



中华人民共和国国家标准

GB/T 20962—2007

涂附磨具 砂页盘

Coated abrasives—Flap discs

(ISO 15635:2001, MOD)

2007-06-25 发布

2007-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

前 言

本标准修改采用 ISO 15635:2001《涂附磨具 砂页盘》，有关技术性差异已编入正文中，并在它们所涉及的条款的页边空白处用垂直单线标识。本标准与 ISO 15635:2001 相比，主要技术性差异如下：

- 修改了标准的适用范围(见本标准的第 1 章)；
- 修改了砂页盘的孔径尺寸偏差(见本标准的 3.1.2)；
- 修改了砂页盘的标记(见本标准的第 4 章)；
- 修改了砂页盘的标志(见本标准的第 5 章)。

本标准做了下列编辑性修改：

- “本国际标准”一词改为“本标准”；
- 删除了国际标准前言；
- 用小数点“.”代替 ISO 标准作为小数点的“,”；
- 删除了文献目录。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国磨料磨具标准化技术委员会(SAC/TC 139)归口。

本标准起草单位：佛山市顺德区小太阳砂磨材料有限公司。

本标准主要起草人：李剑、张江波。

涂附磨具 砂页盘

1 范围

本标准规定了砂页盘的基本尺寸、公差和标记。

本标准适用于在金属或非金属材料基体上,用粘结剂粘结被裁切成一定形状的砂页而制成的圆盘形涂附磨具。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

ISO 554:1976 限定和(或)测试时的标准大气环境 技术条件

3 要求

3.1 型号和尺寸

3.1.1 砂页盘的基本形式及代号见图 1、图 2。

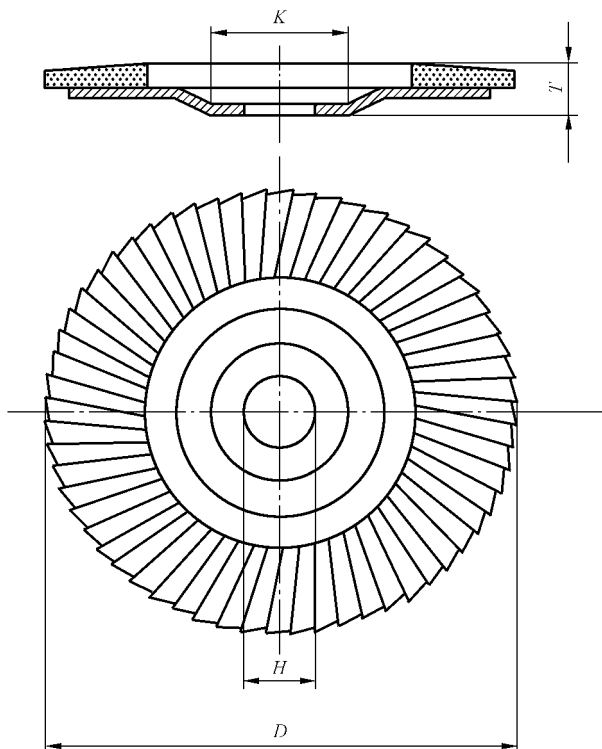


图 1 A 型砂页盘

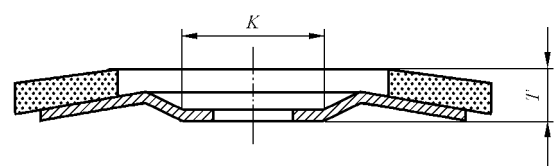


图 2 B 型砂页盘