


整机保修一年

 沪制 00000319 号

TM-xA 系列

条码打印计价秤 使用说明书

型号：TM-30A / TM-15A / TM-6A

前言

感谢您使用我们公司的产品！在您开始使用本产品前，**请务必仔细阅读《前言》中的内容**，并严格遵守这些事项！

注意事项

- 确保电源插头和电源线连接正常，使用三芯电源线进行连接，如果使用了拖线板，则拖线板的插口也要是三芯的，确保三芯的地线妥善的与建筑大地连接，以避免漏电的情况。
- 切勿用沾湿的手插拔电源插头，这样可能导致触电。
- 严禁将身体重力压在秤盘上，以免损坏称重传感器。
- 严禁撞击重压，或用重物冲击秤盘，以免损坏称重传感器，同时勿超过其最大称量范围。
- 严禁淋雨或用水冲洗；如不慎沾水，请用干布擦拭干净；若秤体工作异常，请尽速送到经销商处，我们将竭诚为您服务。
- 严禁将条码秤置于极低温、高温或潮湿的场所，这样可能导致秤体工作异常甚至损坏。
- 严禁用有机化学溶剂擦拭外壳和面板。
- 严禁私自打开秤体，也不要让非专业的维修人员修理本秤。
- 严禁将手从打印机旋出位置伸入，该行为可能造成 220V 触电。
- 在有本公司专业维修人员指导下打开秤体时，请务必提前拔出 220V 的交流供电。
- 不要试图拆卸秤体内的开关电源，高压电容需要非常长时间才能完全放电，未放电的情况下拆卸可能导致触电。
- 建议使用本厂出售的热敏纸，本秤体对本厂出售的热敏纸进行过长时间的测试与优化，可以较好的保证头片的使用寿命。使用易积碳，易掉屑的纸张会严重影响本打印机的寿命。
- 热敏头片属于保修范围，但如果发现用户使用极恶劣纸张，导致热敏头片重复损坏者，公司保留拒保的权利。
- 热敏打印头属于精密器件，不要用手指或锋利物碰触，请经常使用附带的清洁工具清洁热敏打印头。

阅读导航

- 请用户参考第 6 页《热敏打印机》，了解装纸的方法与注意事项。
- 请用户先仔细阅读第 2 页《常用功能、设定与使用检索》，以了解秤体的性能。
- 请用户先仔细阅读第 13 页《快速编程》，学习秤体常用的编程操作。
- 请普通用户先仔细阅读第 17 页《销售操作》中，《PLU 调用与锁定》（第 17 页）与《手动货物销售》（第 19 页）两个章节，学习基本的销售操作。
- 普通用户可以阅读第 52 页《查询操作》，了解报表的打印与记录的清除；以及第 27 页《销售记录的查询与退货标记》学习如何查看最近的销售记录。
- 进阶用户可以阅读《销售操作》中剩余部分，以了解自动模式及其他功能。
- 较专业用户，例如大超市的管理人员，可以继续阅读本说明书的剩余部分。
- **遇到错误提示，请参考第 55 页《错误提示对照表及其说明》。**

目录

前言	i
注意事项	i
阅读导航	i
目录	ii
例程目录	vi
1 条码秤部件	1
1.1 检查附件	1
1.2 键盘	1
1.2.1 键盘的原始面贴	1
1.2.2 按键说明	2
1.2.3 功能区按键说明	2
1.2.4 字符输入说明	3
1.3 显示面板	4
1.3.1 显示面板示意图	4
1.3.2 指示标志	4
1.3.3 字符的表示	5
1.4 规格	5
1.5 热敏打印机	6
1.5.1 不干胶装纸	6
1.5.2 不干胶衬纸回收	8
1.5.3 连续纸装纸	8
1.5.4 与纸张有关的操作	8
1.5.5 不干胶纸标签印异常	8
2 常用功能、设定与使用检索	10
2.1 基本特性	10
2.2 打印格式设置	10

