

ICS 81.060.20  
Y 24



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 13522—2008  
代替 GB/T 13522—1992

---

## 骨质瓷器

Bone china

2008-12-30 发布

2009-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
骨 质 瓷 器  
GB/T 13522—2008

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 18 千字  
2009年5月第一版 2009年5月第一次印刷

\*

书号: 155066·1-36634

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68533533

## 前 言

本标准与 JIS S 2401—1991《骨灰瓷餐具》的一致性程度为非等效。为了更适合我国国情,本标准在采用上述标准时进行了修改,主要差异如下:

- JIS S 2401—1991 规定磷酸三钙质量百分比必须达到 30% 以上;本标准规定磷酸三钙的含量不低于 36%;
- JIS S 2401—1991 规定把样品放入加热至  $120\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 3\text{ }^{\circ}\text{C}$  的恒温器中保持 1 h 后,立即放入  $24\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 3\text{ }^{\circ}\text{C}$  的水槽中冷却后取出检查是否有缺陷;本标准规定样品加热至  $140\text{ }^{\circ}\text{C}$  投入  $20\text{ }^{\circ}\text{C}$  水中热交换一次不裂;
- JIS S 2401—1991 中规定扁平制品的铅、镉溶出极限分别为  $17\text{ }\mu\text{g}/\text{cm}^2$  和  $1.7\text{ }\mu\text{g}/\text{cm}^2$ ;本标准中规定扁平制品的铅、镉溶出极限分别为  $5.0\text{ mg/L}$  和  $0.50\text{ mg/L}$ ,其他制品的铅、镉溶出极限均严于 JIS S 2401—1991。

本标准代替 GB/T 13522—1992《骨灰瓷器》。

本标准与 GB/T 13522—1992《骨灰瓷器》的主要变化如下:

- 标准的名称由“骨灰瓷器”修改为“骨质瓷器”;
- 将产品的规格由“Ⅰ型、Ⅱ型”修改为“小型、中型、大型、特型”;
- 增加了产品的等级划分:优等品、一等品、合格品;
- 修改了部分外观缺陷要求。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国陶瓷标准化中心技术归口。

本标准起草单位:唐山陶瓷股份有限公司骨质瓷分公司、国家陶瓷产品质量监督检验中心(江西)、隆达骨质瓷有限公司、山东临沂银凤陶瓷集团有限公司、淄博华光瓷业有限公司。

本标准主要起草人:刘刚、金宝元、王美兰、李硕、张志全、纪元玉、毕庆亮。

本标准代替的历次版本发布情况为:

- GB/T 13522—1992。

# 骨质瓷器

## 1 范围

本标准规定了骨质瓷器的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存规则。本标准适用于以磷酸三钙为主要成分的日用骨质瓷器。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准。然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 1871.1—1995 磷矿石和磷精矿中五氧化二磷含量的测定 磷钼酸喹啉重量法和容量法

GB/T 2828.1—2003 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划(ISO 2859-1:1999, IDT)

GB/T 2829—2002 周期检验计数抽样程序及表(适用于对过程稳定性的检验)

GB/T 3298 日用陶瓷器抗热震性测定方法

GB/T 3299 日用陶瓷器吸水率测定方法

GB/T 3300 日用陶瓷器变形检验方法

GB/T 3301 日用陶瓷的容积、口径误差、高度误差、重量误差、缺陷尺寸的测定方法

GB/T 3302 日用陶瓷器验收、包装、标志、运输、储存规则

GB/T 3303 日用陶瓷器缺陷术语

GB/T 3534 日用陶瓷器铅、镉溶出量的测定方法

GB/T 5000 日用陶瓷名词术语

GB 12651 与食物接触的陶瓷制品铅、镉溶出量允许极限(GB 12651—2003, ISO 6486-2:1999, NEQ)

QB/T 1503 日用陶瓷白度测定方法

## 3 术语和定义

GB/T 5000、GB/T 3303 中确立的以及下列术语和定义适用于本标准。

### 3.1

**胎脏 body dirt**

素胎表面的粘附物经釉烧形成的缺陷。

### 3.2

**釉厚 thick glaze**

产品表面由于施釉过厚经釉烧形成的缺陷。

## 4 产品分类

4.1 按产品的用途分为盘碟类、碗类、杯类、壶类及其他器物类。

4.2 按产品的器型分为扁平制品、小空心制品、大空心制品。

4.3 按产品的规格分为小型、中型、大型、特型。其规格范围见表1。

4.4 按产品的等级分为优等品、一等品、合格品。