

2023 年全国行业职业技能竞赛
——第五届全国智能制造应用技术技能大赛
河南省选拔赛

机修钳工（智能制造装备技术方向）
理论知识竞赛题库

河南省选拔赛组织委员会技术组
2023年10月

第一部分 单项选择题

1、职业道德的实质内容是()。

- A、改善个人生活
- B、增加社会的财富
- C、树立全新的社会主义劳动态度
- D、增强竞争意识

答案：C

2、定期维护以操作工人为主，由维修工人辅导，按计划对设备进行，定期维护又称为()。

- A、日保
- B、包机制
- C、二保
- D、一保

答案：D

3、零件()误差产生原因有工艺系统受力所引起的误差。

- A、计量
- B、使用
- C、加工
- D、测量

答案：C

4、整体式滑动轴承套和轴承座为()。

- A、间隙配合
- B、过渡配合
- C、过盈配合
- D、间隙或过渡配合

答案：A

5、管螺纹的公称直径指的是()尺寸。

- A、螺纹大径
- B、螺纹中径
- C、螺纹小径
- D、管子内径

答案：D

6、销连接在机械中除起到()外，还起定位和保险作用。

- A、传动作用
- B、固定作用
- C、连接作用
- D、保护作用

答案：C

7、数控机床导轨在低速时产生爬行的原因是()造成的。

- A、动静摩擦因素差大
- B、导轨润滑不好, 油的黏度过大
- C、电机功率不够
- D、机床导轨刚度不足, 变形过大

答案：A

8、液压传动是依靠()传递运动的。

- A、外界的推力
- B、系统中的压力
- C、密封容积的变化
- D、电动机的运转

答案：C

9、修复滑动轴承的主轴时，其修理基准和主轴精度检查的基准是()。

- A、主轴两端中心孔
- B、主轴两端装轴承的轴颈
- C、主轴装砂轮的定位轴颈
- D、主轴装砂轮的定位端面

答案：A

10、溢流阀阻尼孔被堵塞使液压牛头刨床空运转时液压系统中压力()。

- A、超高
- B、超低
- C、过低
- D、过高

答案：D

11、“满招损，谦受益”所说的是（ ）的道理。

- A、争取职业荣誉的动机要纯
- B、获得职业荣誉的手段要正
- C、对待职业荣誉的态度要谦
- D、全都是

答案：C

12、液压泵和液压马达按其在单位时间内所能输出（所需输入）油液（ ）可否调节可分为定量泵（定量马达）和变量泵（变量马达）两类。

- A、密度
- B、体积
- C、粘度
- D、高度

答案：B

13、钻模板上的两个钻套孔的中心距公差要按工件的孔距公差缩小，一般取（ ）。

- A、相应尺寸公差的65%
- B、相应尺寸公差的1/8~1/3
- C、相应尺寸公差的1/5~1/2
- D、相应尺寸公差的85%

答案：C

14、空载试车一般在空载运转2h后，检查（ ）。

- A、油温及液压系统所要求的精度
- B、振动和噪声是否在允许范围内
- C、系统是否能承受最大工作载荷
- D、系统是否能实现工作部件运转要求和传动平稳性

答案：A

15、由于油质灰砂或润滑油不清洁造成的机件磨损称（ ）磨损。

- A、氧化
- B、振动
- C、砂粒
- D、摩擦

答案：C

16、接触器自锁控制线路中的自锁功能由接触器的（ ）完成。

- A、主触头
- B、辅助常闭触头
- C、辅助常开触头
- D、线圈

答案：C

17、采用双螺母连接的目的是为了（ ）。

- A、加强螺母的强度
- B、提高螺纹连接的刚度
- C、防止螺纹副松动
- D、结构上的需要

答案：C

18、产生故障的主要原因大体有四个方面：设计缺陷、原材料缺陷、制造缺陷和（ ）。

- A、运转缺陷
- B、管理缺陷
- C、操作缺陷
- D、系统缺陷

答案：A

19、机床拆卸时最后按先外后内、先上后下的（ ），分别将各部件分解成零件。

- A、位置
- B、顺序
- C、部位
- D、宽度

答案：B

20、利用已精加工且面积较大的导向平面定位时，应选择的基本支承点（ ）。

- A、支承板
- B、支承钉
- C、自位支承
- D、可调支承

答案：A

21、触摸屏与PLC相连时要设置PLC类型、通信口类型、波特率（ ）等参数。

- A、电源电压
- B、屏幕尺寸
- C、PLC站号
- D、控制模式

答案：C

22、关于减小热变形误差的措施错误的是，（ ）。

- A、在恒温室内对工件进行加工
- B、在室外对工作进行加工
- C、加工前预热机床使其在热平衡状态下进行加工
- D、加工时充分冷却减少温升

答案：B

23、电动机的过载保护通常用（ ）来实现。

