

液压万能压力机操作规程

- 1、试验前应该检验试验机是否完好，油箱内油是否添足，确定机器处于正常状态方可使用；
- 2、 试验前应以钢筋试件直径大小和形状选择适合夹具；
- 3、在准备工作完成后，接通电源，开动油泵，关闭回油阀，打开送油阀，先空运转升降一次，然后使工作活塞升起一段距离，将试件夹于上下端钳口中心位置；
- 4、然后依据试验要求加荷速度调整送油阀，进行加荷试验；
- 5、试件断裂后，先关闭送油阀，再打开回油阀，并停止油泵电机；
- 6、试验中应认真读取屈服荷载和极限荷载数值；
- 7、切断电源，清理卫生，统计设备使用情况。

压力试验机操作规程

- 1、将试样放在下加压板上，把试件推到试验机内并对准中心；
- 2、开动油泵，拧开送油阀，使上压板降到距离试样约 10mm；
- 3、开动油泵，按试验要求加荷速度缓慢地拧开送油阀进行加荷试验；
- 4、试样压碎后，关闭送油阀打开回油阀，停止油泵电动机，使下压板下降至静止状态，取出压碎试样；
- 5、统计需要数值（量程 20%-80%有效）；
- 6、切断电源，清洁卫生，统计设备使用情况。

数显抗压抗折试验机操作规程

- 1、接通电源，起动压力机是否运转正常；
- 2、按“菜单”键选择屏幕上所需参数；
- 3、开动油泵，可加大速率使抗压夹具靠近试件，靠近试件时应集中精力观察并把加荷速度减慢，试验时按要求速率加荷直至试件破坏（量程 20%-80%有效）；
- 4、试样破坏后，关闭送油阀拧开回油阀，停止油泵电动机，使下压板下降至静止状态，取出压碎试样；
- 5、统计需要数值；
- 6、关闭电脑，切断电源，清理卫生，统计设备使用情况。

水泥恒温恒湿标准养护箱操作规程

1、开机前调整水平，向水箱内加清洁自来水，水位超出加热管 3~5 厘米即可，并将湿控传感器塑料盒加满蒸馏水；将传感器纱布一端放入小孔内，使其有效接触到水；

2、打开侧门取下增湿器喷嘴和透明塑料水箱，将水箱底盖拧开加满清洁自来水；如自来水是地下水碱性重（硬水），必需改用蒸馏水（软水）；水箱加满水后必需将底盖拧紧；

3、将软管喷嘴按放在喷雾道口上，打开增湿器开关，将雾量旋钮调整至最大位置；

4、通电后先检验温、湿度上下限设定值是否正确，如不对则利用《设定》、《置数》、《移位》键作调整；

5、打开工作开关，使仪表进行控制，待箱内温、湿度达成控制值后，反复一次恒温后，再放入试件。

电动震筛机操作规程

- 1、电动振筛机是靠电动机带动各部件起震荡作用，使用时必需水平放置于稳固坚实工作台上；
- 2、在使用过程中本机外壳必需接有地线；
- 3、开机前应检验各机件固定情况是否完好、电动机旋转是否正常；
- 4、在放入分样套筛时，应根据筛孔大小次序选放，孔径大放在上，孔径小放在下，加上筛具底盘，再将物料放入最上一层筛具内，然后再把物料套筛放在本机盘上，随即旋紧顶盖手柄，以固定筛具；
- 5、插上电源插头，扭动定时开关按所需工作时间，按下控制按钮，该机自动在指定时间内运动；
- 6、待定时器达成选定时间定位，震筛机自动停止工作；
- 7、试验结束关闭电源，打扫卫生。

