

建设项目环境影响报告表

项目名称：邢台万舟橡塑制品有限公司年产40万件聚氨酯密封件、
6吨聚四氟乙烯密封件项目

建设单位（盖章）：邢台万舟橡塑制品有限公司

编制日期：2021年5月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	邢台万舟橡塑制品有限公司年产 40 万件聚氨酯密封件、6 吨聚四氟乙烯密封件项目		
项目代码	/		
建设单位联系人		联系方式	
建设地点	河北省邢台市任泽区辛店镇辛庄村村西		
地理坐标	114 度 53 分 27.885 秒，37 度 9 分 40.607 秒		
国民经济行业类别	C2929 塑料零件及其他塑料制品制造	建设项目行业类别	二十六、橡胶和塑料制品业 53、塑料制品业
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	/	项目审批（核准/备案）文号（选填）	/
总投资（万元）	30	环保投资（万元）	5
环保投资占比（%）	16.7	施工工期	--
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input checked="" type="checkbox"/> 是：项目已建成，依据“邢任大气领办[2021]6号”文件，免于处罚，补办环保手续	用地（用海）面积（m ² ）	1400
专项评价设置情况	无		
规划情况	无		
规划环境影响评价情况	无		
规划及规划环境影响评价符合性分析	无		

1、产业政策符合性分析

按照国家《产业结构调整指导目录》(2019年版)的要求,本项目不属于限制类和淘汰类,属允许类项目,项目亦不属于《河北省新增限制和淘汰类产业目录(2015年版)》中的限制和淘汰类产业。因此项目符合国家当前产业政策要求。

2、选址可行性分析

本项目位于河北省邢台市任泽区辛店镇辛庄村村西,项目附近无自然保护区、风景名胜区、重点文物保护单位、珍稀动植物资源等重点保护目标。因此,项目选址可行。

3、“三线一单”符合性分析

(1)生态保护红线符合性分析

原任县生态保护红线总面积为2.05km²,占全区国土面积的0.47%。本区域生态保护红线类型为河湖滨岸带敏感脆弱区。原任县生态保护红线有五纵列。三纵列分别沿南澧河-沙河、沙洺河和滏阳河,呈南-北走向。一纵列大致呈北-西南走向,北起穆口村、环水村,南至北甘寨村、南甘寨村。一纵列大致呈北-东南走向,北起穆口村、环水村,南至大留垒村、双逢头村。

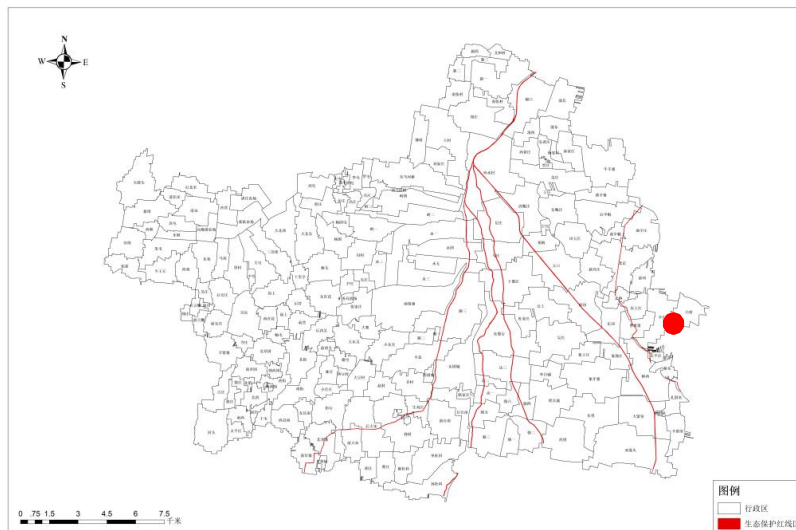


图1 原任县生态保护红线分布图(●项目位置)

