2023年数控车床操作工职业技能及理论知识考试题（附含答案）

一、选择题：

1、当平面平行于投影面时，平面的投影反映出正投影法的。基本特性。

A：真实性

B：积聚性

C：类似性

D：收缩性

答案：A

2、当平面垂直于投影面时，平面的投影反映出正投影法的0基本特性。

A：真实性

B：积聚性

C：类似性

D：收缩性

答案：B

3、当平面倾斜于投影面时，平面的投影反映出正投影法的0基本特性。

A: 真实性

B: 积聚性

C: 类似性

D: 收缩性

答案：C

4、三视图中，主视图和左视图应()。

A: 长对正

B: 高平齐

C: 宽相等

D: 宽不等

答案：B

5、俯视图反映物体的()的相对位置关系。

A: 上卜和左右

B: 前后和左右

C: 前后和上下

D: 左右和上下

答案：B

6、三视图中，主视图和俯视图应()。

A: 长对正

B: 高平齐

C: 宽相等

D: 宽不等

答案：A

7、左视图反映物体的 0 的相对位置关系。

A: 上下和左右

B: 前后和左右

C: 前后和上下

D: 左右和上下

答案：C

8、圆柱被平行于轴线的平面切割后产生的截交线为 0。

A: 圆形

B: 矩形

C: 椭圆

D: 直线

答案：B

9、圆柱被垂直于轴线的平面切割后产生的截交线为()。

A: 圆形

B: 矩形

C: 椭圆

D: 直线

答案：A

10、圆柱被倾斜于轴线的平面切割后产生的截交线为()。

A: 圆形

B: 矩形

C: 椭圆

D: 直线

答案：C

11、下列说法正确的是()。

A: 两个基本体表面平齐时，视图上两基本体之间无分界线

B: 两个基本体表面不平齐时，视图上两基本体之间无分界线

C: 两个基本体表面相切时，两表面相切处应画出切线

D: 两个基本体表面相交时，两表面相交处不应画出交

答案：A

12、下列说法正确的是()。

A: 两个基本体表面平齐时，视图上两基本体之间有分 界线

B: 两个基本体表面不平齐时，视图上两基本体之间无 分界线

C: 两个基本体表面相切时，两表面相切处不应画出切 线

D: 两个基本体表面相交时，两表面相交处不应画出交 线

答案：C

13、关于“局部视图”，下列说法错误的是()。

A: 对称机件的视图可只画一半或四分之一，并在对称中心线的两端画出两条与其垂直的平行细实线

B: 局部视图的断裂边界必须以波浪线表示

C: 画局部视图时，一般在局部视图上方标出视图的名 称“

A: ”，在相应的视图附近用箭头指明投影方向，并注上同样的字母

D: 当局部视图按投影关系配置，中间又没有其他图形 隔

开时，可省略标注

答案：B

14、下列说法正确的是()。

A: 画局部放大图时应在视图上用粗实线圈出被放大部分

B: 局部放大图不能画成剖视图或剖面图

C: 回转体零件上的平面可用两相交的细实线表示

D: 将机件的肋板剖开时，必须画出剖面线

答案：C

15、关于“局部视图”，下列说法错误的是()。

A: 对称机件的视图可只画一半或四分之一，并在对称 中心线的两端画出两条与其垂直的平行细实线

B: 局部视图的断裂边界以波浪线表示，当它们所表示 的局部结构是完整的，且外轮廓线又成封闭时，波浪线可省 略不画

C: 画局部视图时，一般在局部视图上方标出视图的名 称“

A: ”，在相应的视图附近用箭头指明投影方向，并注上同样的字母

D: 当局部视图按投影关系配置时，可省略标注

答案：D

16、关于“斜视图”，下列说法错误的是0。

A: 画斜视图时，必须在视图的上方标出视图的名称“

A: ”，在相应的视图附近用箭头指明投影方向，并注上同样的字母

B: 斜视图一般按投影关系配置，必要时也可配置在其他适当位置。在不致引起误解时，允许将图形旋转摆正

C: 斜视图主要是用来表达机件上倾斜部分的实形，所以其余部分就不必全部画出而用波浪线断开

D: 将机件向平行于任何基本投影面的平面投影所得的视图称为斜视图

答案：D

17、将斜视图旋转配置时，（）。

A: 必须加注“旋转”二字

B: 必须加注旋转符号“向X旋转”

