

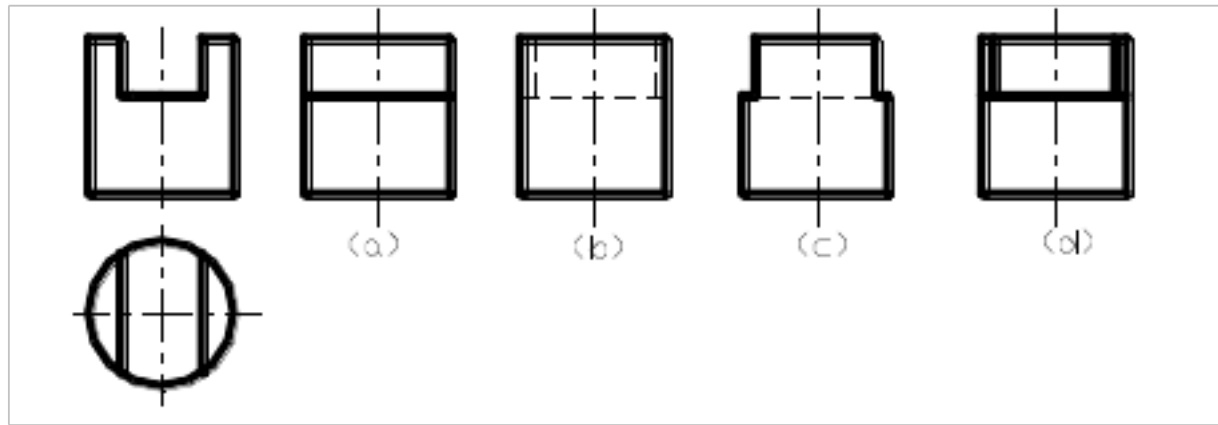
2019年机械制图期末考试模拟试题（含答案）

学校：_____ 姓名：_____ 班级：_____ 考号：_____

题号	一	二	三	总分
得分				

一、填空题

1. 尺寸是图样中的重要内容, 是生产过程中的直接依据. 标注尺寸时, 必须严格遵守国家标准的规定, 做到:正确, 完整, 清晰, 合理.
2. 截交线围成的平面图形称为截断面.
3. 任何相贯线具有以下基本性质: 相贯线是两个基本体表面的共有线, 也是两相交立体的分界线. 相贯线上的所有点都是两回转体表面的共有点.
4. 平面体一般要注出它的长, 宽, 高三个方向的尺寸.
5. 对于回转体来说, 只要注出 径向尺寸和轴向尺寸.
6. 将机件向不平行于任何基本投影面的平面投射所得到的视图称为斜视图.
7. 绘制圆的对称中心线时, 其圆的相交处应是线段, 超出轮廓线的长度为 1. ~1. mm, 当圆直径叫小时, 中心线可用 细实线 代替.
8. 平行于一个投影面, 倾斜于另外两个投影面的直线, 称为 投影面平行线.
9. 当机件具有对称平面时, 可将其一半画成视图, 另一半画成剖视图, 这样所得到的图形称为半剖视图.
10. 断面图的类型分为移出断面图和重合断面图两种.
11. 图样上的尺寸是零件的 最后完工尺寸, 尺寸以毫米为单位时, 不需标注代号或名称.
12. 允许尺寸变化的两个值称为 极限尺寸.
13. 已知圆柱截切后的主、俯视图, 正确的左视图是 (C)。



14. 机器零件的种类繁多,但从它们的结构形状和作用看,大体可分为四类: 轴套类零件, 盘盖类零件, 叉架类零件, 箱座类零件

15. 组合体的形成方式通常分为叠加和切割两种.

16. 用于三针测量未予的量针最佳直径应该是使量针的横截面与螺纹中径处牙侧面相切.