本项目位于河北省邢台市任泽区辛店镇辛庄村村西,距离最近的生态保护红线为西侧1500m的滏阳河,本项目不在生态保护红线内,符合生态保护红线的要求。

(2) 环境质量底线符合性分析

根据《2019年邢台市生态环境状况公报》中相关数据，该区域内环境空气质量PM_{2.5}、PM₁₀年均浓度、O₃最大8小时平均浓度均超过《环境空气质量标准》(GB3095-2012)及修改单二级标准的要求，NO₂、CO、SO₂均满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)及修改单二级标准的要求，该区域为不达标区。区域地下水环境质量目标为《地下水质量标准》(GB/T14848-2017)Ⅲ类标准，大气环境质量目标为《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中的二级标准，噪声环境质量目标为《声环境质量标准》(GB3096-2008)2类区域。

项目建成后，厂区各工序产生的废气采取严格的环保治理措施后，保证废气达标排放；本项目无生产废水，职工生活污水不外排；噪声采取治理措施后能达到相关排放标准要求，项目产生的固体废物均能得到合理处置，对周围环境影响不大。

因此，本项目的建设符合环境质量底线。

(3) 资源利用上线符合性分析

项目用电由当地供电系统提供；项目生产热源为电加热，办公室冬季取暖由空调提供。本项目能源利用均在区域供水、供电负荷范围内，能源消耗均未超出区域资源负荷上限。

(4) 环境准入负面清单符合性分析

本项目所在区域无相关负面清单，对照《产业结构调整指导目录(2019年本)》，本项目不属于《产业结构调整指导目录(2019年本)》中限制类、淘汰类项目和国家发改委发布的《市场准入负面清单(2018年版)》中列出的禁止准入类项目；本项目未列入《河北省禁止投资的产业目录(2014年版)》、《邢台市禁止投资的产业目录(2015年版)》中规定的限制类、淘汰类项目。

