

附件 23

重大事故隐患执法检查参考标准

类别	序号	检查内容	检查方法	执法依据	常见问题示例	处罚依据	自由裁量编号
化工和危险化学品生产经营单位	1	★危险化学品生产、经营单位主要负责人和安全生产管理人员未依法经考核合格	查阅相关人员任命文件、培训合格证件。	1. 《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》第一条 2. 《安全生产法》第二十七条第二款 3. 《广东省安全生产条例》第二十七条第二款 4. 《生产经营单位安全培训规定》第二十四条	主要负责人/安全生产管理人员自任职之日起超过 6 个月未按照规定经考核合格	1. 《安全生产法》第九十七条第二项 2. 《广东省安全生产条例》第七十五条第五项 3. 《生产经营单位安全培训规定》第三十条第一项	86
化工和危险化学品生产经营单位	2	★特种作业人员未持证上岗	查阅特种作业人员作业证	1. 《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》第二条 2. 《安全生产法》第三十条第一款	生产经营单位的特种作业人员未持**特种作业证上岗作业	《安全生产法》第九十七条第七项	97
化工和危险化学品生产经营单位	3	★涉及“两重点一重大”的生产装置、储存设施外部安全防护距离不符合国家标准要求	查阅设计资料、安全评价报告；现场检查。	1. 《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》第三条 2. 《安全生产法》第四十一条第二款	涉及两重点一重大的**生产装置、储存设施的外部安全防护距离不符合国家标准要求	《安全生产法》第一百零二条	113
化工和危险化	4	★涉及重点监管危险化工工艺的装置	现场检查	1. 《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试	1. 未实现自动化控制，未实现紧急停车功能；	1. 未实现自动化控制、未实现紧急停车	212/113

类别	序号	检查内容	检查方法	执法依据	常见问题示例	处罚依据	自由裁量编号
学品生产经营单位		未实现自动化控制，系统未实现紧急停车功能，装备的自动化控制系统、紧急停车系统未投入使用		行)》第四条 2. 未实现自动化控制、未实现紧急停车功能的《广东省危险化学品安全管理办法》第十条第一款 3. 系统未投用的《安全生产法》第四十一条第二款	2. 装备的自动化控制系统、紧急停车系统未投入使用	功能的《广东省危险化学品安全管理办法》第四十二条第一项 2. 系统未投用的《安全生产法》第一百零二条	
化工和危险化学品生产经营单位	5	★构成一级、二级重大危险源的危险化学品罐区未实现紧急切断功能	查阅重大危险源辨识记录、现场检查	1. 《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》第五条 2. 《安全生产法》第四十一条第二款	构成一级、二级重大危险源的危险化学品罐区未实现紧急切断功能	《安全生产法》第一百零二条	113
化工和危险化学品生产经营单位	6	★涉及毒性气体、液化气体、剧毒液体的一级、二级重大危险源的危险化学品罐区未配备独立的安全仪表系统（SIS）	查阅重大危险源辨识记录、现场检查	1. 《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》第五条 2. 《危险化学品重大危险源监督管理暂行规定》第十三条第三项	涉及毒性气体、液化气体、剧毒液体的一级、二级重大危险源的危险化学品罐区未配备独立的安全仪表系统	《危险化学品重大危险源监督管理暂行规定》第三十二条第三项	191
化工和危险化学品生产经营单位	7	★全压力式液化烃储罐未按国家标准设置注水措施	现场检查	1. 《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》第六条 2. 《石油化工企业设计防火标准（2018年版）》（GB50160-2008）第6.3.16条 3. 《安全生产法》第四十一条第二款	全压力式液化烃储罐未按国家标准设置注水措施	《安全生产法》第一百零二条	113

类别	序号	检查内容	检查方法	执法依据	常见问题示例	处罚依据	自由裁量编号
化工和危险化学品生产经营单位	8	★液化烃、液氨、液氯等易燃易爆、有毒有害液化气体的充装未使用万向管道充装系统	现场检查	1. 《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》第七条 2. 《安全生产法》第四十一条第二款	液化烃、液氨、液氯等易燃易爆、有毒有害液化气体的充装未使用万向管道充装系统	《安全生产法》第一百零二条	113
化工和危险化学品生产经营单位	9	★光气、氯气等剧毒气体及硫化氢气体管道穿越除厂区(包括化工园区、工业园区)外的公共区域	查阅设计文件，现场检查	1. 《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》第八条 2. 《危险化学品输送管道安全管理规定》第七条 3. 《安全生产法》第四十一条第二款	光气、氯气等剧毒气体及硫化氢气体管道穿越除厂区(包括化工园区、工业园区)外的公共区域	《安全生产法》第一百零二条	113
化工和危险化学品生产经营单位	10	★地区架空电力线路穿越生产区且不符合国家标准要求	现场检查	1. 《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》第九条 2. 《安全生产法》第四十一条第二款	**地区架空电力线路穿越生产区且不符合国家标准要求	《安全生产法》第一百零二条	113
化工和危险化学品生产经营单位	11	★在役化工装置未经正规设计且未进行安全设计诊断	查阅设计文件	1. 《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》第十条 2. 《安全生产法》第四十一条第二款	**在役化工装置未经正规设计且未进行安全设计诊断	《安全生产法》第一百零二条	113
化工和危险化学品生产经营单位	12	★使用淘汰落后安全技术工艺、设备目录列出的工艺、设备	查阅设计文件，现场核实工艺流程/设备信息	1. 《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》第十一条：使用淘汰落后安全技术工艺、设备目录列出的工艺、设	**装置使用的**工艺/设备属于淘汰工艺/设备	《安全生产法》第十九条第七项	26

类别	序号	检查内容	检查方法	执法依据	常见问题示例	处罚依据	自由裁量编号
单位				备。 2. 《安全生产法》第三十八条第三款 3. 《淘汰落后安全技术工艺、设备目录（2016年）》（安监总科技〔2016〕137号） 4. 《推广先进与淘汰落后安全技术装备目录（2017年）》 5. 《淘汰落后危险化学品安全生产工艺技术设备目录（第一批）》（应急厅〔2020〕38号） 6. 《限期淘汰产生严重污染环境的工业固体废物的落后生产工艺设备名录》（工业和信息化部公告2021年第25号） 7. 《国家安监总局关于印发淘汰落后安全技术装备目录（2015年第一批）的通知》（安监总科技〔2015〕75号）			
化工和危险化学品生产经营单位	13	★涉及可燃和有毒有害气体泄漏的场所未按国家标准设置检测报警装置	现场检查；查阅设计图纸	1. 《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》第十二条 2. 《安全生产法》第三十六条第一款	涉及可燃和有毒有害气体泄漏的场所未按国家标准设置检测报警装置	《安全生产法》第十九条第二项	24
化工和危险化	14	★爆炸危险场所未按国家标准安装使	查阅设计资料、安全评价报告，现场检查	1. 《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试	**区域为爆炸危险场所，未按国家标准安装使用防爆电气设备	《安全生产法》第十九条第二项	24

类别	序号	检查内容	检查方法	执法依据	常见问题示例	处罚依据	自由裁量编号
学品生产经营单位		用防爆电气设备		行)》第十二条 2. 《安全生产法》第三十六条第一款			
化工和危险化学品生产经营单位	15	★控制室或机柜间面向具有火灾、爆炸危险性装置一侧不满足国家标准关于防火防爆的要求	查阅设计文件, 现场检查	1. 《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准(试行)》第十三条 2. 《安全生产法》第四十一条第二款	控制室或机柜间面向具有火灾、爆炸危险性装置一侧不满足国家标准关于防火防爆的要求	《安全生产法》第一百零二条	113
化工和危险化学品生产经营单位	16	★化工生产装置未按国家标准要求设置双重电源供电, 自动化控制系统未设置不间断电源	现场检查	1. 《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准(试行)》第十四条 2. 《安全生产法》第四十一条第二款	1. 化工生产装置未按国家标准要求设置双重电源供电; 2. 自动化控制系统未设置不间断电源	《安全生产法》第一百零二条	113
化工和危险化学品生产经营单位	17	★安全阀、爆破片等安全附件未正常投用	现场检查, 查阅设计文件	1. 《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准(试行)》第十五条 2. 《安全生产法》第四十一条第二款	**区域**设备上安装的安全阀、爆破片等安全附件未正常投用	《安全生产法》第一百零二条	113
化工和危险化学品生产经营单位	18	★化工和危险化学品生产经营单位未建立与岗位相匹配的全员安全生产责任制或者未制定实施生产安全事故隐患排查治理制度	查阅企业组织结构图、人员花名册和安全生产责任制文件	1. 《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准(试行)》第十六条 2. 《广东省安全生产条例》第十六条第一款 3. 《安全生产法》第四十一条第二款	1. 建立的安全生产责任制不全, 如缺少**岗位安全责任; 2. 未制定是是生产安全事故隐患排查治理制度	1. 《广东省安全生产条例》第七十五条第一项 2. 《安全生产法》第一百零一条第一项 3. 《安全生产事故隐患排查治理暂行规定》	5/108