C: 必须加注“旋转度”

D: 可省略标注

答案：B

18、关于“斜视图”，下列说法错误的是0。

A: 画斜视图时，必须在视图的上方标出视图的名称“

A: ”，在相应的视图附近用箭头指明投影方向，并注上同样的字母

B: 斜视图一般按投影关系配置，必要时也可配置在其 他适当位置。在不致引起误解时，允许将图形旋转摆正

C: 斜视图主要是用来表达机件上倾斜部分的实形，所 以其余部分也必需全部画出。

D: 将机件向不平行于任何基本投影面的平面投影所得的视图称为斜视图

答案：C

19、关于“旋转视图”，下列说法错误的是()。

A: 倾斜部分需先投影后旋转，投影要反映倾斜部分的 实际长度

B: 旋转视图仅适用于表达具有回转轴线的倾斜结构的实形

C: 旋转视图不加任何标注

D: 假想将机件的倾斜部分旋转到与某一选定的基本投影面平行后再向该投影面投影所得的视图称为旋转视图

20、关于“旋转视图”，下列说法错误的是()。

答案：A

A: 倾斜部分需先旋转后投影，投影要反映倾斜部分的 实际长度

B: 旋转视图仅适用于表达所有倾斜结构的实形

C: 旋转视图不加任何标注

D: 假想将机件的倾斜部分旋转到与某一选定的基本投影面平行后再向该投影面投影所得的视图称为旋转视图

答案：B

21、关于“旋转视图”，下列说法错误的是()。

A: 倾斜部分需先旋转后投影，投影要反映倾斜部分的 实际长度

B: 旋转视图仅适用于表达具有回转轴线的倾斜结构的实形

C: 旋转视图需要标注

D: 假想将机件的倾斜部分旋转到与某一选定的基本投影面平行后再向该投影面投影所得的视图称为旋转视图

答案：C

22、关于“旋转视图”，下列说法错误的是0。

A: 倾斜部分需先旋转后投影，投影要反映倾斜部分的 实际长度

B: 旋转视图仅适用于表达具有回转轴线的倾斜结构的

实形

C: 旋转视图不加任何标注

D: 旋转视图可以不按投影关系配置

答案：D

23、下列关于“通用剖面线”的说法中，（）是错误的。

A: 通用剖面线应用适当角度、间隔均匀的平行细实线 绘制

B: 通用剖面线最好与主要轮廓或剖面区域的对称线成45°角

C: 所有材料的剖面符号均可采用通用剖面线

D: 当不需要在剖面区域中表示材料类别时，所有材料的剖面符号均可采用通用剖面线

答案:C

24、下列说法中，正确的是 0

A: 全剖视图用于内部结构较为复杂的机件

B: 半剖视图用于内外形状都较为复杂的对称机件

C: 当机件的形状接近对城时，不论何种情况都不可采用半剖视图

D: 采用局部剖视图时，波浪线可以画到轮廓线的延长 线上

答案：B

25、下列说法中，正确的是 0

A: 全剖视图用于内部结构较为复杂的机件

B: 当机件的形状接近对城时，不论何种情况都不可采 用半剖视图

C: 半剖视图用于内外形状都较为复杂的对称机件

D: 采用局部剖视图时，波浪线可以画到轮廓线的延长 线上

答案：C

26、下列说法中，正确的是 0

A: 全剖视图用于内部结构较为复杂的机件

B: 当机件的形状接近对城时，不论何种情况都不可采 用半剖视图

C: 采用局部剖视图时，波浪线可以画到轮廓线的延长 线上

D: 半剖视图用于内外形状都较为复杂的对称机件

