



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 1103.3—2024

代替 GB/T 1103.3—2005

## 棉花 第3部分：天然彩色细绒棉

Cotton—Part 3: Natural color upland cotton

2024-10-26 发布

2025-05-01 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件是 GB（/T）1103《棉花》的第3部分。GB（/T）1103已经发布了以下部分：

- 第1部分：锯齿加工细绒棉；
- 第2部分：皮辊加工细绒棉；
- 第3部分：天然彩色细绒棉。

本文件代替 GB/T 1103.3—2005《棉花 天然彩色细绒棉》，与 GB/T 1103.3—2005 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 增加了术语“异性纤维”和“成包皮棉异性纤维含量”（见3.7、3.8）；
- 增加了类型、断裂比强度和长度整齐度指数及检验方法（见4.1、4.7、4.8，6.1.1、6.1.5、6.1.6）；
- 更改了品级条件参考指标（见4.2，2005年版的7.1.3）；
- 更改了长度分级条件（见4.3，2005年版的7.2.1）；
- 更改了抽样，包括籽棉抽样、成包皮棉抽样（见第5章，2005年版的第8章）；
- 更改了品质实物标准制作要求（见6.1.1，2005年版的7.1.4）；
- 更改了检验规则，明确了类型的检验项目、检验顺序等要求（见第7章，2005年版的第10章）；
- 更改了检验证书（见第8章，2005年版的第11章）；
- 更改了标志，明确了按批检验、逐包检验的不同要求（见9.3，2005年版的12.4）。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国纤维标准化技术委员会（SAC/TC 513）提出并归口。

本文件起草单位：中国彩棉（集团）股份有限公司、中国纤维质量监测中心、新疆纤维质量监测中心、石河子大学、浙江理工大学、浙江九舜纺织有限公司、新疆农业职业技术学院、新疆生产建设兵团种子管理总站。

本文件主要起草人：刘海峰、李伟、汤寿伍、阿不都热西提·买买提、宋武、周文龙、陈文钢、李鸿彬、孙玉强、王秀芳、金友谊、毕星明、曹艳艳、院志霞。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

- 2005年首次发布为GB 1103.3—2005；
- 按照中华人民共和国国家标准公告（2017年第7号），自2017年3月23日起，由强制性国家标准转化为推荐性国家标准，标准编号变更为GB/T 1103.3—2005；
- 本次为第一次修订。

## 引 言

棉花是关系国计民生的重要大宗农产品和纺织工业原料，棉花产业对农民增收、纺织业发展、吸纳就业、国际贸易等都具有重要意义。为了保证棉花产业生产、收购、加工、贸易、仓储和使用的有序开展，我国开展了棉花全产业链标准体系建设工作。在棉花标准体系中，棉花分为细绒棉和长绒棉，其中细绒棉是我国的主要品类，细绒棉依据加工方式分为锯齿加工细绒棉和皮辊加工细绒棉，依据颜色差异分为白色棉和天然彩棉。其中，天然彩色细绒棉是我国纺织服装产业走绿色、低碳发展之路的首选纺织原料，正成为我国棉花产业的重要组成部分。

棉花细绒棉产品标准是棉花产业的基础性标准，是指导我国细绒棉生产、收购、加工、贸易、仓储和使用的标准，旨在规定不同类型的细绒棉的质量要求、检验规则、检验证书、包装及标志、储存与运输等内容，拟由3个部分构成。

- 第1部分：锯齿加工细绒棉。目的在于确立锯齿加工细绒棉的质量要求、检验规则、检验证书、包装及标志、储存与运输等内容，便利我国锯齿加工细绒棉生产贸易。
- 第2部分：皮辊加工细绒棉。目的在于确立皮辊加工细绒棉的质量要求、检验规则、检验证书、包装及标志、储存与运输等内容，便利我国皮辊加工细绒棉生产贸易。
- 第3部分：天然彩色细绒棉。目的在于确立天然彩色细绒棉的质量要求、检验规则、检验证书、包装及标志、储存与运输等内容，便利我国天然彩色细绒棉生产贸易。

其中，第3部分首次发布于2005年。当前标准已经发布实施近20年，天然彩色细绒棉因其棉纤维自身具有棕、绿等天然色彩，在后续纺纱、织布、制衣过程中不需要印染，符合我国新时代绿色发展理念，因此天然彩色细绒棉产业得到了快速发展。首先，天然彩色细绒棉育种得到发展，棕色天然彩色棉花和绿色天然彩色棉花具有了较为稳定的品质；其次，天然彩色细绒棉种植生产过程机械化程度得到了长足发展；最后，天然彩色细绒棉加工工艺逐渐向锯齿加工转化。鉴于此，确有必要修订完善GB/T 1103.3，以适应天然彩色细绒棉的发展新形势、新要求，引领天然彩色细绒棉花产业高质量发展。

本次修订积极吸纳固化天然彩色细绒棉相关研究创新成果，明确天然彩色细绒棉类型，优化长度指标分档，增加断裂比强度、长度整齐度等指标，提高抽样代表性，同时兼顾天然彩色棉花锯齿加工与皮辊加工两种加工方式下各检验指标和检验方法与GB 1103.1和GB 1103.2的衔接。

## 棉花 第3部分：天然彩色细绒棉

### 1 范围

本文件界定了天然彩色细绒棉的术语和定义，规定了天然彩色细绒棉的质量要求、抽样、检验规则、检验证书、包装及标志、储存与运输等，描述了相应的检验方法。

本文件适用于天然彩色细绒棉的生产、收购、加工、贸易、仓储和使用。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB 1103.1 棉花 第1部分：锯齿加工细绒棉
- GB 1103.2 棉花 第2部分：皮辊加工细绒棉
- GB/T 6102.1 原棉回潮率试验方法 烘箱法
- GB/T 6102.2 原棉回潮率试验方法 电阻法
- GB/T 6498 棉纤维马克隆值试验方法
- GB/T 6499 原棉含杂率试验方法
- GB 6975 棉花包装
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 13786 棉花分级室的模拟昼光照明
- GB/T 19617 棉花长度试验方法 手扯尺量法
- GB/T 20392 棉纤维物理性能试验方法 大容量纤维测试仪法
- GB/T 41690 原棉异性纤维定量试验方法 手工法

### 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

#### 3.1

**天然彩色细绒棉** **natural color upland cotton**

棉纤维自身具有天然彩色的细绒棉。

注：简称天然彩色棉。

#### 3.2

**主体品级** **cotton major grade**

按批检验时，占80%及以上的品级，其余品级仅与其相邻。

[来源：GB 1103.2—2012，3.1]

#### 3.3

**毛重** **gross weight**

棉花及其包装物重量之和。

[来源：GB 1103.1—2023，3.6]