17. 平行于一个投影面,垂直于另两个投影面的平面,称为 投影面平行面。

18. 根据垂直的投影面不同,投影面垂直面有三种: 铅垂面 正垂面 侧垂面。

19. 圆柱是由 圆柱面和 上下底面组成。

20. 采用假想的剖切平面将机件的某处切断,仅画出该剖切面与机件接触部分的图形称为 断面图。

21. 断面图 主要用于表达机件某部分的断面。

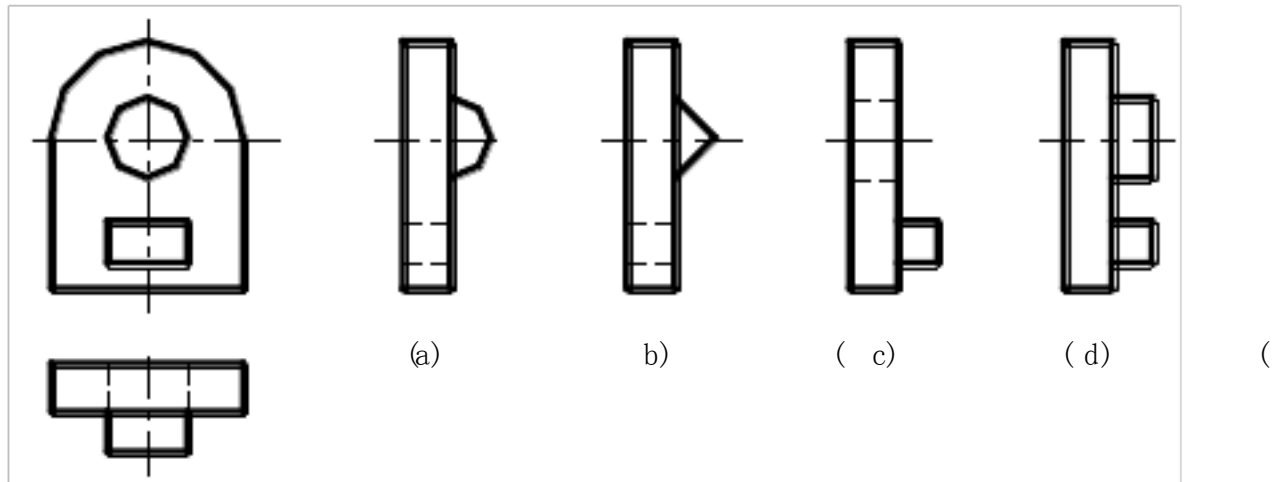
22. 常见的在零件上加工形成螺纹的方法有: 车床车削 丝锥攻丝两种。

23. 常用的齿轮有三种分别是: 圆柱齿轮、圆锥齿轮和蜗杆齿。

24. 以基本尺寸为基数来确定的允许尺寸变化的两个界限值称为 极限尺寸。

25. 根据孔和轴之间的配合松紧程度,可以分为三类: 间隙配合、过盈配合和过度配合。

26. 已知立体的主、俯视图,正确的左视图是 (C)。



27. 基本尺寸相同的, 相互结合的孔和轴公差带之间的关系, 称为配合.
28. 俯视图是由上向下投射所得的视图, 它反映形体的前后和左右方位, 即俯视方向;
29. 在图纸上必须用粗实线画出图框, 标题栏一般应位于图纸的右下方位。
30. 比例是图形与实物相应要素的线性尺寸比, 在画图时应尽量采用原值的比例, 须要时也可采用放大或缩小的比例, 其中 1: 3 为缩小比例, 3: 1 为放大比例。无论采用哪种比例, 图样上标注的应是机件的实际尺寸。
31. 机件的真实大小以图样上所标注的尺寸数值为依据与比例及视图大小无关。
32. 标注尺寸的三要素尺寸数字、尺寸线和尺寸界线。
33. 绘图板是用来固定图纸, 丁字尺是用来画水平线。
34. 三视图的投影规律长对正, 高平齐, 宽相等。
35. 读简单零件图的步骤抓住特征分部分、旋转归位想形状、综合起来想整体。
36. 图纸格式分为不留装订边和留装订边种, 按标题栏的方位又可将图纸格式分为X型和Y型两种。
37. 锥度是指直径差与两截面轴向距离的比, 标注时符号的锥度方向应与所标锥度方向一致。

38. 投影法分为中心投影法和平行投影法两大类，我们绘图时使用的是平行投影法中的正投影法。

39. 当投射线互相平行，并与投影面垂直时，物体在投影面上的投影叫正投影。按正投影原理画出的图形叫正投影图。

40. 垂直于一个投影面而与另两个投影面倾斜的平面称为投影面垂直面。

41. 正等测图的轴间角为1.度，轴向伸缩系数为1.。

42. 平行于一个投影面，倾斜另外两个投影面的直线，称为投影面平行线。

43. 齿轮传动用于传递动力和旋转运动，并可以改变运动速度和方向。

44. 弹簧可用于减震、夹紧、测力和储存能量等作用。常见弹簧有压缩弹簧、拉力弹簧、扭力弹簧。

45. 一张完整的零件图应包括下列四项内容：图形、尺寸、技术要求、标题栏。

46. 配合分为间隙、过渡、过盈

47. 配合的基准制有基孔制和基轴制两种。优先选用基孔制。

48. 尺寸三要素是尺寸线、尺寸界限、尺寸数字。

49. 基本视图分别是主视图 俯视图 左视图 前视图 后视图 右视图 共六个视图。

50. 采用局部放大图图表达机件的局部细小结构。

51. 在图纸上必须用粗实线画出图框，标题栏一般应位于图纸的右下方位。

52. 三视图的“三等”关系可以叙述为：主、俯视图等长，俯、左视图等宽，主、左视图等高。

53. 平行投影法分为 斜投影法和正投影法.