数显式抗压抗折试验机操作规程

- 1、使用前应先检验油箱内油液是否充足，能够左侧外油箱外油标观察，如有不足，可打开后盖向油箱内灌油至液面在油标处为适宜；
- 2、检验各油管接头和紧固件是否松动，如有松动则拧紧之，以防漏油和损坏机件，影响试验，检验防护罩应完整无损；检验电气接地无显著缺损，保险丝等安全方法是否有效；、
- 3、将试件或通抗压夹具平放在下压力板中，开启油泵电机，打开计算机系统和控制器电源，机器即处于自动状态；
- 4、操作中严禁将手等人体任何部位置于上下承压部分之间，并注意试件在断裂时碎片蹦出伤人。

电动脱模机操作规程

1、开机前，应检验电源线路，开关完好；机体和部件连结坚固无损坏，方可接通电源；开机后，人不离岗，集中思想，精心操作，仔细观察，确保机器正常运转；

2、电动脱模器，按试筒口径，使用同口径推板；试筒连土体装入脱模机，应检验试筒、推板、顶盖孔径在同一轴线，推板试筒同圆心，方能开机；土体推出试筒，机自动停稳，才能取出；然后，手拿试筒，筒口和推板周围应在空隙，按键降落，推板降至试筒下口线外，停机取出试筒；当需手动摇把，用毕即取下手摇把，严禁带摇把开机；

3、用以上机器，如在运转中发觉异常响声、机械失调、部件损坏，应立即停机，汇报领导检验分析原因维修；每次试验完成，随即擦抹，检验保养。

路面材料强度试验仪操作规程

- 1、接通电源后，检验电机转向（可调整电源接头，使之相符）；
- 2、将试件放于底座中心位置，和应力环上球座对好；将速度手柄置于快档，上升至试件上表面和球座刚好接触，停止上升，转换为慢档上升；观察应力环上指针改变，当试件破碎时，记下最大读数；然后换算成破坏荷载；

- 3、转换成快档下降进行卸载。

注意事项：

- 1、不可在电机工作中，变换升降速度，避免损坏变速箱中齿轮
- 2、 严禁超负荷使用，避免损坏齿轮箱和仪器构件。

凝土含气量测定仪操作规程

- 1、用湿布将量钵和盖内表面擦净，然后装入砷试样，用振动式或插捣器抹平,直至无气泡；
- 2、抹平后随即称出容器和砷试样总质量；
- 3、在正对操作阀孔砷表面贴一小块薄纸或塑料薄膜，擦净法兰盘，盖好量钵盖，拧紧钳式夹，打开排气阀；
- 4、关闭操作阀，从进气阀来压缩空气，使压力指针为1Kgf/cm²；
- 5、关紧操作阀打开进水阀加少许水，关闭进水阀、排气阀使之密封不漏气；
- 6、打开操作阀，使气室内压缩溶器进入量钵，待压力表指针稳定后，读出表值。

多功效电动击实仪操作规程

- 1、开机前检验仪器，使之处于复位停机停移位置；
- 2、将工作滑台向后推移 25mm，将转换定位键旋转 90 度；
- 3、打开电源开关检验电源指示是否显示；
- 4、按所需锤击数置数；置数完成后，将准备开机键处于“1”位置；
- 5、做下周期击实只需“置数”即可；
- 6、在操作过程中，若遇急需停机时按下暂停键；需重新开启，按开启键即可接续设定次数而继续工作，直到完成所设定程序；
- 7、加填料时需用器械，不要将手伸进试模筒内；
- 8、工作完成后将电源关掉；
- 9、定时对仪器进行保养和维修。

强制式混凝土搅拌机操作规程

- 1、使用前将搅拌机接好电源安放平稳，避免机器上下晃动，联接盘之间不得存有砂石等异物；
- 2、搅拌机上料前应将搅拌装置放入搅拌筒内，扣紧弹簧拉紧机子拉杆，使搅拌装置产生浮动，同时快速复位；
- 3、依据搅拌时间调整时间继电器定时，注意在断电前情况下调整；
- 4、将按配合比称好料加入筒内，然后开动机器，干搅拌 15 秒左右，再加水及外加剂继续搅拌；
- 5、达成调定时间后自动停车；脱开拉紧弹簧装置，把搅拌好混凝土全部倒出；
- 6、试验完成后，把搅拌筒和搅拌装置，放到工作位置，筒内加入适量清水，清洗洁净；
- 7、搅拌机长久使用后，搅拌叶片和搅拌筒底板会被磨损，应及时调整间隙。

