

建设项目环境影响报告表

项 目 名 称：禽蛋系列产品深加工及饲料配套工程改扩建项目

建设单位（盖章）：龙感湖伟望实业有限公司

编制日期：

国家环境保护总局制

《建设项目环境影响报告表》编制说明

《建设项目环境影响报告表》由具有从事环境影响评价工作资质的单位编制。

1. 项目名称——指项目立项批复时的名称， 应不超过 30 个字（两个英文字段作一个汉字）。
2. 建设地点——指项目所在地详细地址、公路、铁路应填写起止地点。
3. 行业类别——按国标填写。
4. 总投资——指项目投资总额。
5. 主要环境保护目标——指项目区周围一定范围内集中居民住宅、 学校、医院、保护文物、风景名胜区、水源地和生态敏感点等，应尽可能给出保护目标、性质、规范和距厂界距离等。
6. 结论与建议——给出本项目清洁生产、达标排放和总量控制的分析结论，确定污染防治措施的有效性，说明本项目对环境造成的影响，给出建设项目环境可行性的明确结论。同时提出减少环境影响的其他建议。
7. 预审意见——由行业主管部门填写答复意见，无主管部门项目，可不填。
8. 审批意见——由负责审批该项目的环境保护行政主管部门批复。

建设项目基本情况

项目名称	禽蛋系列产品深加工及饲料配套工程改建项目					
建设单位	有限公司					
法人代表	章		联系人	章		
通讯地址	办事处					
联系电话	13 3	传真	39	邮政编码		
建设地点	湖 港办事处					
立项审批部门			批准文号			
建设性质	改扩建		行业类别及代码	C—13		
占地面积 (平方米)	28667		绿化面积 (平方米)	5000		
总投资 (万元)	3458.19	其中：环保 投资（万元）	34	环保投资 占总投资	1%	
评价经费 (万元)	0.9	预期投产日期	2006 年 9月			
工程内容及规模： 湖北省龙感湖伟望实业有限公司为一饲料加工企业，现有一条 5 万吨饲料生产线。企业根据项目所在地的区域优势，在临近县区有较丰富的原料供应，龙感湖管理区的淡水鱼养殖和畜禽养殖需要大量饲料的情况下，决定实施禽蛋系列产品深加工及饲料配套工程改扩建项目。厂区位于龙感湖管理区春港办事处附近，厂区内现有的预留地。其东边是晶达塑料有限公司，西边是渔池。 建设单位根据有关环保法规要求，特委托九江市环境科学研究所就该项目进行环境影响评价。评价单位工作人员经过现场实地踏勘，结合本项目的可行性方案和具体情况，依据有关环评技术规范，就该项目进行了环境影响评估。 具体工程内容详见报告附件						
与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题						
公司现有一年产 5 万吨畜禽饲料的生产线，主要污染物为生产过程中产生的工艺废气（粉尘）和 0.5t 生活锅炉排放的的锅炉烟气。						

建设项目所在地自然环境社会环境简况

自然环境简况 地形、地貌、地质、气候、气象、水文、植被、生物多样性等)：

地质、地貌：

龙感湖地理坐标为东经 115 度 53 分-116 度 17 分，北纬 29 度 48 分-29 度 57 分，地面绝对高度偏低，平均海拔 13.8 米，相对高度差比较小，一般海拔为 12.5-14，局部高程达 15-17米. 。

水文：

龙感湖位于长江中下游华阳河流域，水资源极为丰富，主要河港 5 条，湖泊 4 个，人工干支渠 61 条。

气候与气象：

龙感湖位于副热带季风区，气候类型为副热带大陆性季风气候，气温年平均为 16.7℃，最高气温出现在 7-8 月，大于 35℃ 以上平均为 17 天，最低气温出现在元月， 0℃ 以下寒冷天气，年平均为 32 天，年平均降水日为 138 天。