答案：D

27、用“几个相交的剖切平面”画剖视图，说法错误的是：Oo

A: 相邻的两剖切平面的交线应垂直于某一投影面

B: 应先剖切后旋转，旋转到与某一选定的投影面平行 再投射

C: 旋转部分的结构必须与原图保持投影关系

D: 位于剖切平面后的其他结构一般仍按原位置投影

答案：C

28、用“几个相交的剖切平面”画剖视图，说法正确的是：0。

A: 应画出剖切平面转折处的投影

B: 可以出现不完整结构要素

C: 可以省略标注剖切位置

D: 当两要素在图形上具有公共对称中心线或轴线时，可各画一半

答案：D

29、下列说法正确的是()。

A: 移出断面和重合断面均必须标注

B: 当视图中的轮廓线与重合断面的图形重叠时，视图 中的轮廓线仍需完整的画出，不能间断

C: 剖面图仅画出机件被切断处的断面形状

D: 剖视图除画出断面形状外，还需画出断面后的可见 轮廓线

答案：A

30、下列说法正确的是()。

A: 剖面图仅画出机件被切断处的断面形状

B: 当视图中的轮廓线与重合断面的图形重叠时，视图中的轮廓线仍需完整的画出，不能间断

C: 移出断面和重合断面均必须标注

D: 剖视图除画出断面形状外，还需画出断面后的可见 轮廓线

答案：C

31、当剖切平面通过非圆孔，导致出现完全分离的断面时，这些结构应按()绘制。

A: 视图

B: 剖视图

C: 剖面图

D: 局部放大图

答案：B

32、当剖切平面通过由回转面形成的孔或凹坑的轴线时，这些结构应按 0 绘制。

A: 视图

B: 剖视图

C: 剖面图

D: 局部放大图

答案：B

33、下列说法中错误的是()。

A: 局部放大图可画成视图

B: 局部放大图应尽量配置在被放大部位的附近

C: 局部放大图与被放大部分的表达方式有关

D: 绘制局部放大图时，应用细实线圈出被放大部分的部位

答案：C

34、下列说法中错误的是0。

A: 局部放大图可画成剖面图

B: 局部放大图应尽量配置在被放大部位的附近

C: 局部放大图与被放大部分的表达方式无关

D: 绘制局部放大图时，可以不用细实线圈出被放大部 分的部位

答案：D

35、下列说法中错误的是()。

A: 局部放大图不可以画成剖面图

B: 局部放大图应尽量配置在被放大部位的附近

C: 局部放大图与被放大部分的表达方式无关

D: 绘制局部放大图时，应用细实线圈出被放大部分的 部位

答案：A

36、下列说法中错误的是()。

A: 局部放大图可画成视图

B: 局部放大图应尽量配置在主视图的附近

C: 局部放大图与被放大部分的表达方式有关

D: 绘制局部放大图时，应用细实线圈出被放大部分的 部位

答案：B

37、下列说法中错误的是()。

A: 对于机件的肋、轮辐及薄壁等，如按纵向剖切，这 些结构都不画剖面符号，而用粗实线将它与其邻接部分分开

B: 即使当零件回转体上均匀分布的肋、轮辐、孔等结 构不处于剖切平面上时，也不能将这些结构旋转到剖切平面 上画出

C: 较长的机件（轴、杆、型材、连杆等）沿长度方向 的形状一致或按一定规律变化时，可断开后缩短绘制。采用 这

种画法时，尺寸应按机件原长标注

D：当回转体零件上的平面在图形中不能充分表达平面时，可用平面符号（相交的两细实线）表示