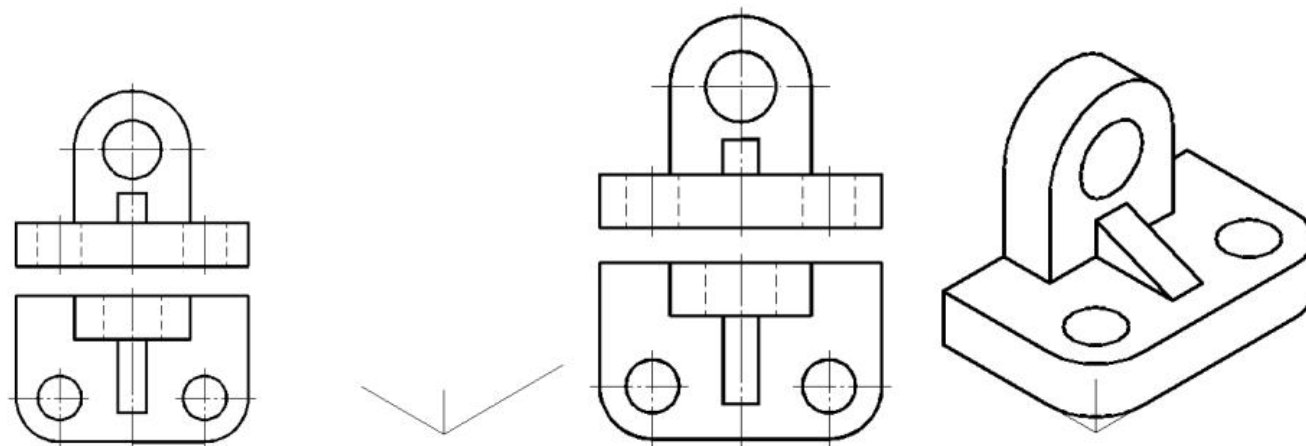
54. 画物体的正等轴测图常用的作图方法是 坐标法。

55. 与一个投影面垂直的直线，一定与其他两个投影面平行，这样的直线称为投影面的垂直线

二、画图题

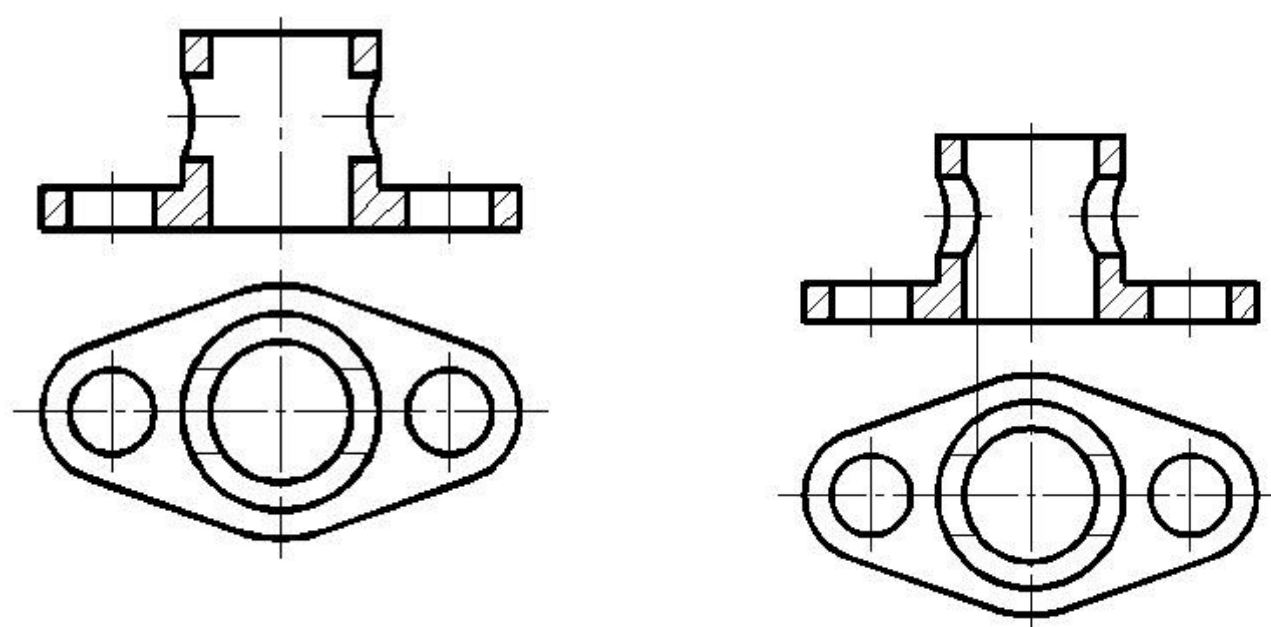
56. 画出轴测图

答案



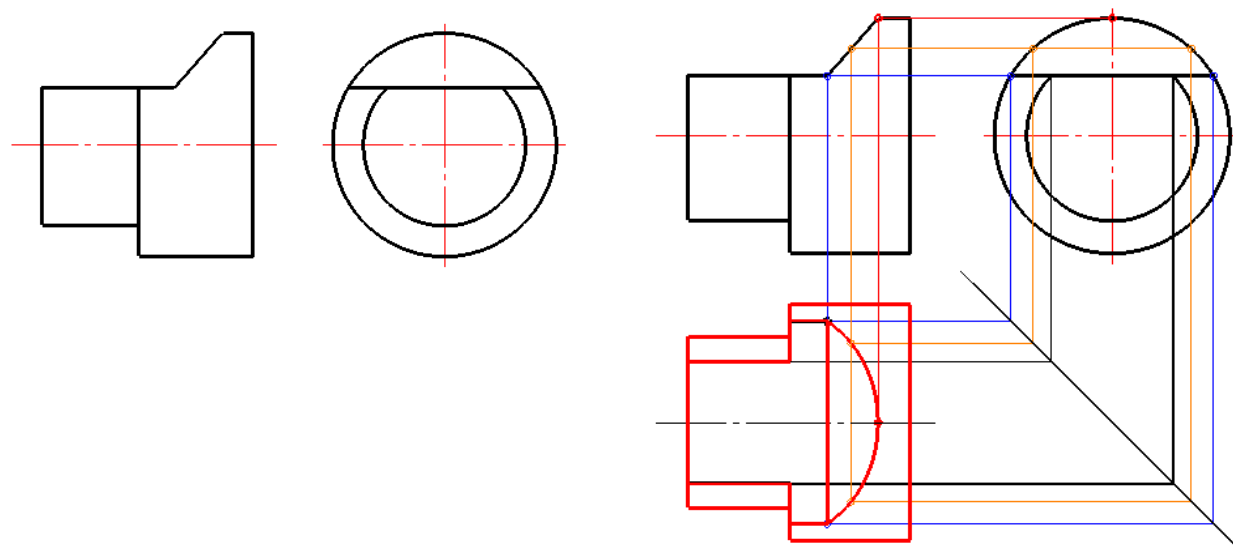
57. 补画主视图上的漏线