土壤与植被：

生物多样性，项目所在区域的植被主要为农作物及自然生长的草类，藻木及人工种植的林木，野生动物仅限于常见鸟类， 无国家保护和省级保护动植物。

社会环境简况 社会经济结构、教育、文化、文物保护等)：

黄冈市龙感湖管理区（湖北省国营龙感湖农场），1956 年经国务院批准建场，1996 年设立“黄冈市龙感湖管理区”，版图面积 100 平万公里，总人口 3.6 万。龙感湖位于鄂、赣、皖三省交界处，古“雷池”所在地，是京九铁路经济走廊结合部。辖区土地资源丰富，劳均耕地 12 亩，素以“鱼米之乡”著称。周边有著名的庐山、黄山、天柱山和“四祖寺”、“五祖寺”、“铁佛寺”等名胜古迹以及鄱阳湖、龙感湖、古雷池遗址等自然景观，经济开放开发和发展文化旅游前景广阔。龙感湖南濒“黄金水道”长江，“京九”、“合九”铁路穿境而过；。铁路、公路、水路、航空联运构成龙感湖交通优势。

环境质量状况

建设项目所在区域环境质量现状及主要环境问题（环境空气、地表水、地下水、声环境、生态环境等）

①空气环境质量

从建设项目周围大气环境质量 SO₂，TSP、NO₂ 均达到《环境空气质量标准》（GB3095-1996）二级标准，大气环境质量良好。

②声环境

本建设项目周围噪声昼间为 60 分贝，夜间为 50 分贝，均低于《城市区域环境噪声标准》GB3096-93 中 2 类标准。

③地表水

根据龙感湖管理区《水功能区划分方案》，划分水域面积为 10.39平方公里，其中主河港 1.24平方公里，湖汊 3.5平方公里，人工港渠 1.35平方公里，养殖塘堰 4.3 平方公里，与项目的受纳水体为高排干，水质标准执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）V 类标准（为一般农业用水），目前主要接受的为农村生活污水，基本符合水质标准要求。

主要环境保护目标（列出名单及保护级别）

1、项目所在区的环境空气质量应满足《环境空气质量标准》（GB3095-1996）中的“二级标准”。

2、项目废水排向的农用用水水渠应满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的“V 类标准”。

3、区域环境噪声应满足《城市区域环境噪声标准》（GB3096-1993）中的 2 类标准。

评价适用标准

环 境 质 量 标 准	地表水：执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002 ）中的Ⅴ类标准。 环境空气： 执行《环境空气质量标准》（GB3095-1996 ）中的二级标准。 噪声：执行《城市区域环境噪声标准》 （GB3096-93 ）中的 2类标准。
污 染 物 排 放 标 准	废水：执行《污水综合排放标准》（GB8978-96 ）表 4规定的二级标准。 废气：工艺废气执行《大气污染物综合排放标准》 （GB16297-1996 ）二 级标准；锅炉烟气排放执行《锅炉大气污染物排放标准》 （G B13271-2001 ）中的Ⅱ时段二类区标准。 噪声：执行《工业企业厂界噪声标准》 （GB12348-90 ）中的 2类标准。
总 量 控 制 指 标	1、废气 粉尘： 4 t/a SO ₂ ： 7.5 t/a 烟尘： 1.89 t/a 2、废水 COD _{Cr} ： 1 t/a 氨氮： 0.2 t/a

建设项目工程分析

工艺流程简述：

具体工程分析详见报告附件。

主要污染工序：

详见报告附件

项目主要污染物产生及预计排放情况

内容 类型	排放源 (编号)	污染物名称	处理前产生浓度及 产生量（单位）	排放浓度及 排放量（单位）
大 气 污 染 物	锅炉	SO ₂	1600 mg/Nm ³ ， 16t/a	700mg/Nm ³ ， 7t/a
		烟尘	1800mg/Nm ³ ， 18t/a	100mg/Nm ³ ， 1t/a
	破碎、粉碎	工艺粉尘	3000 mg/Nm ³ ， 108t/a	90mg/Nm ³ ， 3.24t/a
水 污 染 物	生产废水、 生活污水	COD _{Cr}	600mg/L， 9t/a	60mg/Nm ³ ， 0.9t/a
		BOD ₅	320mg/L， 4.8t/a	16mg/Nm ³ ， 0.24t/a
		SS	500mg/L， 7.5t/a	50mg/Nm ³ ， 0.75t/a
		氨氮	30mg/L， 0.45t/a	10mg/Nm ³ ， 0.15t/a
固 体 废 物	收尘	尘饼	105	0
	制蛋	废品蛋	9	0
	污水处理	污泥	1.5	0
	锅炉	煤渣	200	0
噪 声	各机械设备产生的噪声强度在 85-97 分贝左右			
其 他				
主要生态影响（不够时可附另页）				

