

建设工程技术与计量（安装工程）：切割和焊接

姓名：_____ 年级：_____ 学号：_____

题型	选择题	填空题	解答题	判断题	计算题	附加题	总分
得分							

评卷人	得分

- 1、填空题：弧焊电源外特性分为（ ）两大类。
- 2、填空题：电流引起人的（ ）是电击致死的主要原因。
- 3、多项选择题：二氧化碳焊时产生氮气孔的原因有（ ）。
A. 工件表面有铁锈
B. 二氧化碳气体流量过小
C. 喷嘴被飞溅物堵塞
D. 喷嘴离工件距离过大
- 4、多项选择题：弧焊整流器按其输出的外特性不同，可分为（ ）几种。
A、上升特性
B、下降特性
C、平特性
D、多用特性
- 5、单项选择题：在稳定状态下，弧焊电源的输出电压与输出电流的关系，称为弧焊电源的（ ）。
A、内特性
B、外特性
C、关系性
D、动特性
- 6、单项选择题：焊接切割设备其空载电压一般都在（ ）V。
A、16-25
B、2436
C、50-90
D、90~110
- 7、多项选择题：电弧光辐射主要由（ ）组成。
A、紫外线辐射
B、可见光辐射
C、红外线辐射
D、X射线
- 8、单项选择题：电渣焊的焊缝位置适合于（ ）。
A、水平
B、垂直
C、横焊

D、倾斜

- 9、单项选择题：小电流等离子弧焊时保护气可以（ ）。
A、不同
B、相同
- 10、单项选择题：高空焊、割作业时，手提灯使用（ ）伏电源。A. 12
B. 24
C. 36
D. 72
- 11、单项选择题：焊接电流主要影响焊缝的（ ）。A. 熔宽
B. 熔深
C. 余高
D. 焊缝有效厚度
- 12、填空题：（ ）是指将一定比例的各种粉料加入适量粘结剂，混合搅拌并形成颗粒，然后经高温烧结而成。
- 13、单项选择题：坡口的加工（ ），如平整度、直线度、尺寸精度等都影响焊缝的质量 A. 方法
B. 质量
C. 工时
- 14、填空题：真空环境电子束焊接有利于提高焊缝质量，特别适合（ ）的焊接。
- 15、填空题：由于烧结温度低，粘结焊剂具有吸潮倾向大，颗粒强度（ ）等缺点。
- 16、单项选择题：钎焊接头的间隙范围一般是（ ）。A. 0.2-0.25mm
B. 0.05-0.2mm
C. 0.1-0.25mm
D. 0.1-0.2mm
- 17、问答题：焊接作业的个人防护措施有哪些？
- 18、单项选择题：焊工尘肺危害，目前主要发生在（ ）的施焊过程中。A. 焊条电弧焊
B. 二氧化碳保护焊
C. 氩弧焊
D. 气焊
- 19、填空题：两焊件端面相对平行的接头或两焊件端面成 45 斜接均属于（ ）。
- 20、单项选择题：钎焊（ ）焊件厚度限制，可以把很薄的和很厚的两个工件焊接在一起。A. 受
B. 不受
C. 需考虑
D. 不知道
- 21、填空题：根据焊接过程中电极是否熔化，气体保护焊可分为（ ）。
- 22、填空题：为了防止生锈，需对焊丝（除不锈钢焊丝外）表面进行特殊处理。目前主要是（ ）。
- 23、多项选择题：钛合金点焊技术要点（ ）。A. 加强水冷
B. 采用硬规范
C. 电极压力较低
D. 焊后退火处理
E. 采用空冷
- 24、单项选择题：熔化焊时电灼伤形式有（ ）种。
A、3

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/038116033142006061>