类别	序号	检查内容	检查方法	执法依据	常见问题示例	处罚依据	自由裁量编号
						定》第二十六条第一项	
化工和危险化学品生产经营单位	19	★未制定操作规程和工艺控制指标	查阅操作规程	1. 《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》第十七条 2. 《安全生产法》第四十一条第二款	1. 企业未建立**装置的操作规程； 2. 企业未建立**装置的工艺控制指标	《安全生产法》第一百零二条	113 (6/8)
化工和危险化学品生产经营单位	20	★未按照国家标准制定动火、进入受限空间等特殊作业管理制度，或者制度未有效执行	查阅企业特殊作业安全管理制度、相关票证，现场检查作业情况	1. 《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》第十八条 2. 《广东省危险化学品安全管理办法》第十三条第一款	1. 未建立检维修和动火、有限空间等特殊作业安全管理制度； 2. 检维修和动火、有限空间等特殊作业安全管理制度未有效执行，如**	《广东省危险化学品安全管理办法》第四十二条第四项	201
化工和危险化学品生产经营单位	21	★新开发的危险化学品生产工艺未经小试、中试、工业化试验直接进行工业化生产；国内首次使用的化工工艺未经过省级人民政府有关部门组织的安全可靠性论证；新建装置未制定试生产方案投料开车；精细化工企业未按规范性文件要求开展反应	现场检查、查阅设计资料、小试/中试/工业化生产记录、相关控制系统、可靠性论证、试生产方案、反应安全风险评估报告等	1. 《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》第十九条 2. 新开发的危险化学品生产工艺和首次工艺《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》第九条第二项 3. 《安全生产法》第四十一条第二款	1. **装置使用新开发的**危险化学品生产工艺未经小试、中试、工业化试验直接进行工业化生产； 2. 国内首次使用的化工工艺未经过省级人民政府有关部门组织的安全可靠性论证； 3. **区域新建**装置未制定试生产方案投料开车； 4. 精细化工企业未按规范性文件要求开展反应安全风险评	1. 新开发的危险化学品生产工艺和首次工艺《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》第四十三条 2. 《安全生产法》第一百零二条	113

类别	序号	检查内容	检查方法	执法依据	常见问题示例	处罚依据	自由裁量编号
		安全风险评估					
化工和危险化学品生产经营单位	22	★新建装置是否制定试生产方案投料开车	查阅试生产方案	1. 《危险化学品建设项目安全监督管理办法》第二十二条 2. 《广东省危险化学品安全管理办法》第十四条	**区域新建**装置未制定试生产方案投料开车	《危险化学品建设项目安全监督管理办法》第三十七条第三项	84
化工和危险化学品生产经营单位	23	★未按国家标准分区分类储存危险化学品，超量、超品种储存危险化学品，相互禁配物质混放混存	现场检查，查阅评价报告、设计文件	1. 《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》第二十条 2. 《危险化学品安全管理条例》第二十四条第二款	1. 未按国家标准分区分类储存危险化学品； 2. **仓库/储罐超量储存**危险化学品； 3. **仓库/储罐超品种储存**危险化学品； 4. **仓库/储罐存放的**和**为相互禁配物质	《危险化学品安全管理条例》第八十条第一款第五项	244
烟花爆竹生产经营单位	24	★主要负责人、安全生产管理人员未依法经考核合格	查看培训合格证；查看安全管理机构及安全管理人员任命文件；核实主要负责人、安全管理人员与培训合格证的一致性	1. 《安全生产法》第二十七条第二款 2. 《广东省安全生产条例》第二十七条第二款 3. 《生产经营单位安全培训规定》第二十四条 4. 《烟花爆竹经营许可实施办法》第六条第七项 5. 《烟花爆竹生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》第一项	主要负责人和安全生产管理人员未按照规定经培训考核合格	1. 《安全生产法》第九十七条第二项 2. 《广东省安全生产条例》第七十五条第五项 3. 《生产经营单位安全培训规定》第三十条第一项	86
烟花爆	25	★烟花爆竹经营单	查看烟花爆竹经营	1. 《烟花爆竹经营许可实施办法》第	烟花爆竹经营单位冒用或者使用伪	《烟花爆竹经营许	66

类别	序号	检查内容	检查方法	执法依据	常见问题示例	处罚依据	自由裁量编号
竹生产经营单位		位是否冒用或者使用伪造的烟花爆竹经营许可证	许可证	二十六条 2.《烟花爆竹生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》第十四条	造的烟花爆竹经营许可证	可实施办法》第三十六条、第三十一条	
烟花爆竹生产经营单位	26	★烟花爆竹生产经营单位是否出租、出借、转让、买卖烟花爆竹经营许可证		1.《烟花爆竹经营许可实施办法》第二十六条 2.《烟花爆竹生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》第十四条	烟花爆竹生产经营单位出租、出借、转让、买卖烟花爆竹经营许可证	《烟花爆竹经营许可实施办法》第三十六条	67
烟花爆竹生产经营单位	27	★生产经营单位是否一证多厂或者多股东各自独立组织生产经营	现场检查	1.《烟花爆竹生产企业安全生产许可证实施办法》第三条 2.《烟花爆竹生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》第十七条	1.生产经营单位一证多厂运营 2.多股东各自独立组织生产经营	《烟花爆竹生产企业安全生产许可证实施办法》第四十六条第一项	44
烟花爆竹生产经营单位	28	★生产经营单位是否在许可证过期、整顿改造、恶劣天气等停产停业期间组织生产经营	现场检查	1.《烟花爆竹经营许可实施办法》第二十一条 2.《烟花爆竹生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》第十八条	1.生产经营单位许可证过期、整顿改造、恶劣天气等停产停业期间组织生产经营	《烟花爆竹经营许可实施办法》第三十一条	65
烟花爆竹生产经营单位	29	★批发企业是否建立安全生产责任制和各项安全管理制度、操作规程	检查制度文件	1.《烟花爆竹经营许可实施办法》第六条第五项 2.《烟花爆竹生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》第十三条	1.未建立各项安全管理制度、操作规程； 2.制度和操作规程不健全，未包含（）、（）等	1.《广东省安全生产条例》第七十五条 2.《安全生产法》第九十四条	5/6
烟花爆	30	★生产经营单位的		1.《安全生产法》第三十条第一款	生产经营单位的特种作业人员未取	《安全生产法》第九	97

类别	序号	检查内容	检查方法	执法依据	常见问题示例	处罚依据	自由裁量编号
竹生产经营单位		特种作业人员是否按照国家有关规定经专门的安全作业培训，取得相应资格，上岗作业		2. 《烟花爆竹生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》第二项	得相应资格，上岗作业	十七条第七项	
烟花爆竹生产经营单位	31	★生产企业、批发企业是否在权责明晰的组织架构下统一组织开展生产经营活动；是否分包、转包工（库）房、生产线、生产设备设施或者出租、出借、转让许可证	查看记录；现场检查	1. 《烟花爆竹生产经营安全规定》第十四条 2. 《烟花爆竹生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》第十六项	1. 生产企业、批发企业未在权责明晰的组织架构下统一组织开展生产经营活动； 2. 分包、转包工（库）房、生产线、生产设备设施； 3. 出租、出借、转让许可证	责令改正	/
烟花爆竹生产经营单位	32	★生产经营单位防静电、防火、防雷设备设施是否缺失或者失效	现场检查	1. 《安全生产法》第三十九条第二款 2. 《烟花爆竹生产经营安全规定》第七条第二款 3. 《烟花爆竹防止静电通用导则》（AQ 4115-2011） 《烟花爆竹生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》第七项	生产经营单位防静电、防火、防雷设备设施缺失或者失效	1. 《安全生产法》第一百零一条第一项 2. 《烟花爆竹生产经营安全规定》第三十四条第一项	255
烟花爆竹生产经营单位	33	★生产经营单位工（库）房内、外部安全距离是否不足，防	现场检查	1. 《安全生产法》第三十六条 2. 《烟花爆竹经营许可实施办法》第六条第三项	1. 生产经营单位工（库）房内、外部安全距离不足 2. 防护屏障缺失或者不符合要求	《安全生产法》第十九条第二项	24