答案：B

38、下列说法中错误的是0。

A：对于机件的肋、轮辐及薄壁等，如按纵向剖切，这 些结构都不画剖面符号，而用粗实线将它与其邻接部分分开

B：当零件回转体上均匀分布的肋、轮辐、孔等结构不 处于剖切平面上时，可将这些结构旋转到剖切平面上画出

C：较长的机件（轴、杆、型材、连杆等）沿长度方向 的形状一致或按一定规律变化时，可断开后缩短绘制。采用 这种画法时，尺寸应按机件原长标注

D：当回转体零件上的平面在图形中不能充分表达平面时，可用平行的两细实线表示

答案：D

39、下列说法中错误的是（）。

A：对于机件的肋、轮辐及薄壁等，如按纵向剖切，这 些结构要画剖面符号，而且要用粗实线将它与其邻接部分分 开

B：当零件回转体上均匀分布的肋、轮辐、孔等结构不 处于剖切平面上时，可将这些结构旋转到剖切平面上画出

C: 较长的机件（轴、杆、型材、连杆等）沿长度方向 的形状一致或按一定规律变化时，可断开后缩短绘制。采用 这种画法时，尺寸应按机件原长标注

D: 当回转体零件上的平面在图形中不能充分表达平面时，可用平面符号（相交的两细实线）表示

答案：A

40、下列说法中错误的是 0。

A: 对于机件的肋、轮辐及薄壁等，如按纵向剖切，这 些结构都不画剖面符号，而用粗实线将它与其邻接部分分开

B: 当零件回转体上均匀分布的肋、轮辐、孔等结构不 处于剖切平面上时，可将这些结构旋转到剖切平面上画出

C: 较长的机件（轴、杆、型材、连杆等）沿长度方向的形状一致或按一定规律变化时，可断开后缩短绘制。采用这种画法时，尺寸可以不按机件原长标注

D: 当回转体零件上的平面在图形中不能充分表达平面时，可用平面符号(相交的两细实线)表示

答案：C

41、具有互换性的零件应是 0。

A: 相同规格的零件

B: 不同规格的零件

C: 相互配合的零件

D: 形状和尺寸完全相同的零件

答案：A

42、分组装配法属于典型的不完全互换性，它一般使用在()。

A: 加工精度要求很高时

B: 装配精度要求很高时

C: 装配精度要求较低时

D: 厂际协作或配件的生产

答案:A

43、对基本尺寸进行标准化是为了 0。

A: 简化设计过程

B: 便于设计时的计算

C: 方便尺寸的测量

D: 简化定值刀具、量具、型材和零件尺寸的规格

答案：D

44、不完全互换性与完全互换性的主要区别在于不完全互换性0。

A: 在装配前允许有附加的选择

B: 在装配时不允许有附加的调整

C: 在装配时允许适当的修配

D: 装配精度比完全互换性低

答案：A

45、对偏差与公差的关系，下列说法正确的是：()

A: 上偏差越大，公差越大

B: 上、下偏差越大，公差越大

C: 上、下偏差之差越大，公差越大

D: 上、下偏差之差的绝对值越大，公差越大

答案：D

46、基本尺寸是()。

A: 测量时得到的

B: 加工时得到的

C: 装配后得到的

D: 设计时给定的

答案：D

47、实际偏差是()。

A: 设计时给定的

B: 直接测量得到的

C: 通过测量、计算得到的

D: 最大极限尺寸与最小极限尺寸之代数差

答案：C

48、确定两个基本尺寸的精确程度，是根据两尺寸的()