- A、熔断器
- B、热继电器
- C、短路保险器
- D、熔丝

答案：B

24、普通机床铸铁滑动导轨的摩擦因数为（ ）。

- A、0.15
- B、0.05
- C、0.003
- D、0.015

答案：A

25、拉伸试验时，试样拉断前所能承受的最大应力，称为材料的（ ）。

- A、抗拉强度
- B、弹性极限
- C、屈服强度
- D、疲劳强度

答案：A

26、点的投影变换规律中，点的新投影和不变投影的连线，与新投影轴的关系（ ）。

- A、平行

- B、垂直
- C、倾斜
- D、成夹角

答案： B

27、PLC的一个工作周期内的工作过程分为输入处理、（ ）输出处理三个阶段。

- A、程序编排
- B、采样
- C、程序处理
- D、反馈

答案： C

28、做好本质工作是每个从业人员的职业道德行为的（ ）。

- A、一般要求
- B、基本职责
- C、基本要求
- D、最高要求

答案： B

29、运算放大器是一种标准化的电路，基本是由高输入阻抗差分放大器、高增益电压放大器和（ ）放大器组成。

- A、低阻抗输出
- B、高阻抗输出
- C、多级
- D、功率

答案： A

30、圆锥面的过盈连接要求配合的接触面积达到（ ）以上，才能保证配合的稳固性。

- A、0.75
- B、0.8
- C、0.85
- D、0.9

答案： A

31、安装机床时，垫铁的数量和分布不符合要求时，将会引起机床的（ ）。

- A、功率降低

- B、功率增高
- C、噪声增加
- D、变形

答案：D

32、液压系统不可避免的存在泄漏现象，故其()不能保持严格准确。

- A、执行元件的动作
- B、传动比
- C、流速
- D、油液压力

答案：B

33、主轴轴颈的不同轴度将直接引起主轴的()。

- A、径向跳动
- B、轴向窜动
- C、端面跳动
- D、轴向弯曲

答案：A

34、浇铸巴氏合金轴瓦首先清理轴瓦基体然后对轴瓦基体浇铸表面()。

- A、镀锡
- B、镀铬
- C、镀锌
- D、镀铜

答案：A

35、图形属于()的功能单元。

- A、电气装配图
- B、电气接线图
- C、电气原理图
- D、电气框图

答案：D

36、活塞杆全长和局部弯曲：活塞杆全长校正直线度误差应() 0.03/100mm 或更换活塞。

- A、小于等于

- B、大于等于
- C、大于
- D、小于

答案：A

37、圆柱齿轮传动的精度要求有运动精度、工作平稳性()等几方面精度要求。

- A、几何精度
- B、平行度
- C、垂直度
- D、接触精度

答案：D

38、()圆锥销及开口销均有国家标准。

- A、槽销
- B、特殊形状销
- C、安全销
- D、圆柱销

答案：D

39、机床组装前应熟悉设备()和技术要求。

- A、装配图
- B、三视图
- C、左视图
- D、右视图

答案：A

40、三相交流异步电动机是利用定子绕组中三相交流电所产生的旋转磁场与转子绕组中的()相互作用而工作的。

- A、旋转磁场
- B、恒定磁场
- C、感应电流
- D、额定电流

答案：C

41、活塞和活塞杆上的()磨损与损伤：更换新密封件。

- A、零件

- B、部件
- C、构件
- D、密封件

答案：D

42、CA6140车床车螺纹传动链，是由 I 轴→主轴箱→挂轮机构→变速箱中离合器→丝杠，合上() 中的开合螺母，使刀架作纵向进给运动，车制螺纹。

- A、减速箱
- B、溜板箱
- C、方箱
- D、减速箱和溜板箱

答案：B

43、装配图用来表达机器或部件的工作原理、零件之间的相对位置、连接方式、配合关系、传动路线和主要零件的结构形状的()。

- A、图例
- B、图形
- C、草图
- D、图样

答案：D

44、数控系统的控制对象是()。

- A、伺服系统
- B、位移装置
- C、传动装置
- D、液压系统

答案：A

45、退火的目的是()。

- A、提高硬度和耐磨性
- B、降低硬度，提高塑性
- C、提高强度和韧性
- D、改善加工组织

答案：B

46、在形位公差中表示的是()。

- A、圆度
- B、同轴度
- C、圆柱度
- D、位置度

答案：D

47、试判别一侧垂面对 各投影面的位置是（ ）。

- A、与V面倾斜；与H面垂直；与W面倾斜。
- B、与V面垂直；与H面倾斜；与W面倾斜。
- C、与V面倾斜；与H面倾斜；与W面垂直。
- D、与V面倾斜；与H面倾斜；与W面倾斜。

