

个人生产实习总结集合 15 篇

个人生产实习总结 1

一。实习目的

实习是一项综合性的、社会性的活动，是一个由学校向社会接轨的环节，是学校学习向社会工作转型的一大模块。搞好社会实习工作是很关键的，对一个学生来说是很重要的，从一个学生的成长过程来说，他经历了无事可做的孩童时代，到学校里忙碌的学生时代，再到以后的社会工作阶段，而实习就像一个链子连着学习和工作。实习是学生把所学知识运用到实践中去的过程，学习的目的就是运用，就是去指导工作，而实习正好扮演了把学到的文化理论知识正确运用的工作中去的角色。我们必须要做到用理论去指导实践，用实践去证明理论。所学的知识只有运用到实践中去，才能体现其价值。实习是一个锻炼的平台，是展示自己能力的舞台。

通过实习，我们要努力提高动手的能力，在实践的过程中发现其不足，然后去反馈到学习中去，会更能提升自己的能力。新闻学，它主要是一门以实践为主的学科，它要求极强的动手能力，它所接触的对象是包罗万象的，是各具特色的，是真实的、新鲜的。真实是新闻的生命，实习给一个初学者提供了锻炼的机会，实习教会一名记者怎样去观察事物，怎样去捕捉有价值的新闻信息，怎样用事实说话，怎样才能做到新闻的及时。这些只有在实习中才能深刻体会到什么是抓活鱼和抢新闻。实习是由课堂走向社会的第一步，如果能把第一步走好，以后的路自然学会习畅通。

到新闻单位去实习，主要是要锻炼自己的新闻采访和写作能力，掌握采访的基本方法，掌握新闻及电视节目制作的基本流程，向那些有经验的记者、编辑学习，交流经验。深入现场去采访，接近群众，从群众中来，到群众中去。深刻体会，用真情写出有生命力的新闻作品。

二。实习内容

新闻学的实习内容主要有以下几个方面：

1。 实地采访

只有深入到现场去做实际调查，才能写出有意义的作品，才能懂得采访的基本流程，懂得什么是采访？新闻采访学的突出特点是实践性强，偏重于应用与操作。实地采访是新闻的第一课，它是新闻信息采集，新闻报道的第一步。

2. 访后写作

新闻写作是新闻制作的第二步，是对采访中采集到的信息、新闻事实做进一步加工制作的过程，是对采访的进一步补充。亲自动手采写一些东西，才能更好地掌握新闻写作的基本方法，力争做到从群众中来，到群众观众去，把时代精神写到作品中，写一些有价值的事，些一些老百姓关心的事。

3. 编辑整理

当写完初稿后，编辑，整理和修改稿件是新闻作品的最后一个环节，俗话说：文怕修改，只有修改，才能写出精辟的文章。还要提炼新闻主题，因为新闻主题是新闻报道的灵魂，可以通过素材的取舍，结构的安排和导语的构思各个方面提炼主题，通过综合思维提炼主题。其次要写好新闻的导语，熟练的运用各种新闻写作的笔法，巧妙的运用各种新闻语言。

三. 实习收获

在短短的实习期内，我深入到各地去采访，真正的锻炼自己的采访能力，提高了自己的提问水平，锻炼了心理素质。真正做到了不怕场，运用自如，现场处理灵活。在采访后写了很多的新闻稿件，熟练地掌握了各种新闻文体的写法，尤其是消息和通讯的写法，包括各种新闻文体，如动态消息、综合消息、人物消息、评述性消息、特写性消息、人物通讯、事件通讯、工作通讯、风貌通讯、人物专访等。还有电视新闻的写作，广播新闻的写作，涉及到了经济、社会等各个领域。深刻地认识到了作为一名记者应该具备哪些素质？体会到了记者的角色，怎样才能做到记者的识、才、学，认识到了记者和编辑的关系。

通过这次实习，自己的社会实践能力大大地提高了，适应社会的能力增强了，语言运用能力增强了，写作能力提升，真正跨出了，走好了新闻道路上的第一步。

四. 实习中存在的主要问题

以上是我的实习工作总结，通过实习发现，自己还存在着不少问题，包括文化知识的欠缺，真是书到用时方恨少。学习涉及的面太窄，学到的知识太单一，没有形成一个很好的体系。联系实际的能力太差，将学到的知识不能运用到实践中去，没有一个知识储备体系，用到哪学到哪。在采访中，还容易犯一些低级的错误，一些先进的现代设备的熟练运用能力还不够，普通话水平不高。在今后的学习中还需要在各方面去提高自己的各方面的能力，尽可能完善自己。

