生产实施。记录生产过中对工艺落实状况以及生产状况，准时与设计部门联系与反响。具体任务分解如下：

任务1 织物分析与总工艺单初步设计

一、客户来样分析

1、推断织物正反面

进展织物分析前，首先要确定织物的正、反面。织物的正、反面一般是通过观看比照织物外观效应如花纹、色泽和织物质地如经、纬纱原料，经、纬密度，外表平坦光滑度，外观疵点等方面的区分来判别的。常用的判别依据有。

- (1) 一般织物正面的花纹、色泽均比反面清楚美观；
- (2) 凸条及凹凸织物，正面严密而细腻，具有条状或图案凸纹。而反面较粗糙，有较长的浮长线；
- (3) 起毛织物：单面起毛织物，其起毛绒一面为织物正面。双面起毛绒织物，则以绒毛光滑、整齐的一面为正面；
- (4) 观看织物的布边，一般织物正面的布边光滑、整齐；
- (5) 双层、多层及多重织物，如正、反面配置的经、纬密度或经、纬原料不同时，则一般正面具有较大的密度或正面的原料较佳；
- (6) 纱罗织物：纹路清楚绞经突出的一面为织物正面；
- (7) 毛巾织物：一般以毛圈密度大的一面为正面。

一般的织物其正、反面都有明显的区分，但也有不少织物的正、反面极为近似，两面均可应用。因此，对这类织物可不强求区分其正、反面。

2、推断织物经、纬向

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/025320211211011242>