答案：C

48、钻孔时的主要切削力为（ ），由夹具平面承受，这有利于工件的夹紧。

- A、旋转的圆周力
- B、垂直向下的轴向力
- C、切削冲击力
- D、圆周的扭转力

答案：B

49、液压传动的工作介质是具有一定压力的（ ）。

- A、气体
- B、液体
- C、机械能
- D、电能

答案：B

50、电磁离合器（ ），使铁心吸合时噪声增大。

- A、衔铁距离过大
- B、线圈线头松动
- C、线圈供电电压不足
- D、线圈电流太小

答案：C

51、条料弯曲后，有一层材料长度不变，称中性层，而内层受压则（ ）。

- A、不变

- B、缩短
- C、伸长
- D、变宽

答案：B

52、M1432A 外圆磨床液压系统中（ ）安置在回油路上，使工作台获得低而稳的运动。

- A、减压阀
- B、换向阀
- C、节流阀
- D、溢流阀

答案：C

53、 $\phi 50H7/f6$ 的配合性质是（ ）。

- A、间隙配合
- B、过渡配合
- C、过盈配合
- D、混合配合

答案：A

54、用90度角尺长边后面和短边上面为测量面，测量一个直角，光隙出现在顶端，则这个被测量角是（ ）。

- A、大于90度的外角
- B、小于90度的外角
- C、大于90度内角
- D、小于90度的内角

答案：B

55、每一个尺寸链至少应有（ ）个环。

- A、1
- B、2
- C、3
- D、4

答案：C

56、主轴经直流电机驱动，可在每档内实现（ ）。

- A、无级变速

- B、四级变速
- C、有级变速
- D、多级变速

答案：A

57、金属材料抵抗塑性变形或断裂的能力称为（ ）。

- A、强度
- B、塑性
- C、硬度
- D、冲击韧性

答案：A

58、机床和基础之间所选用的调整垫铁及（ ）必须符合规定要求。

- A、数量
- B、质量
- C、体积
- D、耐性

答案：A

59、刀具沿着所要形成的工件表面，以一定的背吃刀量和进给量，对回转的工件进行切削，是（ ）运动的切削特点。

- A、铣削
- B、车削
- C、镗削
- D、钻削

答案：B

60、在螺纹底孔的孔口倒角，丝锥开始切削时（ ）。

- A、容易切入
- B、不易切入
- C、容易折断
- D、不易折断

答案：A

61、轴瓦挂锡后，应（ ）浇铸巴氏合金。

- A、趁热立即

- B、冷却后
- C、热处理后
- D、与巴氏合金加热至同温度再

答案：A

62、T10A钢锯片淬火后应进行（ ）。

- A、高温回火
- B、中温回火
- C、低温回火
- D、球化退火

答案：C

63、机床组装时床鞍与床身导轨配刮的表面粗糙度不大于（ ）。

- A、Ra3.2 μm
- B、Ra6.4 μm
- C、Ra1.6 μm
- D、Ra12.5 μm

答案：C

64、部件（ ）的基本原则为先上后下、先内后外、由主动到被动。

- A、加工工艺
- B、加工工序
- C、装配程序
- D、制造程序

答案：C

65、机床误差包括（ ）误差。

- A、机床刀具
- B、机床夹具
- C、机床主轴
- D、机床量具

答案：C

66、环境保护不包括（ ）。

- A、调节气候变化
- B、提高人类生活质量

- C、保护人类健康
- D、促进人类与环境协调发展

答案：A

67、蜗杆传动机构的装配顺序，应根据具体情况而定，以下叙述正确的是（ ）。

- A、先装蜗杆，后装蜗轮
- B、先装轴承
- C、先装蜗轮，后装蜗杆
- D、以上均不对

答案：C

68、从明细栏可以了解到部件有多少个（ ）。

- A、零件、标准件、非标准件
- B、结构件、标准件、非标准件
- C、零件、视图、非标准件
- D、零件、加工步骤、非标准件

答案：A

69、锁紧各种结构的圆螺母，选用（ ）扳手。

- A、活络扳手
- B、锁紧扳手
- C、开口扳手
- D、特殊扳手

答案：B

70、普通车床的开合螺母机构主要是用来（ ）。

- A、接通或断开进给运动
- B、防止过载
- C、接通或断开车螺母纹运动
- D、接通或断开车螺纹和进给运动

答案：C

71、在轴上空套或滑移的齿轮一般与轴为（ ）。

- A、间隙配合
- B、过渡配合
- C、过盈配合

D、间隙或过渡配合

答案：A

72、液压系统在安装前必须对将安装的油管进行清洗,一般用(),再用温水清洗,然后干燥。

- A、5%硫酸或盐酸溶液进行酸洗
- B、60%硫酸或盐酸溶液进行酸洗
- C、70%硫酸或盐酸溶液进行酸洗
- D、20%硫酸或盐酸溶液进行酸洗

答案：D

73、在进行变频器的安装时,变频器输出侧不允许接(),也不允许接电容式单相电动机。

- A、电感线圈
- B、电阻
- C、电容器
- D、三相异步电动机

答案：C

74、在机器设计过程中,通常要先根据机器的()要求,确定机器或部件的工作原理、结构形式和主要零件的结构特征,画出它们的装配图。

- A、运动
- B、动作
- C、功能
- D、运转

答案：C

75、声频超过()的声波,称为超声波。

- A、200kHz