环境影响分析

施工期环境影响简要分析：

- 1、环境空气 :施工期间在土地平整、道路修建、建筑材料装卸等作业过程中，在有风条件下，可能引起扬尘，污染环境空气，对附近造成影响。
- 2、施工噪声 :在进行施工作业时，施工动力机械运转、车辆的运输以及物料装卸，对周边环境将产生影响，建筑施工噪声具有移动性、间歇性、高分贝值等特点，其主要对场地附近造成影响及干扰。
- 3、固体废弃物 :主要是施工过程废弃的建筑余料，包括废砖、混凝土渣等。

营运期环境影响分析：

- 1、废气排放对空气环境的影响

项目所在地地势平坦开阔，有利于大气污染物的迁移与扩散。锅炉运行时，通过控制使用燃煤的含硫量，并经过脱硫除尘设备净化后，锅炉烟气可以满足《锅炉大气污染物排放标准》Ⅱ时段二级标准要求，同时企业应按标准规定修建烟囱高度不得低于 30 米。饲料生产工艺产生的废气经过旋风+布袋二级除尘装置收尘后，经 15 米排气筒外排。通过采取以上防治措施后，预计废气可实现达标排放，不会对评价范围内的空气环境造成大的影响。因此，扩改项目实施后，评价区内的空气质量可以维持在目前的质量水平。
- 2、噪声影响

项目将主要的噪声设备布置于车间厂房内，并采取减振、降噪声措施后，预计其厂界噪声可以达到《工业企业厂界噪声标准》（GB12348—90）中的Ⅱ类标准。不会对周围其它企业和居民的正常生产、生活产生大的影响。

3、地表水环境影响

拟将生产废水和生活污水统一收集处理，可实现达标排放，不会对纳污水体高排干的水质现状产生大的影响。

4、固废影响

废渣尽量做到回收利用，减少外排量。少量不能回收利用的固废（如废蛋、污泥等）可由黄冈市固废处置中心统一收集处置，故对周围环境基本无影响。

建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果

内容 类型	排放源 (编号)	污染物名称	防治措施	预期治理效果
大气 污 染 物	锅炉 烟囱	二氧化硫	燃煤中全硫分<0.6%：旋风 除尘装置	达标排放
		烟尘	燃煤中全硫分>0.6%：湿法 脱硫除尘装置	
	破碎	工艺粉尘	旋风 +布袋除尘装置	达标排放
水 污 染 物	生产废 水、生活 污水	COD _{Cr}	A/O 生化法	达标排放
		BOD ₅		
		SS		
		氨氮		
固 体 废 物	收尘	尘饼	回收利用	不排放
	制蛋	废品蛋	统一由黄冈市固废处置 中心处置	无影响
	污水处理	污泥		无影响
	锅炉	煤渣	作为建筑材料生产的原 料回用或铺路等	不排放
噪 声	各机械设备运行产生的噪声， 一般在 85-97 分贝之间，可将设备布置于车 间内经外墙隔音降噪，对振动大、高噪声的设备采用安装减振基础、安装消声 器及吸声材料等措施，预计对声环境的影响不大。			
其 他				
生态保护措施及预期效果				

结论与建议

1、从现状监测结果可知：区内的环境空气质量良好，并满足《环境空气质量标准》（GB3095-1996）中的二级标准要求；地表水环境水质现状尚好，能够满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的Ⅴ类标准；声环境也能够满足《城市区域噪声标准》（GB3096—93）2类区标准。

2、工程运营过程中会产生一定量的废气。为使锅炉烟气满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2001）中的Ⅱ时段二类区标准，环评提出相应的治理措施：当燃煤全硫分小于0.6%时，可采用旋风除尘器；当燃煤全硫分大于0.6%时，采用湿法脱硫除尘装置。经处理后的烟气，经30米高烟囱外排。工艺废气经过旋风+布袋除尘装置收尘，再经15米高排气囱外排。