答案



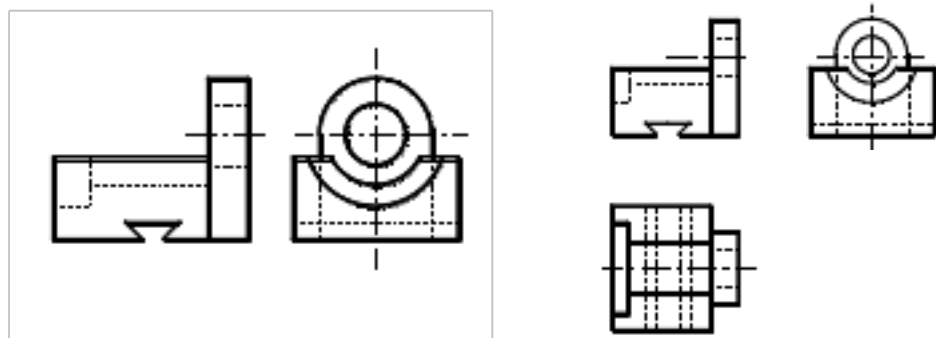
58. 画出被截切圆柱体的第三面投影，并整理轮廓线

答案:



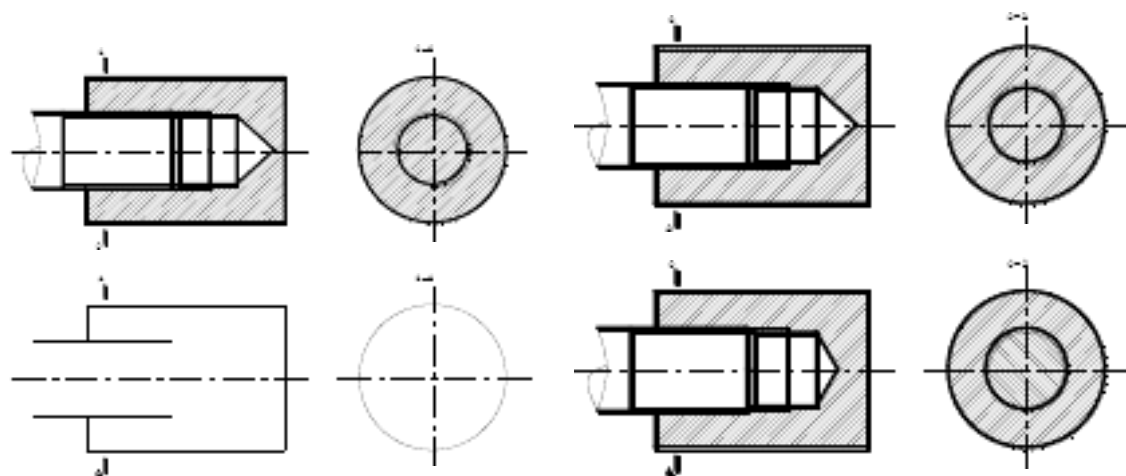
59. 根据组合体两视图，补画第三视图

答案:



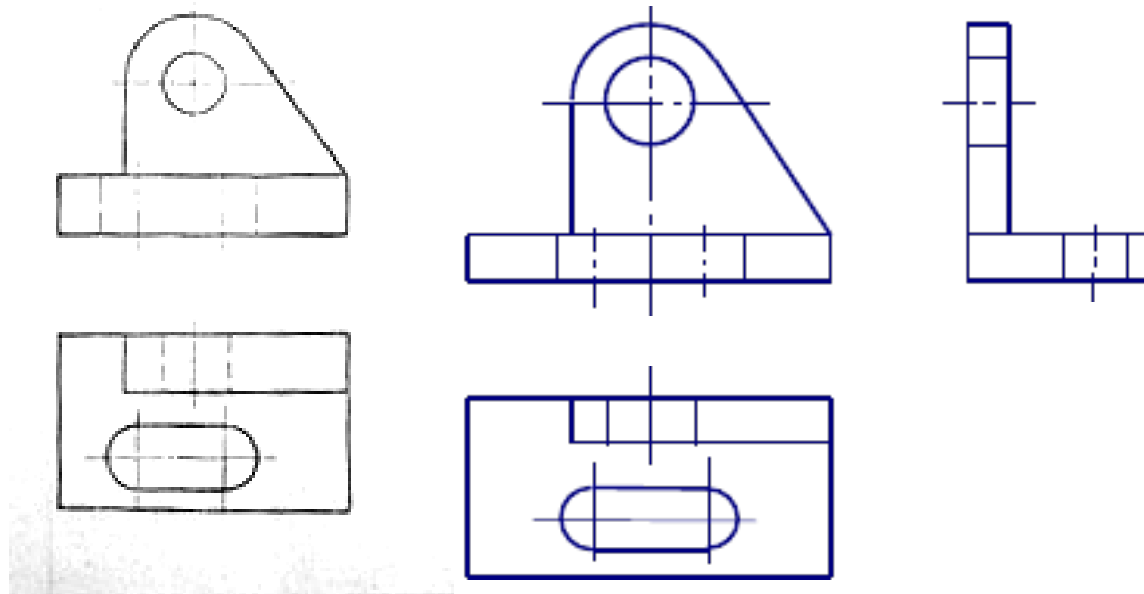
60. 析下列螺纹画法的错误，将正确的画在指定位置。

答案:



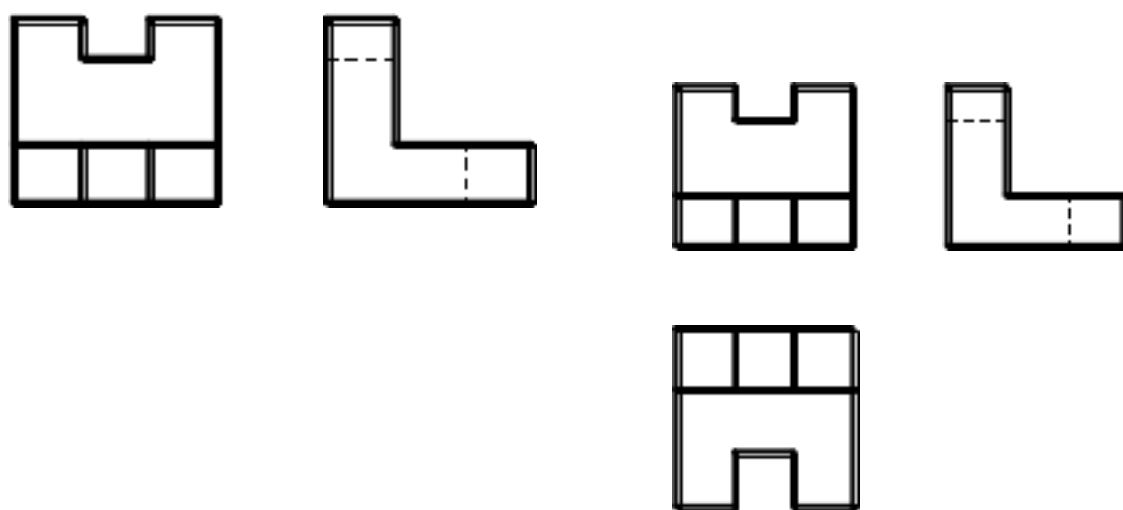
61. 补画第三视图，并标注尺寸（尺寸数值直接从图中量取）

答案：



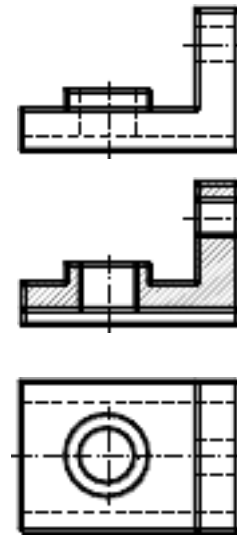
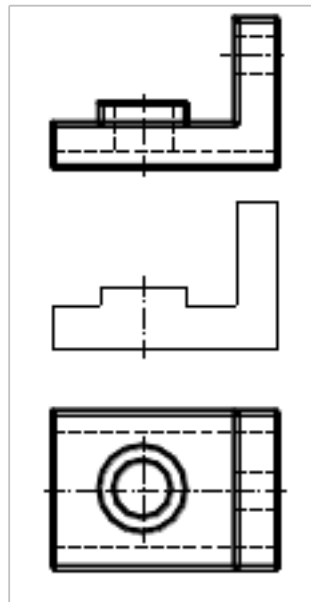
62. 根据组合体的两个视图，补画第三视图