类别	序号	检查内容	检查方法	执法依据	常见问题示例	处罚依据	自由裁量编号
位		护屏障是否缺失或者不符合要求		3.《烟花爆竹生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》第六条			
烟花爆竹生产经营单位	34	★生产经营单位是否擅自改变工（库）房用途或者违规私搭乱建	现场检查	1.《烟花爆竹生产经营安全规定》第十九条 2.《烟花爆竹生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》第八项	1.生产经营单位擅自改变工（库）房用途 2.违规私搭乱建	《烟花爆竹生产经营安全规定》第三十八条第一项	262
烟花爆竹生产经营单位	35	★烟花爆竹批发企业库房是否超过核定人员、药量或者擅自改变设计用途使用库房	查看记录；现场检查	《烟花爆竹生产经营安全规定》第十九条	1.烟花爆竹批发企业库房超过核定人员、药量； 2.擅自改变设计用途使用库房	《烟花爆竹生产经营安全规定》第三十八条第一项	262
工贸行业	43	未对承包单位、承租单位的安全生产工作统一协调、管理，或者未定期进行安全检查的	查看承包商资质审查材料，核验承包商承包资质等级、需要相关部门许可的许可证件。 查看安全管理协议、承包租赁合同原件，查看日常教育培训、监督检查记录验证未将承包、承租单位纳入了统一管理。	1.《工贸企业重大事故隐患判定标准》第三条第一项 2.《安全生产法》第四十九条第二款	1.未与承包单位、承租单位签订专门的安全生产管理协议或者未在承包合同、租赁合同中明确各自的安全生产管理职责； 2.未对承包单位、承租单位的安全生产工作统一协调、管理 3.未与承包单位、承租单位签订专门的安全生产管理协议或者未在承包合同、租赁合同中明确各自的安全生产管理职责，且未对承包单位、承租单位的安全生产工作统一协调、管理	《安全生产法》第一百零三条第二款	18
工贸行	44	特种作业人员未按	采取对照企业花名	1.《工贸企业重大事故隐患判定标	未按照规定经专门的安全作业培训	《安全生产法》第九	97

类别	序号	检查内容	检查方法	执法依据	常见问题示例	处罚依据	自由裁量编号
业		照规定经专门的安全作业培训并取得相应资格，上岗作业的	册、现场抽查的方式抽查特种作业证，注意与网上信息核对，询问持证者取证渠道验证证件真实性；查看相关作业票证、岗位操作记录等核实动火人等相关作业人员的持证上岗作业情况	准》第三条第二项 2. 《安全生产法》第三十条第一款	并取得相应资格，上岗作业	十七条第七项	
工贸行业	45	《工贸企业重大事故隐患判定标准》所列情形中直接关系生产安全的监控、报警、防护等设施、设备、装置，应当保证正常运行、使用，失效或者无效均判定为重大事故隐患	检查生产现场有关监控、报警、防护、救生设备设施，检查有关监控、报警处置记录等。	1. 《工贸企业重大事故隐患判定标准》第十四条 2. 《安全生产法》第三十六条第三款 3. 《工贸企业粉尘防爆安全规定》第十七条第二款	1. 关闭、破坏直接关系生产安全的监控、报警、防护、救生设备、设施； 2. 篡改、隐瞒、销毁直接关系生产安全的相关数据、信息	1. 《安全生产法》第九十九条第四项 2. 《工贸企业粉尘防爆安全规定》第二十七条第五项	43
冶金企业	46	金属冶炼企业主要负责人、安全生产管理人员未按照规定经考核合格的	查看培训合格证件	1. 《工贸企业重大事故隐患判定标准》第三条第三项 2. 《安全生产法》第二十七条第二款 3. 《广东省安全生产条例》第二十七条第二款 4. 《生产经营单位安全培训规定》第	金属冶炼企业主要负责人/安全生产管理人员未按照规定经考核合格	1. 《安全生产法》第九十七条第二项 2. 《广东省安全生产条例》第七十五条第五项 3. 《生产经营单位安	86

类别	序号	检查内容	检查方法	执法依据	常见问题示例	处罚依据	自由裁量编号
				二十四条		全培训规定》第三十条第一项	
冶金企业	47	★会议室、活动室、休息室、操作室、交接班室、更衣室（含澡堂）等6类人员聚集场所,以及钢铁水罐冷（热）修工位是否设置在铁水、钢水、液渣吊运跨的地坪区域内	查看炼钢炉、AOD 炉、VD 炉、VOD 炉操作室面向熔融金属吊运侧的出入门、观察窗位置。	<ol style="list-style-type: none"> 1. 《安全生产法》第四十一条第二款 2. 《广东省生产安全事故隐患排查治理办法》第十七条 3. 《冶金企业和有色金属企业安全生产规定》第二十七条 3. 《工贸企业重大事故隐患判定标准》第四条 4. 《高温熔融金属吊运安全规程》（AQ7011-2018）第 5.7 条 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 炼钢厂、铁合金厂的会议室、活动室、休息室、操作室、交接班室、更衣室（含澡堂），设置在高温熔融金属吊运行走区域的下方地坪区域 2. 炼钢厂、铁合金厂的会议室、活动室、休息室、操作室、交接班室、更衣室（含澡堂），设置在高温熔融金属吊运跨距离吊运工艺极限边界 50 米以内的地坪区域 3. 炼钢厂位于车间架空层平台的转炉操作室，其面向铁水吊运侧未采用实体墙完全封闭（注：实体墙是指砖墙、混凝土墙或者采用耐火材料砌（浇）筑的墙体（冶金企业下同）；未采用实体墙完全封闭是指操作室面向熔融金属吊运侧的出入门、观察窗未采用实体墙完全封闭） 4. 炼钢厂架空层平台的 AOD 炉、VD 炉、VOD 炉的操作室，其面向铁水、钢水吊运侧未采用实体墙完全封闭的外墙，在铁水罐、钢水罐吊运跨靠近高温熔融金属吊运侧的立柱边线以内 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 《安全生产法》第一百零二条 2. 《广东省生产安全事故隐患排查治理办法》第三十七条 	113

类别	序号	检查内容	检查方法	执法依据	常见问题示例	处罚依据	自由裁量编号
					<p>5. 炼钢厂连铸流程采用钢水罐水平连浇车或者钢包回转台单跨布置的连铸平台操作室，其面向钢水、液渣吊运侧未采用实体墙完全封闭的外墙，在连铸平台靠近熔融金属吊运侧的立柱边线以内</p> <p>6. 炼钢厂钢水罐冷（热）修工位、铁水罐冷修工位设置在铁水、钢水、液渣吊运行走区域的正下方地坪区域内，或者设置在吊运跨纵向最两端时，未满足安全防护要求（注：安全防护要求是指钢水罐冷（热）修工位、铁水罐冷修工位的罐体外壁（靠近罐体吊运工艺极限边界一侧），与熔融金属吊运工艺极限边界间距大于等于15米；钢水罐热修工位靠近熔融金属吊运侧还需设置高度大于等于2米，宽度超出热修操作工位1米以上的实体墙（图4）；实体墙与吊运工艺极限边界的距离应大于等于13米）</p>		
冶金企业	48	★生产期间冶炼、精炼和铸造生产区域事故坑、炉下渣坑，以及熔融金属泄	查现场：生产期间冶炼、精炼和铸造生产区域事故坑、炉下渣坑，以及熔融金属	<p>1. 《安全生产法》第四十一条第二款</p> <p>2. 《广东省生产安全事故隐患排查治理办法》第十七条</p>	<p>1. 生产期间炉前出铁场内距离高炉主沟、铁沟边沿3米以内区域，存在积水</p> <p>2. 生产期间炼钢渣跨、铁水预处理、</p>	<p>1. 《安全生产法》第一百零二条</p> <p>2. 《广东省生产安全事故隐患排查治理</p>	113