- B、20kHz
- C、15MHz
- D、45kHz

答案：B

76、疲劳裂缝导致重大事故,测量不同()材料的裂纹应采用不同的方法。

- A、厚度

- B、宽度
- C、性质
- D、长度

答案：C

77、噪声源的分析方法有频谱分析和()。

- A、测量分析
- B、传动分析
- C、声源分析
- D、分段分析

答案：D

78、检查车床加工螺纹传动系统的准确性需作()。

- A、切槽试验
- B、精车螺纹试验
- C、精车外圆试验
- D、负荷试验

答案：B

79、机床组装前应清理全部部件，配套齐全，对更换件、修复件进行()。

- A、调质
- B、开槽
- C、检验
- D、淬火

答案：C

80、定位基准相对夹具上定位元件的起始基准发生位移而产生的定位误差是()。

- A、尺寸偏差
- B、定位误差
- C、基准误差
- D、定位副不准确误差

答案：D

81、执行安全操作规程最重要的做法是()。

- A、重要部位管理制度要经常修订做到有指导性
- B、把安全操作规程制度挂在墙上,写在本子上

C、对操作人员进行针对性强的安全培训

D、把安全操作规程具体落实到实际工作中,做到有章可循,违章必究

答案: D

82、机器或部件的名称、性能、规格、()和工作原理是看装配图的要求之一。

A、结构

B、重量

C、质量

D、长度

答案: A

83、斜齿轮垫片间隙消除的结构可用于()传动齿轮。

A、输入

B、中间

C、输出

D、传动

答案: B

84、本身是一个部件用来连接,需要装在一起的零件或部件称()。

A、组件

B、部件

C、基准零件

D、基准部件

答案: D

85、为保证刨齿机不产生振动,要精密刮削摇台与底座,应保证轴向间隙不大于()。

A、0.015mm

B、0.005mm

C、0.05mm

D、0.25mm

答案: A

86、用()触摸显示器前端的触摸屏时,所触摸的位置由触摸屏控制器检测,并通过接口送到CPU,从而确定输入的信息。

A、手指

B、正极

- C、负极
- D、记号笔

答案：A

87、触摸屏与PLC相连时要设置PLC类型、通信口类型、波特率（ ）等参数。

- A、电源电压
- B、屏幕尺寸
- C、PLC站号
- D、控制模式

答案：C

88、用测力扳手使预紧力达到给定值的方法是（ ）。

- A、控制扭矩法
- B、控制螺栓伸长法
- C、控制螺母扭角法
- D、控制工件变形法

答案：A

89、曲柄摇杆机构属于（ ）。

- A、空间连杆机构
- B、铰链四杆机构
- C、滑块四杆机构
- D、两杆机构

答案：B

90、（ ）指直接接触的物体各部分热能量交换的现象。

- A、对流
- B、辐射
- C、传导
- D、传热

答案：D

91、测量同轴度误差时将工件放置在两个等（ ）V形架上。

- A、长
- B、宽
- C、边

D、高

答案：D

92、机械故障诊断技术是研究机器（ ）变化在诊断信息中的反映来分析、判断机器故障的科学。

A、内部

B、工况

C、参数

D、状态

答案：D

93、在检修或更换主电路电流表时将电流互感器二次回路（ ）拆下电流表。

A、断开

B、短路

C、不用处理

D、切掉熔断器

答案：B

94、对于刮制平面，如果精度要求不高，可以用（ ）来检测平面度。

A、尺寸法

B、测量法

C、加工法

D、着色法

答案：D

95、不符合着装整洁、文明生产要求的是（ ）。

A、贯彻操作规程

B、执行规章制度

C、工作中对服装不作要求

D、创造良好的生产条件

答案：C

96、电流对人体的伤害程度与（ ）无关。

A、通过人体电流的大小

B、通过人体电流的时间

C、电流通过人体的部位

D、触电者的性格

答案：D

97、电动机的分类不正确的是()。

A、异步电动机和同步电动机

B、三相电动机和单相电动机

C、主动电动机和被动电动机

D、交流电动机和直流电动机

答案：C

98、数控机床运行过程中出现液压油液位过低报警，但检查油箱液位正常，最有可能的原因是()。

A、检测液位的传感器故障或线路断开

B、油液严重泄漏

C、油液太脏

D、滤油器堵塞

答案：A

99、因为零件图是给生产过程中的各类人员使用的，绘制零件图的指导思想是()。

A、画图方便

B、作图简便

C、看图方便

D、图形简明

答案：C

100、在安装调试、使用和维修机器时，装配图也是了解机器结构和性能的重要()文件。

A、介绍

B、阐述

C、技术

D、装配

答案：C

101、滑动轴承的主要特点之一是()。

A、摩擦小

B、效率高

C、工作可靠

答案：C

D、装拆方便

102、在同一条件下，多次测量同一量值，误差的数值和符号按某一确定的规律变化的误差称() 误差。

A、人为

B、随机

C、变值

D、方法

答案：C

103、检查螺纹磨床加工试件表面产生波纹的原因时，可将测微仪固定在工作台上，将触头触及砂轮座外壳，如果拆下砂轮法兰，装上V带开动主轴旋转而指针有跳动，振动原因是() 。