综上所述，本项目符合生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线、环境准入负面清单的管控要求。

二、建设项目工程分析

建设内容	<p>1、项目基本情况</p> <p>(1) 项目名称：邢台万舟橡塑制品有限公司年产40万件聚氨酯密封件、6吨聚四氟密封件项目；</p> <p>(2) 建设性质：新建；</p> <p>(3) 建设单位：邢台万舟橡塑制品有限公司；</p> <p>(4) 建设地点：本项目位于河北省邢台市任泽区辛店镇辛庄村村西，厂址中心地理坐标为东经114°53'27.885"，北纬37°9'40.607"。项目东侧、西侧为企业，南侧为空地，北侧为乡间道路，项目距东侧的辛庄村居民120m。项目地理位置图见附图1，周边关系见附图2。</p> <p>(5) 劳动定员及工作制度：劳动定员6人，实行8h工作制，年工作200天。</p> <p>(6) 平面布置：厂区西北侧为1#车间，车间内包含办公区，厂区西南侧为2#车间，危废间在厂区南侧，厂区中间为办公生活区，大门在厂区北侧。</p> <p>2、项目建设内容</p> <p>项目组成及工程内容见表1，项目主要构筑物见表2。</p> <p style="text-align: center;">表 1 项目组成一览表</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">工程</th> <th style="width: 85%;">内容</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>主体工程</td> <td>1#车间，面积 210 m²，砖混结构；2#车间，面积 140 m²，砖混结构</td> </tr> <tr> <td>辅助工程</td> <td>危废间，面积 10 m²，砖混结构；办公生活区，面积 270m²，砖混结构；办公室，面积 28 m²，砖混结构；库房，面积 20m²，砖混结构；</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">公用工程</td> <td>供水</td> <td>由辛店镇供水管网提供</td> </tr> <tr> <td>供电</td> <td>由辛店镇供电网供电</td> </tr> <tr> <td>供热</td> <td>项目生产采用电加热，办公室采用空调取暖</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">环保工程</td> <td>废气</td> <td>烘干、浇筑、硫化成型、注塑工序产生的废气经集气罩收集后通过等离子光氧一体机+活性炭吸附处理后通过 1 根 15m 排气筒排放</td> </tr> <tr> <td>废水</td> <td>本项目无生产废水，职工生活污水用于厂区泼洒抑尘，厂区设防渗旱厕，定期清掏</td> </tr> <tr> <td>噪声</td> <td>采取基础减振、厂房隔声等措施</td> </tr> <tr> <td>固废</td> <td>废活性炭、废灯管、废催化板暂存危废间，定期交由有资质单位处理；边角料、废包装袋收集后外售；废包装桶收集后由厂家回收，生活垃圾由环卫部门清理</td> </tr> </tbody> </table>	工程	内容	主体工程	1#车间，面积 210 m ² ，砖混结构；2#车间，面积 140 m ² ，砖混结构	辅助工程	危废间，面积 10 m ² ，砖混结构；办公生活区，面积 270m ² ，砖混结构；办公室，面积 28 m ² ，砖混结构；库房，面积 20m ² ，砖混结构；	公用工程	供水	由辛店镇供水管网提供	供电	由辛店镇供电网供电	供热	项目生产采用电加热，办公室采用空调取暖	环保工程	废气	烘干、浇筑、硫化成型、注塑工序产生的废气经集气罩收集后通过等离子光氧一体机+活性炭吸附处理后通过 1 根 15m 排气筒排放	废水	本项目无生产废水，职工生活污水用于厂区泼洒抑尘，厂区设防渗旱厕，定期清掏	噪声	采取基础减振、厂房隔声等措施	固废	废活性炭、废灯管、废催化板暂存危废间，定期交由有资质单位处理；边角料、废包装袋收集后外售；废包装桶收集后由厂家回收，生活垃圾由环卫部门清理
工程	内容																						
主体工程	1#车间，面积 210 m ² ，砖混结构；2#车间，面积 140 m ² ，砖混结构																						
辅助工程	危废间，面积 10 m ² ，砖混结构；办公生活区，面积 270m ² ，砖混结构；办公室，面积 28 m ² ，砖混结构；库房，面积 20m ² ，砖混结构；																						
公用工程	供水	由辛店镇供水管网提供																					
	供电	由辛店镇供电网供电																					
	供热	项目生产采用电加热，办公室采用空调取暖																					
环保工程	废气	烘干、浇筑、硫化成型、注塑工序产生的废气经集气罩收集后通过等离子光氧一体机+活性炭吸附处理后通过 1 根 15m 排气筒排放																					
	废水	本项目无生产废水，职工生活污水用于厂区泼洒抑尘，厂区设防渗旱厕，定期清掏																					
	噪声	采取基础减振、厂房隔声等措施																					
	固废	废活性炭、废灯管、废催化板暂存危废间，定期交由有资质单位处理；边角料、废包装袋收集后外售；废包装桶收集后由厂家回收，生活垃圾由环卫部门清理																					

表 2 项目主要构筑物一览表

项目名称	项目内容	建筑面积 m ²	尺寸 m*m*m	数量	层数	备注
主体工程	1#车间	210	30*7*8	1	2	1层为车间，二层为库房
	2#车间	140	20*7*4	1	1	/
辅助工程	库房	20	5*4*4	1	1	/
	办公生活区	270	18*15*8	1	2	/
	危废间	10	2*5*4	1	1	/
	办公室	28	4*7*4	1	1	/
合计		678	/	/	/	/

3、主要原辅材料

本项目原辅材料见表3。

表 3 项目原辅材料一览表

序号	原料名称	本项目年用量 (t/a)	包装方式	备注
1	TPU 聚氨酯	10	袋\桶	外购
2	CPU 聚氨酯	10	桶\袋	外购
3	聚四氟乙烯	10	桶	外购
4	毛卡	1	桶\袋	外购
5	铜粉	2	桶\袋	外购
6	色母	0.06	桶\袋	外购