答案



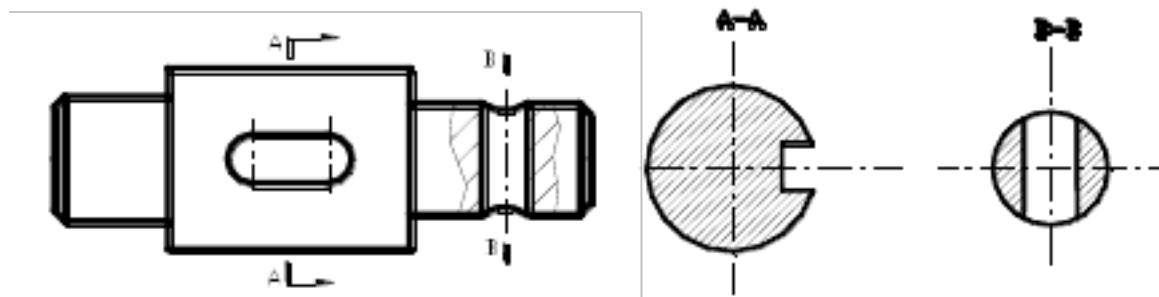
63. 将主视图改画成全剖视图。

答案



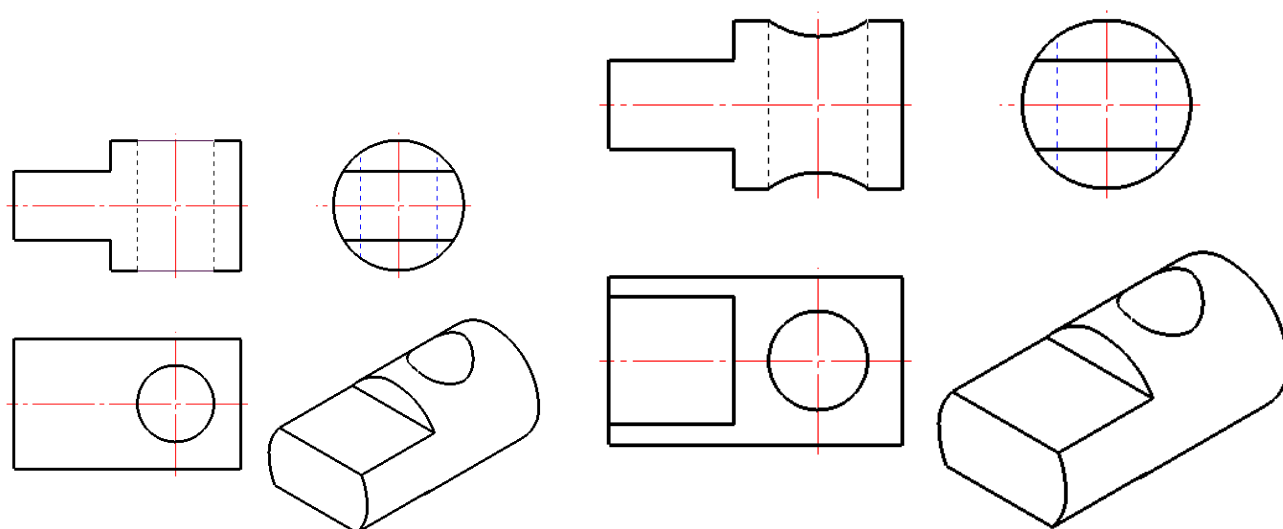
64. 作 A—A 断面图和 B—B 断面图

答案



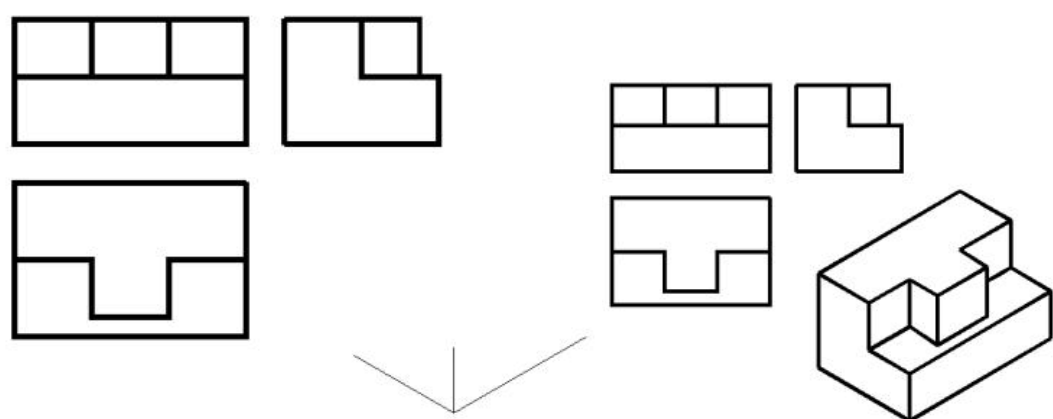
65. 作出三棱柱与圆锥想贯的交线，并整理轮廓线。

答案：



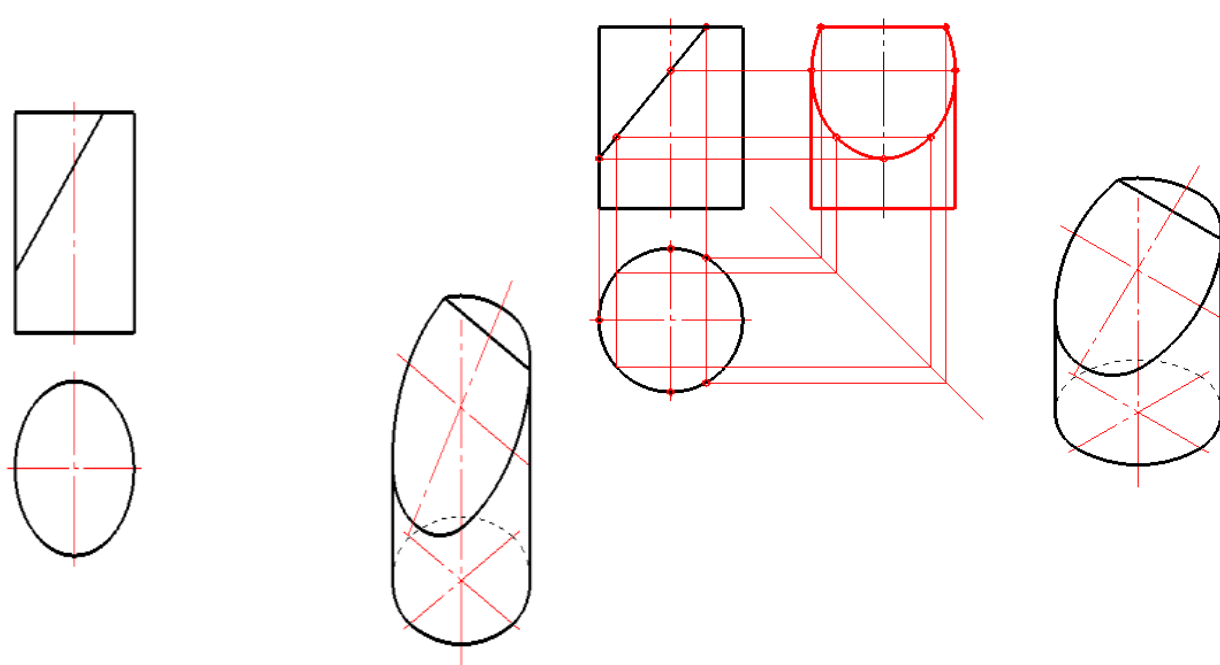
66. 画出轴测图

答案



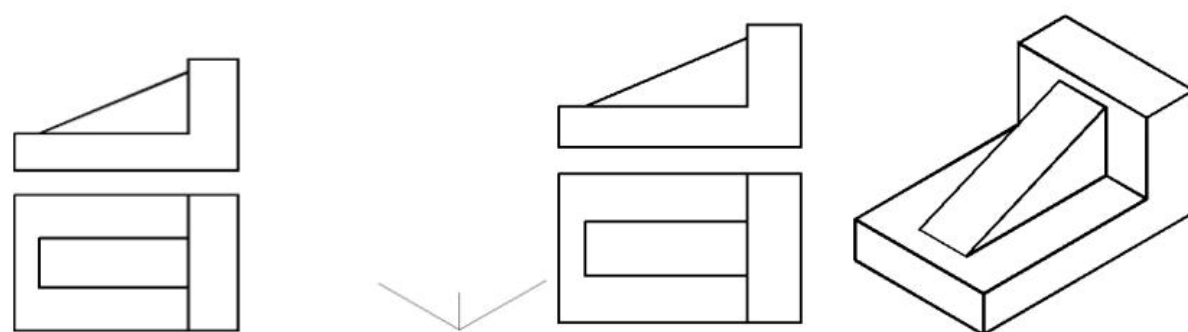
67. 画出被截切圆柱体的第三面投影，并整理轮廓线

答案:

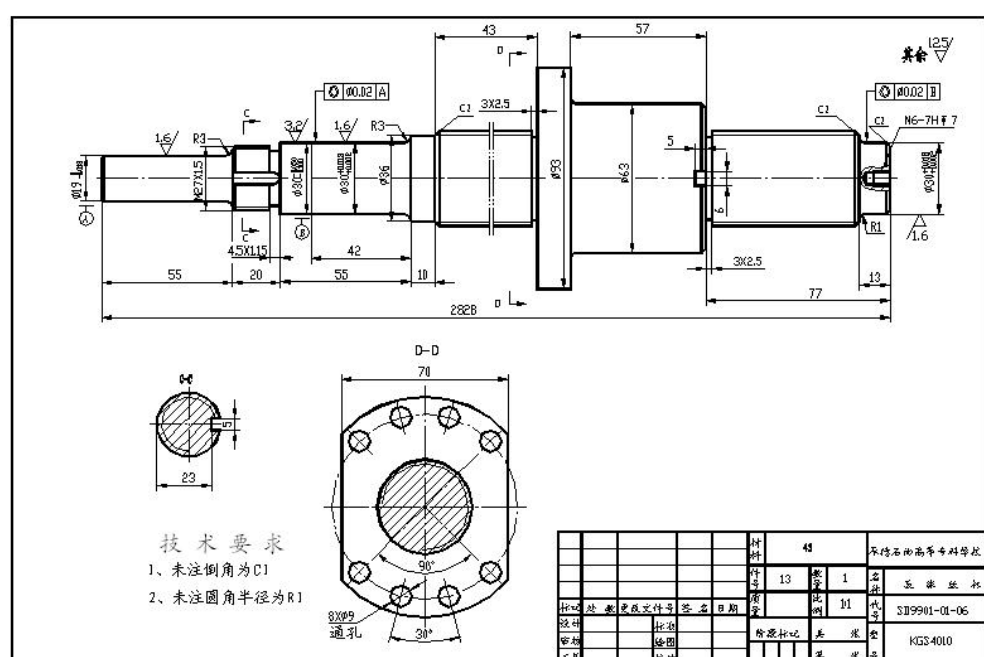


68. 画出轴测图

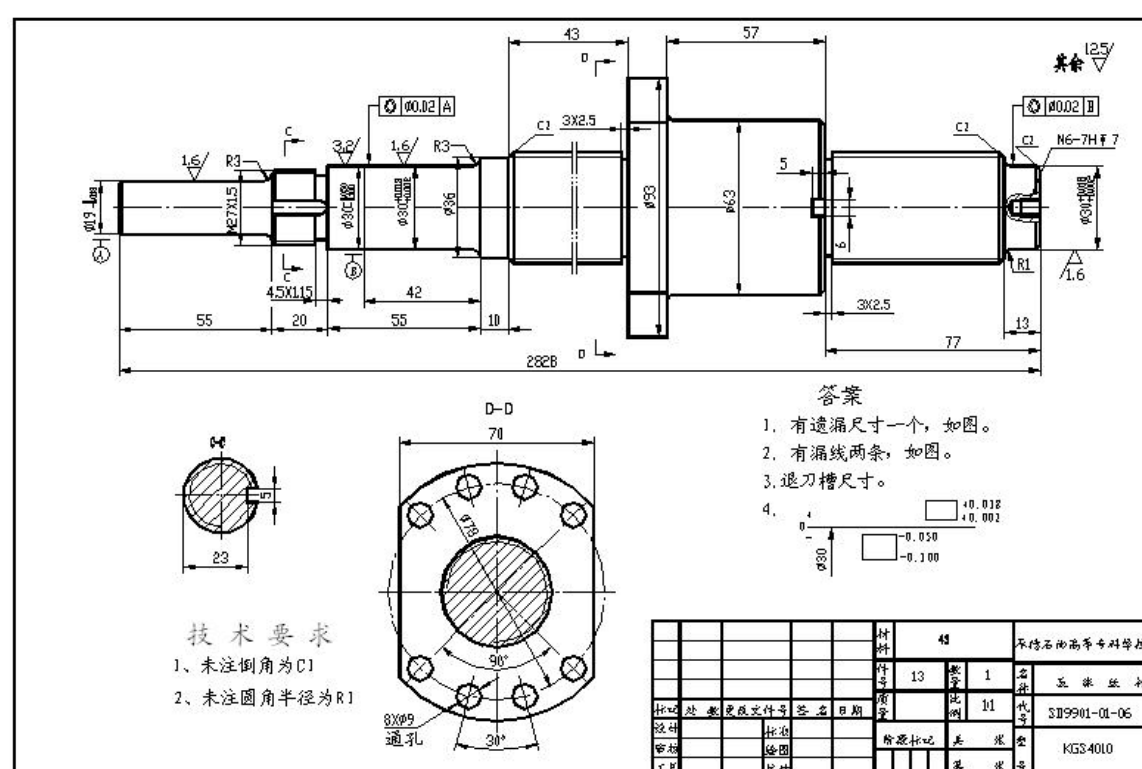
答案



69. 在下面画出 $30 \begin{matrix} 0.050 \\ 0.100 \end{matrix}$ 和 $30 \begin{matrix} 0.018 \\ 0.002 \end{matrix}$ 的公差带图。