标准养护室温湿度自动控制仪操作规程

- 1、将控制器置于干燥通风环境，安放平稳；
- 2、在安装时必需接好地线，电源须经闸刀开关才能接至控制仪上；
- 3、将传感器置挂在养护室内，并在湿度传感器上注满水；
- 4、依次按动电源制冷、加热、加湿按钮，仪器即进入工作状态
- 5、仪器安装结束后，首先调整温湿度要求值；
- 6、打开全部开关，对控制仪进行试运，当输出信号无误后，即可正常工作；
- 7、长时间停止使用时，要关闭总电源。

水泥净浆搅拌机操作规程

开机前检验交流电源电压，选择手动或自动开关，机器运行正常，方可投入正常使用；其操作次序为：

1、三位开关打在“停止”位置；“程控/手动”开关打在“程控”位置；“工作/停止”开关打在“停止”位置，然后接通电源；

2、对程控器件预热 20 秒种（每次从“手动”到“程控”工作时必需这么；）

3、把“工作/停止”开关打到“工作”位置；按动“开启”按钮开始工作；

4、将拌和水倒入搅拌锅内，然后在 5~10 秒内小心将称好 500 克水泥加入水中，预防水和水泥溅出；

5、将锅放在搅拌机锅座上，升至搅拌位置；将扭子开关拔至自动程控位置，即自动完成一次慢转—停—快转程序：低速搅拌 120 秒，停 15 秒（同时将叶片和锅壁上水泥浆刮入锅中间），接着高速搅拌 120 秒，停机；

6、试验完成后，关闭电源，将设备上净浆清理洁净。

水泥胶砂搅拌机操作规程

- 1、接通电源，红色指示灯亮，再将程控器插头插入本机程控器插座，程控器数码管显示为 0；
- 2、砂罐内装入 1350g 标准砂，搅拌锅内装入水 225g、水泥 450g，将搅拌锅装入支座定位孔中，顺时针转动锅至锁紧，再扳动手柄使搅拌锅向上移动处于搅拌工作定位位置；
- 3、自动操作：将开关拨至自动位置，仪器自动运行；
- 4、搅拌完成，取下搅拌锅；
- 5、小心地倒出锅内砂浆成型试件；
- 6、清洗搅拌锅并擦拭洁净；
- 7、将搅拌锅紧固于胶砂搅拌机上。

水泥胶砂振实台操作规程

- 1、接通电源，取下突头护套，检验台盘下面计数用插片；
- 2、抬起台盘，使凸轮转动，不触及随动轮；
- 3、将水泥胶砂试模卡紧在振动台台面中间，作好准备工作；
- 4、将水泥胶砂分二层装入试模内，每层振动 60 次，共振动 120 ± 5 秒停车；
- 5、关闭电源，立即清理水泥砂浆，清洁仪器；
- 6、作好仪器使用统计。

负压筛析仪操作规程

- 1、水泥样品应充足拌匀，并经过 0.9mm 筛；
- 2、筛析试验前，应把负压筛放在筛座上，盖上筛盖，接通电源，检验控制系统，调整负压至 4000~6000Pa 范围内；
- 3、称取试样 25 克，置于洁净负压筛中，盖上筛盖，放在筛座上，开动筛析仪连续筛析 2 分钟，在此期间如有试样附着在筛盖上，可轻轻地敲击，使试样落下；筛毕，用天平称量筛余物；
- 4、当工作负压小于 4000Pa 时，应清理吸尘器内水泥，使负压恢复正常；
- 5、试验筛必需保持洁净，筛孔通畅；
- 6、仪器使用完成后关闭电源开关，并用抹布将仪器外表擦拭洁净，吸尘器应定时清灰。