五。对实习工作的建设性意见

实习主要是面向社会的过程，要尽量做到以下几个方面：

1。尽可能多的让每一个实践者走出去，到第一线上。只有走出去，才能看得远，只有走出去，才能采集到更多的有价值的新闻信息，到现场采访是记者的本职工作。

2。尽可能扩大社会的接触面，深入到广大群众中去。新闻所反映的是广大人民的生活问题，所报道的是老百姓关心的问题，只有深入到每一个层面中去，才能写出更加有特色的作品，才能扩大记者的知识面，开阔眼界，使报道更有特色。

3。在采访，写作，编辑等一系列过程中应当教会实习者使用先进的仪器，教会记者如何把握事件的闪光点。记者是一个杂家，应该懂得各种工具的使用，才能提高新闻制作的效率，提高高科技手段的运用能力，新闻单位要尽可能多的为每一位采访者提供锻炼平台。

4。记者应当在采访写作中打破陈旧的模式，要富于创新思维。新闻单位要鼓励记者开拓创新，不要被一些陈旧的模式所束缚，要创新思维，更新观点。

5。新闻单位要尽可能多的给每一位记者提供一个自己动手操作的机会。初学记者的经验不足，应当更多地接触一些新闻的制作过程，运用到实践中去，应该多动手操作。

实习，是至关重要的一步，在实习中提升能力，在实习中学习都是非常关键的，抓好实习，是关键的，迈好这一步，是步步高的前提。新闻是一种客观的报道事实的学科，它具有真实性和新鲜性，时效性特强的学科，新闻更是注重实践的学科，所以应抓好实习中的每一个环节，深刻体会，认真学习。

个人生产实习总结 2

我们学院 30 名同学在学校组织下到某某制药有限公司进行为期 7 个月的实习，实习是对一个应届大学毕业生来说非常重要的经历，同学心里都清楚大家这次远行不轻易，每个人的工作热情都很高，也非常重视这次实习。

一、实习目的

1.1 实习单位简介

保税区合成制药有限公司是医药集团股份有限公司下属子公司，成立于 1993 年，固定资产投资 1 亿多元，占地面积 5 万多平方米，是依据 GMP(已通过认证)标准建设的头孢菌素和半合成抗生素原料药生产企业。

地址位于保税区内，1996 年被市政府授予花园式企业称号。年兄弟公司保税区丽达医药有限公司成立并由合成制药有限公司治理、固定资产投资 1 亿多元，占地面积 4.3 万多平方米，一期工程枸橼酸铋钾生产车间现已落成，500MT 头孢新车间，中试车间、中心化验室等相继落成，合成及丽达将成为合成原料药生产及中试基地。

公司现有员工近 300 人，主要产品为年产 700 吨的 6-apa，600 吨氨苄西林、阿莫西林，160 吨头孢曲松钠，30 吨头孢他啶及头孢呋辛钠，其工艺和经济技术指标均已达到国际领先水平，产品质量均符合国际最新药典标准。年产值和销售额均已近 4 亿元，现已成为国内最具规模的青霉素三水酸原料药和头孢类无菌原料药生产基地之一。

同时为了适应企业的持续发展，对原有品种扩展的同时开发头孢类原料药头孢匹胺、头孢尼西、头孢米诺等，心血管类药辛伐汀，消化系统药枸橼酸铋钾。

本公司以市场为依托，以高新技术为动力，以现代治理为手段，以创名牌、上规模为目标，以“超越自我，挑战极限”的企业理念，迎接新经济时代的到来。

1.2 实习目的及意义

(1) 了解药厂厂区布局，车间布局，熟悉相关原则；

(2) 熟悉药品生产工艺流程(从原料到成品)，学习各车间物料流程，加强 GMP 知识和安全知识的学习，把理论与实践相结合；

- (3)了解各部门日常工作，亲自体验，并自我总结；
- (4)提高沟通及人际关系处理能力；
- (5)体验上班族生活。丰富专业知识，积累工作经验，为以后走上工作岗位打基础；
- (6)找到自身不足之处，早日弥补，增强自己适应社会能力。

二、实习内容

2.1 公司生产部门介绍

合成部分：合成一车间，合成二车间，合成三车间，500MT 车间，负责头孢粗品的合成，离心干燥。精制部分：精制一车间，精制二车间，精制三车间，精制四车间，负责对头孢类粗品进行精制加工无菌处理，得无菌粉，再送进包装车间包装就得到成品。