2.3	条码设置	11
2.4	计量功能	11
2.5	销售功能	11
2.6	报表功能	12
3	快速编程	13
3.1	PLU 快速编程	13
3.2	PLU 快捷键快速编程	14
3.3	Spec 数据参数快速编程	15
4	销售操作	17
4.1	PLU 调用与锁定	17
4.1.1	使用 PLU 编号调用	17
4.1.2	使用 PLU 快捷键调用	17
4.1.3	调用临时重量 PLU (编号为 1)	18
4.1.4	调用临时数量 PLU (编号为 2)	18
4.1.5	锁定 PLU 及其解锁	18
4.2	手动货物销售	19
4.2.1	单样计重货物的销售与打印	19
4.2.2	单样计数货物的销售与打印	19
4.2.3	计重货物的不称重销售	19
4.2.4	多样货物的销售与打印 (无收银模式)	20
4.2.5	多样货物的销售与打印 (收银模式, 输入付款金额)	20
4.2.6	多样货物的销售与打印 (收银模式, 付款金额等于货款金额)	20
4.3	打折操作	21
4.3.1	单价打折	21
4.3.2	总价打折	22
4.3.3	自动折扣	22
4.3.4	临时单价的单位转换	22
4.4	设置皮重与锁定皮重	23
4.4.1	重量去皮	23

4.4.2	数字去皮	23
4.4.3	锁定皮重及其解锁	23
4.5	自动模式（自动模式）	24
4.5.1	进入自动模式及退出	24
4.5.2	自动模式的销售	24
4.6	销售缓冲的操作	25
4.6.1	销售缓冲的切换	25
4.6.2	销售缓冲中数据的修正	26
4.7	销售记录的查询与退货标记	27
5	编程操作	29
5.1	请先阅读此处	29
5.2	编程界面基本操作	29
5.2.1	编辑步骤的树状设计	29
5.2.2	界面常用按键	30
5.2.3	编程界面列表	31
5.3	TMSet 各部分的编辑	36
5.3.1	时间编程	36
5.3.2	Spec 数据参数编程	36
5.3.3	文本参数编程	37
5.3.4	PLU 快捷键编程	37
5.4	DTSet 各项的默认数据与可编辑数据	38
5.4.1	部门编程	38
5.4.2	组别编程	38
5.4.3	PLU 编程	39
5.4.4	单位编程（未开放）	41
5.4.5	条码编程	41
5.4.6	打印格式编程	43
5.4.7	营业员（未开放）	46
5.5	辅助数据编程	46
5.5.1	PLU 编程的步骤选择	46
5.5.2	PLU 快速编程步骤的步骤选择	47

5.5.3 删除销售数据	47
5.6 通讯与数据更新	48
5.6.1 U 盘文件的操作	48
5.6.2 以太网监控界面	49
5.6.3 RS232 接口通讯	49
5.6.4 USB 从接口通讯	49
5.7 硬件信息	50
5.7.1 检验码	50
5.7.2 密码	50
5.7.3 恢复出厂设定	51
6 查询操作	52
6.1 查询界面列表	52
6.2 打印报表操作	52
6.2.1 打印总报表	52
6.2.2 打印部门报表	53
6.2.3 打印组别报表	错误! 未定义书签。
6.2.4 打印 PLU 报表	53
6.3 清除报表信息	54
6.3.1 清除手动报表信息	54
6.3.2 清除所有报表与记录信息	54
7 附录	55
7.1 错误提示对照表及其说明	55
7.2 Spec 数据参数定义	57
7.3 文本参数定义	61