砂浆搅拌机安全操作规程

1、砂浆搅拌机在使用前，必需经过建筑安全管理部门验收，确定砂浆搅拌机符合要求，发给准用证或有验收手续方能使用，设备应挂上合格牌，安装地方应平整 实，机械安装要平稳牢靠；

2、临时施工用电应做好保护接零，配置漏电保护器，含有三级配电两极保护；通常搅拌机均为单向旋转进行搅拌，所以，在接电源时，应注意搅拌筒转向要符合搅拌筒上箭头方向；

3、开机前，先检验电气设备绝缘和接地是否良好（如采取保护接地时），皮带路轮保护罩是否完整；

4、开启后，先经空运转，检验搅拌叶旋转方向正确，方可边加料边加水进行搅拌作业；

5、砂浆搅拌机加料时，不准用脚踩或用铁锹、木棒往下拨、刮拌合筒口，工具不能碰撞搅拌叶，更不能在转动时，把工具伸进料斗里扒浆；搅拌机料斗下方不准站人，起斗停机时，必需挂上安全钩；

6、作业中不得用手或木棒等伸进搅拌筒内 或在筒口清理灰浆；

7、作业中如发生故障不能运转时，应切断电源，将筒内灰浆倒出，进行检修排除故障；

8、作业后，应做好砂浆搅拌机内外清洗，保养及场地清洁工作，切断电源，锁好箱门。

LB-40 连续式标点机操作规程

1、将试样材料放入试样座槽内，并依据试样材料长短调整丝母座，根据试样调整长短及圆形材料直径大小调整试样座；

2、依据材料要求，对准直径中心以后用左手拉动拉手向下，直至标点尖接触试样材料，并拧紧，用右手根据顺时针方向摇动手柄，依据试样材料转一周或几周而成。

水泥比表面积测定仪

本仪器关键应用于测定水泥、煤粉、火药等粉状物料比表面积；

- 1、按要求调整操作室内温湿度；
- 2、插上单相电源线，并打开电源开关；先检验仪器气密性是否良好；
- 3、用漏斗灌水入 U 型管中，等液面抵达所表示刻度线停止注水；
- 4、将装有水泥试样圆锥体置于 U 型管上口，密封良好后，开动开关，使 U 型管内水柱上升至管柱膨大部；关闭开关，按试验要求用秒表统计水柱下降所需要时间；
- 5、试验完成关闭电源，小心倒出 U 型管内水柱，并将仪器擦拭洁净。

维卡仪操作规程

1、净浆拌和结束后，将拌制好水泥净浆装入已置于玻璃底板上试模中，用小刀插捣、轻轻振动数次，刮去多出净浆，抹平后快速将试模和底板移到维卡仪上，将其中心定在试杆下；

2、试杆降至净浆表面，拧紧螺丝，忽然放松，统计试杆停止沉入或释放试杆 30s 时试杆距底板之间距离；整个操作应在搅拌后 1.5 min 内完成；以试杆沉入净浆并距离底板 $6\text{mm} \pm 1\text{mm}$ 时水泥净浆稠度为标准稠度，此时用水量为标准稠度用水量；

3、初凝时间测定：将圆模放在玻璃板上，将按标准稠度用水量搅拌好净浆放入圆模内，插捣、振动数次；试件放在养护箱养护 30min；然后开始测试，计时从水泥加水开始，观察试针停止下沉或释放试针 30s 时指针读数，临近初凝每 5min 测定一次；当试针沉至距底板 $4 \pm 1\text{mm}$ 时，为水泥初凝时间；进行第一次测定应扶持金属棒，使其慢慢下降，以免试针撞弯；

