

河北博瑞建工技术有限公司	
作业指导书 (管材检测)	第 1 页 共 1 页
	第 A 版 第 0 次 修订
主题：封页	颁布日期：2009 年 03 月 01 日

作业指导书

批准人：

颁布日期：

实施日期：

审 核：

编 写：

--	--	--	--	--

河北博瑞建工技术有限公司	
作业指导书	第 1 页 共 1 页
	第 A 版 第 0 次 修订
主题：职业道德规范	颁布日期：2009 年 03 月 01 日

职业道德规范

- 一、 服从领导的统一安排，统一指挥。
- 二、 爱岗敬业，积极热忱，恪尽职守，始终如一。
- 三、 提高技能，持证上岗，无上岗证及不能胜任者不得独立操作报出数据。
- 四、 以科学严谨的态度、公正无私的作风对待检验工作。
- 五、 不欺瞒客户，不得以不正确或无效的检验方法进行检验。
- 六、 工作期间精力集中，不得漫不经心或擅自离岗。
- 七、 不虚报、空报数据，以实测结果为准。
- 八、 保质保量及时地完成检验工作。
- 九、 有问必答，有惑必解，体现全方位高效优质服务。
- 十、 衣帽整齐干净，室内环境清洁。

河北博瑞建工技术有限公司	
作业指导书	第 1 页 共 1 页
	第 A 版 第 0 次 修订
主题：目录	颁布日期：2009 年 03 月 01 日

目 录

修改页

职业道德规范

目录

第一章 落锤冲击试验

第二章 维卡软化温度的测定

第三章 静液压试验

第四章 爆破试验

第五章 纵向回缩率的测定

第六章 拉伸屈服强度的测定

河北博瑞建工技术有限公司	
作业指导书	第 1 页 共 8 页
	第 A 版 第 0 次 修订
主题：落锤冲击试验	颁布日期：2009 年 03 月 01 日

第一章 落锤冲击试验

1 适用范围

本指导书适用于管材的抽样检验和作为连续生产时抽样检验的依据。

2 试验依据

GB /T14152 -2001 热塑性塑料管材耐外冲击性能试验方法 时针旋转法 (eqv ISO 3127:1994)

3 试验原理

以规定质量和尺寸的落锤从规定高度冲击试验样品规定的部位，即可测出该批产品的真实冲击率（整批产品进行试验时，其冲击破坏总数除以冲击总数即为真实冲击率 TIR，以百分数表示）。

TIR 最大允许值为 10%

4 试验设备

4.1 落锤冲击试验

落锤冲击试验机由试验台、备件箱、电器柜和控制仪表组成。

4.1.1 试验台由试件升降机构、落锤提升机构、防二次冲击机构、落锤导向装置等部分总成。

4.1.1.1 试件升降机构：用于安装不同规格的管材试件。

4.1.1.2 落锤提升机构由提升架和落锤冲击架两部分组成，落锤冲击架

河北博瑞建工技术有限公司	
作业指导书 (管材检测)	第 2 页 共 8 页
	第 A 版 第 0 次 修订
主题：落锤冲击试验	颁布日期：2009 年 03 月 01 日

可以安装不同质量的落锤，同时使落锤沿导向导轨自由准确的落下，落锤的规则可以根据试件的外形尺寸进行更换。

4.1.1.3 防二次冲击机构使防止落锤冲击反弹后再次下落形成对试件的再次冲击，以保证得到正确的实验结果。

4.1.1.4 落锤导向装置保证落锤在铅直方向自由落下。导向管选取用剩磁材料，以保证落锤下落时不受影响，导向管下部开活动门，以便安装落锤。

4.2 电器控制柜各按钮功能如下：

4.2.1 空气开关：控制系统总电源开合。

4.2.2 吸盘旋钮：用于控制吸盘有无吸力。

4.2.3 捕捉旋钮：用于控制捕捉机构在落锤第一次冲击试样后对落锤进行捕捉。

4.2.4 落锤上升按钮：按动此按钮，吸盘吸附锤体上升至预期位置。

4.2.5 落锤下降按钮：落锤冲击试样结束后，按动此按钮，使吸盘下降至规定位置。

4.2.6

落锤停止按钮：吸盘在上升或下降过程中按动此按钮，吸盘可随时停止。

4.2.7 设置：该设置为双向显示的智能数控仪，用于设置落锤的冲击高

河北博瑞建工技术有限公司	
作业指导书 (管材检测)	第 3 页 共 8 页
	第 A 版 第 0 次 修订
主题：落锤冲击试验	颁布日期：2009 年 03 月 01 日