A、砂轮主轴及轴承间隙过大

B、交流电机转子不平稳

C、装配不良的影响

D、V带长度不一致

答案：A

104、圆锥齿轮装配，小齿轮轴向位置确定好后，按齿侧间隙要求决定大齿轮的() 位置。

A、径向

B、周向

C、轴向

D、垂直

答案：C

105、刀具误差对加工精度的影响随刀具的() 而异。

A、种类不同

B、大小

C、用途

D、性能

答案：A

106、在剖视图或剖面图中，内外螺纹的牙底用（ ）绘制。

- A、粗实线
- B、细实线
- C、虚线
- D、细点划线

答案：B

107、灰口铸铁导轨表面淬火,组织为极细的马氏体+片状石墨，淬硬层可达0.2~0.3mm,硬度可达（ ）。

- A、55~61HRC
- B、35~40HRC
- C、187~235HB
- D、145~187HB

答案：A

108、砂轮磨内孔时，砂轮轴刚度较低，当砂轮在孔口位置磨削时，砂轮只有部分宽度参加磨削，切削力（ ），孔口外的孔径磨出的较大。

- A、大
- B、较大
- C、小
- D、较小

答案：C

109、数控机床不同螺距的丝杠与各种步距角的电机相配时，通过（ ）设定，可以使编程与实际运动距离保持一致。

- A、电子齿轮比参数
- B、切削速度上限值
- C、升、降速时间常数
- D、螺距误差补偿参数

答案：A

110、长期高速运转的零件，修复前先要（ ），以防发生事故。

- A、进行静平衡
- B、进行动平衡
- C、检查配合间隙

D、进行探伤检查

答案：D

111、液压传动中，溢流阀的故障现象：溢流阀振动，产生的原因()。

A、阻尼孔堵塞

B、螺母松动

C、滑阀卡死

D、进出油口接反

答案：B

112、通常把金属材料分为()。

A、碳钢和铸铁两大类

B、碳钢、合金钢、有色金属三大类

C、黑色金属和有色金属两大类

D、碳钢、铸铁、有色金属三大类

答案：C

113、测温仪的主机部分由A/D转换器，()系列单片机最小系统及人机对话通道组成。

A、Z80

B、MCS-51

C、32位

D、16位

答案：B

114、球墨铸铁等温淬火后，强度极限可达()。

A、1100~1600MN/m²

B、1600~1800N/m²

C、900~1100N/m²

D、860~920MN/m²

答案：A

115、任何一个转子在加工,装配完成以后,其工作转速n与一阶临界转速n₁和二阶临界转速n₂的关系必须满足不产生共振的要求,对于挠性转子应满足()。

A、 $1.4n_1 < n < 0.7n_2$

B、 $1.3n_1 = n = 0.6n_2$

C、 $1.3n_1 > n > 0.6n_2$

D、 $1.4n_1 > n = 0.7n_2$

答案：A

116、坐标镗床要求刻度盘和带游标的法兰盘之间的间隙为()。

A、0.15~0.25mm

B、0.002~0.005mm

C、0.3~0.5mm

D、0.02~0.03mm

答案：D

117、双推一支承方式：丝杠一端固定，另一端支承，固定端轴承同时()轴向力和径向力。

A、维持

B、承受

C、支持

D、承担

答案：B

118、联轴器性能要求能适应被联接两轴间的相互()。

A、距离

B、方向

C、位置关系

D、速度

答案：C

119、以明文规定的守则、制度，用强制性手段来执行所反映的是职业纪律的()。

A、一致性

B、强制性

C、特殊性

