



中华人民共和国国家标准

GB/T 47582—2026

航空航天 P 形(环形)卡箍通用规范

General specification for aerospace P-type(loop-type)clamps

[ISO 12319:2006, Aerospace—'P'(loop style)clamps—Procurement
specification, MOD]

2026-05-25 发布

2026-12-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件修改采用 ISO 12319:2006《航空航天 P 形(环形)卡箍 采购规范》。

本文件与 ISO 12319:2006 相比,做了下述结构调整:

——删除了 ISO 12319:2006 中 4.1 和 5.1,后续条号顺延。

本文件与 ISO 12319:2006 的技术差异及其原因如下:

——删除了对 EN 9100、EN 9133 两份管理类标准的规范性引用(见 ISO 12319:2006 的附录 A),以符合国内使用要求;

——删除了 ISO 12319:2006 中部分术语(见 ISO 12319:2006 的 3.7 和 3.8),因为正文中未出现该术语的应用;

——删除了 ISO 12319:2006 中关于产品和制造商资质的内容(见 ISO 12319:2006 的 4.1),以符合国内使用习惯;

——用规范性引用的 GB/T 47583 替换 ISO 9679(见 4.8~4.12),以符合国内使用习惯;

——将表 1 中“最小轴向力”单位由“kg”改为“N”,同时数值相应改变(见 4.9),以符合国内使用习惯;

——用规范性引用的 GB/T 16422.3 替换 ISO 4892-3(见 4.13),以符合国内使用习惯;

——用规范性引用的 GB/T 40720 替换 ISO 2951(见 4.14),以符合国内使用习惯;

——删除了 ISO 12319:2006 中关于供应商检验责任的内容(见 ISO 12319:2006 的 5.1),以符合国内使用习惯;

——将管路直径“19 mm(0.75 in)”更改为“20 mm”(见表 2),以满足国内使用需求;

——用规范性引用的 GB/T 2828.1 替换 ISO 2859-1(见 5.2.3),以符合国内使用习惯;

——删除了 ISO 12319:2006 中“质量一致性检测报告应符合第 7 章的要求”(见 ISO 12319:2006 的 5.4),以符合国内使用习惯;

——删除了 ISO 12319:2006 中关于发货清单包含证书的内容(见 ISO 12319:2006 的第 7 章),以符合国内使用习惯;

——删除了 ISO 12319:2006 的关于国家认证程序的规范性附录(见 ISO 12319:2006 的附录 A),以符合国内使用要求。

本文件做了下列编辑性改动:

——为与现有标准协调,将标准名称改为《航空航天 P 形(环形)卡箍通用规范》;

——增加了样本中试验的鉴定检验顺序和数量的附加信息(见表 2 的注)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国航空器标准化技术委员会(SAC/TC 435)提出并归口。

本文件起草单位:中国航空综合技术研究所、江西洪都航空工业集团有限责任公司、大连长之琳科技股份有限公司、中国航空工业集团公司成都飞机设计研究所、中国航空工业集团公司沈阳飞机设计研究所、中国直升机设计研究所。

本文件主要起草人:杨海强、欧阳平、周森、王守财、刘恕骞、于水生、任超、杨玉姣、江文燕、赵嘉新、刘泽铮。

航空航天 P 形(环形)卡箍通用规范

1 范围

本文件规定了航空航天流体系统用 P 形(环形)卡箍的试验和验收要求。
本文件适用于航空航天流体系统用 P 形(环形)卡箍的设计、制造和使用。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第 1 部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划(GB/T 2828.1—2012,ISO 2859-1:1999, IDT)

GB/T 16422.3 塑料 实验室光源暴露试验方法 第 3 部分:荧光紫外灯(GB/T 16422.3—2022, ISO 4892-3:2016, IDT)

GB/T 40720 硫化橡胶 绝缘电阻的测定(GB/T 40720—2021,ISO 2951:2019, IDT)

GB/T 47583 航空航天 流体系统用卡箍 试验方法(GB/T 47583—2026, ISO 9679:2006, MOD)

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

规范性文件 definition document

直接规定了卡箍的所有要求的文件。

注:规范性文件可是国际标准、内部标准或图纸。

3.2

检验批 inspection lot

来自同一个规范性文件的单个生产批次的一批卡箍。

3.3

接收质量限 acceptance quality level; AQL

在抽样检验中,可接受的过程平均质量水平,即最大缺陷百分比(或每百单位的最大缺陷数)。

注:它也是在抽样计划中,有较高合格概率的质量水平。

3.4

飞边 burr

表面周边上尖锐的凸起,通常在对应的一边出现缺损。

[来源:GB/T 15757—2002,4.2.6]

3.5

异物 foreign material

卡箍表面或橡胶胶垫表面的外来物质。

示例:污染物、污垢、碎片。