度。

5 试样的制备

5.1 试样的制备：试样应从一批或连续生产的管材中随机抽取切割而成，其切割端面应和管材的轴线垂直，切割端面应清洁，无损伤。

5.2 管材试样长度为 (200 ± 10) mm

5.3 试样标线：外径大于 40mm 的试样应沿其长度方向画出等距离标线，并顺序编号。不同外径的管材试样的画线数量见表 1.对于外径小于或等于 40mm 的管材，每个试样只进行一次冲击。

5.4 试样数量：试验所需试样数量可根据 GB/T14152-2001 第八章规定

6 状态调节

6.1 试样应在 $(0 \pm 1)^\circ\text{C}$ 或 $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ 的水浴或空气浴中进行状态调节，最短调节时间见表 4.仲裁检验时应用水浴。

表 4 不同壁厚管材状态调节时间表

壁厚 mm	调节时间, min	
	水浴	空气浴

$\sigma \leq 8.6$	15	60
$8.6 < \sigma \leq 14.1$	30	120
$\sigma > 14.1$	60	240
河北博瑞建工技术有限公司		
作业指导书 (管材检测)	第 4 页 共 8 页	
	第 A 版 第 0 次 修订	
主题：落锤冲击试验	颁布日期：2009 年 03 月 01 日	

表 1 不同外径管材应画线数

公称外径, mm	应划线数	公称外径, mm	应划线数
≤40	—	160	8
50	3	180	8
63	3	200	12
75	4	225	12
90	4	250	12
110	6	280	16
125	6	>315	16
140	8	—	—

6.2 状态调节后，壁厚小于或等于 8.6mm 的试样，应从空气浴中取出 10s 内或从水浴中取出 20s 内完成试验。壁厚大于 8.6mm 的试样，应从空气中取出 20s 内或从水浴中取出 30s 内完成试验。如果超过此时间间隔，应把试样再预处理至少 5min。若状态调节温度为(20±2)°C 试验环境温度为(2

0±5)°C，则试样取出到试验完毕的时间放宽到 60s

注：对于内外壁光滑的管材，应测量管材各部分壁厚，根据平均壁厚进行状态调节。对于波纹管和有加强筋的管材，根据截面最厚处进行测量

7 实验步骤

7.1 试件选取（见 5）

7.2 试件状态调节（见 6）

7.3 合上电器控制柜上的空气开关，这时电源指示灯亮，设备进入试验状态。

7.4 将试验台前门打开，旋转手轮，使试验台内试样安装夹具下降，将选取的试样安装在 V 型夹具上。旋转手轮，使试件上升并刚好接触

河北博瑞建工技术有限公司	
作业指导书 （管材检测）	第 5 页 共 8 页
	第 A 版 第 0 次修订
主题：落锤冲击试验	颁布日期：2009 年 03 月 01 日

到试件定位块时停止，前门关闭。

7.5 按下“落锤下降”按钮，落锤吸盘下降至落锤安装位置时停止，这时“设置”器上显示的数字为下限设定高度。将“旋转吸盘”旋钮至开位，吸盘产生吸力，将导向装置下部的活动门打开，将选择好的冲击落锤安装于吸盘上，关闭活动门。

7.6 在设置器上设置落锤冲击高度即为实际冲击高度。

7.7 按下“落锤上升”按钮，落锤吸盘吸附落锤上升至设置位置时，自动停止

。将“捕捉”旋钮拨至开位，指示灯亮，机构进入捕捉状态。将“吸盘”旋钮拨至关位，吸盘吸力释放，落锤自由下落，对试样进行冲击，该机构在落锤第一次冲击到试样后对其进行捕捉。

至此，冲击试验操作过程结束，如进行另一试件冲击试验，重复上述操作。试验结束后，应先将“捕捉”旋钮置于关位，再关闭空气开关。

8 试验结果的表示及判定

8.1 破坏的定义：用肉眼观察，试样经冲击产生裂纹、裂缝或试样破碎称为破坏。因落锤冲击形成的凹痕或变色不认为是破坏。

8.2 若试验的冲击破坏数在图 2（表 5）的 A 区，则判定该批的 TIR 小于或等于 10%（用 A 表示）。

8.3.若试验的冲击破坏数在图 2（表 5）的 C 区，则判定该批的 TIR 大

河北博瑞建工技术有限公司	
作业指导书 （管材检测）	第 6 页 共 8 页
	第 A 版 第 0 次修订
主题：落锤冲击试验	颁布日期：2009 年 03 月 01 日