类别	序号	检查内容	检查方法	执法依据	常见问题示例	处罚依据	自由裁量编号
		漏和喷溅影响范围内的炉前平台、炉基区域、厂房内吊运和地面运输通道等 6 类区域是否存在积水	泄漏和喷溅影响范围内的炉前平台、炉基区域、厂房内吊运和地面运输通道等 6 类区域是否存在积水。	3. 《冶金企业和有色金属企业安全生产规定》第二十八条第一款 4. 《工贸企业重大事故隐患判定标准》第四条 5. 《炼钢安全规程》（AQ2001-2018）第 6.2.7 条 6. 《炼铁安全规程》（AQ2002-2018）第 9.1.3 条	转炉、电弧炉、感应炉、精炼炉、连铸、矿热炉的炉前作业平台和炉下事故坑、渣坑，以及厂房内的熔融金属吊运通道和厂房内的地面运输通道，存在积水 3. 生产期间炼钢钢锭浇注坑内、浇注车运行轨道区域内，存在积水	办法》第三十七条 3. 《冶金企业和有色金属企业安全生产规定》第四十六条	
冶金企业	49	★炼钢连铸流程是否设置事故钢水罐、中间罐漏钢坑（槽）、中间罐溢流坑（槽）、漏钢回转溜槽，或者模铸流程是否设置事故钢水罐（坑、槽）	现场检查：连铸机是否设置事故钢水罐、中间罐漏钢坑（槽）、中间罐溢流坑（槽）、漏钢回转溜槽，或者模铸流程是否设置事故钢水罐（坑、槽）。查看事故钢水罐容积是否清洁无杂物、漏钢回转溜槽设置是否安全、合理、有效。	1. 《安全生产法》第四十一条第二款 2. 《广东省生产安全事故隐患排查治理办法》第十七条 3. 《工贸企业重大事故隐患判定标准》第四条 4. 《冶金企业和有色金属企业安全生产规定》第二十九条第二款 5. 《炼钢安全规程》（AQ2001-2018）第 12.3.3 条 6. 《高温熔融金属吊运安全规程》（AQ7011-2018）第 5.9 条	1. 连铸流程未设置事故钢水罐、中间罐漏钢坑（槽）、中间罐溢流坑槽）、漏钢回转溜槽 2. 漏钢回转溜槽未按要求设置或维护 3. 中间罐漏钢坑（槽）的应急储存容量小于中间罐满罐容量 4. 钢锭模铸流程未设置事故钢水罐（槽、坑） 5. 连铸事故钢水罐或钢锭模铸事故钢水罐（坑、槽）的应急储存容量小于钢水罐满罐容量 注：不判定为重大事故隐患的情形： （1）使用钢水罐水平连浇车的连铸工艺，未设置漏钢回转溜槽 （2）使用钢水罐水平连浇车的连铸工艺，其事故钢水罐设置在连铸平台	1. 《安全生产法》第一百零二条 2. 《广东省生产安全事故隐患排查治理办法》第三十七条 3. 《冶金企业和有色金属企业安全生产规定》第四十六条	113

类别	序号	检查内容	检查方法	执法依据	常见问题示例	处罚依据	自由裁量编号
					下方的车间内零米地面		
冶金企业	50	★转炉、电弧炉、AOD炉、LF炉、RH炉、VOD炉等炼钢炉的水冷元件是否设置出水温度、进出水流量差等监测报警装置，监测报警装置是否与炉体倾动、氧（副）枪自动提升、电极自动断电和升起装置 连锁	查现场、查阅相关资料 1. 转炉、AOD 炉的氧枪自动升起是否与氧枪氧气压力、冷却水进水流量、出水温度、进出水流量差连锁；水冷副枪自动升起是否与副枪冷却水进水流量、出水温度、进出水流量差连锁；炉体倾动是否与水冷氧枪或者副枪的进出水流量差连锁。 2. LF 炉的水冷钢包盖，电弧炉水冷炉壁、水冷炉盖、水冷氧气顶枪、竖井水冷件，Consteel 炉连接小车水套，是否设置出水温度与进出水流量差监测报警装置，或者报警装置	1. 《安全生产法》第三十六条第一款 2. 《工贸企业重大事故隐患判定标准》第四条 3. 《炼钢安全规程》（AQ2001-2018）第9.1.4条第1款、第2款、第10.1.8条，第11.1.4条	1. 转炉、AOD 炉的氧枪自动升起未与氧枪氧气压力、冷却水进水流量、出水温度、进出水流量差连锁；水冷副枪自动升起未与副枪冷却水进水流量、出水温度、进出水流量差连锁；炉体倾动未与水冷氧枪或者副枪的进出水流量差连锁 2. LF 炉的水冷钢包盖，电弧炉水冷炉壁、水冷炉盖、水冷氧气顶枪、竖井水冷件，Consteel 炉连接小车水套，未设置出水温度与进出水流量差监测报警装置，或者报警装置未与电极自动断电和升起连锁 3. 电弧炉水冷氧气顶枪的出水温度与进出水流量差监测报警装置，未与顶枪自动提升和停止供氧连锁 4. VOD、CAS-OB、IR-UT、RH-KTB 等精炼炉的水冷氧枪未设置进出水流量差监测报警装置，或者报警装置未与氧枪自动提升和停止供氧连锁	《安全生产法》第十九条第二款	24

类别	序号	检查内容	检查方法	执法依据	常见问题示例	处罚依据	自由裁量编号
			<p>是否与电极自动断电和升起连锁。</p> <p>3. 电弧炉水冷氧气顶枪的出水温度与进出水流量差监测报警装置，是否与顶枪自动提升和停止供氧连锁。</p> <p>4. VOD、CAS-OB、IR-UT、RH-KTB 等精炼炉的水冷氧枪是否设置进出水流量差监测报警装置，或者报警装置是否与氧枪自动提升和停止供氧连锁。</p>				
冶金企业	51	★高炉生产期间炉顶工作压力设定值是否超过设计文件规定的最高工作压力；炉顶工作压力监测装置是否与炉顶放散阀连锁；炉顶放散阀的连锁放散压力设定值是否超过	<p>查阅高炉设计图纸等相关资料，现场查看高炉炉顶工作压力设定值是否超过设计文件规定的最高工作压力、炉顶工作压力监测装置是否与炉顶放散阀连锁；炉顶放散阀的联</p>	<p>1. 《安全生产法》第四十一条第二款</p> <p>2. 《广东省生产安全事故隐患排查治理办法》第十七条</p> <p>3. 《工贸企业重大事故隐患判定标准》第四条</p> <p>4. 《炼铁安全规程》（AQ2002-2018）第 8.1.1 条</p>	<p>1. 生产期间炉顶工作压力设定值超过设计文件规定的最高工作压力设计值</p> <p>2. 生产期间炉顶放散阀未与炉顶工作压力连锁</p> <p>3. 生产期间炉顶放散阀的连锁放散压力设定值，超过设备设计压力值</p> <p>4. 炉顶放散阀阀盖拴拉固定</p> <p>注：不判定为重大事故隐患的情形：</p>	<p>1. 《安全生产法》第一百零二条</p> <p>2. 《广东省生产安全事故隐患排查治理办法》第三十七条</p>	113