环评认为在正常工况下，工程所排放的废气不会污染周边空气环境。区内环境空气质量等级不会因该项目的建设而改变，可以维持在目前二级标准范围内。

3、该项目所产生的废水进入A/O生化处理装置处理后，可以实现达标排放，因此不会对纳污水体的水质产生大的影响。

4、本项目的设备噪声通过采取消声、隔声、减振、隔振等措施，可有效减少噪声污染。

5、项目产生的固废绝大部分可回收利用；少量不可回收利用的固废不可随意堆存与处置，应由黄冈市固废处置中心集中收集处置，避免对环境产生影响。

综上所述，本项目建设符合国家相关产业政策，项目选址可行，建设单位只要按本报告所提的有关环保措施加以落实实施，贯彻“三同时”制度，确保环保设施正常运转，污染物的排放能满足所执行的环境标准和总量控制要求的前提下，则从环境保护角度分析，该建设项目可行。

湖北龙感湖伟望实业有限公司

禽蛋系列产品深加工及饲料配套工程改扩建项目

环境影响报告表附件

专项评价报告

- 1.0 工程分析
- 2.0 污染防治对策及措施

九江市环境科学研究所

二〇〇六年一月

1.0 工程分析

1.1 建设项目概况

湖北省龙感湖伟望实业有限公司为畜禽饲料加工企业，现有一条 5 万吨饲料生产线。企业根据项目所在地的区域优势，在临近县区有较丰富的原料供应，龙感湖管理区的淡水鱼养殖和畜禽养殖需要大量饲料的情况下，决定实施禽蛋系列产品深加工及饲料配套工程改扩建项目。厂区位于龙感湖管理区春港办事处附近，其东边是晶达塑料有限公司，西边是渔池。

1.1.1 项目名称、建设单位、建设地点和建设性质：

项目名称：禽蛋系列产品深加工及饲料配套工程改扩建项目
建设单位：龙感湖伟望实业有限公司
建设地点：龙感湖春港办事处
建设性质：改扩建

1.1.2 项目建设规模、占地面积、建设进度安排及厂区平面布置建设规模：年产优质皮、咸蛋 1600 万枚，年产 5 万吨饲料。

总投资： 3458.19 万元。
占地面积：现有土地 13 亩，新增土地 30 亩，总占地 43 亩。
建设进度安排：于 2006 年 9 月正式投入生产。

1.1.3 劳动定员和工作制度

劳动定员： 200 人。
工作制度： 300 天，每天 24 小时，实行叁班工作制，每班 8 小时。

1.1.4 生产规模及产品方案

年产优质皮、咸蛋 1600 万枚，年产 5 万吨饲料。

1.1.5 建设内容

- (1)改建标准化厂房为主体，完善配套厂区道路，供电设施。
- (2)皮、咸蛋加工设备安装及调试运行。
- (3)建设具有国际领先水平的年产 5 万吨饲料生产线一套。

(4)质量检测中心建设。

1.1.6 生产设备

项目主要生产设备见表 1—1。

表 1—1 主要生产设备清单

名 称	数 量	型 号	名 称	数 量	型 号
颗粒压制机	1 台		流式冷却器	1 台	
破碎机	1 台		分机筛	1 台	
初 清 筛	2 台		永 磁 筒	2 个	
粉 碎 机	1 台		螺旋混合机	1 台	
双轴混合机	1 台		油脂添加机	1 台	
附属设备	3 台		绞 龙	1 台	
电 控 箱	1 台		其他	二套	

1.1.7 项目主要原辅材料消耗

表 1—2 主要生产原料消耗

原料名称		单耗量（ t/t产品）	年耗量（ t/a)
饲料 生产 线	麸皮	0.25	1.25 万
	菜粕	0.35	1.72 万
	豆粕	0.30	1.5 万
	米糠	0.1	0.5 万
水		0.5	2.5 万
煤（山西）		0.01	1000
电（万度 /年）		200	