于 10%（用 C 表示）而不予接受。

8.4 若试验的冲击破坏数在图 2（表 5）的 B 区，而生产方在出厂检验时已判定其 TIR 值小于或等于 10%（用 B 表示），则可认为该批的 TIR 值不大于规定值。若验收方对批量的 TIR 值是否满足要求持怀疑时，仍按 8.1 条进行冲击试验。

8.5 试验过程中真实严谨的填写试验原始记录。

表 5 TIR 为 10%时判定表

冲击总数	冲击破坏数			冲击总数	冲击破坏数		
	A 区	B 区	C 区		A 区	B 区	C 区
25	0	1~3	4	46	1	2~6	7
26	0	1~4	5	47	1	2~6	7
27	0	1~4	5	48	1	2~6	7
28	0	1~4	5	49	1	2~7	8
29	0	1~4	5	50	1	2~7	8
30	0	1~4	5	51	1	2~7	8
31	0	1~4	5	52	1	2~7	8
32	0	1~4	5	53	2	3~7	8
33	0	1~5	6	54	2	3~7	8
34	0	1~5	6	55	2	3~7	8
35	0	1~5	6	56	2	3~7	8
36	0	1~5	6	57	2	3~8	9
37	0	1~5	6	58	2	3~8	9
38	0	1~5	6	59	2	3~8	9
39	0	1~5	6	60	2	3~8	9
40	1	2~6	7	61	2	3~8	9
41	1	2~6	7	62	2	3~8	9
42	1	2~6	7	63	2	3~8	9
43	1	2~6	7	64	2	3~8	9

44	1	2~6	7	65	2	3~9	10
河北博瑞建工技术有限公司							
作业指导书 (管材检测)				第 7 页 共 8 页			
				第 A 版 第 0 次 修订			
主题：落锤冲击试验				颁布日期：2009 年 03 月 01 日			

表 5 TIR 为 10%时判定表

冲击总数	冲击破坏数			冲击总数	冲击破坏数		
	A 区	B 区	C 区		A 区	B 区	C 区
45	1	2~6	7	66	2	3~9	10
67	3	4~9	10	96	5	6~12	13
68	3	4~9	10	97	5	6~12	13
69	3	4~9	10	98	5	6~13	14
70	3	4~9	10	99	5	6~13	14
71	3	4~9	10	100	5	6~13	14
72	3	4~9	10	101	5	6~13	14
73	3	4~10	11	102	5	6~13	14
74	3	4~10	11	103	5	6~13	14
75	3	4~10	11	104	5	6~13	14
76	3	4~10	11	105	6	7~13	14
77	3	4~10	11	106	6	7~14	15
78	3	4~10	11	107	6	7~14	15

79	3	4~10	11	108	6	7~14	15
80	4	5~10	11	109	6	7~14	15
81	4	5~11	12	110	6	7~14	15
82	4	5~11	12	111	6	7~14	15
83	4	5~11	12	112	6	7~14	15
84	4	5~11	12	113	6	7~14	15
85	4	5~11	12	114	6	7~15	16
86	4	5~11	12	115	6	7~15	16
87	4	5~11	12	116	6	7~15	16
88	4	5~11	12	117	7	8~15	16
89	4	5~12	13	118	7	8~15	16
90	4	5~12	13	119	7	8~15	16
91	4	5~12	13	120	7	8~15	16
92	5	5~12	13	121	7	8~15	16
93	5	5~12	13	122	7	8~15	16
94	5	5~12	13	123	7	8~16	17
95	5	5~12	13	124	7	8~16	17

河北博瑞建工技术有限公司

作业指导书
(管材检测)

第 8 页 共 8 页

第 A 版 第 0 次修订

主题：落锤冲击试验	颁布日期：2009年03月01日
-----------	------------------

10 试验报告

试验报告应包括下列内容：

- a) 本国家标准号
- b) 试样名称，规格，生产日期
- c) 试样来源（对单批或连续生产的试样描述）
- d) 试样的数量
- e) 试验温度，℃
- f) 落锤质量（kg）和冲击高度（mm）
- g) 锤头类型
- h) 试样破坏数
- i) 试样冲击总数
- j) 以 A B C 表示结果
- k) 任何影响结果的因素，如标准中没有规定的任何事故和操作细节
- l) 试验人员和试验日期

