

加工中心操作工中级理论知识试卷

一、单项选择(第 1 题~第 160 题。选择一个正确的答案,将相应的字母填入题内的括号中。每题 0.5 分,满分 80 分。)

1. 在市场经济条件下,职业道德具有()的社会功能。

A、鼓励人们自由选择职业

B、遏制牟利最大化

C、促进人们的行为规范化

D、最大限度地克服人们受利益驱动

2. 在企业的经营活动中,下列选项中的()不是职业道德功能的表现。

A、激励作用

B、决策能力

C、规范行为

D、遵纪守法

3. 为了促进企业的规范化发展,需要发挥企业文化的()功能。

A、娱乐

B、主导

C、决策

D、自律

4. 职业道德通过(),起着增强企业凝聚力的作用。

A、协调员工之间的关系

B、增加职工福利

C、为员工创造发展空间

D、调节企业与社会的关系

5. 正确阐述职业道德与人的事业的关系的选项是()。

- A、没有职业道德的人不会获得成功
- B、要取得事业的成功，前提条件是要有职业道德
- C、事业成功的人往往并不需要较高的职业道德
- D、职业道德是人获得事业成功的重要条件
6. 在商业活动中，不符合待人热情要求的是()。
- A、严肃待客，表情冷漠
- B、主动服务，细致周到
- C、微笑大方，不厌其烦
- D、亲切友好，宾至如归
7. 对待职业与岗位，()并不是爱岗敬业所要求的。
- A、树立职业理想
- B、干一行爱一行专一行
- C、遵守企业的规章制度
- D、一职定终身，不改行
8. ()是企业诚实守信的内在要求。
- A、维护企业信誉
- B、增加职工福利
- C、注重经济效益
- D、开展员工培训
9. 碳溶解在 α -Fe 中形成的间隙固溶体是()。
- A、金体
- B、铁素体
- C、珠光体
- D、

卡式体

10. 奥氏体冷却到()开始析出珠光体。

A、PSK 线

B、ES 线

C、GS 线

D、ACD 线

11. 特级质量钢的含磷量 $\leq 0.025\%$ ，含硫量()。

A、等于 0.675%

B、 $\leq 0.015\%$

C、等于 0.11%

D、 $\leq 0.5\%$

12. 低合金工具钢多用于制造丝锥、板牙与()。

A、钻头

B、高速切削工具

C、车刀

D、铰刀

13. 灰铸铁中的碳主要是以()形式存在。

A、渗碳体

B、片状石墨

C、渗碳体或球状石墨

D、渗碳体或团絮状石

墨

14. KTH300 —06 属于()铸铁的牌号。

A、可锻

B、蠕墨

C、球墨

D、

灰

15. 纯铜()。

A、又称铍青铜

B、含有 10% 的锌

- C、牌号有 T1、T2、T3
D、具有较硬的基体
与耐磨的质点
16. 为改善低碳钢加工性能，应采用()热处理工艺。
A、正火 B、退火 C、淬火 D、
回火
17. 钢材淬火后获得的组织大部分为()。
A、肖氏体与洛氏体 B、奥氏体
C、肖氏体与索氏体 D、马氏体
18. 经回火后，能使工件()。
A、获得适当的硬度 B、提高内应力
C、增大脆性 D、获得较差的综合力学性能
19. 感应加热淬火时，若频率为 $1-10\text{kHz}$ ，则淬硬层深度为()。
A、17.5mm 以上 B、26—48mm C、2—8mm
D、9mm 以上
20. 钢件发蓝处理可以使工件表面形成以()为主的多孔氧化膜。
A、NaO B、 Fe_3O_4 C、 FeO_3 D、Za(OH)
21. 黑色金属测疲劳极限时，应力循环周次应为()次。
A、 10^{15} B、 10^{16} C、 10^{13} D、 10^7

22. 奥氏体是碳溶解在()的间隙固溶体。

- A、P—Fe B、P C、Si D、
 γ -Fe

23. 钛的熔点为()摄氏度。

- A、712 B、1668 C、789
D、199

24. 中温回火是指加热温度为()。

- A、 $>370\text{ }^{\circ}\text{C}$ B、 $320\text{ }^{\circ}\text{C}$ C、 $350\text{ }^{\circ}\text{C}—500\text{ }^{\circ}\text{C}$ D、 $150\text{ }^{\circ}\text{C}—450\text{ }^{\circ}\text{C}$

25. 高温回火是指加热温度为()。

- A、 $>500\text{ }^{\circ}\text{C}$ B、 $140\text{ }^{\circ}\text{C}—270\text{ }^{\circ}\text{C}$ C、 $<360\text{ }^{\circ}\text{C}$ D、 $150\text{ }^{\circ}\text{C}—200\text{ }^{\circ}\text{C}$

26. 感应加热淬火时，若频率为 $200—300\text{kHz}$ ，则淬硬层深度为()。

- A、 $11.5—20\text{mm}$ B、 $0.5—2\text{mm}$ C、 $20—25\text{mm}$
D、 $9.5—10.5\text{mm}$