1.2 建设项目工程分析

1.2.1 生产工艺过程简介

1.2.1.1 皮蛋、咸蛋生产流程

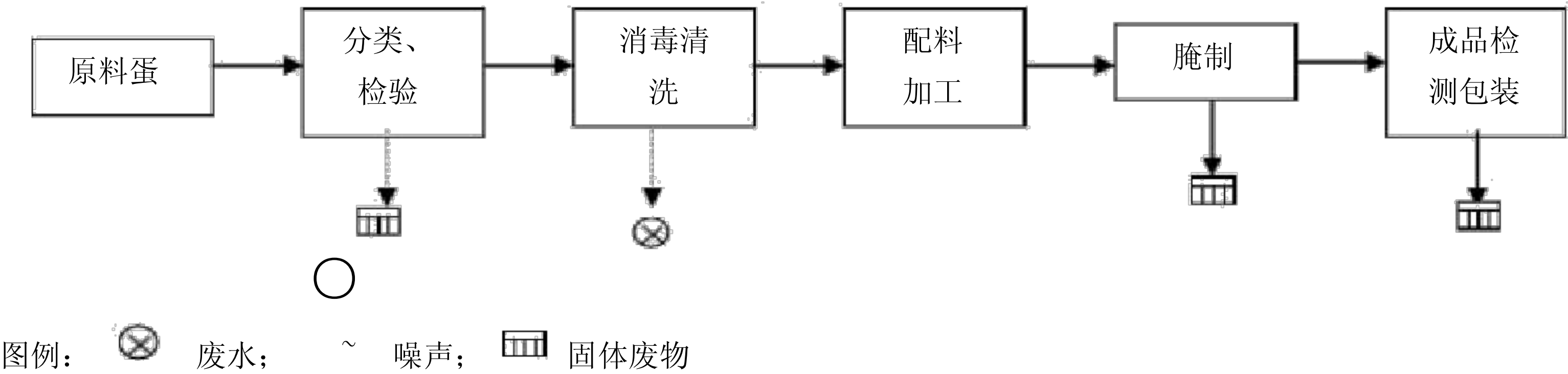


图 1-1 皮蛋、咸蛋生产工艺流程及污染源分布图

1.2.1.2 饲料生产流程

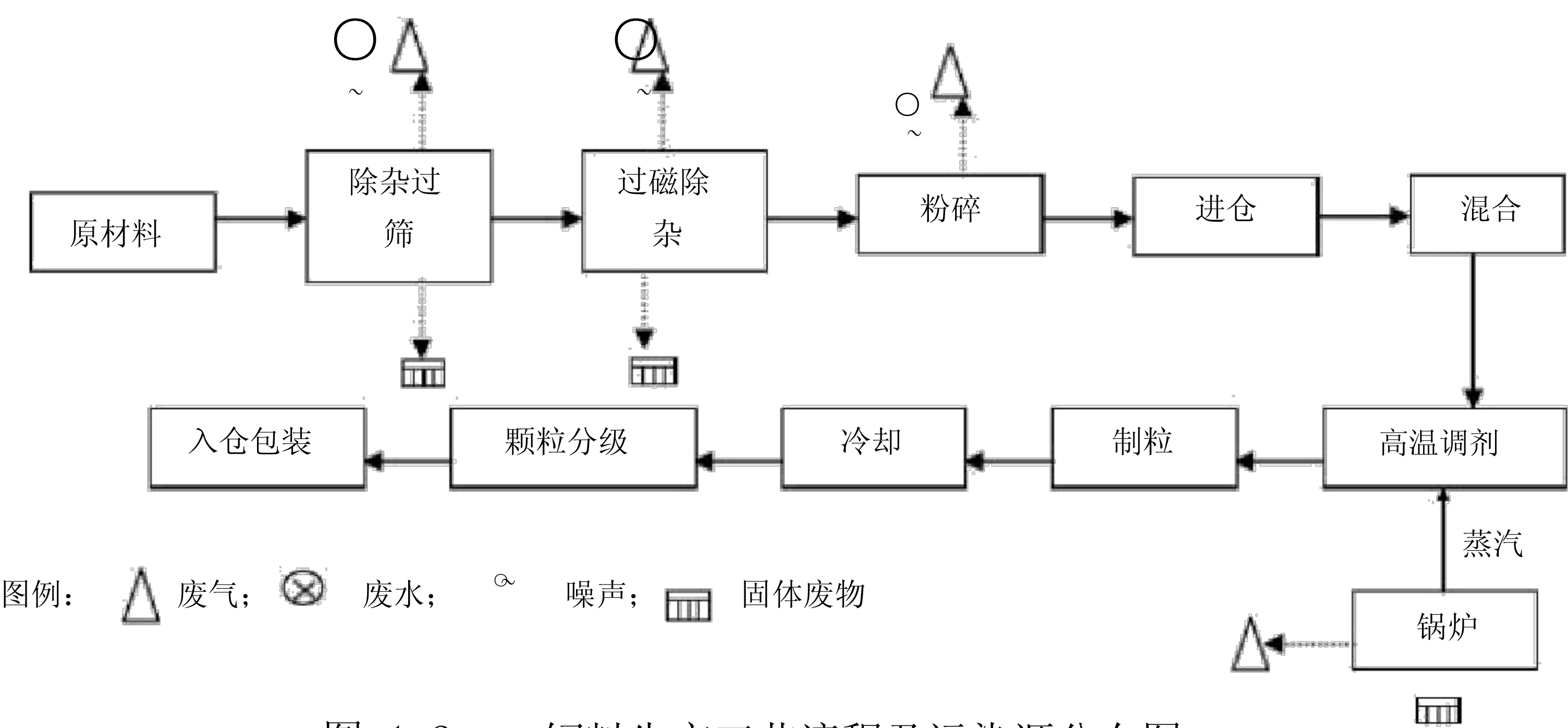


图 1-2 饲料生产工艺流程及污染源分布图

1.2.2 项目工程污染源分析

1.2.2.1 废气

(1)饲料生产工艺中除杂及粉碎等工段均会产生一定量的粉尘，现有 5万吨生产线采用旋风 +布袋除尘器收尘，除尘效果良好（除尘率 >95%），排气量约 5000m³/h，经 15 米高排气筒外排。

改扩建后新增一条年产 5 万吨饲料生产线，仍旧采用旋风 +布袋除尘器收尘，可实现工艺废气达标排放。

(2)锅炉房燃煤产生锅炉烟气。锅炉房现有一台 0.5 吨的燃煤锅炉，无脱硫除尘装置，排气筒高度约 12 米。

改扩建后，拟采用 2 吨的燃煤机械锅炉替代，并安装湿法脱硫装置进行脱硫除尘，并将排气筒增高至 30 米。预计工程年使用燃煤量约 1000 吨。

表 1—3 项目废气排放情况一览表

