

**钢铁集团有限公司电厂

八大作业票证

**钢铁集团有限公司电厂 八大作业票证目录

- 一、动火作业
- 二、高处作业
- 三、设备检修作业
- 四、吊装作业
- 五、盲板抽堵作业
- 六、设备内检修作业
- 七、动土作业
- 八、断路作业

动火作业安全规程

一、动火作业

在禁火区进行焊接与切割作业及在易燃易爆场所使用喷灯、电钻、砂轮等进行可能产生火焰、火花和赤热表面的临时性作业。

二、动火作业分类

1、特殊危险动火作业：在生产运行状态下的易燃易爆物品生产装置，输送管道、储罐等部位上及其特殊危险场所的动火作业。

2、一级动火作业：在易燃易爆场所进行的动火作业。

3、二级动火作业：除特殊危险动火作业和一级动火作业以外的动火作业。

三、动火作业安全要求

1、动火作业前应清除动火现场及周围的易燃物品或采取其他有效的安全防护措施，配备足够适用的消防器材。

2、动火作业前，应检查电、气焊工具，保证安全可靠，不准带病使用。

3、动火作业完毕应清理现场，确认无残留火种后方可离开。

4、动火作业前要取样分析。

5、如无法进行取样分析，应由分管领导或总工程师签字同

意，另做具体处理。

四、《动火安全作业证》的管理

1、《动火安全作业证》由申请动火单位指定动火项目负责人办理。办证人应按《动火安全作业证》的项目逐项填写，不得空项，然后根据动火等级，由动火地点所在单位主管领导初审签字，经安环科复检签字，报分管领导和总工程师终审批准。

2、动火负责人持办理好的《动火安全作业证》到现场，检查动火作业安全措施落实情况，确认安全措施可靠向动火人和监火人交代安全注意事项后，将《动火安全作业证》交给动火人。

3、一份《动火安全作业证》只准在一个动火点使用，动火后，由动火人在《动火安全作业证》上签字。参加动火作业的所有动火人应分别在《动火安全作业证》上签字。

4、《动火安全作业证》不准转让、涂改，不准异地使用或扩大使用范围。

5、《动火安全作业证》一式三份，终审批准人、动火人和安环科各持一份存查。

五、职责分工

1、动火项目负责人。对动火作业全面负责，必须在动火作业前详细了解作业内容和动火部位及周围情况，参与动火安

全措施的制定、落实，向作业人员交代作业任务和防火安全注意事项；作业完成后，组织检查现场，确认无遗留火种，方可离开现场。

2、动火人。独立承担动火作业的动火人必须持有特殊工种作业证，并在《动火安全作业证》上签字。动火人接到《动火安全作业证》后，应该对证上各项内容是否落实，审批手续是否完备，若发现不具条件时，有权拒绝动火，并向安环科报告。动火人必须随身携带《动火安全作业证》，严禁无证作业及审批手续不完备的动火作业。

3、监火人。就由动火所在单位指定责任心强、有经验、熟悉现场、掌握消防知识的人员担任。必要时，也可由动火单位和动火点所在单位共同指派。新项目施工动火，由施工单位指派监火人。监火人负责动火现场的监护与检查，随时扑灭动火飞溅的火花；发现异常情况应立即通知动火人停止动火作业，及时联系有关人员采取措施。监火人负责动火现场的监护与检查，随时扑灭动火飞溅的火花，发现异常情况应立即通知动火人，停止动火作业，及时联系有关人员采取措施。监火人必须坚守岗位，不准脱岗。在动火期间，不准兼作其他工作。在动火作业完成后，要会同有关人员清理现场，消除残火，确认无遗留火种方可离开现场。

4、动火部门负责人。被动火单位班组长（值班长、工段长）为动火部位的负责人，应对所属生产系统在动火过程中的安全负责，并参与制定，负责落实动火安全措施。负责生产与动火作业的衔接，检查《动火安全作业证》，对审批手续不完备的《动火安全作业证》有制止动火作业的权力。在动火作业中，生产系统如有紧急或异常情况，应立即通知停止动火作业。