(1)合成部生产一车间合成生产一车间是合成有限公司四个合成车间中重要车间之一，该车间共有正式员工 30 人，车间主任 1 人，工站长 1 人，技术员 2 人，分四个班，车间的主要生产产品为头孢曲松钠粗品，年产量 300MT，车间员工操作岗位分为：反应岗位和离心干燥岗位。

2.2 岗位实习内容

(1)离心干燥岗位职责和工作制度;了解离心干燥岗位标准操作规程，熟悉产品和半成品的质量标准;把握该岗位主要设备的性能和使用注重事项

(2)熟悉车间布局和管线流向

(3)根据“上部料式离心机标准离心操作规程”，对头孢曲松钠粗品及中间体 7-ACT 进行放料，离心，洗涤操作，把握离心机速度的控制和放料阀门的切换

(4)把握设备的清洁保养技能(离心机双锥，粉碎机，出料车，滤包等清洁保养)

(5)使用摇摆式颗粒机进行产品的粉碎操作

(一)离心机工作原理：离心机是立式刮刀卸料自动过滤离心机，待分离的物料经进料管进入高速旋转的离心机转鼓内，在离心力场的作用下，物料通过滤布(滤网)实现过滤，液相经液管排出，固相则截留在转鼓内，待转鼓内滤饼达到机器规定的装料量，停止装料，对滤饼进行洗涤，同时将洗涤液滤出，达到分离要求后，离心机低速运转，刮刀装置动作，将滤饼刮下，完成一次工作循环。

(二)摇摆式颗粒机工作原理：电动机直接针齿减速机，通过偏心凸轮带动齿条，驱动制粉轴往复旋转，使固体物料进入刮粉轴内仓，再由齿轮顶角将物料推出筛网成粒，粉型固体物。

(三)回转真空干燥机(双锥)回转真空干燥机(双锥)工作原理：干燥设备通过对设备夹套的加热加温，内胆不停地翻滚搅和，同时对设备内胆进行真空抽湿，达到对物料的进一步干燥与混合的目的，本厂生产的干燥机广泛应用在化工，医药，染料，食品等行业。

产品生产流程：7-氨基头孢三嗪(7-ACT)反应→离心干燥→7-氨基头孢三嗪湿料粉碎→真空干燥→7-氨基头孢三嗪干料粗品→贴产品标签→头孢曲松钠(CTR)反应→离心干燥→湿料粉碎→真空干燥→头孢曲松钠(CTR)粗品→贴产品标签→包装送进冷库

头孢曲松钠的制备工艺属于化然后再加入钠成盐剂进行反应析出结晶而制得，其特征在于溶媒是由烷的卤代烃，乙酸乙脂或丙酮与醇类溶剂和水组成的混合溶媒，在 7-ACT 和 AE-活性脂的搅拌反应至澄清，再直接加入钠成盐剂进行成盐反应，待反应溶液变混浊时进行养晶处理，然后用头孢曲松钠的不溶性有机溶剂将结晶析出，最后经过常规的结晶洗涤、干燥后处理得头孢曲松钠成品。

7-氨基头孢三嗪的合成工艺方法以 7-氨基头孢烷酸(7-ACA)为原料，经 3-位三嗪环取代，先制得 7-氨基头孢三嗪(7-ACT)。头孢曲松钠的生产工艺合成的制备技术领域，由氮气保护，在溶媒中，由 7-ACT 和 AE-活性脂在胺类中间反应物的作用下进行反应。

三、实习结果

在为期几个月的实习里，像一个真正的员工一样拥有自己的工作卡，感觉自己已经不是一个学生了，和上班族一样上班，天天 8:00(20:00)在集团集体宿舍门口等候公司专线车接送我们上下班，实习过程中我遵守公司的各项制度，做到了不睡岗，托岗，闯岗，不缺勤，没发生过重大事故，虚心向有经验的同事学习。

认真的完成领导下达的工作任务，并把在大学里所学的专业知识运用到工作当中，下班休息之余扩充自己的专业知识，使自己在工作中更有竞争力，在实习过程中我顺利的通过了司级，车间级，班级的层层考核，获得了独立上岗操作的资格。

四、实习体会

实习是对一个应届大学毕业生来说非常重要的经历，实习是我们离接触社会的一个平台，最真实地感受社会的一个窗口。这次在合成制药有限公司为期的实习生活让我学到了很多的东西，对我而言有着十分重要的意义。

我更深刻的了解社会，更便捷的融入社会，它不仅使我在理论上对制药技术这个领域有了全新的熟悉，而且在实践能力上也得到了提高，真正地做到了学以致用，让我学到了许多书本上学不到的东西，有效的锻炼了自己，长了见识，开拓了视野，实习是我们把学校学到的理论知识应用在实际中的一次尝试，是我们迈向社会的第一步。