有害成分	废气量 (Nm ³ /h)	排放浓度 (mg/Nm ³)	排放量 (Kg/h)	烟 囱	排放方式	排放标准 (mg/m ³)
SO ₂	6500	1600	10.4	1×30m/ Φ 0.5m	间歇	900
烟尘		1800	11.7			200
粉尘	5000	3000		151×15m/ Φ 0.3m	连续	120

1.2.2.2 废水

(1)现有生产线基本无废水排放，仅有少量生活污水外排。

(2)改扩建后，皮、咸蛋生产工艺原料蛋清洗、消毒工段会产生约 30m³/d 的清洗废水， 该类废水中主要含有禽粪、羽毛等杂质，主要污染因子有 COD_{Cr}、BOD₅、SS、氨氮等，其水质类似于生活污水。

项目生活污水排放量约为 20m³/d 主要污染因子有 COD_{Cr}、BOD₅、SS、氨氮等。

锅炉烟气脱硫废水拟经过沉淀过滤后循环使用。

拟将生产废水和生活污水统一排入污水处理系统集中处理，可实现达标排放。

表 1—4 拟建工程废水处理及排放情况 单位： mg/l（ PH 值除外）

污染物 对比项	PH	SS	COD _{Cr}	BOD ₅	氨氮
进 水	6～ 9	500	600	320	30
出 水	6～ 9	50	60	16	10
标 准	6～ 9	200	150	60	25