4、产品方案

产品方案见表4。

表 4 产品方案一览表

序号	名称	年产量	存放位置
1	聚氨酯浇筑密封件	20万件	成品区
2	聚氨酯注塑密封件	20 万件	成品区
3	聚四氟乙烯密封件	6t	成品区

5、主要生产设备

本项目主要生产设备详见表5。

表5 项目主要生产设备一览表

序号	设备名称	单位	数量(台)
1	硫化机	台	12
2	注塑机	台	2
3	聚四氟乙烯压力机	台	3
4	电烤箱	台	3
5	修边机	台	2
6	气泵	台	1
7	粉碎机	台	1
8	车床	台	1

6、公用工程

(1) 给排水

①给水：本项目无生产用水，用水主要为职工生活用水，由辛店镇供水管网提供。本项目劳动定员6人，年工作200天，依据《河北省地方标准 用水定额第3部分》(DB13/T1161.3-2016)中的规定，生活用水量按40L/人·d计，用水量为0.24m³/d，新鲜水由辛店镇供水管网提供。

②排水：项目无生产废水产生，职工生活污水按用水量的80%计算，则生活污水产生量为0.192m³/d，水量较小，用于厂区泼洒抑尘，厂区设防渗旱厕，定期清掏。

本项目给排水平衡图见图2，给排水平衡一览表见表6。

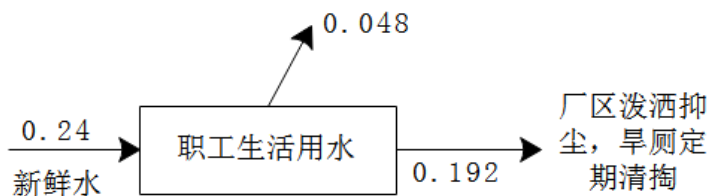


图2 本项目给排水平衡图 单位：m³/d

表6 本项目给排水平衡一览表 单位：m³/d

序号	用水工序	总用水量	新鲜水	循环水量	损耗量	废水产生量	排放量
1	职工生活用水	0.24	0.24	0	0.048	0.192	0
合计		0.24	0.24	0	0.048	0.192	0

(2) 供电：本项目用电由辛店镇供电网提供，可以满足项目需求。

(3) 供热：本项目办公室取暖采用空调，生产用热采用电加热。

本项目工艺流程图及排污节点见下图，产排污节点一览表见表7。

(1) 聚氨酯注塑密封件

以聚氨酯颗粒为原料，经烘干、注塑、检验包装工序制得聚氨酯制品。

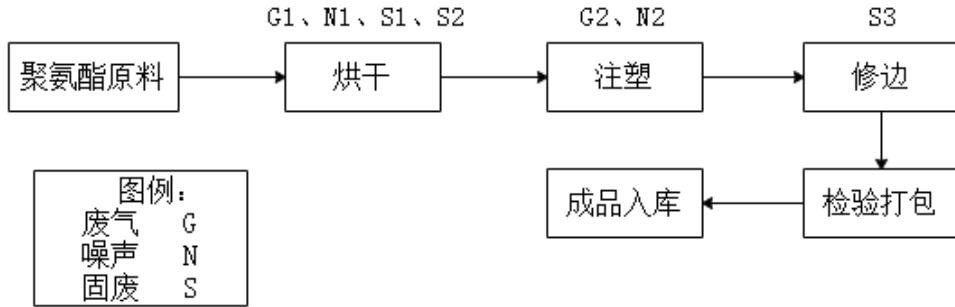


图3 聚氨酯注塑密封件工艺流程及排污节点图

1、原料储存

外购聚氨酯颗粒原料由汽车运输进厂后，由人工搬运至生产车间原料区，待生产时取用。

2、烘干

工艺过程：将聚氨酯颗粒原料放入电烤箱中，将聚氨酯颗粒烘干并预热。

该工序污染源主要为烘干工序废气G1，污染因子为非甲烷总烃、臭气浓度。在各设备上设置集气罩，收集的废气经等离子光氧一体机+活性炭吸附装置处理后，再由1根15m高排气筒(DA001)排放。电烤箱产生的噪声N1，采取基础减振、厂房隔声等降噪措施。包装原料产生的废包装袋S1，收集后外售，废包装桶S2，收集后由厂家回收。