类别	序号	检查内容	检查方法	执法依据	常见问题示例	处罚依据	自由裁量编号
		设备设计压力值	锁放散压力设定值是否超过设备设计压力值；查看联锁控制装置是否处于投入状态、炉顶放散阀是否完好、无漏煤气、无拴拉固定。		单座高炉的炉顶放散阀数量大于等于 3 个，生产期间至少有 2 个炉顶放散阀与炉顶工作压力联锁		
冶金企业	52	★煤气生产、回收净化、加压混合、储存、使用设施附近的会议室、活动室、休息室、操作室、交接班室、更衣室等 6 类人员聚集场所，以及可能发生煤气泄漏、积聚的场所和部位是否设置固定式一氧化碳浓度监测报警装置，或者监测数据是否接入 24 小时有人值守场所的	查阅固定式一氧化碳浓度监测报警仪管理台账等相关资料、现场查看 6 类人员聚集场所，以及可能发生煤气泄漏、积聚的场所和部位是否设置固定式一氧化碳浓度监测报警装置，或者监测数据是否接入 24 小时有人值守场所的；现场查看固定式一氧化碳报警仪是否完好、有效	1. 《安全生产法》第三十六条第一款 2. 《工贸企业重大事故隐患判定标准》第四条	1. 煤气生产、回收净化、加压混合、储存、使用设施附近的会议室、活动室、休息室、操作室、交接班室、更衣室未设置固定式一氧化碳浓度监测报警装置 2. 会议室等 6 类人员聚集场所、可能发生煤气泄漏积聚的场所和部位，设置的固定式一氧化碳浓度监测报警装置实时数据，未接入 24 小时有人值守场所	《安全生产法》第九十九条第二项	24
冶金企业	53	★加热炉、煤气柜、除尘器、加压机、烘烤器等设施，以及进	1. 查阅资料： (1) 煤气设施检修作业审批材料；	1. 《安全生产法》第三十六条第一款 2. 《广东省生产安全事故隐患排查治理办法》第十七条	1. 加热炉、煤气柜、除尘器、加压机、烘烤器等煤气设施的煤气管道未设置隔断装置	1. 《安全生产法》第九十九条第二项 2. 《广东省生产安全	24

类别	序号	检查内容	检查方法	执法依据	常见问题示例	处罚依据	自由裁量编号
		入车间前的煤气管道是否安装隔断装置的	<p>(2) 审批单中的安全措施, 是否涵盖隔断煤气来源和规范吹扫置换要求。</p> <p>2. 现场抽查:</p> <p>(1) 煤气设施进、出口处是否规范设置隔断装置和吹扫设施;</p> <p>(2) 煤气设施停煤气检修时, 是否规范隔断煤气;</p> <p>(3) 煤气设施吹扫置换结束后, 吹扫介质管道是否与煤气管道物理断开或规范堵盲板。</p>	3. 《工贸企业重大事故隐患判定标准》第四条	2. 进入车间前的入口煤气管道, 未设置隔断装置	事故隐患排查治理办法》第三十七条	
冶金企业	54	★正压煤气输配管线水封式排水器的最高封堵煤气压力是否小于 30kPa; 同一煤气管道隔断装置的两侧是否共用一个排水器; 不同煤气管道排水器上部	现场检查: 正压煤气输配管线水封式排水器的最高封堵煤气压力是否小于30kPa; 同一煤气管道隔断装置的两侧是否共用一个排水器; 不同煤气管道排	<p>1. 《安全生产法》第四十一条第二款</p> <p>2. 《广东省生产安全事故隐患排查治理办法》第十七条</p> <p>3. 《工贸企业重大事故隐患判定标准》第四条</p>	<p>1. 正压煤气输配管道水封式排水器的最高封堵煤气压力小于30kPa(3060mmH₂O)</p> <p>2. 同一煤气输配管道隔断装置的两侧共用一个排水器</p> <p>3. 不同煤气管道排水器上部的排水管连通</p> <p>4. 不同介质的煤气管道共用一个排</p>	<p>1. 《安全生产法》第一百零二条</p> <p>2. 《广东省生产安全事故隐患排查治理办法》第三十七条</p>	113

类别	序号	检查内容	检查方法	执法依据	常见问题示例	处罚依据	自由裁量编号
		的排水管是否连通；不同介质的煤气管道是否共用一个排水器的	水器上部的排水管是否连通；不同介质的煤气管道是否共用一个排水器的。		水器		
有色企业	55	★会议室、活动室、休息室、操作室、交接班室、更衣室（含澡堂）等6类人员聚集场所是否设置在熔融金属吊运跨的地坪区域内	对熔融金属吊运跨的地坪区域现场检查	1《安全生产法》第四十一条第二款 2《冶金企业和有色金属企业安全生产规定》第二十七条 3《高温熔融金属吊运安全规程》（AQ7011-2018）第5.7条、第5.17条 4《工贸企业重大事故隐患判定标准》第五条	会议室、活动室、休息室、操作室、交接班室、更衣室（含澡堂）等6类人员聚集场所设置在熔融金属吊运跨的地坪区域内	1.《安全生产法》第一百零二条 2.《广东省生产安全事故隐患排查治理办法》第三十七条 3.《冶金企业和有色金属企业安全生产规定》第四十六条	113
有色企业	56	★生产期间冶炼、精炼、铸造生产区域的事坑、炉下渣坑，以及熔融金属泄漏、喷溅影响范围内的炉前平台、炉基区域、厂房内吊运和地面运输通道等6类区域是否存在非生产性积水	现场检查重点部位是否存在非生产性积水	1《安全生产法》第四十一条第二款 2《冶金企业和有色金属企业安全生产规定》第二十八条第一款 3《工贸企业重大事故隐患判定标准》第五条	生产期间冶炼、精炼、铸造生产区域的事坑、炉下渣坑，以及熔融金属泄漏、喷溅影响范围内的炉前平台、炉基区域、厂房内吊运和地面运输通道等6类区域存在非生产性积水	1.《安全生产法》第一百零二条 2.《广东省生产安全事故隐患排查治理办法》第三十七条 3.《冶金企业和有色金属企业安全生产规定》第四十六条	113
有色企业	57	★熔融金属铸造环节是否设置紧急排放和应急储存设施	现场检查铸造环节是否设置紧急排放和应急储存设施，且	1《安全生产法》第四十一条第二款 2《冶金企业和有色金属企业安全生产规定》第二十九条	熔融金属铸造环节未设置紧急排放和应急储存设施（倾动式熔炼炉、倾动式保温炉、倾动式熔保一体炉、带	1.《安全生产法》第一百零二条 2.《广东省生产安全	113

类别	序号	检查内容	检查方法	执法依据	常见问题示例	处罚依据	自由裁量编号
		(倾动式熔炼炉、倾动式保温炉、倾动式熔保一体炉、带保温炉的固定式熔炼炉除外)	整洁、完好、无杂物	3《工贸企业重大事故隐患判定标准》第五条	保温炉的固定式熔炼炉除外)	事故隐患排查治理办法》第三十七条 3.《冶金企业和有色金属企业安全生产规定》第四十六条	
有色企业	58	★采用水冷冷却的冶炼炉窑、铸造机(铝加工深井铸造工艺的结晶器除外)、加热炉是否设置应急水源	现场检查是否设置应急水源,应急水源完好、可用,时刻处于备用状态且切换方便	1《安全生产法》第四十一条第二款 2《工贸企业重大事故隐患判定标准》第五条	采用水冷冷却的冶炼炉窑、铸造机(铝加工深井铸造工艺的结晶器除外)、加热炉未设置应急水源	1.《安全生产法》第一百零二条 2.《广东省生产安全事故隐患排查治理办法》第三十七条	113
有色企业	59	★熔融金属冶炼炉窑的闭路循环水冷元件是否设置出水温度、进出水流量差监测报警装置;开路水冷元件是否设置进水流量、压力监测报警装置;是否监测开路水冷元件出水温度	1. 现场检查; 2. 查看运行记录	1《安全生产法》第四十一条第二款 2《工贸企业重大事故隐患判定标准》第五条	熔融金属冶炼炉窑的闭路循环水冷元件未设置出水温度、进出水流量差监测报警装置,或者开路水冷元件未设置进水流量、压力监测报警装置,或者未监测开路水冷元件出水温度	1.《安全生产法》第一百零二条 2.《广东省生产安全事故隐患排查治理办法》第三十七条	113
有色企业	60	★深井铸造结晶器的冷却水系统是否配置进出水温度、进水压力、进水流量监	现场检查、调阅资料。 现场查看冷却水系统是否配置进出水	1《安全生产法》第三十八条第三款、第四十一条第二款 2《工贸企业重大事故隐患判定标准》第五条	深井铸造结晶器的冷却水系统未配置进出水温度、进水压力、进水流量监测和报警装置;监测和报警装置未与流槽上的快速切断阀和紧急排放	1.《安全生产法》第九十九条 2.《广东省生产安全事故隐患排查治理	113