通过这次实习，我发现了不少问题，自己的缺点、不足，早该摒弃的陋习，逐渐被自己所认知，自己所学知识的肤浅，专业知识在实际运用中的匮乏让我明白我需要学习的太多，使我熟悉到必须让自己了解更多才能在当今竞争激烈的社会中拥有一席之地。

个人生产实习总结 3

一、前言

实践是大学生活的第二课堂，是知识常新和发展的源泉，是检验真理的试金石，也是大学生锻炼成长的有效途径，土木工程生产实习报告。一个人的知识和能力只有在实践中才能发挥作用，才能得到丰富、完善和发展。大学生成长，就要勤于实践，将所学的理论知识与实践相结合一起，在实践中继续学习，不断总结，逐步完善，有所创新，并在实践中提高自己由知识、能力、智慧等因素融合成的综合素质和能力，为自己事业的成功打下良好的基础，在这样的实际条件下，我们十分有必要去进行一次次现场实习。生产实习是土木工程专业教学计划中必不可少的实践教学环节，它是所学理论知识与工程实践的统一。在实习过程中我们参加工程施工工作，顺利完成了四周的实习任务。同时，也为大学毕业后从事工程时间打下了良好的基础。

二、实习概况

这次生产实习为期一个月，从9月6号至10月3号，我被安排在易俗河锦绣江山项目部。此项目部正在建筑一商业住宅楼，名称为大同世界、江岸名城。在这次生产实习过程中，我在专业老师的介绍下，在实习工地的工人师傅、工程师的帮助下，我对实习过程出现的专业知识困惑和问题，虚心向他们请教和学习，通过这次实习，我受益匪浅，不仅学到了许多专业知识，而且还从建筑工人师傅老前辈那学到了许多做人处世的道理。

三、实习内容

容施工技术措施：成立项目部以管理该项目的质量、安全、进度的控制。如下项目经理施工员质检员材料员安全员预算员各施工队由以上各组织机构分别做好本职工作，共同作好配合工作，已确保以下各项措施的实施。

1 质量措施

（1）施工前认真做好图纸会审和技术交底工作，正确的贯彻按图施工的原则。

（2）主要技术问题及主要分项工程施工前，应由现场工程负责人员组织交底，并有记录。

（3）严格控制设计变更和材料代用，凡工程变更及材料代用一律由设计院发正式的变更通知单及材料代用证明书。

(4) 加强石灰的淋制、熟化工作，提前 2—3 个月化好抹灰用石灰膏，以免墙面抹灰起泡，开裂。

(5) 回填土必须分层夯实。

(6) 各分部分项工程严格执行施工及验收规范

2、安全措施

(1) 施工工人入场前进行前安全教育。

(2) 建筑物外墙四周要挂设安全网，安全网张挂在脚手架上，随层升高。任何人不得戴安全帽一律严禁进入施工现场。

(3) 经常检查各种机电设备和防护设施的完好情况，严禁非操作人员进行操作。

(4) 脚手架的安拆由专业人员实施。

(5) 还要加强消防安全工作。特别是临时电线的使用安全。

3、降低成本的措施

(1) 按照进度计划和施工平面布置图进料、堆料，减少二次搬运。

(2) 水泥的保管要做好防水保管，减少不必要的损失。

(3) 广泛使用钢模板、钢夹具、钢管脚手架等，节约木料，提高模板使用率。

4、冬、雨季施工措施

(1) 及时和当地气象部门来联系，掌握天气预报，避免在雨天浇注砼。雨季前，要挖好并疏通现场内的排水沟

(2) 做好钢筋堆场和模板等堆场的排水工作。

(3) 按进度计划安排，由于本工程在冬季来临前，已大部分完工，仅室外收尾工程和设备安装工程在冬季。因此，仅在做室外台阶散水的时候，做好保温养护措施即可。在工程建设中混凝土工程包括钢筋工程、模板工程、混凝土工程和砌体工程，是建筑施工中的主导工种工程，无论在人力、物力消耗和对工期的影响方面都占非常重要的地位，所以这也是施工人员和技术人员十分重视的。钢筋工程：钢筋就是建筑的骨架，所以首先对于材料施工现场所用材料的材质、规格应和设计图纸相一致，材料代用应征得设计、监理、甲方的同意。其次基础钢筋的绑扎一定要牢固，脱扣松扣数量一定要符合本标准要求；钢筋绑扎前要先弹出钢筋位置线，确保钢筋位置准确。同时施工中应注意下列质量问题，妥善解决，达到质量要求：