例程目录

例程 3-1 PLU 快速编程	13
例程 3-2 PLU 快捷键快速编程，修改一个快捷键	15
例程 3-3 PLU 快捷键快速编程，修改多个快捷键	15
例程 3-4 Spec 数据参数快速编程	16
例程 4-1 使用 PLU 编号调用重量 PLU	17
例程 4-2 使用 PLU 编号调用数量 PLU	17
例程 4-3 使用 PLU 快捷键重量 PLU	17
例程 4-4 使用 PLU 快捷键数量 PLU	17
例程 4-5 调用临时重量 PLU	18
例程 4-6 调用临时重量 PLU，设有单价的单位转换	18
例程 4-7 调用临时数量 PLU	18
例程 4-8 锁定 PLU 及其解锁	18
例程 4-9 单样计重货物的销售	19
例程 4-10 单样计数货物的销售	19
例程 4-11 计重货物的不称重销售	19
例程 4-12 多样货物的销售与打印（无收银模式）	20
例程 4-13 多样货物的销售与打印（收银模式，输入付款金额）	20
例程 4-14 多样货物的销售与打印（收银模式，付款金额等于货款金额）	20
例程 4-15 执行百分比打折	21
例程 4-16 执行减法打折	21
例程 4-17 执行固定数字打折	22
例程 4-18 自动折扣	22
例程 4-19 临时单价的单位转换	22
例程 4-20 重量去皮	23
例程 4-21 数字去皮	23
例程 4-22 锁定皮重及其解锁	23
例程 4-23 进入自动模式及退出	24
例程 4-24 自动货物销售：计重货物	24
例程 4-25 自动货物销售：计数货物	24

例程 4-26 销售缓冲的切换	25
例程 4-27 清除当前销售缓冲中所有数据	26
例程 4-28 清除当前销售缓冲中某样货物	26
例程 4-29 销售记录的查询与退货标记	27
例程 5-1 时间编程	36
例程 5-2 Spec 数据参数编程	36
例程 5-3 文本参数编程	37
例程 5-4 PLU 快捷键编程	37
例程 5-5 部门编程	38
例程 5-6 组别编程	39
例程 5-7 PLU 编程	39
例程 5-8 条码编程	41
例程 5-9 营业员编程	46
例程 5-10 PLU 编程的步骤选择	46
例程 5-11 PLU 快速编程的步骤选择	47
例程 5-12 删除 PLU20~30	47
例程 5-13 读取 U 盘文件	48
例程 5-14 保存到 U 盘文件	49
例程 5-15 进入以太网监控界面	49
例程 5-16 修改密码流程	50
例程 5-17 修改密码流程	51
例程 6-1 打印今日和昨日的日报表	53
例程 6-2 打印编号 10 到 20 的 PLU 日报表	53
例程 6-3 清除手动报表信息	54
例程 6-4 清除所有报表与记录信息	54

1 条码秤部件

1.1 检查附件

- 条码秤秤体一台；
- 显示立杆一个；
- 秤盘一个；
- 固定立杆用螺丝一包；
- 《TM-xA 系列条码打印计价秤使用说明书》（此本）一本；
- 《文本编辑手册》一本；
- PC 软件《TM-xA 数据管理软件》光盘一张；
- 打印头清洁用具一套；
- PLU 快捷区书写面纸一张；
- 220V 电源线一根；
- 合格证、保修卡各一张。