27. 高温回火后得到的组织为()。

- A、回火贝氏体 B、回火奥氏体 C、肖氏体 D、
回火索氏体

28. 有色金属、不锈钢测疲劳极限时，应力循环周次应为()次。

A、 10^{15} B、 10^{16} C、 10^{13} D、 10^8

29. 感应加热淬火时，若频率为 50kHz ，则淬硬层深度为()。

A、17.5—20mm B、10—15mm C、20—25mm
D、0.5—8.5mm

30. 加工中心按照功能特征分类，可分为复合、()与钻削加工中心。

A、刀库+主轴换刀 B、卧式
C、镗铣 D、三轴

31. 端面多齿盘齿数为 72，则分度最小单位为()度。

A、17 B、5 C、11 D、
26

32. 加工中心的自动换刀装置由驱动机构、()组成。

A、刀库与机械手 B、刀库与控制系统
C、机械手与控制系统 D、控制系统

33. 按主轴的种类分类，加工中心可分为单轴、双轴、()加工中心。

A、不可换主轴箱 B、三轴、五面
C、复合、四轴 D、三轴、可换主轴箱

34. 加工中心按照主轴在加工时的空间位置分类, 可分为立式、卧式、()加工中心。

A、不可换主轴箱

B、三轴、五面

C、复合、四轴

D、万能

35. 逐点比较法直线插补的判别式函数为()。

A、 $F = X_i e^{Y_i} - X_i Y_i e$ B、 $F = X_i Y_i e - X_i e^{Y_i}$ C、 $F = X_i Y_i - X_i e^{Y_i}$ D、

$F = X_i e^{Y_i} - X_i Y_i$

36. 逐点比较法圆弧插补的判别式函数为()。

A、 $F = X_i Y_i e + X_i e^{Y_i}$ B、 $F = X_i^2 + Y_i^2 - R^2$ C、 $F = X_i Y_i + X_i e^{Y_i}$ D、

$F = Y_i e - Y_i$

37. 某系统在工作台处拾取反馈信息, 该系统属于()。

A、半开环伺服系统

B、联动环或半闭环伺服系统

服系统

C、闭环伺服系统

D、联动环或定环伺服系统

系统

38. 某系统在()处拾取反馈信息, 该系统属于半闭环伺服系统。

A、校正仪

B、角度控制器

C、旋转仪

D、

电动机轴端

39. 直流小惯量伺服电动机在 1s 内可承受的最大转矩为额定转矩

的()。

A、1 倍

B、3 倍

C、2/3

D、10 倍

40. 机床通电后应首先检查()是否正常。

A、各开关按钮与键

B、加工路线、气压

C、工件质量

D、电压、工件精度

41. 为了使机床达到热平衡状态必须使机床运转()。

A、8min 以内

B、15min 以上

C、3min 以内

D、10min

42. 在形状公差中，直线度是用符号()表示。

A、—

B、O

C、→

D、

□

43. 符号“⊥”在位置公差中表示()。

A、同轴度

B、垂直度

C、对称面弯度

D、

圆弧度

44. 在粗糙度的标注中，数值的单位是()。

A、m

B、 μm

C、mm

D、

km

45. 标准公差用 IT 表示，共有()个等级。

A、18

B、19

C、20

D、21

46. 国家对孔与轴各规定了()个基本偏差。

A、5

B、6

C、4

D、

28

47. 一个尺寸链有()个封闭环。

A、20

B、1

C、25

D、

13

48. 基准代号由基准符号、圆圈、连线与()组成。

A、字母

B、数字

C、弧线

D、

三角形

49. 符号“ \angle ”在位置公差中表示()。

A、对称度

B、位置度

C、垂直度

D、

倾斜度

50. 一个零件投影最多可以有()个基本视图。

A、6

B、18

C、22

D、

26

51. 正立面上的投影称为()。

A、仰视图

B、左视图

C、主视图

D、

右视图

52. 局部视图中, 用()表示某局部结构与其它部分断开。

- A、单点划线 B、虚线 C、网格线 D、
波浪线

53. 金属材料剖切面用()。细实线表示。

- A、45 B、90 C、180
D、70

54. 板状零件厚度可在尺寸数字前加注()。

- A、j B、k C、W D、
 δ

55. 下面()刀具属于切刀。

- A、车刀 B、铣刀 C、中心钻 D、
麻花钻

56. 按刀具的用途与加工方法分类蜗轮刀属于()类型。

- A、切刀 B、孔加工刀具 C、拉刀 D、
齿轮刀具

57. 刀具直径为 10mm 的高速钢立铣钢件时, 主轴转速为 820r/min , 切削度为()。

- A、11m/min B、26m/min C、32m/min

D、50m/min

58. 六点定位原理是指工件的()自由度全部被限制,它在夹具中只有唯一的位置。

A、16 个 B、36 个 C、26 个

D、6 个

59. 支承钉主要用于平面定位,限制()个自由度。

A、1 B、12 C、15 D、

0

60. 圆锥销用于圆孔定位,限制()个自由度。

A、6 B、3 C、2 D、

8

61. V 形架用于工件外圆定位,其中,短 V 形架限制()个自由度。

A、10 B、2 C、7 D、

20

62. 定位套用于外圆定位,其中,短套限制()个自由度。

A、10 B、2 C、7 D、

20

63. 定位套用于外圆定位,其中,长套限制()个自由度。

A、6 B、4 C、3 D、

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/045304203021011223>