3、注塑

工艺过程：将烘烤后的聚氨酯颗粒倒入注塑机投料口，在注塑机内通过电加热的方式将物料熔融，加热温度为 170~180℃。聚氨酯颗粒在注塑机内融化成液态后，注入已组装完成的模具内，注射成型后从模具内取出，即为成品。

该工序污染源主要为注塑废气G2，污染因子为非甲烷总烃和臭气浓度。在注塑机上方设置集气罩，收集的废气通过等离子光氧一体机+活性炭吸附装置处理后，再由1根15m高排气筒(DA001)排放（与上述烘干废气共用1套等离子光氧一体机+活性炭吸附装置和1根15m排气筒）。注塑机

产生的噪声N2，采取基础减振、厂房隔声等降噪措施。

4、修边

工艺过程：对注塑好的成品进行人工修边，去除聚氨酯制品上的毛刺。

该工序污染源主要为边角料 S3，收集后外售。

5、检验包装

工艺过程：人工对成品进行检验后人工包装。

6、成品入库

工艺流程：将包装好的成品放置在生产车间成品区，待售。

(2) 聚氨酯浇筑密封件

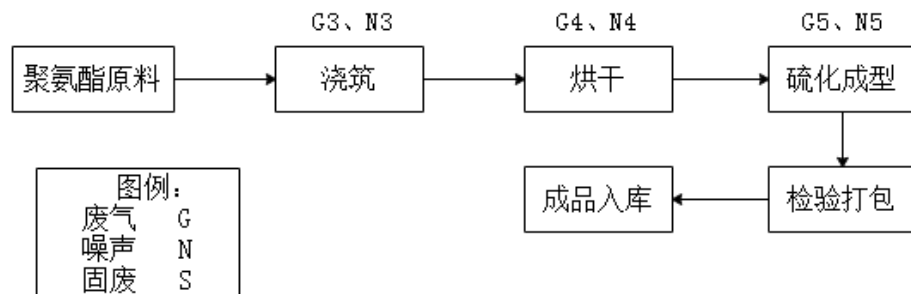


图4 聚氨酯浇筑密封件工艺流程及排污节点图

1、原料储存

外购聚氨酯颗粒原料由汽车运输进厂后，由人工搬运至生产车间原料区，待生产时取用。

2、浇筑

将所需聚氨酯原料使用注料机进行浇筑得到预成型的产品。

该工序污染源主要为浇筑废气G3，污染因子为非甲烷总烃和臭气浓度。在注塑机上方设置集气罩，收集的废气通过等离子光氧一体机+活性炭吸附装置处理后，再由1根15m高排气筒(DA001)排放（与上述注塑废气、烘干废气共用1套等离子光氧一体机+活性炭吸附装置和1根15m排气筒）。注料机产生的噪声N3，采取基础减振、厂房隔声等降噪措施。

3、烘干

工艺过程：将预成型产品放入电烤箱中，将其烘干并预热。

该工序污染源主要为烘干工序废气G4, 污染因子为非甲烷总烃、臭气浓度。在各设备上设置集气罩, 收集的废气通过等离子光氧一体机+活性炭吸附装置处理后, 再由1根15m高排气筒(DA001) 排放 (与上述注塑废气、烘干废气共用1套等离子光氧一体机+活性炭吸附装置和1根15m排气筒); 电烤箱产生的噪声N4, 采取基础减振、厂房隔声等降噪措施。