5、动火分析人。动火分析人应对动火分析手段和分析结果负责，根据动火地点所在单位的要求，亲自到现场取样分析，在《动火安全作业证》上填写取样时间、分析数据并签字。

6、执行动火单位和动火点所在单位的安全员应负责检查本标准执行情况和安全措施的落实情况，随时纠正违章作业，特殊危险动火、一级动火，安全员必须到现场。

7、动火作业的审查批准人。各级动火作业的审查批准人审批动火作业时，必须亲自到现场，了解动火部位及周围情况，确定是否需作动火分析，审查并确定动火等级，检查、完善防火安全措施，审查《动火安全作业证》的办理手续，是否符合有关规定要求，在确认准确无误后，方可签字批准动火作业。

高处作业安全规程

一、高处作业

2 米（含 2 米）以上，有可能坠落的高处进行作业，称为高处作业。

二、高处作业分级

- 1、作业高度 2~5 米为一级高处作业。
- 2、作业高度 5~15 米为二级高处作业。
- 3、作业高度 15~30 米为三级高处作业。
- 4、作业高度在 30 米以上为特级高处作业。

三、特殊高处作业的类别

在风力为 6 级（风速 10.8 米/秒）情况下进行的强风高处作业。

在高温或低温环境下进行的异温高处作业。

在降雨、雪时进行的雨、雪天高处作业。

在室外完全采用人工照明进行的夜间高处作业。

在无立足点或无牢靠立足点的条件下进行的悬空高处作业。

四、高处作业安全要求

1、从事高处作业单位必须办理《高处安全作业证》，落实安全防护措施，方可进行作业。

2、《高处安全作业证》审批人员现场检查确认安全措施后，

方可批准高处作业。

3、高处作业人员必须经安全教育，熟悉现场环境和施工要求。对患有职业禁忌症和年老体弱、疲劳过度、视力不佳及酒后人员等，不准进行高处作业。

4、高处作业前，作业人员应查验《高处安全作业证》，检查确认安全措施落实后，方可施工，否则有权拒绝施工作业。

5、高处作业人员要按照规定穿戴劳动保护用品，作业前检查，作业中要正确使用防坠落用品与登高器具、设备。

6、高处作业应设监护人对高处作业进行监护，监护人应坚守岗位。

7、高处作业前，施工单位要制订安全措施，并填入《高处安全作业证》。

8、不符合高处作业安全要求的材料、器具、设备，不得使用。

9、高处作业使用的工具、材料、零件必须装入工具袋，上下时手中不得持物，不准投掷工具、材料。

五、《高处安全作业证》的管理

1、一级高处作业由车间负责人审批；二、三级高处作业由车间审核后，报安全管理部门审批；特级、特殊高处作业由厂安全部门审核后，报分管领导或总工程师审批。

2、施工负责人必须根据高处作业的分级向审批单位提出申请办理《高处安全作业证》。《高处安全作业证》一式三份，一份交作业人员，一份交施工负责人，一份交安全管理部门存档。

