



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 20504—2026

代替 GB/T 20504—2006

## 铝及铝合金阳极氧化膜及有机聚合物膜 影像清晰度测定

Anodic oxide coatings and organic polymer coatings on aluminium and its alloys—  
Determination of image clarity

2026-05-25 发布

2026-12-01 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 20504—2006《铝及铝合金阳极氧化 阳极氧化膜影像清晰度的测定 条标法》，与 GB/T 20504—2006 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了范围(见第 1 章,2006 年版的第 1 章)；
- b) 更改了术语和定义(见第 3 章,2006 年版的第 3 章)；
- c) 更改了方法概述(见第 4 章,2006 年版的第 4 章)；
- d) 更改了条标片(见 5.1,2006 年版的 5.1)；
- e) 增加了明度标片的明度值(见 5.2)；
- f) 增加了观测箱的光源要求(见第 6 章)；
- g) 增加了试样清洁要求(见 7.2)；
- h) 增加了试样取样要求(见 7.3)；
- i) 更改了影像分辨率的测量(见 8.1,2006 年版的 7.2)；
- j) 更改了影像畸变度的测定(见 8.2,2006 年版的 7.3)；
- k) 更改了浊度值的测定(见 8.3,2006 年版的 7.4)；
- l) 更改了试验数据处理(见第 9 章,2006 年版的第 8 章)；
- m) 更改了试验报告(见第 10 章,2006 年版的第 9 章)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国有色金属工业协会提出。

本文件由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本文件起草单位：国标(北京)检验认证有限公司、思行智能机器人(浙江)有限公司、福建省闽发铝业股份有限公司、广东坚美铝型材厂(集团)有限公司、固美金属股份有限公司、广东伟业铝厂集团有限公司、福建省南平铝业股份有限公司、广东广铝铝型材有限公司、中铝材料应用研究院有限公司、嘉兴敏惠汽车零部件有限公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司。

本文件主要起草人：张文梅、樊志罡、叶国强、黄海平、谷柳、徐世光、郑周丁、梁美婵、刘泉泉、刘畅、高崇、傅相林。

本文件于 2006 年首次发布，本次为第一次修订。

# 铝及铝合金阳极氧化膜及有机聚合物膜 影像清晰度测定

## 1 范围

本文件描述了用条标片和明度标片目视测定铝及铝合金阳极氧化膜及有机聚合物膜影像清晰度的方法。

本方法适用于家居、卫浴、汽车和建材等领域用的具有反映表面影像要求的铝及铝合金阳极氧化膜及有机聚合物膜影像清晰度的测定。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 8005.3 铝及铝合金术语 第3部分:表面处理

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 11186 涂膜颜色测量方法

## 3 术语和定义

GB/T 8005.3 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**影像清晰度 image clarity**

阳极氧化膜及有机聚合物膜反射影像清晰程度的能力。

## 4 方法概述

在一定的照明条件下,通过观察窗观察试样表面投射的条标片影像获得试样的横、竖影像分辨率和影像畸变度,比对试样表面条标片影像和明度标片图像亮度获得浑度值,计算得到试样的影像清晰度。影像清晰度测试示意图见图1。