(1) 施工中要保证钢筋保护层厚度准确，若采用双排筋时要保证上下两排筋的距离。

(2) 钢筋的接头位置及接头面积百分率要符合设计及施工验收规范要求。

(3) 钢筋的布放位置要准确，绑扎要牢固。因为钢筋的重要性，这几点也是技术员要注意和及时检查的。模板工程：指新浇混凝土成型的模板以及支承模板的一整套构造体系，其中，接触混凝土并控制预定尺寸，形状、位置的构造部分称为模板，支持和固定模板的杆件、桁架、联结件、金属附件、工作便桥等构成支承体系，对于滑动模板，自升模板则增设提升动力以及提升架、平台等构成。模板工程在混凝土施工中是一种临时结构。模板的分类有各种不同的分阶段类方法：按照形状分为平面模板和曲面模板两种；按受力条件分为承重和非承重模板（即承受混凝土的重量和混凝土的侧压力）；按照材料分为木模板、钢模板、钢木组合模板、重力式混凝土模板、钢筋混凝土镶面模板、铝合金模板、塑料模板等；按照结构和使用特点分为拆移式、固定式两种；按其特种功能有滑动模板、真空吸盘或真空软盘模板、保温模板、钢模台车等。混凝土工程：在浇筑前要进行混凝土的制备以及配合比的实验，达到要求的混凝土的强度才可以进行施工。并且在混凝土浇筑前，应检查模板的标高、位置、尺寸、强度和刚度是否符合要求；检查钢筋和预埋件的位置、数量和保护层厚度，并将检查结果填入隐蔽工程记录表；清除模板内的杂物和钢筋的油污；对模板的缝隙和孔洞应堵严；对木模板应用清水湿润，但不得有积水。

在地基或基土上浇筑混凝土时，应清除淤泥和杂物，并应有排水和防水措施。对干燥的非粘性土，应用水湿润；对未风化的岩土，应用水清洗，但表面不得留有积水。在降雨雪时，不宜露天浇筑混凝土。混凝土的浇筑，应由低处往高处分层浇筑。每层的厚度应根据捣实方法、结构的配筋情况等因素确定。在浇筑竖向结构混凝土前，应先在底部填入与混凝土内砂浆成分相同的水泥砂浆；浇筑中不得发生离析现象；当浇筑高度超过 3m 时，应采用串筒、溜管或振动溜管使混凝土下落。在混凝土浇筑过程中应经常观察模板、支架、钢筋、预埋件、预留孔洞的情况，当发现有变形、移位时，应及时采取措施进行处理。混凝土浇筑后，必须保证混凝土均匀密实，充满整个模板空间，新旧混凝土结合良好，拆模后，混凝土表面平整光洁。为保证混凝土的整体性，浇筑混凝土应连续进行。当必须间歇时，其间歇时间宜缩短，并应在前层混凝土凝结前将次层混凝土浇筑完毕。混凝土运输、浇筑及间歇的全部时间不应超过混凝土的初凝时间。砌体工程：本工程砌体采用红砖，按规范要求的高度分次隔日砌筑，砌筑在 12 小时前适量淋水（尤其是控制好蒸气加压砼砌筑的淋水量——湿润到砌筑 2CM 深为宜），凉干后备用。砌筑前，先按砖墙位置弹出墙身轴线，然后摆砖样，排出灰缝厚度，于墙身交接处立皮数杆，间距不超过 15 米，并用水准仪抄平。砌筑时采用三一砌砖砌筑，即一铲灰、一块砖、一挤浆。水平及竖直灰缝砂浆饱满度不低于 80%，交接墙体不能同时组砌时，应于墙体中引出阳槎，物别是两种墙体交接均应在灰缝中预埋长度不小于 500 毫米，间距不大于 600 毫米的 6 拉结筋，每道二根。砖在砌筑前一天在地面浇水湿润后含水率为 10—15%。隔墙及填充墙与上层结构接触处，为防止出现裂缝，应留墙顶数层砖待砌体砂浆压缩到一定程度后，才采用侧砖斜砌撞紧，脚手眼不得随意留设，如需留设，须符合规范规定。砌筑时除需要注意砂浆有良好的操作性能外，沿需控制铺灰的长度和灰缝厚度，铺灰应不超过 3—5 米。

屋面工程：

（1）施工工艺流程：屋面工程必须要按《屋面工程施工及验收规范》进行施工。天面结构清洗干净，用水泥砂浆找平，然后铺砌隔热层。当屋面工程全部完成后，应会同甲方一起验收，并做好防水。