河北博瑞建工技术有限公司	
作业指导书 （管材检测）	第 1 页 共 6 页
	第 A 版 第 0 次 修订

主题：维卡软化温度的测定

颁布日期：2009年03月01日

第二章 维卡软化温度的测定

1 适用范围

本指导书适用于当材料开始迅速软化时能测定出温度的热塑性材料，不适用于结晶或半结晶的聚合材料。

2 试验依据

GB /T8802-2001 热塑性塑料管材、管件维卡软化温度的测定 (eqv ISO 2507 : 1995)

3 试验原理

把试样放在液体介质中，在等速升温的条件下测定标准压针在 (50 ± 1) N 力的作用下，压入从管材或管件上切取的试样内 1mm 时的温度。压入 1mm 时的温度即为试样的维卡软化温度 (VST)，单位 $^{\circ}\text{C}$

4 试验装置

4.1 维卡软化温度测定架：主要用来安放试样，施加负载及读取维卡软化温度 VST

4.1.1 包括温度计：局部浸入式水银温度计，分度值为 0.5°C

4.1.2 载荷盘：安装在负载杆上，质量负载应在载荷盘的中心，以便使作用在试样上的总压力控制在 (50 ± 1) N。由于向下的压力杆是由负载杆，压针，荷载盘综合作用的，因此百分表的弹力应不超过 1N。

河北博瑞建工技术有限公司

作业指导书

第 2 页 共 6 页

(管材检测)	第 A 版 第 0 次 修订
	颁布日期: 2009 年 03 月 01 日
主题: 维卡软化温度的测定	

4.1.3 砝码

试样承受的静负载 $G=Q+R+T=50N$,

则应加砝码的质量为

$$W=50- R- T$$

W : 砝码质量, N

R : 压针, 负载杆, 荷载盘的质量, N

T : 百分表附加的压力, N

4.1.4 百分表 : 用来测量压针压入试样的深度, 精确度为 0.01mm

4.1.5 压针 : 材质最好选用硬质刚, 压针长 3mm, 横截面积为 $(1 \pm 0.015) \text{ mm}^2$ 安装在负载杆底部。压针端应是平面并且与负载杆成直角, 压针不允许带有毛刺等缺陷。

4.1.6 试验支架、负载杆 : 试样支架用于放置试样, 并可方便的浸入到保温浴槽中, 负载杆能垂直自由移动, 支架底座用于放置试样, 压针固定在负载杆的末端。

4.2 保温浴槽

结构上主要由 : 保温箱、介质油 (变压器油)、加热器、搅拌器、冷却器及试样安装板等组成

4.3 控温操作箱

河北博瑞建工技术有限公司

作业指导书 (管材检测)	第 3 页 共 6 页
	第 A 版 第 0 次 修订
主题：维卡软化温度的测定	颁布日期： 2009 年 03 月 01 日

主要有控温元件、控制仪表、传感器、电器元件等组成，用于控制系统恒温油浴等速升温功能。

5 试样的要求

5.1 取样

5.1.1 试样应是从管材上沿轴向裁下长度约 50mm，宽度 10mm—20mm 的弧形管段。

5.1.2 管件

试样应是从管件的承口，插口或柱面上裁下的弧形片段，其长度为：直径小于或等于 90mm 的管件，试样长度和承口长度相同。直径大于 90mm 的管件，试样长度为 50mm，宽度 10mm—20mm。试样应从没有合模线或注射点的部位切取。

5.2 试样的制备

5.2.1 如果管件或管材的壁厚大于 6mm，适用适宜的方法加工管件或管 材的外表面，使壁厚减至 4mm。如果管件承口带有螺纹，则应车掉螺 纹部分，使其表面光滑。

5.2.2 壁厚在 2.4mm—6mm（包括 6mm）范围内的试样，可直接测试

5.2.3 如果管材或管件的壁厚小于 2.4mm，则可将两个弧形管段叠加在

一起，使其总厚度不小于 **2.4mm**。作为垫层的下层管段试样应首先压

河北博瑞建工技术有限公司	
作业指导书 (管材检测)	第 4 页 共 6 页
	第 A 版 第 0 次 修订
主题：维卡软化温度的测定	颁布日期：2009 年 03 月 01 日