D、规律性

答案：B

120、铰铸铁孔加煤油润滑，因煤油渗透性强，铰孔后孔径()。

A、不变

B、增大

C、减小

D、增大或减小

答案：C

121、使用划线盘划线时，划针应与工件划线表面之间保持夹角（ ）。

A、 $40^{\circ} \sim 60^{\circ}$

B、 $20^{\circ} \sim 40^{\circ}$

C、 $50^{\circ} \sim 70^{\circ}$

D、 $10^{\circ} \sim 20^{\circ}$

答案：A

122、封闭环公差等于（ ）。

A、各组成环公差之差

B、各组成环公差之和

C、增环公差

D、减环公差

答案：B

123、当平面平行于投影面时，它在该投影面上的投影一定（ ）。

A、大于平面实形

B、小于平面实形

C、积聚成直线

D、反映实形

答案：D

124、测微准直望远镜的光轴与外镜管几何轴线的同轴度误差不大于（ ）。

A、0.005mm

B、0.015mm

C、0.25mm

D、0.15mm

答案：A

125、数控机床液压卡盘处于正卡且在高压夹紧状态下，其夹紧力的大小是由（ ）管路上的减压阀来调节的。

A、低压

B、高压

- C、中压
- D、超低压

答案：B

126、数控机床电气系统图和框图中的框常采用（ ）框。

- A、矩形
- B、圆形
- C、椭圆形
- D、梯形

答案：A

127、在设备的吊装作业中，如有多人操作时，应由（ ）人负责指挥。

- A、一
- B、二
- C、三
- D、多

答案：A

128、电路中的熔断器规格应（ ）电动机额定电流。

- A、小于
- B、等于
- C、略大于
- D、大于

答案：D

129、机器试运转，在进行负荷试验前必须进行（ ）。

- A、性能试验
- B、寿命试验
- C、空运转试验
- D、破坏性试验

答案：C

130、在超精研磨螺纹磨床主轴滑动轴承内孔时，应该使研磨后的轴承内孔略大些，目的是为了留有收紧并形成油隙的余地，其主轴与轴承相配处的轴径实际尺寸应该大于（ ）。

- A、0.05~0.08mm
- B、0.002~0.005mm

C、0.015~0.05mm

D、0.005~0.01mm

答案：D

131、为保证坐标镗床的装配质量,各压板需相应平行于工作台行程导向面,其()。

A、允差为0.1mm

B、允差为0.015mm

C、允差为0.05mm

D、允差为0.025mm

答案：A

132、泄露故障的检查方法有超声波检查、涂肥皂水、涂煤油和()等多种方法。

A、升温检查

B、加压检查

C、性能试验

D、超速试验

答案：B

133、球墨铸铁的组织可以是()。

A、铁素体+团絮状石墨

B、铁素体+球状石墨

C、铁素体+珠光体+片状石墨

D、珠光体+片状石墨

答案：B

134、一次安装在方箱上的工件,通过方箱翻转,可在工件上划出()互相垂直方向上的尺寸线。

A、一个

B、两个

C、三个

D、四个

答案：C

135、圆度公差用于对回转面在任一正截面上的圆形轮廓提出的()精度要求。

A、位置

B、形位

C、形状

D、尺寸

答案：C

136、齿轮油泵轴向剂径向间隙过大，使（ ），系统将产生爬行。

A、输出油量减小

B、输出压力波动

C、建立不起工作压力

D、输出油量波动

答案：C

137、磨削时，砂轮是一种特殊的切削（ ）。