（2）卷材防水层施工

①施工顺序高低跨屋面相连的建筑物，要先铺高跨屋面，后铺低跨屋面。相同高度屋面按照先远后近的原则，还应注意从檐口处向屋脊处铺贴；从水落管处向两边分水岭处铺贴。特殊部位的附加层卷材，应在大面积屋面卷材施工前铺贴完毕。第三道涂刷 0.7mm，第三道表干后，由技术人员检查后，进入下一道工序。

②防水卷材施工的细部构造及注意事项：铺贴卷材防水层粘结应牢固、无空鼓、损伤、滑移、翘边、起泡等缺陷。铺贴前防水材料应保持干燥，含水率不超 9%，铺贴时排气完全。卷材防水层的保护层，应牢固、结合紧密、厚度应均匀。铺贴的顺序合理，涂布时应按照先高后低，先远后近的原则进行；可合理划分施工段，分段应尽量安排在变形缝处；先涂布排水较集中的落水口等部位，再由低处贴向至高处。加强成品保护：防水层施工后，严禁在防水层上堆放杂物。应及时做上刚性保护层，防止防水层被刺穿。提高防水层的耐用年限。

③质量保证及安全措施：所用防水卷材和胶结材料的品种、牌号及配合比，必须符合设计要求和施工规范的规定；每批产品应有产品合格及附使用说明等文件。基层应牢固，表面洁净，平整，用 2M 直尺检查，最大空隙不应大于 5MM，阴阳角处呈圆弧开或纯角。平面铺贴卷材，宜使基层表面干燥，满涂冷底子油，待冷底子油干燥后，方可铺贴。

④施工注意事项：屋面要彻底清扫干净，在铺设隔热板过程中好发现有砂浆或垃圾应随时清扫干净，并要求每铺砌一块隔热板就要清干净一块隔热板下的多余水泥砂浆，以保证板下通气空隙干净，以免影响隔热效果和积水。每块隔热板支座位置必须适当座浆，不能干铺不放浆，以防松动。并且要拉线，保持表面平整和拼缝顺直。

四、实习总结

短短的一个月的实习生活已经结束了，首先，通过这次实习最大的收获就是学会了适应环境。通过这次实习我开始适应了这种工地生活。有了这段时间的锻炼，不论以后做什么工作都有了一种吃苦耐劳的毅力。另外就是在工地上知道了一些与学校不同的问题，还有在工地上知道了作为一名技术人员应该怎样去和工人、领导、监理、相关部门交流等。其次，通过这次实习使我对工程方面的有关知识在实际上有了更深一些的了解。应该说在学校学习再多的专业知识也只是理论上的，与实际还是有点差别的。这次实习对我的识图及作图能力都有一定的帮助。这次还看到了使用平法标注的结构图，初见时感觉有些头大，虽然在这之前听到老师说过，但并未学过，就那么一张剪力墙平法施工

图，都有些眼花。有些一开始根本就不知道什么意思，不过经过几天的努力，在师父的指点下，终于基本上算是搞懂了。工地上是艰苦的，特别是连续十几天的高温天气，一到工地去后衣服就没干过。但能学的是一些现实的东西，锻炼的是解决问题的实践能力。例如：设计图纸的变更，具体施工时出现的问题，人与人之间的交流沟通等，只有通过实践后才能找到问题发生的原因，才能找到解决的办法。

另外，对有关的资料也有了一定的认识，知道什么时候该填什么资料，需什么人签字等，这是我以前没有接触过的。通过这次的实习，我对自己的专业有了更为详尽而深远的了解，也是对这三年大学里所学知识的巩固与运用。从这次实习中，我体会到了实际的工作与书本上的知识是有一定距离的，并且需要进一步的再学习。虽然这次实习由于工时较短，只是基础方面的施工，但是，这帮助我更深层次地理解施工方面要注意的事项，使我在工程施工上，不在局限于书本，而是有了一个比较全面的了解。熟话说，千里之行始于足下，这些最基本的工程知识往往是不能在书本上彻底理解的，所以实习尤其显得重要。

个人生产实习总结 4

一、实习说明

- (1) 实习时间：20 某某年 x 月某某日至 20 某某年某某月 x 日
- (2) 实习地点：五羊~本田摩托（广州）有限公司
- (3) 实习性质：毕业实习