平，为此可将该试样加热到 140℃并保持 15min，并置于两光滑平板间压平。上层弧段应保持其原样不变。

5.3 试样数量

每次试验用两个试样，但在裁制试样时应多提供几个试样，以备实验结果相差太大时做补充试验用。

6 试验步骤

6.1 将试样在低于预期维卡软化温度下 50℃的温度下预处理至少 5min。

对于丙烯腈—苯乙烯 (ABS) 和丙烯腈—丙烯酸 (ASA) 试样，应在烘箱中 (90±2) °C 的温度下干燥 2h，取出后在 (23±2) °C 的温度和

(50±5) % 的相对湿度下，冷却 (15±1) min。然后在按 6.1 进行预处理。若环境温度高于 20℃时，应采用外加冷却水的方式将冷却水引入到保温浴槽的水龙头中，使油槽温度低于 20℃。

6.1.2 合上电源开关，按动“搅拌启动”钮，使保温浴槽处于搅拌状态

6.2 将试样凹面向上，水平放置在不负载金属杆的压针下面。对于壁厚小于 2.4mm 的试件，压针端部应置于未压平的上层试样的凹面上，下面放置压平的试样，压针端部距试样边缘不小于 3mm。

6.3 将组装好的试样架放进恒温浴槽内，使试样位于液面 35mm 以下。

温度计的水银球和试样在同一水平面，并尽可能靠近试样，但不应接

河北博瑞建工技术有限公司	
作业指导书 (管材检测)	第 5 页 共 6 页
	第 A 版 第 0 次 修订
主题：维卡软化温度的测定	颁布日期：2009 年 03 月 01 日

触试样。

6.4 压针定位 5min 后，将砝码加在载荷盘上，使试样的总轴向压力为 (50 ± 1) N，将百分表安装在支架上，使探头对在砝码的上部，记录下百分表的度数或将其调零。

7.5 打开控温表开关，按动表面板上的功能键直到 SV 表出现 SUN 时程序开始运行，松开按钮，则保温浴槽内温度便以每小时 (50 ± 5) °C 的速度等速升温，开启搅拌器设备（出厂时仪表程序已设定）。

7.6 当压针压入试样内 (1 ± 0.01) mm 时，迅速记录下此时温度计的读数。此温度即为该试样的维卡软化温度 (VST)

8 结果表示

以两个试样的维卡软化温度的算数平均值来表示所测管件、管段的维卡软化温度 (VST)，其单位以摄氏度表示，若两个试样结果相差大于 2°C 时，则应重取不少于两个试样进行试验。

试验过程中真实严谨的填写原始记录

9 试验报告

试验报告应包括下列内容

- a) 本标准号
- b) 试样名称、规格、批号

河北博瑞建工技术有限公司	
作业指导书 (管材检测)	第 6 页 共 6 页
	第 A 版 第 0 次 修订
主题：维卡软化温度的测定	颁布日期：2009 年 03 月 01 日

- c) 试样的制备方法、尺寸和预处理条件，试样是否叠加
- d) 加热槽所用的传热介质
- e) 起始温度、升温速率、所加负载
- f) 每个试样的维卡软化温度和两个试样的维卡软化温度的算数平均值，
单位℃
- g) 试验中或试验后试样的特殊变化
- h) 本标准未包括的任何可能对结果产生影响的操作细节
- i) 实验人员和日期

河北博瑞建工技术有限公司	
作业指导书 (管材检测)	第 1 页 共 8 页
	第 A 版 第 0 次 修订
主题：静液压试验	颁布日期：2009 年 03 月 01 日

第三章 静液压试验

1 适用范围

本指导书适用于流体输送用热塑性塑料管材。

2 试验依据

GB /T6111 -2003 流体输送用热塑性塑料管材耐内压试验方法
(ISO1167 : 1996, IDT)

3 试验原理

试样经状态调节后，在规定的恒定静液压下保持一个规定时间或直到试样破坏。在整个试验过程中，试样应保持在规定的恒温环境中，这个恒温环境可以是（水-水试验），其它液体（水-液体试验）或者是空气（水-空气试验）。

4 试验设备

4.1 密封接头

4.2 恒温箱：

控温范围：常温—95℃ 精度：±1.5℃

温场均匀性：≤0.2℃

加热功率：6KW

河北博瑞建工技术有限公司	
作业指导书 (管材检测)	第 2 页 共 8 页
	第 A 版 第 0 次 修订
主题：静液压试验	颁布日期：2009 年 03 月 01 日