4、硫化成型

将预热好的预成型产品放入硫化机中, 通过加热和挤压成型, 使原料内部形成空间立体结构, 具有较高的弹性、耐热性、拉伸强度。硫化机加热采用电加热, 温度一般为150~190℃, 加热时间为10-20分钟。

本工序废气污染源为硫化机加热产生的废气G5, 污染因子为非甲烷总烃、臭气浓度。硫化机上方设置集气罩, 收集的废气通过等离子光氧一体机+活性炭吸附装置处理后, 再由1根15m高排气筒(DA001) 排放 (与上述注塑废气、烘干废气共用1套等离子光氧一体机+活性炭吸附装置和1根15m排气筒); 噪声污染源为硫化机运行噪声N5, 项目采取基础减振、厂房隔声等降噪措施。

5、检验包装

工艺过程: 人工对成品进行检验后人工包装。

6、成品入库

工艺流程: 将包装好的成品放置在生产车间成品区, 待售。

(3) 聚四氟乙烯密封件

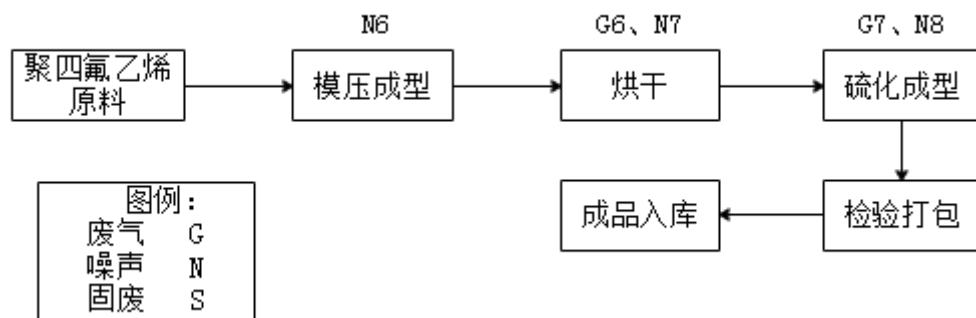


图5 聚四氟乙烯密封件工艺流程及排污节点图

1、原料储存

外购聚四氟乙烯原料由汽车

运输进厂后，由人工搬运至生产车间原料区，待生产时取用。

2、模压成型

将所需聚四氟乙烯原料使用聚四氟乙烯压力机进行冷压得到预成型的产品。

该工序污染源主要为聚四氟乙烯压力机产生的噪声N6，采取基础减振、厂房隔声等降噪措施。

3、烘干

工艺过程：将预成型产品放入电烤箱中，将其烘干并预热。

该工序污染源主要为烘干工序废气G6，污染因子为非甲烷总烃、臭气浓度。在各设备上设置集气罩，收集的废气通过等离子光氧一体机+活性炭吸附装置处理后，再由1根15m高排气筒(DA001)排放（与上述注塑废气、烘干废气共用1套等离子光氧一体机+活性炭吸附装置和1根15m排气筒）；电烤箱产生的噪声N7，采取基础减振、厂房隔声等降噪措施。

4、硫化成型

将预热好的预成型产品放入硫化机中，通过加热和挤压成型，使原料内部形成空间立体结构，具有较高的弹性、耐热性、拉伸强度。硫化机加热采用电加热，温度一般为150~190℃，加热时间为10-20分钟。

本工序废气污染源为硫化机加热产生的废气G7，污染因子为非甲烷总烃、臭气浓度。硫化机上方设置集气罩，收集的废气通过等离子光氧一体机+活性炭吸附装置处理后，再由1根15m高排气筒(DA001)排放（与上述注塑废气、烘干废气共用1套等离子光氧一体机+活性炭吸附装置和1根15m排气筒）；噪声污染源为硫化机运行噪声N8，项目采取基础减振、厂房隔声等降噪措施。

