



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 5504—2025

代替 GB/T 5504—2011, GB/T 27628—2011

## 粮油检验 小麦粉加工精度检验

Inspection of grain and oils—Determination of milling degree of wheat flour

2025-10-31 发布

2026-05-01 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 5504—2011《粮油检验 小麦粉加工精度检验》和 GB/T 27628—2011《粮油检验 小麦粉粉色、麸星的测定》。本文件以 GB/T 5504—2011 为主，整合了 GB/T 27628—2011 的内容，与 GB/T 5504—2011 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了范围的适用界限(见第 1 章,2011 年版的第 1 章)；
- b) 增加了小麦粉加工精度检验的仪器法(见第 4 章)；
- c) 更改了材料的要求(见 5.2.1 和 5.2.2,2011 年版的 5.1)；
- d) 更改了目测比较的光照条件(见 5.3.2,2011 年版的 7.2.1)；
- e) 更改了样品制备方法(见 5.4.1,2011 年版的 7.1)；
- f) 删除了粉色测定的相关内容(见 2011 年版的第 7 章、第 8 章)；
- g) 更改了检验结果的表示方法(见 5.5,2011 年版的第 8 章)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由国家粮食和物资储备局提出。

本文件由全国粮油标准化技术委员会(SAC/TC 270)归口。

本文件起草单位：河南工业大学、无锡穗邦科技有限公司、五得利面粉集团有限公司、北京市食品检验研究院(北京市食品安全监控和风险评估中心)、河南省计量标准和产品质量检验检测中心、新疆维吾尔自治区粮油产品质量监督检验站、江苏省粮油质量监测中心、山东省粮油检测中心、灵璧县慧衡粮油食品检验检测站有限公司。

本文件主要起草人：赵仁勇、霍权恭、唐道五、杨跃刚、李辉、尹成华、黎睿、张祎、李振华、芮琴、赵烽、张爱丽、王明。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

- 1985 年首次发布为 GB/T 5504—1985,2011 年第一次修订；
- 本次为第二次修订，并入了 GB/T 27628—2011 的内容。

# 粮油检验 小麦粉加工精度检验

## 1 范围

本文件描述了测定小麦粉加工精度的仪器法和目测法。

本文件适用于商品小麦粉加工精度的检验。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1355 小麦粉

GB/T 5491 粮食、油料检验 扦样、分样法

GB/T 22505 粮油检验 感官检验环境照明

LS/T 15111 小麦粉加工精度标准样品 精制粉

LS/T 15112 小麦粉加工精度标准样品 标准粉

## 3 术语和定义

GB/T 1355 界定的术语和定义适用于本文件。

## 4 仪器法

### 4.1 原理

利用计算机图像与数据处理技术,测量小麦粉试样的麸星含量,与小麦粉加工精度标准样品的麸星含量比较,确定试样的加工精度。

### 4.2 材料

4.2.1 小麦粉加工精度标准样品(精制粉):符合 LS/T 15111。

4.2.2 小麦粉加工精度标准样品(标准粉):符合 LS/T 15112。

### 4.3 仪器设备

4.3.1 小麦粉加工精度测定仪:取样器装样量不少于 10 g,图像采集窗口不小于 1 800 mm<sup>2</sup>,麸星含量测量的精度小于或等于 0.01%,稳定性(30 min)小于或等于 5%;使用小麦粉加工精度标准样品(LS/T 15111 或 LS/T 15112)进行测试,测试结果应达到小麦粉加工精度标准样品参考值的要求。

### 4.4 操作步骤

#### 4.4.1 样品制备

按照 GB/T 5491 的规定分取小麦粉试样不少于 250 g 置于广口瓶中备用。