类别	序号	检查内容	检查方法	执法依据	常见问题示例	处罚依据	自由裁量编号
		测和报警装置；监测和报警装置是否与流槽上的快速切断阀和紧急排放阀实现联锁，是否与倾动式熔炼炉控制系统联锁	温度、进水压力、进水流量监测和报警装置；查看监测和报警装置是否与流槽上的快速切断阀和紧急排放阀实现联锁，是否与倾动式熔炼炉控制系统联锁。	3《金属冶炼企业禁止使用的设备及工艺目录（第一批）》13 4《关于印发重点行业领域重大安全风险隐患清单的通知》鲁安发〔2022〕11号	阀实现联锁，未与倾动式熔炼炉控制系统联锁	办法》第三十七条 3.《冶金企业和有色金属企业安全生产规定》第四十六条	
有色企业	61	★铝加工深井铸造工艺的浇铸炉铝液出口流槽、流槽与模盘（分配流槽）入口连接处是否设置液位监测报警装置；固定式浇铸炉的铝液出口是否设置机械锁紧装置	1. 现场检查； 2. 查看运行记录	1《安全生产法》第四十一条第二款 2《工贸企业重大事故隐患判定标准》第五条	铝加工深井铸造工艺的浇铸炉铝液出口流槽、流槽与模盘（分配流槽）入口连接处未设置液位监测报警装置，或者固定式浇铸炉的铝液出口未设置机械锁紧装置	1.《安全生产法》第一百零二条 2.《山东省生产安全事故隐患排查治理办法》第三十七条	113
有色企业	62	★铝加工深井铸造工艺的固定式浇铸炉的铝液流槽是否设置紧急排放阀；流槽与模盘（分配流槽）入口连接处是否设置快速切断阀（断开装置）；流槽与模	1. 现场检查； 2. 查看运行记录	1《安全生产法》第四十一条第二款 2《工贸企业重大事故隐患判定标准》第五条	铝加工深井铸造工艺的固定式浇铸炉的铝液流槽未设置紧急排放阀，或者流槽与模盘（分配流槽）入口连接处未设置快速切断阀（断开装置），或者流槽与模盘（分配流槽）入口连接处的液位监测报警装置未与快速切断阀（断开装置）、紧急排放阀联锁	1.《安全生产法》第一百零二条 2.《山东省生产安全事故隐患排查治理办法》第三十七条	113

类别	序号	检查内容	检查方法	执法依据	常见问题示例	处罚依据	自由裁量编号
		盘（分配流槽）入口连接处的液位监测报警装置是否与快速切断阀（断开装置）、紧急排放阀连锁					
有色企业	63	★铝加工深井铸造工艺的倾动式浇铸炉流槽与模盘（分配流槽）入口连接处是否设置快速切断阀（断开装置）；流槽与模盘（分配流槽）入口连接处的液位监测报警装置是否与浇铸炉倾动控制系统、快速切断阀（断开装置）连锁	1. 现场检查； 2. 查看运行记录	1 《安全生产法》第四十一条第二款 2 《工贸企业重大事故隐患判定标准》第五条	铝加工深井铸造工艺的倾动式浇铸炉流槽与模盘（分配流槽）入口连接处未设置快速切断阀（断开装置），或者流槽与模盘（分配流槽）入口连接处的液位监测报警装置未与浇铸炉倾动控制系统、快速切断阀（断开装置）连锁	1. 《安全生产法》第一百零二条 2. 《广东省生产安全事故隐患排查治理办法》第三十七条	113
有色企业	64	★铝加工深井铸造机钢丝绳卷扬系统是否选用非钢芯钢丝绳；是否落实钢丝绳定期检查、更换制度	1. 查阅资料：钢丝绳更换和点检记录； 2. 现场检查： （1）钢丝绳是否为钢芯钢丝绳； （2）钢丝绳卷筒、夹是否符合要求；	1 《安全生产法》第四十一条第二款 2 《工贸企业重大事故隐患判定标准》第五条	铝加工深井铸造机钢丝绳卷扬系统选用非钢芯钢丝绳，或者未落实钢丝绳定期检查、更换制度	1. 《安全生产法》第一百零二条 2. 《广东省生产安全事故隐患排查治理办法》第三十七条	113

类别	序号	检查内容	检查方法	执法依据	常见问题示例	处罚依据	自由裁量编号
			<p>(3) 卷扬系统是否设置应急电源;</p> <p>(4) 液压铸造系统是否设置手动泄压系统。</p>				
有色企业	65	<p>★可能发生一氧化碳、砷化氢、氯气、硫化氢等 4 种有毒气体泄漏、积聚的场所和部位是否设置固定式气体浓度监测报警装置; 监测数据是否接入 24 小时有人值守场所; 是否对可能有砷化氢气体的场所和部位采取同等效果的检测措施</p>	<p>1. 现场检查: (1) 可能发生一氧化碳、砷化氢、氯气、硫化氢气体泄漏、积聚的场所和部位, 是否设置固定式浓度监测报警装置。(2) 本项明确的可能发生一氧化碳、砷化氢、氯气、硫化氢 4 种气体泄漏积聚场所和部位的现场固定式浓度监测报警装置实时数据, 是否接入 24 小时有人值守场所。(3) 可能出现砷化氢气体泄漏、积聚且未设置固定式浓度监测报警装置</p>	<p>1 《安全生产法》第四十一条第二款</p> <p>2 《冶金企业和有色金属企业安全生产规定》第三十七条第一款</p>	<p>可能发生一氧化碳、砷化氢、氯气、硫化氢等 4 种有毒气体泄漏、积聚的场所和部位未设置固定式气体浓度监测报警装置, 或者监测数据未接入 24 小时有人值守场所, 或者未对可能有砷化氢气体的场所和部位采取同等效果的检测措施</p>	<p>1. 《安全生产法》第一百零二条</p> <p>2. 《广东省生产安全事故隐患排查治理办法》第三十七条</p> <p>3. 《冶金企业和有色金属企业安全生产规定》第四十六条</p>	113

类别	序号	检查内容	检查方法	执法依据	常见问题示例	处罚依据	自由裁量编号
			的场所和部位，是否使用溴化汞（氯化汞）试纸检测砷化氢气体浓度； 2. 查看运行记录。				
有色企业	66	★使用煤气（天然气）并强制送风的燃烧装置的燃气总管是否设置压力监测报警装置；监测报警装置是否与紧急自动切断装置连锁	1. 现场检查：（1）使用煤气（天然气）并采用强制送风的燃烧装置的煤气（天然气）入口总管道，是否设置逆止阀等止回装置或者紧急自动切断阀。（2）使用煤气（天然气）单体燃气设备的入口总管道紧急自动切断装置是否与燃气入口总管道低压监测装置连锁； 2. 查看运行记录。	1 《安全生产法》第四十一条第二款规定 2 《冶金企业和有色金属企业安全生产规定》第三十三条第一款	使用煤气（天然气）并强制送风的燃烧装置的燃气总管未设置压力监测报警装置，或者监测报警装置未与紧急自动切断装置连锁	1. 《安全生产法》第一百零二条 2. 《广东省生产安全事故隐患排查治理办法》第三十七条 3. 《冶金企业和有色金属企业安全生产规定》第四十六条：企业违反本规定第二十四条至第三十七条	113
有色企业	67	★正压煤气输配管线水封式排水器的最高封堵煤气压力是否小于 30kPa；同一煤气管道隔断装	查现场：（1）正压煤气输配管道水封式排水器的最高封堵煤气压力是否小于 30kPa	1 《安全生产法》第四十一条第二款 2 《工贸企业重大事故隐患判定标准》第五条	正压煤气输配管线水封式排水器的最高封堵煤气压力小于 30kPa，或者同一煤气管道隔断装置的两侧共用一个排水器，或者不同煤气管道排水器上部的排水管连通，或者不同介质	1. 《安全生产法》第一百零二条 2. 《广东省生产安全事故隐患排查治理办法》第三十七条	113