设备检修作业安全规程

一、设备检修作业

进入生产区域内的各类塔、罐、炉、管道、容器及地下室、阴井、地坑或其它封闭场所的作业。

二、检修前的准备

1、根据设备检修项目要求，制定设备检修方案，落实检修人员、检修组织、安全措施。

2、检修项目负责人必须按要求组织检修人员到现场，交待清楚检修项目、任务、检修方案，并落实检修安全措施。

3、检修项目负责人对检修安全工作负全面责任。

三、检修前的安全教育

检修前必须对参加检修作业人员进行安全教育，教育内容：

1、检修作业必须遵守有关检修安全规章制度。

2、检修作业现场和检修过程中可能存在或出现的不安全因素及对策。

3、检修作业过程中正确佩戴劳动防护用品。

4、检修作业项目、任务、方案和检修安全措施。

四、检修前的安全检查和措施

1、应对检修作业使用的脚手架、起重机械、电焊用具、手持电动工具、扳手、管钳、锤子等工器具进行检查，凡不符合安

全要求的工器具不得使用。

2、应采取可靠的断电措施，切断需检修设备上的电源，并经启动复查确认无电后，在电源开关处悬挂“有人工作，禁止合闸”的标志牌，并加锁，必要时派人监护。

3、对检修作业使用的气体防护器材、消防器材、通信设备、照明设备等器材设备应专人检查，保证完好可靠，并合理放置。

4、对检修现场的爬梯、栏杆、平台、盖板等进行检查，保证安全可靠。

5、对检修用的盲板逐个检查，高压盲板须探伤后方可使用。

6、对检修所使用的移动式电气工器具，必须配有漏电保护装置。

7、对有腐蚀性场所，须备有冲洗用水源。

8、对检修现场的坑、井、沟等应填平或铺设与地面平齐的盖板，也可设置围栏和警告标志，并设夜间警示红灯。

9、应将检修现场的易燃易爆物品、障碍物、油污、冰雪、积水、废弃物等影响检修安全的杂物清理干净。

10、检查、清理检修现场的消防通道、行车通道，保证畅通无阻。

11、需夜间检修的作业场所，应设有足够亮度的照明装置。

五、检修作业安全要求

1、参加检修作业的人员应穿戴好劳动保护用品。

2、检修作业的各工种人员要遵守本工种安全技术操作规程的规定。

3、在生产和储存危险品的场所进行设备检修时，检修项目负责人要与当班班长联系，如生产出现异常情况或突然排放物料，危及检修人员的人身安全时，生产当班班长必须立即通知检修人员停止作业，迅速撤离作业场所，待上述情况排除完毕，确认安全后，检修项目负责人方可通知检修人员重新进入作业现场。

4、严禁涂改、转借《设备检修安全作业证》，变更作业内容，扩大作业范围或转移作业地点。

5、对《设备检修安全作业证》审批手续不全，安全措施不落实，作业环境不符合安全要求的，作业人员有权拒绝作业。

六、检修结束后的安全要求

1、检修项目负责人应会同有关检修人员检查检修项目是否有遗漏，工器具和材料等是否遗漏在设备内。

2、检修项目负责人应会同设备技术人员、工艺技术人员根据生产工艺要求检查盲板抽堵情况。

3、因检修需要而拆移的盖板、篦子板、扶手、栏杆、防护罩等安全设施要恢复正常。

4、检修所用的工器具应搬走，脚手架、临时电源、临时照明设备等应及时拆除。

5、设备、屋顶、地面上的杂物、垃圾等应清理干净。

6、检修单位会同设备所在单位和有关部门对设备等进行试压、试漏，调校安全阀、仪表和连锁装置，并做好记录。

7、检修单位会同设备所在单位和有关部门，对检修的设备进行单体和联动试车，验收交接。

七、《设备检修安全作业证》的管理

1、《设备检修安全作业证》由公司安环科负责管理。

2、设备检修单位制定安全措施，填写《设备检修安全作业证》。

3、设备所在单位，检修施工单位对《设备检修安全作业证》进行审查，并填写审查意见。

4、公司设备科对《设备检修安全作业证》进行终审审批。

5、检修项目负责单位应将办理好的《设备检修安全作业证》自留一份后，设备科、安环科各持一份存查。

吊装作业安全规程

一、吊装作业

利用各种机具将重物吊起，并使重物发生位置变化的作业过程。

二、吊装作业分级

吊装重物的重量大于 80 吨时，为一级吊装作业。

吊装重物的重量大于等于 40 吨小于 80 吨时，为二级吊装作业。

吊装重物的重量小于 40 吨时，为三级吊装作业。

三、吊装作业安全要求

1、吊装作业人员必须持有特殊工种作业证，吊装重量大于 10 吨的物体须办理《吊装安全作业证》。

2、吊装重量大于等于 40 吨的物体和土建工程主体结构，应编制吊装施工方案、吊装物不足 40 吨重，但形状复杂、刚度小、长径比大、精密贵重，施工条件特殊的情况下，也应编制吊装施工方案。吊装施工方案经施工主管部门和安全技术部门审查，报分管厂长或总工程师批准后方可实施。