A: 公差大小

B: 公差等级

C: 基本偏差

D: 基本尺寸

答案：B

49、在同一尺寸段内，尽管基本尺寸不同，但只要公差等级相同，其标准公差值就()。

A: 可能相同

B: 一定相同

C: 一定不同

D: 无法判断

答案：B

50、标准公差数值与两个因素有关，它们是0。

A: 标准公差等级和基本偏差数值

B: 标准公差等级和上偏差

C: 标准公差等级和下偏差

D: 标准公差等级和基本尺寸分段

答案：D

51、确定尺寸精确程度的标准公差等级共有()级。

A: 12

B: 16

C: 18

D: 20

答案：D

52、确定不在同一尺寸段的两尺寸的精确程度，是根据Oo

A: 两个尺寸的公差数值的大小

B: 两个尺寸的基本偏差

C: 两个尺寸的公差等级

D: 两尺寸的实际偏差

答案：C

53、确定基本偏差主要是为了确定()。

A: 公差带的位置

B: 公差带的大小

C: 配合的精度

D: 工件的加工精度

答案：A

54、基本偏差确定公差带的位置，一般情况下，基本偏差是0。

A: 上偏差

B: 下偏差

C: 实际偏差

D: 上偏差或下偏差中靠近零线的那个偏差

答案：D

55、孔的基本偏差的字母代表含义为0。

A: 从A到H为上偏差，其余为下偏差

B: 从A到H为下偏差，其余为上偏差

C: 全部为上偏差

D: 全部为下偏差

答案：B

56、孔的公差带代号由()组成。

A: 基本尺寸与公差等级数字

B: 基本尺寸与孔基本偏差代号

C: 公差等级数字与孔基本偏差代号

D: 基本尺寸、公差等级数字与孔基本偏差代号

答案：C

57、在尺寸符号 50F8 中，用于限制公差带位置的代号是()。

A: F8

B: 8

C: F

D: 50

答案：C

58、在尺寸符号 50F8 中，用于判断基本偏差是上偏差还是下偏差的符号是 0。

A: 50

B: F8

C: F

D: 8

答案：C

59、在尺寸符号 50F8 中，用于计算下偏差大小的符号是 0。

A: 50

B: F8

C: F

D: 8

答案：C

60、某尺寸的实际偏差为零，则其实际尺寸()。

A: 必定合格

B: 为零件的真实尺寸

C: 等于基本尺寸

D: 等于最小极限尺寸

答案：C

61、上偏差减下偏差的值（）。

A: 永远为正值

B: 可以为零

C: 正、负或零均可

D: 无法判断

答案：A

62、（75±0.06mm，尺寸公差为（）mni。

A: 0. 06

B: 0. 12

C: 0

D: +0. 12

答案：B

63、有一个孔的直径为（50nmi,最大极限尺寸（50. 048mm,最小极限尺寸（50.009im，孔的上偏差为（）颊。

A: 0.048

B: +0. 048

C: 0.009

D: +0. 009

答案：B

64、基本偏差为()与不同基本偏差轴的公差带形成各种配合的一种制度称为基孔制。

A: 不同孔的公差带

B: 一定孔的公差带

C: 较大孔的公差带

D: 较小孔的公差带

答案：B

65、基孔制配合中 0 一定与基本尺寸相等。

A: 轴的上偏差

B: 轴的下偏差

C: 孔的上偏差

D: 孔的下偏差

答案：D

66、基轴制配合中轴的基本偏差代号为()。

A: A

B: h

C: zC

D: f

答案：B

67、在基准制的选择中应优先选用()。

A: 基孔制

B: 基轴制

C: 混合制

D: 配合制

答案:A

68、配合代号由()组成。

A: 基本尺寸与公差带代号

B: 孔的公差带代号与轴的公差带代号

C: 基本尺寸与孔的公差带代号

D: 基本尺寸与轴的公差带代号

答案：B

69、当孔的下偏差大于相配合的轴的上偏差时，此配合的性质是()。

A: 间隙配合

B: 过渡配合

C: 过盈配合

D: 无法确定

70、下列孔与基准轴配合时，有可能组成过盈配合的孔

A

是 0。

A: 孔的两个极限尺寸都大于基本尺寸

B: 孔的两个极限尺寸都小于基本尺寸

C: 孔的最大极限尺寸大于基本尺寸，最小极限尺寸小 于基本尺寸

D: 孔的最大极限尺寸等于基本尺寸，最小极限尺寸小 于基本尺寸

答案：B

71、对“间隙”描述正确的是：（）。

A: 间隙数值前可以没有正号

B: 间隙数值前必须有正号

C: 间隙数值前有没有正号均可

D: 间隙数值不可以为零

答案：B

72、对于“一般公差线性尺寸的未注公差”，下列说法中错误的是 0。

A: 图样上未标注公差的尺寸，表示加工时没有公差要 求及相关的中工技术要求

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：https://d.book118.com/057104115131006160