1.2 键盘

1.2.1 键盘的原始面贴

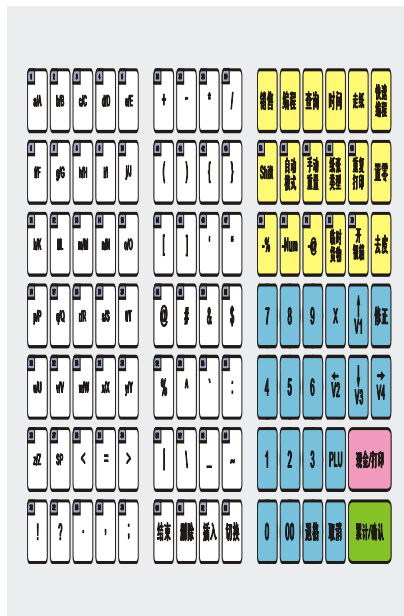


图 1-2 键盘功能面贴示意图

上图为键盘的原始定义，部分按键的左上区域有数字编号，是快捷键的编号。本文中用【SCxx】来指代带该键，例如最左上编号为1的键，称为【SC1】。其中【SC1】~【SC63】为PLU预设快捷键，可以根据用户设定来指代某个特定的PLU，而在文本编辑的时候，【SC1】~【SC63】则是文本输入用的功能键和字符键。请参考章节1.2.4或者《文本编辑手册》。而【SC64】~【SC73】是功能预设快捷键，目前预设功能如图所示，功能预设快捷键修改的功能尚未开放。

1.2.2 按键说明

按键正常时，秤体会发出短鸣声，表示操作正常。

按键错误时，秤体会发出哔~哔的 1 长 2 短的复合蜂鸣声，表示操作流程失败或按键错误。如果是流程失败，会在显示窗显示 Ex.xx 的提示（例如 E1.01 表示编程数据不合法）。

在某些需要长按某个按钮的操作中，需要长按某个按钮约 4 秒。期间会听到 2 次蜂鸣，第一次蜂鸣为刚按下按钮时，第二下为按下约 4 秒后。

在某些需要【快速编程】+【其它按键】的操作中，用户应该先按住【快速编程】不放，然后按下另一个按键编程完成操作。

在后续的说明中：【按键 1】【按键 2】，表示依次按下【按键 1】，放开，然后按下【按键 2】，再放开。而【按键 1】+【按键 2】，则表示同时按下【按键 1】与【按键 2】，而用户操作时，应该是在按住【按键 1】的情况下按【按键 2】。

1.2.3 功能区按键说明

图 1-1 功能区键盘为出厂时的设定，依照客户的特殊要求，默认设定可能有所不同，具体情况以实际面贴为准：

- **【销售】**：进入销售模式，执行销售货物操作。
- **【编程】**：进入编程模式，对秤参数、PLU、打印格式，时间等进行编程。
- **【查询】**：进入查询模式，查询交易数据、打印报表等。
- **【时间】**：显示当前时间，再次按则返回进入时间界面前的界面。
- **【去皮】**：将当前重量设为皮重，或将指定数据设为皮重（当输入窗有数字时，优先考虑数字去皮）。如果长按【去皮】，会进入【锁皮重】状态，再次长按后退出该状态。
- **【置零】**：将当前重量清零，重置零位。需要符合置零允许范围。若不符合，置零失败。
- **【Shift】**：上档键，扩展 PLU 快捷键。以及在文本输入界面中临时切换大小写。当前输入数字为小数时，长按【Shift】或者【快速编程】+【Shift】可以移动小数点位置。
- **【自动模式】**：切换普通模式与自动模式（预包装模式，批量打印模式），在当前销售缓冲为空的情况下，才能进入自动模式（预包装模式）。
- **【手动重量】**：不称重而手动输入重量，打印时，重量前会加上“手动”以示区别。该功能默认不打开，在 Spec 中设定打开。
- **【纸张类型】**：长按以临时切换使用纸张为不干胶标签热敏纸与连续热敏纸。
- **【重复打印】**：重复当前缓冲中的上一次的打印（重复打印的数据不作为销售记录保存到交易记录中）。该功能可以在 Spec 中被禁止。
- **【走纸】**：标签纸或收据纸走纸。走纸的过程会清空未完成打印的缓冲数据。
- **【-%】**：按照百分比进行打折， $P_{Dis} = P(1 - \frac{Input}{100})$ ，注意 Input 是小数，请注意小数点的位置。如果小数点后 2 个 0，则 95%，需要输入 500，如果 3 个 0，便需要输入 5000。
- **【-Num】**：按照减法打折。 $P_{Dis} = P - Input$ 。同样的，请注意 Input 是小数。
- **【-@】**：按照固定数字打折。 $P_{Dis} = Input$ 。同样的，请注意 Input 是小数。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/026232013205010134>