制冷功率：1.1 KW（选配）

其他功率：≤2KW

4.3 支承或吊架

4.4 加压装置：

压力范围：0.3—14 MPa 精度：0.5 级

5 试验压力的计算

5.1 试验压力的计算

5.1.1 测定试样自由长度部分的平均外径和最小壁厚

5.1.2 根据下面公式计算试验压力 P，结果取三位有效数字，单位为 MPa

$$P=2\sigma e_{\min}/(d_{em}-e_{\min})$$

式中：

σ ——由试验压力引起的环向应力

d_{em} ——测量得到的试样平均外径

e_{\min} ——测量得到的试样自由长度部分的最小壁厚单位为毫米 (mm)

6 试样的状态调节及数量

擦除试样表面的污渍、油渍、蜡或其他污染物以使其清洁干燥，然后选择密封接头与其连接起来，并向试样中注入接近试验温度的水，水温不能超过试验温度 5°C。

河北博瑞建工技术有限公司	
作业指导书 (管材检测)	第 3 页 共 8 页
	第 A 版 第 0 次 修订
主题：静液压试验	颁布日期：2009 年 03 月 01 日

把注满水的试样放入水箱或烘箱中，在试验温度条件下放置表 1 所规定的试件，如状态调节温度超过 100°C，应施加一定压力，防止水蒸发。

除非在相关标准中有特殊规定，试验至少准备三个试样。

表 1 试样状态调节时间

壁厚 e_{\min} /mm	状态调节时间
$e_{\min} < 3$	1h±5min
$3 \leq e_{\min} < 8$	3h±15min
$8 \leq e_{\min} < 16$	6h±30min
$16 \leq e_{\min} < 32$	10h±1h

$e_{min} > 32$	$16h \pm 1h$
----------------	--------------

7 试验步骤

7.1 管材试样的选取

在管材上截取一定长度的被试件，（当管材公称外径 $d_n \leq 315\text{mm}$ 时，每个试样在两个密封接头之间的自由长度 L_0 应不小于试样外径的 3 倍，但最小不得小于 250mm；当管材 $d_n > 315\text{mm}$ 时，最小自由长度 $L_0 \geq 1000\text{mm}$ 。对于 B 型密封接头，试样的总长度应保证试样的端面在试验过程中不与密封接头底面发生接触）并去除管材内外毛刺，清理干净。

7.2 管件试样的选取：

根据被试件的规格型号，选取与之相连接的管材（按上述方法处理

河北博瑞建工技术有限公司	
作业指导书 (管材检测)	第 4 页 共 8 页
	第 A 版 第 0 次 修订
主题：静液压试验	颁布日期：2009 年 03 月 01 日

好) 将管材与管件连接好，并固化。

7.3 试件的装夹与放置

根据被试管材外径选取合适的配套夹具若干套，将锁母、压环、O 型密封圈依次套在试件一端，同时将该端插入密封座内，旋转锁母，直至将管材压紧，用扳手将上下卡环螺栓拧紧，按同样的方法把管材的另一端装好。

7.4 打开电脑，系统自动进入“智能型管材、管件耐压系统测试”，在无滚动字幕时单击鼠标左键或敲击回车键，用鼠标或键盘方向键选择试验类型，或退出试验系统。

7.5 将铁链挂在上下密封座的吊环上，将有放气阀的一端向上并打开放气阀，待冲水排气后，关闭放气阀。然后将试件垂直放入水箱中，直至试件完全浸没水中。

7.5 将电气控制柜上的“手动/自动”旋钮转至“自动”检查温度、压力表现是否现实是否正常

7.6 恒压试验

a)选择试件：用鼠标点击分路的绿色“选择”按钮，“未选试件”处变成蓝色，同时显示“选中试件”字样则该路被选中。

b)数据设定：用鼠标点击“测试”下拉菜单，选择“数据设定”项，

河北博瑞建工技术有限公司	
作业指导书 (管材检测)	第 5 页 共 8 页
	第 A 版 第 0 次 修订
主题：静液压试验	颁布日期：2009 年 03 月 01 日

在数据设定界面内，根据测试需要填写各项数据（在检验方式中选择恒压试验”。数据设定后，关闭“数据设定”对话框

注：恒压试验压力可直接输入或根据最小壁厚、平均外径及环向应力计算得出（输入环向应力值后，点击“环向应力”按钮，便自动输出恒压试验压力值。

系统总压力值的设定：用鼠标双击总压力值显示框内，可弹出对话框

系统压力输入为试验所需的压力值（其它参数不必更改），预处理过程中系统压力将自动升至设定值或点击水泵按钮将自动升至设定值。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。

如要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/036103031215010154>