类别	序号	检查内容	检查方法	执法依据	常见问题示例	处罚依据	自由裁量编号
		置的两侧是否共用一个排水器；不同煤气管道排水器上部的排水管是否连通；不同介质的煤气管道是否共用一个排水器	(3060mmH ₂ O)。 (2) 同一煤气输配管道隔断装置的两侧是否共用一个排水器。注：本项适用于正压工况煤气输配管道。查看运行记录。 (3) 不同煤气管道排水器上部的排水管是否连通。		的煤气管道共用一个排水器		
机械企业	68	★会议室、活动室、休息室、更衣室、交接班室等 5 类人员聚集场所是否设置在熔融金属吊运跨 或者浇注跨的地坪 区域内	现场检查	1. 《安全生产法》第四十一条第二款 2. 《冶金企业和有色金属企业安全生产规定》第二十七条 3. 《工贸企业重大事故隐患判定标准》第七条（一）	会议室、活动室、休息室、更衣室、交接班室等 5 类人员聚集场所设置在熔融金属吊运跨或者浇注跨的地坪区域内	1. 《安全生产法》第一百零二条 2. 《广东省生产安全事故隐患排查治理办法》第三十七条 3. 《冶金企业和有色金属企业安全生产规定》第四十六条	113
机械企业	69	★铸造用熔炼炉、精炼炉、保温炉是否设置紧急排放和应急储存设施	现场检查	1. 《安全生产法》第三十六条 2. 《冶金企业和有色金属企业安全生产规定》第二十九条第二款 3. 《工贸企业重大事故隐患判定标准》第七条（二）	铸造用熔炼炉、精炼炉、保温炉未设置紧急排放和应急储存设施	1. 《安全生产法》第九十九条 2. 《广东省生产安全事故隐患排查治理办法》第三十七条 3. 《冶金企业和有色	113

类别	序号	检查内容	检查方法	执法依据	常见问题示例	处罚依据	自由裁量编号
						金属企业安全生产规定》第四十六条	
机械企业	70	★生产期间铸造用熔炼炉、精炼炉、保温炉的炉底、炉坑和事故坑，以及熔融金属泄漏、喷溅影响范围内的炉前平台、炉基区域、造型地坑、浇注作业坑和熔融金属转运通道等 8 类区域是否存在积水	现场检查	1. 《安全生产法》第四十一条第二款 2. 《冶金企业和有色金属企业安全生产规定》第二十八条第一款 3. 《工贸企业重大事故隐患判定标准》第七条（三）	生产期间铸造用熔炼炉、精炼炉、保温炉的炉底、炉坑和事故坑，以及熔融金属泄漏、喷溅影响范围内的炉前平台、炉基区域、造型地坑、浇注作业坑和熔融金属转运通道等 8 类区域存在积水	1. 《安全生产法》第一百零二条 2. 《广东省生产安全事故隐患排查治理办法》第三十七条	113
机械企业	71	★铸造用熔炼炉、精炼炉、压铸机、氧枪的冷却水系统是否设置出水温度、进出水流量差监测报警装置；监测报警装置是否与熔融金属加热、输送控制系统连锁	1. 现场检查；2. 查看运行记录	1. 《安全生产法》第三十六条 2. 《工贸企业重大事故隐患判定标准》第七条（四）	铸造用熔炼炉、精炼炉、压铸机、氧枪的冷却水系统未设置出水温度、进出水流量差监测报警装置，或者监测报警装置未与熔融金属加热、输送控制系统连锁	1. 《安全生产法》第九十九条 2. 《广东省生产安全事故隐患排查治理办法》第三十七条	113
机械企业	72	★使用煤气（天然气）的燃烧装置，燃气总管是否设置管	1. 现场检查；2. 查看运行记录	1. 《安全生产法》第三十六条 2. 《工贸企业重大事故隐患判定标准》《工贸企业重大事故隐患判定标	使用煤气（天然气）的燃烧装置的燃气总管未设置管道压力监测报警装置；监测报警装置未与紧急自动切断	1. 《安全生产法》第九十九条 2. 《广东省生产安全	113

类别	序号	检查内容	检查方法	执法依据	常见问题示例	处罚依据	自由裁量编号
		道压力监测报警装置；监测报警装置是否与紧急自动切断装置连锁；燃烧装置是否设置火焰监测和熄火保护系统		准》第七条（五）	装置连锁；燃烧装置未设置火焰监测和熄火保护系统	事故隐患排查治理办法》第三十七条	
机械企业	73	★使用可燃性有机溶剂清洗设备设施、工装器具、地面时，是否采取防止可燃气体在周边密闭或者半密闭空间内积聚措施	1. 现场检查；2. 查看管理制度	1. 《安全生产法》第三十六条 2. 《工贸企业重大事故隐患判定标准》第七条（六）	使用可燃性有机溶剂清洗设备设施、工装器具、地面时，未采取防止可燃气体在周边密闭或者半密闭空间内积聚措施	1. 《安全生产法》第九十九条 2. 《广东省生产安全事故隐患排查治理办法》第三十七条	113
机械企业	74	★使用非水性漆的调漆间、喷漆室是否设置固定式可燃气体浓度监测报警装置或者通风设施	现场检查、调阅资料	1. 《安全生产法》第三十六条 2. 《工贸企业重大事故隐患判定标准》第七条（七）	使用非水性漆的调漆间、喷漆室未设置固定式可燃气体浓度监测报警装置或者通风设施	1. 《安全生产法》第九十九条 2. 《广东省生产安全事故隐患排查治理办法》第三十七条	113
粉尘爆炸	75	★粉尘爆炸危险场所是否设置在非框架结构的多层建（构）筑物内，或者粉尘爆炸危险场所内是否设有员工宿舍、会议室、办公室、休息室的情况、调阅建（构）筑图纸等资料	现场检查粉尘爆炸危险场所内建（构）筑物设置员工宿舍、会议室、办公室、休息室的情况、调阅建（构）筑图纸等资料	1. 《工贸企业重大事故隐患判定标准》第十一条 2. 《安全生产法》第四十一条第二款	1. 粉尘爆炸危险场所不应设置在砖混、砖木、砖拱等非框架结构的多层建（构）筑物内； 2. 粉尘爆炸危险场所内不应设置可能存在人员聚集的员工宿舍、会议室、办公室、休息室等	《安全生产法》第一百零二条	113

类别	序号	检查内容	检查方法	执法依据	常见问题示例	处罚依据	自由裁量编号
		息室等人员聚集场所					
粉尘爆炸	76	★不同类别的可燃性粉尘是否合用同一除尘系统。	现场查看粉尘类型及风管设置	1. 《粉尘防爆安全规程》（GB15577-2018）第 8.1.1 条 2. 《工贸企业重大事故隐患判定标准》第十一条 3. 《安全生产法》第四十一条第二款	1. 混合后可能发生加剧爆炸危险反应的不同类别粉尘不应共用一套除尘系统； 2. 可燃性粉尘与可燃气体（含蒸气）不应共用一套除尘系统； 3. 两栋或者两栋以上独立的建（构）筑物内产尘点不应共用一套除尘系统； 4. 同一建（构）筑物不同防火分区的产尘点不应共用一套除尘系统 5. 不同建构筑物、不同防火分区的除尘系统不应通过除尘管道、出风管、风机相联通	《安全生产法》第一百零二条	113
粉尘爆炸	77	★干式除尘系统是否采取泄爆、惰化、抑爆等任一种爆炸防控措施	现场检查除尘系统（干式或湿式），若为干式除尘系统采取泄爆、惰化、抑爆等任一种爆炸防控措施 1. 干式除尘系统除尘器箱体是否采取泄爆、惰化、抑爆等任一种控爆措施	1. 《工贸企业重大事故隐患判定标准》第十一条 2. 《安全生产法》第四十一条第二款	1. 干式除尘系统除尘器箱体未采取泄爆、惰化、抑爆等任一种控爆措施； 2. 干式除尘系统不应仅采用观察窗、清扫孔、检修孔作为泄爆措施； 3. 干式除尘系统采取气体惰化措施时，未采取氧含量在线监测报警措施； 4. 干式除尘系统采取抑爆措施时，抑爆装置所使用的抑爆剂不适用于所处理的粉尘	《安全生产法》第一百零二条	113