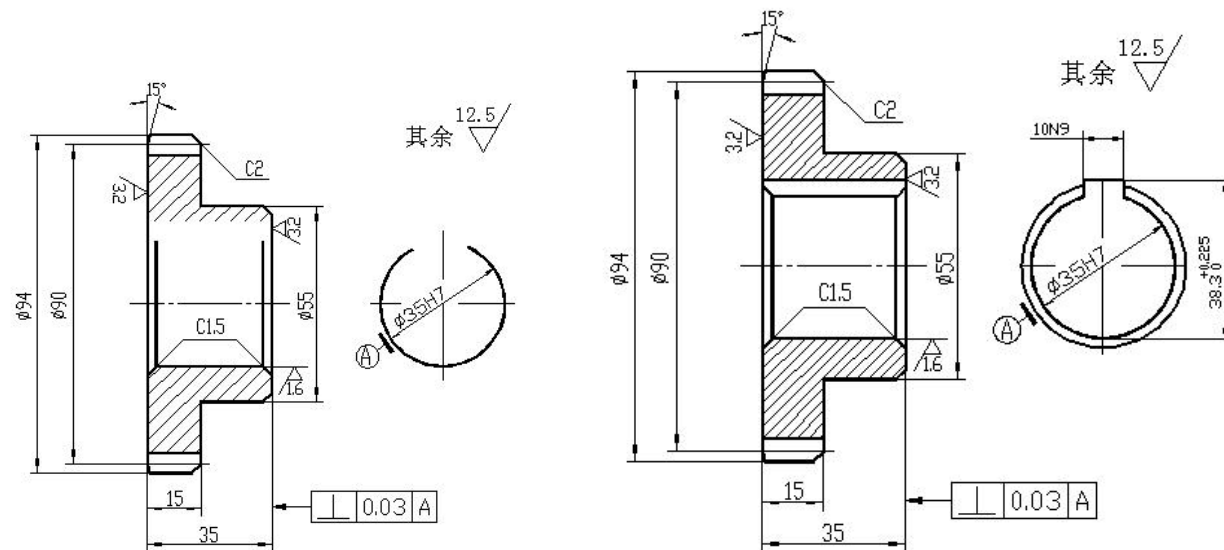


答案



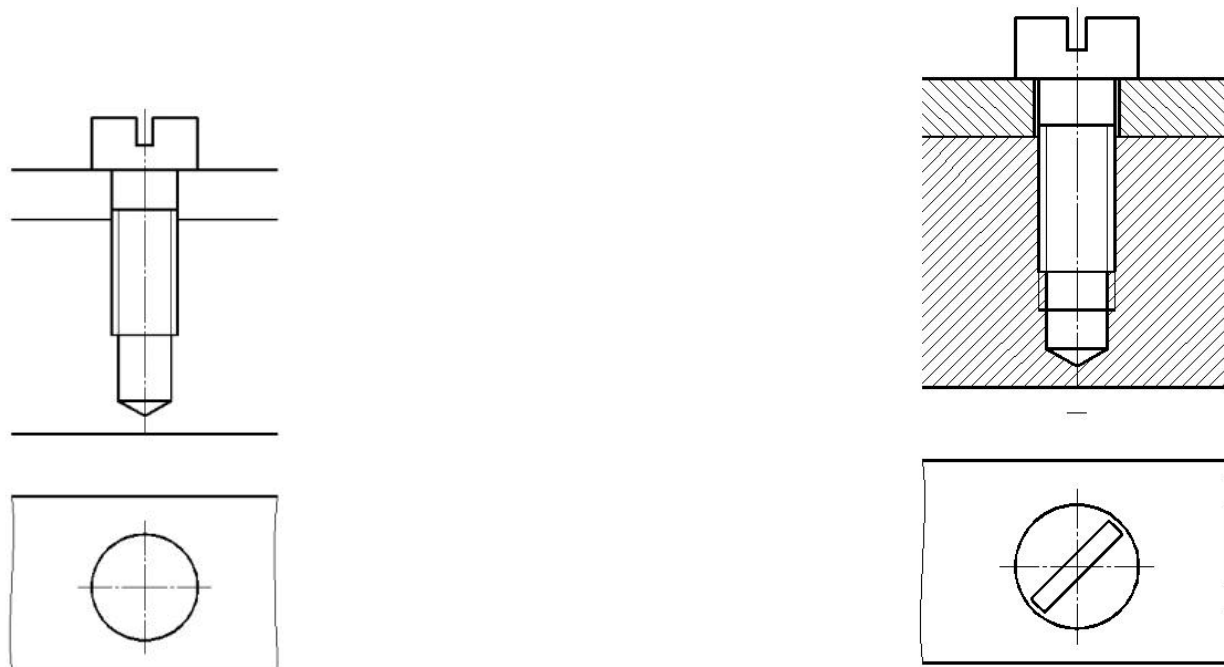
70. 1. 已知键槽的宽度 $b=1.$ ，偏差代号为 $N1.$ ，轮毂上键槽深度 $t_1=1.1.$ ，上偏差 $=+0.1.$ ，下偏差为 $0.$ ，基本尺寸在 $>1. \sim 1. mm$ 时， $IT1.=0.01. mm$ ，补全主视图和局部视图上的漏线，并标注键槽尺寸和偏差或偏差代号；1. 解释位置公差代号的意义；1. 改正图中错误的粗糙度标注。

答案



71. 完成螺钉连接的装配图

答案



72. 查表画出轴和轴孔上的键槽 (1.: 1. 测量)，并标注尺寸

答案

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/048046105064006135>