二、实习环境

实习期间，我在公司生产部车间工作，生产部主要实习从事于生产摩托和其它零件。我被安排在生产部组装科。该部门是主要生产摩托第一线。

三、实习过程

(1) 了解过程

起初，刚进入车间的时候，车间里的一切对我来说都是陌生的。车间里的工作环境也不怎么好，呈现在眼前的一幕幕让人的心中不免有些茫然，即将在这较艰苦的环境中工作 3 个月。第一天进入车间开始工作时，所在小组的组长给我安排工作任务，分配给我的任务是简单的。只是装 asv 和打 2 个螺丝。我按照技术员教我的方法，运用操作工具开始慢慢学着，组装的注意操作流程及有关注意事项等，毕业实习的第一天，我就在这初次的工作岗位上加工产品，体验首次在社会上工作的感觉。在工作的同时慢慢熟悉车间的工作环境。

作为初次到社会上去工作的学生来说，对社会的了解以及对工作单位各方面情况的了解都是甚少陌生的。一开始我对车间里的各项规章制度，安全生产操作规程及工作中的相关注意事项等都不是很了解，于是我便阅读实习单位下发给我们的员工手册，向小组里的员工同事请教了解工作的相关事项，通过他们的帮助，我对车间的情况及开机生产产品、加工产品等有了一定的了解。车间的工作实行两班制（1.2班）两班的工作时间段为：早上 8：30 至下午 16：30；下午 16：30 至晚上 00：40 上、下班制度。

（2）摸索过程

对车间里的环境有所了解熟悉后，开始有些紧张的心开始慢慢平静下来，工作期间每天按时到厂上班，上班工作之前先到指定地点等待小组组长集合员工开会强调工作中的有关事项，同时给我们分配工作任务。明确工作任务后，则要做一下工作前的准备工作，于是我便到我们小组的工具存放区找来一些工作中需要用到的相关用具，在工作期间有些产品的组装难度较大。刚开始起来还真棘手的，效率不高，做出来的产品质量也不怎么的。让人苦恼的，于是我便向小组里的员工同事交流，向他们请教简单快速的加工方法与技巧。运用他们介绍的操作方法技巧慢慢学着组装这有难度的产品，从中体会组装产品的效果。也有利于提高工作的效率。在平时工作过程中也要不断摸索出生产。

（3）实际操作

经过一段时间生产、组装产品的学习，我对车间产品的生产、一个组装的整个流程已有了一个较详细的了解与熟悉。对有些常组装的产品也比较熟悉了，对不良产品的识别力也有所提高了，生产产品的效率也在不断提高。上班期间，听从小组长的安排，接受小组长分配的工作任务，在自己的工作区认真地进行作业。当出现一些小的问题和困难时，先自己尝试着去解决，而当问题较大自己独自难以解决时，则向小组长、技术员反映情况，请求他们帮助解决。在他们的帮助下，出现的问题很快就被解决了，我有时也学着运用他们的方法与技巧去处理些稍简单的问题，慢慢提高自己解决处理问题的能力。

在解决处理问题的过程中也不断摸索出解决机器小故障的方法途径。这样从而让我在工作时的自信心不断增强，对工作的积极性也有所提高。在确保产品质量的基础上尽自己的努力提高工作的效率。尽量让生产出的产品数量达到班产要求的数量，以便完成生产任务。每次下班之前，将自己工作区域内的卫生打扫干净，垃圾放入垃圾袋中并放到相应的位置，把工作桌面和地面上的物品用具收拾摆放好。就这样一天的全部工作内容也就完成了，嘿！这工作任务也较艰巨的啊！

四、实习收获及总结

实习期间，我对实习工厂的生产部（组装科）生产、组装产品的整个操作流程有了一个较完整的了解和熟悉。虽然实习的工作与所学专业没有很大的关系，但实习中，我拓宽了自己的知识面，学习了很多学校以外的知识，甚至在学校难以学到的东西。

在实习的那段时间，让我体会到从工作中再拾起书本的困难性。每天较早就要上班工作，晚上较晚才下班回宿舍，深感疲惫，很难有精力能再静下心来看书。这更让人珍惜在学校的时光。

此次毕业实习，我学会了运用所学知识解决处理简单问题的方法与技巧，学会了与员工同事相处沟通的有效方法途径。积累了处理有关人际关系问题的经验方法。同时我体验到了社会工作的艰苦性，通过实习，让我在社会中磨练了下自己，也锻炼了下意志力，训练了自己的动手操作能力，提升了自己的实践技能。积累了社会工作的简单经验，为以后工作也打下了一点基础。

五、致谢

感谢五羊——本田摩托（摩托）有限公司给了我这样一个实习的机会，能让我到社会上接触学学校书本知识外的东西，也让我增长了见识开拓眼界。感谢我所在部门的所有同事，是你们的帮助让我能在这么快的时间内掌握工作技能，感谢我们生产小组组长、我的师傅。你们帮助我解决处理相关问题，包容我的错误，让我不断进步。在实习期间指导我在实习过程中需要注意的相关事项。我感谢在我有困难时给予我帮助的所有人。