1.2.2.3 噪声

项目的噪声来源于破碎机、筛选机、锅炉风机等设备，见表 1—5。

表 1—5 扩建工程噪声源及治理措施

设备名称	声压级 dB(A)	频谱特性	噪声特性	防治措施
破碎机	90— 97	中高频	机械噪声	设置消声、隔声、减振、隔振等措施，有效减少噪声污染
粉碎机	90— 97	中高频	机械噪声	
分筛机	80— 85	中高频	机械噪声	
锅炉风机	95	中高频	空气动力噪声	

经采取消声、隔声、减振、隔振等措施后，项目噪声传播到厂界可低于《工业企业厂界噪声标准》（GB12348-90）二类标准。

1.2.3.4 固（液）废渣

本项目产生的固体废弃物主要有四部分，第一部分为禽蛋加工中检验产生的废蛋 9吨/年（以废品率 0.5%计）；第二部分为废水处理系统收集的滤渣

2.0 污染防治对策及措施

2.1 废气污染防治措施

锅炉房年耗煤量约为 1000 吨。为确保排放的锅炉烟气能够实现达标排放，环评提出两套治理方案供企业选择。

方案一：当燃煤全硫分小于 0.6 %时，可采用旋风除尘器。其除尘效率在 95 %以上，可保证烟尘排放浓度小于 $100\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《锅炉大气污染物排放标准》《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2001）中的 II 时段二类区标准。（烟尘： $200\text{mg}/\text{m}^3$ ； SO_2 ： $900\text{mg}/\text{m}^3$ ）。

方案二：当燃煤全硫分大于 0.6 %时，采用湿法脱硫除尘装置。其除尘效率大于 95%，脱硫效率大于 70 %，可保证烟尘及 SO_2 排放浓度均能满足排放标准。湿法脱硫除尘装置的工作原理如下：

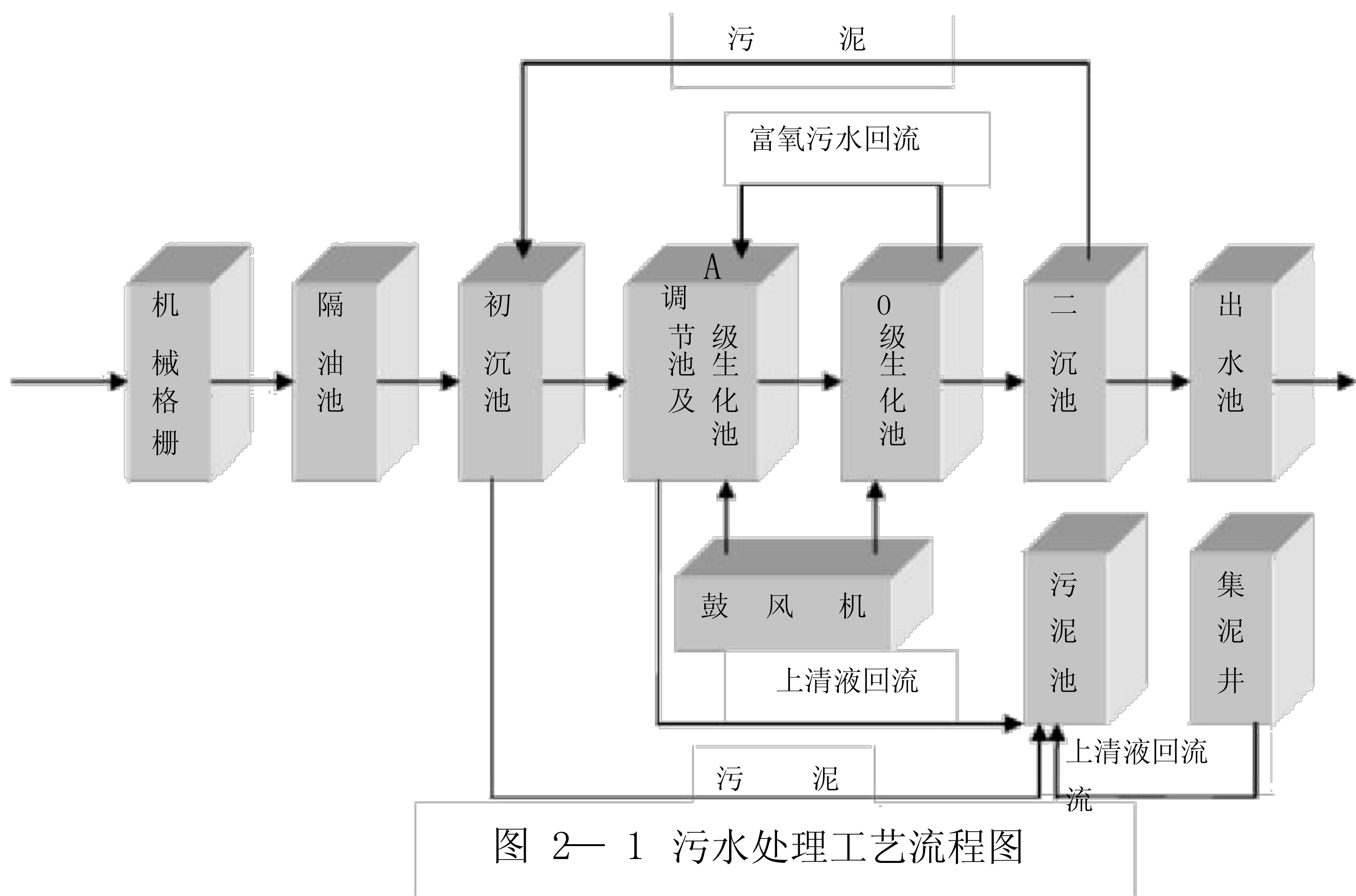
锅炉排放的烟气从塔体底部切向进入筒体，采用石灰水（ $\text{Ca}(\text{OH})_2$ ）作为吸收液，在喷入旋流板中，发生了快速中和反应， SO_2 去除效率主要受气液接触效果控制。采用多层塔板，使气液接触的机会增加，液雾与烟气接触面积也增大，脱硫效果则越好。