4、终凝时间测定：初凝时间测定完成后，立即将圆模同浆体以平移方法从玻璃板上取下并翻转 180° ，直径大端向上，放在玻璃板上，再放入养护箱养护；临近终凝每 15min 测定一次，当试针沉入深度小于 0.5mm 时，即环形附件开始不能在试体上留下痕迹时为水泥终凝时间；

5、抵达初、终凝时，应反复测一次，两次结论相同才能确定。

水泥沸煮箱操作规程

- 1、沸煮箱内加水至 180mm 左右，放入试件，酌加适量水在水槽内，盖上箱盖；
- 2、接通电源开关，指示灯亮，将选择开关置于“自动”位，赔偿升温开关置于“关”位；
- 3、按开启按钮，程序控制器开始工作，显示器秒读数闪烁，升温灯亮，30min 后仪器呈恒温状态，升温灯灭，恒温灯亮，再经过 180min 仪器自动停止工作，数字显示器复零，试验完成；
- 4、仪器工作时，请勿打开箱盖，以免烫伤，箱内未加水时，严禁仪器工作，以防电热管干烧、损坏等事故发生；
- 5、停止工作后，关闭电源开关，开盖冷却至室温，取出试件；待箱内残留水分自然蒸发后再盖上箱盖；
- 6、沸煮箱内必需用洁净淡水，此设备久用后，箱内可能累积水垢；试验人员必需定时清洗。

雷氏膨胀值测量仪操作规程

- 1、按规范方法制备雷氏夹试模及在湿气养护箱内养护 $24 \pm 2\text{H}$;
- 2、先测量试件指针尖端间距离 A，正确到 0.5MM，接着将试件放入水中篦板上，针尖朝上，试件之间互不交叉，然后在 $30 \pm 5\text{MIN}$ 内加热水至沸腾，并恒沸 $3\text{H} \pm 5\text{MIN}$;
- 3、沸煮结束后，即放掉箱中热水，打开箱盖，待箱体冷却至室温，取出试件进行判别：测量试件指针尖端间距离 C，统计至小数点后一位，当两个试件煮后增加距离 $(C-A)$ 平均值小于 5.0mm 时即认为水泥安定性合格；当两个试件 C-A 值相差超出 4mm 时，应用同一样品立即重做一次试验；
- 4、仪器每次使用完成，仔细检验仪器性能情况将仪器擦拭洁净；
- 5、关闭电源。

混凝土振动台操作规程

- 1、振动台安装前，应先打好基础，打基础时上平面要按水平找平，并按底架螺栓孔埋好固定螺栓，然后安装拧紧；
- 2、振动台应有可靠接地线，确保安全；
- 3、把所需振实试件对称放置在台面上，使负荷平衡；开启电源，按要求将试模内砼震平出浆为止，然后关闭电源，震动中应预防试模掉下伤人；
- 4、试件振实后，按下“停止”按钮，待振动停止后方可取下试件，应立即把仪器清洗洁净，避免残余混凝土粘接在仪器上。

液塑限联合测定仪操作规程

- 1、接通电源，调平机身，打开开关，装上锥体；
- 2、将装好土样试杯放在升降座上，转动拨杆使试杯渐渐上升，土样表面和锥尖刚好接触，蜂鸣器报警，停止转动拨杆；
- 3、按下检测键，传感器清零，同时锥体下沉，5 秒钟后液晶显示器显示锥入深度；数据显示停留 5 秒钟以上；
- 4、改变锥尖和土体接触位置（两次锥入位置距离大于 1cm），反复 2、3 条步骤，统计锥入深度值；
- 5、去掉锥尖入土处凡士林，取 10g 以上两个土样测定其含水率，并计算其平均值；
- 6、将标准锥及传感器测杆擦拭洁净，存放于干燥处。

