



中华人民共和国国家标准

GB/T 26474—2026

代替 GB/T 26474—2011

集装箱正面吊运起重机

Container reach stacker

2026-01-28 发布

2026-08-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	2
4 型式和基本参数	3
5 技术要求	3
6 试验方法	9
7 检验规则	11
8 标志、包装、运输和贮存	13
参考文献	15
图 1 集装箱正面吊运起重机装卸示意图	3
图 2 正面吊主要结构尺寸图	5
表 1 正面吊噪声限值	4
表 2 正面吊主要结构尺寸的制造要求	5
表 3 正面吊的主要技术参数要求	6
表 4 检验项目	12

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 26474—2011《集装箱正面吊运起重机 技术条件》，与 GB/T 26474—2011 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了范围(见第 1 章,2011 年版的第 1 章)；
- b) 更改了术语和定义(见第 3 章,2011 年版的第 3 章)；
- c) 增加了“型式和基本参数”(见第 4 章)；
- d) 更改了正面吊的工作环境条件、整机、电气系统和液压系统的技术要求(见 5.1.1、5.1.2、5.2.1~5.2.4、5.2.8、5.2.11、5.2.16、5.2.17 和 5.2.18,2011 年版的 4.1.1、4.2、4.6.12.5、4.7 和 4.8)；
- e) 增加了传动系统和转向系统、能量回收、能耗的技术要求(见 5.2.12~5.2.15)；
- f) 更改了正面吊的主要结构尺寸、技术参数和金属结构的要求(见 5.3 和 5.4.1.1~5.4.1.3,2011 年版的 4.3、4.4、4.5.2 和 4.5.3)；
- g) 增加了司机室的制造、安装及视野、机构、电动机、锂电池、氢燃料电池、车轮、储氢容器和管路、表面涂层的技术要求(见 5.4.2.3、5.4.2.4、5.5、5.6.2、5.6.3、5.6.4、5.6.6、5.6.9 和 5.8.1)；
- h) 删除了主要零部件的一般要求、变速箱和液力变矩器、转向桥、传动轴、油箱、操纵装置、轮胎的技术要求(见 2011 年版的 4.6.1、4.6.3、4.6.5、4.6.6、4.6.8、4.6.9 和 4.6.13)；
- i) 更改了行车制动器的技术要求(见 5.6.7.2,2011 年版的 4.6.7.1 和 4.6.7.2)；
- j) 更改了吊具的技术要求(见 5.6.8.1 和 5.6.8.3,2011 年版的 4.6.12)；
- k) 增加了安全标志和危险图示、载荷图、锂电池正面吊、安全联锁、防护栏杆、登车把手和踏板的安全要求(见 5.7.2、5.7.3、5.7.6、5.7.11、5.7.15 和 5.7.16)；
- l) 更改了力矩限制器的安全要求(见 5.7.8,2011 年版的 4.9.2)；
- m) 删除了正面吊润滑和漆层厚度的技术要求(见 2011 年版的 4.10 和 4.11.2)；
- n) 更改了试验方法(见第 6 章,2011 年版的第 5 章)；
- o) 更改了正面吊出厂检验和型式检验项目(见表 4,2011 年版的表 1)；
- p) 更改了产品标志和包装的要求(见 8.1 和 8.2,2011 年版的 7.1 和 7.2)；
- q) 增加了氢燃料电池正面吊的运输要求和正面吊长期停放的贮存要求(见 8.3.3 和 8.3.4)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国起重机械标准化技术委员会(SAC/TC 227)提出并归口。

本文件起草单位：交通运输部水运科学研究院、北京起重运输机械设计研究院有限公司、三一海洋重工有限公司、北京科正平工程技术检测研究院有限公司、徐州徐工港口机械有限公司、安徽合力股份有限公司、杭叉集团股份有限公司、上海振华重工(集团)股份有限公司、金鹰重型工程机械股份有限公司、柳州柳工叉车有限公司、浙江省海港投资运营集团有限公司、宁波市特种设备检验研究院、湖北特种设备检验检测研究院、石家庄五龙制动器股份有限公司、卡尔玛物流装备(中国)有限公司。

本文件主要起草人：陈庆为、邹云飞、张培、李海波、廖荣华、王昕婧、齐到满、张海军、张洪凯、尹力、王乐、古兴华、秦玉彬、虞富刚、贾志平、张义益、茅晨、韩正方、刘玉亭。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

——2011 年首次发布为 GB/T 26474—2011；

——本次为第一次修订。

集装箱正面吊运起重机

1 范围

本文件规定了集装箱正面吊运起重机的型式和基本参数,技术要求,检验规则,标志、包装、运输和贮存,并描述了相应的试验方法。

本文件适用于装卸 GB/T 1413 和 GB/T 35201 中规定的集装箱的集装箱正面吊运起重机。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 700—2006 碳素结构钢
- GB/T 755 旋转电机 定额和性能
- GB/T 985.1 气焊、焊条电弧焊、气体保护焊和高能束焊的推荐坡口
- GB/T 985.2 埋弧焊的推荐坡口
- GB/T 1591—2018 低合金高强度结构钢
- GB/T 3220—2011 集装箱吊具
- GB/T 3323.1 焊缝无损检测 射线检测 第1部分:X和伽玛射线的胶片技术
- GB/T 3766 液压传动 系统及其元件的通用规则和安全要求
- GB/T 3811 起重机设计规范
- GB/T 4942—2021 旋转电机整体结构的防护等级(IP代码) 分级
- GB/T 8923.1—2011 涂覆涂料前钢材表面处理 表面清洁度的目视评定 第1部分:未涂覆过的钢材表面和全面清除原有涂层后的钢材表面的锈蚀等级和处理等级
- GB/T 9286—2021 色漆和清漆 划格试验
- GB/T 10827.2 工业车辆 安全要求和验证 第2部分:自行式伸缩臂式叉车
- GB/T 12602 起重机械超载保护装置
- GB/T 13306 标牌
- GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件
- GB/T 14039—2002 液压传动 油液 固体颗粒污染等级代号
- GB/T 16905 集装箱正面吊运起重机试验方法
- GB/T 16937 土方机械 司机视野 试验方法和性能准则
- GB/T 18849 机动工业车辆 制动器性能和零件强度
- GB/T 19418—2003 钢的弧焊接头 缺陷质量分级指南
- GB/T 20303.2 起重机 司机室和控制站 第2部分:流动式起重机
- GB 20891 非道路移动机械用柴油机排气污染物排放限值及测量方法(中国第三、四阶段)
- GB/T 24549 燃料电池电动汽车 安全要求