2.2 工程废水污染控制措施及防范对策

项目产生的废水属易生物降解的有机废水，生物处理工艺是有机废水处理采用得最普遍的主体工艺，实践证明该工艺也是最有效和经济的。生物处理的原理是通过微生物的新陈代谢作用，分解废水中溶解性有机物，常用的方法有生物接触氧化法、常规活性污泥法和 SBR 法等。

生物接触氧化法原理是将废水通过缺氧好氧 A/O 生物接触氧化池，利用生物膜的作用使有机氮转化为氨氮，同时通过好氧硝化和缺氧反硝化过程，去除有机物和氨氮。该工艺具有负荷高、不产生污泥膨胀、设施体积小、运行稳定可靠、管理方便等优点，能确保废水经处理后各项指标全面达标。所选用的弹性填料维修更换方便，使用寿命可达 15 年以上。一般适用于小型废

水处理。工艺流程如图 2—1。



此废水处理工艺在运行过程中会产生一定量的固（液）体废弃物。机械格栅的栅渣自动进入格栅井上部的集渣筐内，由人工定期清理；隔油池上部的油层 1~2 年人工清理一次；污泥井中浓缩后的污泥定期由环卫部门用粪车抽吸外运。

该工艺主要设备有：机械格栅、一级提升泵、污泥气提装置、鼓风机、填料及支架、管道和阀门、布水系统、曝气系统、电控系统和降噪系统等。

根据项目废水量的具体排放情况，该废水处理工艺的投资概算为 20 万元。

2.3 噪声污染防治措施

本项目主要的噪声污染源有粉碎机、破碎机、锅炉风机、水泵、排风机等。为减轻噪声对操作工人的影响，保护周围环境，应采取综合防范措施。

(1) 在工艺设备选型时，应选用低噪声、节能型的先进设备，并在设备安装中采取减震措施。

(2) 对各类鼓风机、泵类等应设置隔音控制室，使隔音控制室的噪声小于70dB(A)，以保护工人健康。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/048113010115007041>