



中华人民共和国国家标准

GB/T 47479—2026

航空航天流体系统用 Ω 形(马鞍形卡箍) 卡箍尺寸

Dimensions for aerospace fluid system Ω -type (saddle-type) clamps

[ISO 8177:2021, Aerospace—Omega clamps (saddle clamps) for fluid systems—Dimensions, MOD]

2026-04-30 发布

2026-11-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件修改采用 ISO 8177:2021《航空航天 流体系统用 Ω 形卡箍(马鞍形卡箍) 尺寸》。

本文件与 ISO 8177:2021 相比做了下述结构调整：

——第 1 章对应 ISO 8177:2021 的第 1 章和第 4 章；

——第 4 章、第 5 章和第 6 章分别对应 ISO 8177:2021 的第 5 章、第 6 章和第 7 章。

本文件与 ISO 8177:2021 的技术差异及其原因如下：

——调整了 ISO 8177:2021 中 *B*、*D*、*F*、*G*、*H*、*L* 部分尺寸(见表 2)，以适应国内产品现状。

本文件做了下列编辑性改动：

——为与现有标准协调，将标准名称改为《航空航天流体系统用 Ω 形(马鞍形卡箍)卡箍尺寸》。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国航空器标准化技术委员会(SAC/TC 435)提出并归口。

本文件起草单位：中国航空综合技术研究所、中国航空工业集团公司沈阳飞机设计研究所、中国航空工业集团公司西安飞机设计研究所、江西洪都航空工业集团有限责任公司、大连长之琳科技股份有限公司。

本文件主要起草人：杨海强、赵嘉新、郑敏、王宏安、周森、肖礼华、孟巧莲、任超、刘泽铮。

航空航天流体系统用Ω形(马鞍形卡箍) 卡箍尺寸

1 范围

本文件规定了采用两个公称直径为 5 mm 的螺栓安装的 Ω 形(马鞍形卡箍)卡箍的尺寸范围。

本文件规定的尺寸是指外廓尺寸。本文件不被视为互换性标准。每种类型卡箍的公差均在零件的产品标准中定义。

本文件规定的卡箍适用于安装、支撑和敷设航空航天设备中使用的刚性管路或软管组件,也能用于电缆等其他设备。

2 规范性引用文件

本文件没有规范性引用文件。

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 分类

Ω 形(马鞍形卡箍)卡箍根据其使用温度范围分为 6 种类型,见表 1。

表 1 卡箍温度等级分类

单位为摄氏度

卡箍类型	温度范围 ^a	
	最小值	最大值
1	-55	+70
2	-55	+135
3	-55	+200
4	-55	+320
5	-55	+400
6	-55	+650

^a 见 ISO 6771。

5 产品说明

Ω 形(马鞍形卡箍)卡箍是一种“多组件”型卡箍。由一个上箍带和一个与导管基础轮廓适配的底座组成。安装时,上箍带的安装孔与底座的安装孔应对齐。该卡箍设计用于单根管路安装。按产品标