5、检验包装

工艺过程：人工对成品进行检验后人工包装。

6、成品入库

工艺流程：将包装好的成品放置在生产车间成品区，待售。

表7 产排污节点一览表

类别	污染源	污染因子	治理措施	
----	-----	------	------	--

					排放特征
废气	G1	烘干工序	非甲烷总烃、臭气浓度	集气罩+等离子光氧一体机+活性炭吸附+15m 排气筒	连续
	G2	注塑工序			连续
	G3	浇筑工序			连续
	G4	烘干工序			连续
	G5	硫化成型工序			连续
	G6	烘干工序			连续
	G7	硫化成型工序			连续
噪声	N1、N2、N3、N4、N5、N6、N7、N8	产噪设备	Leq (A)	采取厂房隔声、基础减振等降噪措施	连续
固废	废气处理	废气处理	废活性炭、废灯管、废催化板	暂存危废间，定期交有资质单位处理	间断
	S1	烘干工序	废包装袋	妥善收集后外售	间断
	S2	烘干工序	废包装桶	收集后厂家回收	间断
	S3	修边工序	边角料	收集后外售	间断

与项目有关的原有环境污染问题	<p>1、项目基本情况</p> <p>邢台万舟橡塑制品有限公司始建于2020年，位于河北省邢台市任泽区辛店镇辛庄村村西，项目占地1400m²，建筑面积678m²，主要从事塑料制品制造，企业目前年产聚氨酯浇筑密封件20万件、聚氨酯注塑密封件20万件、聚四氟密封件6吨。厂区西北侧为1#车间，车间内包含办公区，厂区西南侧为2#车间，危废间在厂区南侧，厂区中间为办公生活区，大门在厂区北侧。该项目已建设完成但未办理环保手续。</p> <p>2021年4月，邢台市任泽区大气污染防治工作领导小组办公室下发《关于印发<邢台市任泽区集中开展中小企业改造提升专项行动方案>的通知》，按照“关停取缔一批、整改提升一批、整合搬迁一批”的要求，对全区中小企业开展专项整治行动。该企业不属于关停取缔类，项目污染较轻，符合提升改造条件，可以申请办理环保手续。</p>
----------------	---

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境质量现状

一、环境空气质量现状监测与评价

1、基本污染物环境空气质量现状

本评价选取《2019年邢台市生态环境状况公报》中任泽区2019年监测数据作为基本污染物环境空气质量现状数据，对各污染物的年评价指标进行环境质量现状评价，基本污染物环境空气质量现状评价表见表8。

表8 2019年任泽区环境空气质量年均值 单位（ $\mu\text{g}/\text{m}^3$ ， COmg/m^3 ）

设区市	SO ₂	NO ₂	PM ₁₀	CO	O ₃	PM _{2.5}
年均值	22	39	122	2.4	198	66
年均值标准值	60	40	70	4.0（日均）	160	35

该区域内环境空气质量PM_{2.5}、PM₁₀年均浓度、O₃最大8小时平均浓度均超过《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及修改单二级标准的要求，NO₂、CO、SO₂均满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及修改单二级标准的要求，该区域为不达标区。

2、其他污染物环境空气质量现状监测与评价

根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）相关要求，本次评价引用《辛店镇环境质量现状监测项目》（华彻检字（2021）第050902号）检测报告中的检测数据。具体布置位置见附图4。

（1）监测点位及监测因子

表9 环境空气监测点位基本信息一览表

监测点名称	监测因子	监测时间	相对厂址方位	相对厂界距离/m
	1小时平均浓度			
辛庄村村东	非甲烷总烃	2021年5月9日~2021年5月11日	SE	660

（2）监测时间及频率

监测因子连续采样三天，小时平均浓度，每天监测4次（2:00、8:00、14:00、20:00），每次大于45min。

（3）监测分析方法

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/045121200042011222>