恒温干燥箱操作规程

- 1、接通电源，依据需要设定好烘干所需温度要求值；
- 2、用托盘盛放物料放置在干燥箱内托架上，预防有水直接滴到干燥箱内；不能放易燃易爆物品以免发生爆炸；
- 3、先设定好所需加热温度，再按下“加热”按钮，仪器开始工作，加热过程中可打开风扇使加热均匀；
- 4、在放置托盘时，托盘不能放置在干燥箱内底板上，以免影响温度测定，损坏仪器；
- 5、取出托盘时应先停止加热后才能取出；
- 6、使用完成后切断电源。

恒温干燥箱操作规程

- 1、接通电源，依据需要设定好烘干所需温度要求值；
- 2、用托盘盛放物料放置在干燥箱内托架上，预防有水直接滴到干燥箱内；不能放易燃易爆物品以免发生爆炸；
- 3、先设定好所需加热温度，再按下“加热”按钮，仪器开始工作，加热过程中可打开风扇使加热均匀；
- 4、在放置托盘时，托盘不能放置在干燥箱内底板上，以免影响温度测定，损坏仪器；
- 5、取出托盘时应先停止加热后才能取出；
- 6、使用完成后切断电源。

恒温干燥箱操作规程

- 1、接通电源，依据需要设定好烘干所需温度要求值；
- 2、用托盘盛放物料放置在干燥箱内托架上，预防有水直接滴到干燥箱内；不能放易燃易爆物品以免发生爆炸；
- 3、先设定好所需加热温度，再按下“加热”按钮，仪器开始工作，加热过程中可打开风扇使加热均匀；
- 4、在放置托盘时，托盘不能放置在干燥箱内底板上，以免影响温度测定，损坏仪器；
- 5、取出托盘时应先停止加热后才能取出；
- 6、使用完成后切断电源。

恒温干燥箱操作规程

- 1、接通电源，依据需要设定好烘干所需温度要求值；
- 2、用托盘盛放物料放置在干燥箱内托架上，预防有水直接滴到干燥箱内；不能放易燃易爆物品以免发生爆炸；
- 3、先设定好所需加热温度，再按下“加热”按钮，仪器开始工作，加热过程中可打开风扇使加热均匀；
- 4、在放置托盘时，托盘不能放置在干燥箱内底板上，以免影响温度测定，损坏仪器；
- 5、取出托盘时应先停止加热后才能取出；
- 6、使用完成后切断电源。

电子天平操作规程

- 1、检验电子天平水准泡是否居中；
- 2、将天平接通电源，并预热；
- 3、常常使用天平时，应使天平连续通电，使天平处于相对稳定状态；
- 4、将装称量物称量工具全放至天平中央，按去皮器键显示值即回复到 0.0g，向称量工具中装称量物，当稳定指示信量“g”出现时，读数已进入稳定状态度，显示值即为称量物重量；
- 5、天平应保持清洁，谨防灰尘等物钻入；
- 6、使用完成，应罩上防尘罩。

电子天平操作规程

- 1、检验电子天平水准泡是否居中；
- 2、将天平接通电源，并预热；
- 3、常常使用天平时，应使天平连续通电，使天平处于相对稳定状态；
- 4、将装称量物称量工具全放至天平中央，按去皮器键显示值即回复到 0.0g，向称量工具中装称量物，当稳定指示信量“g”出现时，读数已进入稳定状态度，显示值即为称量物重量；
- 5、天平应保持清洁，谨防灰尘等物钻入；
- 6、使用完成，应罩上防尘罩。

电子天平操作规程

- 1、检验电子天平水准泡是否居中；
- 2、将天平接通电源，并预热；
- 3、常常使用天平时，应使天平连续通电，使天平处于相对稳定状态；
- 4、将装称量物称量工具全放至天平中央，按去皮器键显示值即回复到 0.0g，向称量工具中装称量物，当稳定指示信号“g”出现时，读数已进入稳定状态，显示值即为称量物重量；
- 5、天平应保持清洁，谨防灰尘等物钻入；
- 6、使用完成，应罩上防尘罩。

电子天平操作规程

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。

如要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/028143117003006074>