3、各种吊装作业前，应預告在吊装现场设置安全警戒标志设专人监护，非施工人员禁止入内。

4、吊装作业中，夜间应有足够的照明，室外作业遇到大雪、暴雨、大雾及六级以上大风时，应停止作业。

5、吊装作业人员必须佩戴安全防护用品。

6、吊装作业前，应对起重吊装设备、钢丝绳、揽风绳、链条、吊钩等各种机具进行检查，必须保证安全可靠，不准带病使用。

7、吊装作业时，必须分工明确，坚守岗位，统一指挥。

8、严禁利用管道、管架、电杆、机电设备等做吊装锚点。未经设备、建筑部门审查核算，不得将建筑物、构筑物做为锚点。

9、吊装作业前必须对各种起重吊装机械的运行部位，安全装置以及吊具、索具进行详细的安全检查，吊装设备的安全装置要灵敏可靠。吊装前必须试吊，确认无误方可作业。

10、任何人不得随同吊装重物或吊装机械升降。在特殊情况下，必须随之升降的，应采取可靠的安全措施，并经过现场指挥人员批准。

11、吊装作业现场的吊绳索、揽风绳、拖拉绳等要避免同带电线路接触，并保持安全距离。

12、吊装作业时，必须按规定负荷进行吊装，吊具、索具经计算选择选用，严禁超负荷运行。所吊重物接近或达到额定起重吊装能力时，应检查制动器，用低高度、短行程试吊后，再平稳吊起。

13、悬吊重物下方严禁站人、通行和工作。

14、严格执行十不吊。

- (1) 指挥信号不明；
- (2) 超负荷或物体重量不明；
- (3) 斜拉重物；
- (4) 光线不足，看不清重物；
- (5) 重物下站人；
- (6) 重物埋在地下；
- (7) 重物紧固不牢，绳打结，绳不齐；
- (8) 棱刃物体没有衬垫措施；
- (9) 重物越人头；
- (10) 安全装置失灵。

15、必须按《吊装安全作业证》上填报的内容进行作业，严禁涂改，转借《吊装安全作业证》、变更作业内容、扩大作业范围或转移作业部位。

16、对吊装作业审批手续不全，安全措施不落实，作业环境不符合安全要求的，作业人员有权拒绝作业。

四、《吊装安全作业证》的管理

1、《吊装安全作业证》由公司安环科负责管理。

2、吊装单位负责人从安环科领取《吊装安全作业证》后，要认真填写各项内容，交施工单位负责人批准；必须编制吊装方案，并将《吊装安全作业证》与吊装方案报设备科审批。

3、《吊装安全作业证》批准后，项目负责人应将《吊装安全作业证》交作业人员，作业人员应检查《吊装安全作业证》，确认无误后方可作业。

4、《吊装安全作业证》由作业单位、设备科、安环科各执一份存查。

盲板抽堵作业安全规程

一、厂区盲板抽堵作业

在设备检修及抢修中，设备、管道内存有物料（气、液、固态）及一定温度、压力情况下的盲板抽堵作业。

二、作业前的准备

- 1、盲板选材要适宜、平整、光滑，经检查无裂纹和孔洞。高压盲板应经探伤合格。
- 2、盲板的直径应依据管道法兰密封面直径制作，厚度要经强度计算。
- 3、盲板应有一个或两个手柄，便于辨识、抽堵。
- 4、应按管道内介质、压力温度选用合适的材料做盲板垫片。

三、盲板抽堵作业安全要求

- 1、盲板抽堵作业必须办理《盲板抽堵安全作业证》，没有《盲板抽堵安全作业证》不准进行盲板抽堵作业。
- 2、严禁涂改，转借《盲板抽堵安全作业证》，变更作业内容，扩大作业范围或转移作业部位时，须重新办理《盲板抽堵安全作业证》。
- 3、对作业审批手续不全，安全措施不落实，作业环境不符合安全要求的，作业人员有权拒绝作业。
- 4、生产单位负责绘制盲板位置图，对盲板进行编号，施工单位按图作业，盲板位置图由生产单位存档备查。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/057044041052006154>