个人生产实习总结 5

通过这次实习，我的社会工作能力得到了相应的提高,在实习过程中，我们不仅从企业职工身上学到了知识和技能，更使我们学会了企业中科学的管理方式和他们的敬业精神。感到了生活的充实和学习的快乐，以及获得知识的满足。真正的接触了社会，使我们消除了走向社会的恐惧心里，使我们对未来充满了信心，以良好的心态去面对社会。

同时，也使我们体验到了工作的艰辛，了解了当前社会大学生所面临的严峻问题，促使自己努力学习知识，为自己今后的工作奠定良好的基础。本次实习使我第一次亲身感受了所学知识与实际的应用，理论与实际的相结合，让我们大开眼界，也算是对以前所学知识的一个初审吧！这次生产实习对于我们以后学习、找工作也真是受益匪浅。在短短的一个星期中，让我们初步让理性回到感性的重新认识，也让我们初步的认识了这个社会，对于以后做人所应把握的方向也有所启发！

很快我们就要步入社会，面临就业了，就业单位不会像老师那样点点滴滴细致入微地把要做的工作告诉我们，更多的是需要我们自己去观察、学习。不具备这项能力就难以胜任未来的挑战。随着科学的迅猛发展，新技术的广泛应用，会有很多领域是我们未曾接触过的，只有敢于去尝试才能有所突破，有所创新。

就像我们接触到的车工，虽然它的危险性很大，但是要求每个同学都要去操作而且要做出成品，这样就锻炼了大家敢于尝试的勇气。三周的生产实习带给我们的，不全是我们所接触到的那些操作技能，也不仅仅是通过几项工种所要求我们锻炼的几种能力，更多的则需要我们每个人在实习结束后根据自己的情况去感悟，去反思，勤时自勉，有所收获，使这次实习达到了他的真正目的。

在忙忙碌碌并在企业中师傅的精心指导和严格要求下，本次实习才得顺利结束。在整个生产实习期间，从安全教育到最后的数控线切割的学习都倾注了企业指导师傅的大量心血，师傅以他渊博的知识和娴熟的经验，指导我如何更好地工作。在许多实践工作中给了我细致入微的指导，每一个细微的知识都严格要求，使我能顺利完成工作。还有感谢企业实训指导的领导，车间主任，同事等人员的关怀和照顾，感谢企业领导给我学习的机会。同时还要感谢学校给我们这次机会。

个人生产实习总结 6

在实习期间，通过对典型零件机械加工工艺的分析，以及零件加工过程中所用的机床，夹具量具等工艺装备，把理论知识和盛传实践结合起来，通过实习，我们可以更广泛的直接接触社会，了解社会需要，加深对社会的认识，增强对社会的适应性，将自己融合到社会中去，培养自己的实践能力，缩短我们从一名大学生到一名工作人员之间的思想与业务距离，为我们毕业后社会角色的转变打下基础。建议与展望 1、短暂的时间只能让我们的认识停留在表面。延长实习时间，将同学们分成各个兴趣小组，每组由老师带领对同学们感兴趣的地方作更长时间的实习，并对其中的问题进行讨论总结，避免过于被动。

加入一些简单的.需要同学们自己动手的环节，如零件的简单设计或者是机床的操作讲解。这次只有在重庆动手拆过摩托车，有点遗憾。、实习内容能更好的接合数控专业，例如数控机床的操精品文档控，维护与维修，数控编程等。感谢这次实习，感谢这次实习的老师。这次实习，一定会令我的人生走向新一页。

个人生产实习总结 7

一、实习目的

生产实习是教学与生产实际相结合的重要实践性环节。在生产实习过程中，也以培养学生观察问题、解决问题和向生产实际学习的能力和为目标。培养我们的团结合作精神，牢固树立我们的群体意识，即个人智慧只有在融入集体之中才能最大限度地发挥作用。通过生产实习，对我们巩固和加深所学理论知识，培养我们的独立工作能力和加强劳动观点起了重要作用。

二、实习任务

1、较全面、综合地了解企业的生产过程和生产技术；较深入、详细地了解企业生产的设备、工艺、产品等相关知识；了解企业的组织管理、企业文化、产品开发与销售等方面的知识和运作过程。

2、在专业比较对口的实习岗位上，努力将所学的理论知识与实际工作密切结合，并能灵活应用，使自己的专业知识、专业技能及工程实践能力均得到一次全面的提升。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/026223011001010140>