类别	序号	检查内容	检查方法	执法依据	常见问题示例	处罚依据	自由裁量编号
			2. 干式除尘系统是否采用观察窗、清扫孔、检修孔作为泄爆措施 3. 干式除尘系统采取气体惰化措施时，是否采取氧含量在线监测报警措施 4. 干式除尘系统采取抑爆措施时，抑爆装置所使用的抑爆剂是否适用于所处理的粉尘				
粉尘爆炸	78	★铝镁等金属粉尘除尘系统采用正压除尘方式，或者其他可燃性粉尘除尘系统采用正压吹送粉尘时，是否采取火花探测消除等防范点燃源措施	1. 铝、镁、锌、钛等金属或者金属合金产生的可燃性粉尘除尘系统是否采用正压除尘方式 2. 其他可燃性粉尘除尘系统采用正压吹送粉尘时，是否在风机与除尘器箱体之间采取火花探测及消除等防范点燃源措施	1. 《工贸企业重大事故隐患判定标准》第十一条 2. 铝镁等金属粉尘未采用正压除尘方式按《安全生产法》第四十一条第二款 3. 其他可燃性粉尘采用正压吹送粉尘未采取火花探测消除等措施按《安全生产法》第三十六条第一款	1. 铝镁等金属粉尘除尘系统采用正压除尘方式； 2. 其他可燃性粉尘除尘系统采用正压吹送粉尘时，未采取火花探测消除等防范点燃源措施	1. 《安全生产法》第九十九条第二款 2. 《安全生产法》第一百零二条	24/113

类别	序号	检查内容	检查方法	执法依据	常见问题示例	处罚依据	自由裁量编号
粉尘爆炸	79	★除尘系统是否采用重力沉降室除尘,或者采用干式巷道式构筑物作为除尘风道	1. 除尘系统是否采用重力沉降室除尘 2. 除尘系统是否采用砖混或者混凝土砌筑的干式巷道作为除尘风道	1. 《工贸企业重大事故隐患判定标准》第十一条 2. 《安全生产法》第四十一条第二款	1. 除尘系统不应采用重力沉降室除尘; 2. 除尘系统不应采用砖混或者混凝土砌筑的干式巷道作为除尘风道	《安全生产法》第一百零二条	113
粉尘爆炸	80	★铝镁等金属粉尘、木质粉尘的干式除尘系统是否设置锁气卸灰装置	1. 铝、镁、锌、钛等金属或者金属合金产生的可燃性粉尘干式除尘系统是否设置锁气卸灰装置 2. 木质粉尘干式除尘系统是否设置锁气卸灰装置	1. 《工贸企业重大事故隐患判定标准》第十一条 2. 《安全生产法》第三十六条第一款	1. 铝、镁、锌、钛等金属或者金属合金产生的可燃性粉尘干式除尘系统未设置锁气卸灰装置; 2. 木质粉尘干式除尘系统未设置锁气卸灰装置	《安全生产法》第十九条第二款	24
粉尘爆炸	81	★除尘器、收尘仓等划分为 20 区的粉尘爆炸危险场所电气设备不符合防爆要求的。	1. 被划分为 20 区的除尘器、收尘仓等粉尘爆炸危险场所内是否采用适用的粉尘防爆型电气设备 2. 20 区防爆电气线路安装是否符合防爆要求	1. 《工贸企业重大事故隐患判定标准》第十一条 2. 《安全生产法》第三十六条第一款	1. 被划分为 20 区的除尘器、收尘仓等粉尘爆炸危险场所内未采用适用的粉尘防爆型电气设备; 2. 20 区防爆电气线路安装不符合防爆要求	《安全生产法》第十九条第二款	24
粉尘爆炸	82	★粉碎、研磨、造粒等易产生机械点燃源的工艺设备前,是	1. 粉碎、研磨、造粒等易产生机械点燃源的工艺设备前,是	1. 《工贸企业重大事故隐患判定标准》第十一条 2. 《安全生产法》第三十六条第一款	1. 粉碎、研磨、造粒等易产生机械点燃源的工艺设备前,未设置铁、石等杂物去除装置;	《安全生产法》第十九条第二款	24

类别	序号	检查内容	检查方法	执法依据	常见问题示例	处罚依据	自由裁量编号
		否设置铁、石等杂物去除装置，或者木制品加工企业与砂光机连接的风管是否设置火花探测消除装置	否设置铁、石等杂物去除装置 2. 木制品加工企业与砂光机连接的风管是否设置火花探测消除装置		2. 木制品加工企业与砂光机连接的风管未设置火花探测消除装置		
粉尘爆炸	83	★遇湿自燃金属粉尘收集、堆放、储存场所是否采取通风等防止氢气积聚措施，或者干式收集、堆放、储存场所是否采取防水、防潮措施	1. 铝粉、镁粉、铝镁合金粉等遇湿自燃金属粉尘收集、堆放、储存场所是否采取通风等防止氢气积聚措施 2. 铝粉、镁粉、铝镁合金粉等遇湿自燃金属粉尘收集、堆放、储存场所是否采取防水、防潮措施	1. 《工贸企业重大事故隐患判定标准》第十一条 2. 《安全生产法》《安全生产法》第四十一条第二款	1. 铝粉、镁粉、铝镁合金粉等遇湿自燃金属粉尘收集、堆放、储存场所未采取通风等防止氢气积聚措施； 2. 铝粉、镁粉、铝镁合金粉等遇湿自燃金属粉尘收集、堆放、储存场所未采取防水、防潮措施	《安全生产法》第一百零二条	24
粉尘爆炸	84	★未落实粉尘清理制度，造成作业现场积尘严重的。	查看粉尘清扫制度及清扫记录等资料、查看现场安全防范措施 1. 是否制定粉尘清理制度 2. 是否按照清理制度要求及时清理粉	1. 《工贸企业重大事故隐患判定标准》第十一条 2. 《安全生产法》第四十一条第二款	1. 未制定粉尘清理制度； 2. 未按照清理制度要求及时清理粉尘，造成作业现场积尘严重	《安全生产法》第一百零二条	113

类别	序号	检查内容	检查方法	执法依据	常见问题示例	处罚依据	自由裁量编号
			尘，造成作业现场积尘严重				
粉尘爆炸	85	★直接关系生产安全的监控、报警、防护等设施、设备、装置，是否处于未通电、未启用、未联锁、数据失真等不能正常运行、使用的状态。	查看资料、看现场	1. 《工贸企业重大事故隐患判定标准》第十四条 2. 《安全生产法》第三十六条第三款 3. 《工贸企业粉尘防爆安全规定》第十七条第二款	检测、维护、保养不到位，或者通过关闭、破坏、篡改等方式，造成本标准所列情形中直接关系生产安全的 监控、报警、防护等设施、设备、装置，处于未通电、未启用、未联锁、数据失真等不能正常运行、使用的状态	《安全生产法》第九十九条第四项	43
液氨制冷	86	★包装、分割、产品整理场所的空调系统是否采用氨直接蒸发制冷	现场检查	1. 《安全生产法》第四十一条第二款 2. 《广东省生产安全事故隐患排查治理办法》第十七条 3. 《工贸企业重大事故隐患判定标准》第十二条第一项 4. 《氨制冷企业安全规范》（AQ7015-2018）第 5.8 条	包装、分割、产品整理场所的空调系统采用氨直接蒸发制冷	1 《安全生产法》第一百零二条 2 《广东省生产安全事故隐患排查治理办法》第三十七条	113
液氨制冷	87	★快速冻结装置是否设置在单独的作业间内，快速冻结装置作业间内作业人员数量是否超过 9 人	查看岗位设置台账，现场检查	1. 《安全生产法》第四十一条第二款 2. 《广东省生产安全事故隐患排查治理办法》第十七条 3. 《工贸企业重大事故隐患判定标准》第十二条第二项 4. 《氨制冷企业安全规范》（AQ7015-2018）第 5.9 条	快速冻结装置未设置在单独的作业间内，或者快速冻结装置作业间内作业人员数量超过 9 人	1 《安全生产法》第一百零二条 2 《广东省生产安全事故隐患排查治理办法》第三十七条	113
有限空	88	★未对有限空间进	现场检查有限空间	1. 《工贸企业重大事故隐患判定标	1. 未对有限空间进行辨识；	《工贸企业有限空	317

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：
<https://d.book118.com/058024065011007005>