A、工具

B、刀具

C、夹具

D、设备

答案：B

138、钻削精度较高的铸铁工件的孔时，采用（ ）作冷却润滑液。

A、亚麻没油

B、煤油

C、机油

D、豆油

答案：B

139、由于涡流式位移传感器与被测物体之间不接触，所以特别适合测定（ ）旋转表面的振动。

A、高速

B、中速

C、低速

D、慢速

答案：A

140、常用的液压回路，按其功能分为几大类回路（ ）。

A、3

B、4

C、5

D、6

答案：B

141、下列关于滚珠丝杆副的结构特点论述错误的是：（ ）。

A、摩擦因数小

B、可预紧消除

C、运动平稳较差

D、运动具有可逆性

答案：C

142、手用丝锥中锥M10表示（ ）单支中锥手用丝锥。

A、粗牙普通螺纹、直径10mm、螺距1.5mm、H4公差带。

B、粗牙普通螺纹、直径10mm、螺距1.25 mm、H4公差带。

C、细牙粗牙普通螺纹、直径10mm、螺距1.5mm、H4公差带。

D、细牙粗牙普通螺纹、直径10mm、螺距1.25 mm、H4公差带。

答案：A

143、刀具磨钝（ ）工件的加工精度。

A、增大

B、减少

C、降低

D、减小

答案：A

144、分度头手柄转一转时，装夹在主轴上的工件转（ ）转。

A、1

B、1/40

C、40

D、20

答案：B

145、起刷角约为（ ）左右。

A、10度

B、15度

C、20度

D、25度

答案：B

146、()间隙直接影响丝杠螺母副的传动精度。

A、轴向

B、法向

C、径向

D、齿顶

答案：A

147、从标题栏了解部件名称，可反映()的功能。

A、零件

B、构件

C、部件

D、运动副

答案：C

148、机床、汽车、飞机、船舶、轴承、工具等制造业，属于()。

A、基础工业

B、加工工业

C、冶金工业

D、机械工业

答案：D

149、不能单独做轴瓦，要将其浇注在钢、铸铁或铜轴瓦的基体上的材料是()。

A、灰铸铁

B、铜基合金

C、巴氏合金

D、粉末冶金

答案：C

150、为了保证精密加工镗孔的不直度和圆度要求，坐标镗床应保证主轴前后轴承的预载过盈量，其中前轴承要求为()。

A、0.003~0.006mm

B、0.02~0.05mm

C、0.002~0.003mm

D、0.05~0.08mm

答案：A

151、在主剖面内，刀具前刀面与基面之间的夹角为（ ）。

A、前角

B、后角

C、楔角

D、主偏角

答案：A

152、交换齿轮（ ），将导致滚齿机刀架滑板升降时产生爬行。

A、啮合间隙过大

B、啮合间隙过小

C、挂轮架松动

D、制造精度太低

答案：A

153、工企对环境污染的防治不包括（ ）。

A、防治大气污染

B、防治水体污染

C、防治噪声污染

D、防治运输污染

答案：D

154、天然金刚石的硬度为（ ）。

A、10000HV

B、11000HV

C、12000HV

D、13000HV

答案：A

155、构成机器的（产品）最小单元称（ ）。

A、零件

B、部件

C、组件

D、分组件

答案：B

156、摇臂钻床的切削工作由主轴的主体运动和（ ）运动来完成。

- A、主轴的进给
- B、摇臂的升降
- C、主轴箱在摇臂上的移动
- D、工作台的升降

答案：A

157、在滚齿和插齿加工中，一把刀具可以准确加工出同一模数的（ ）齿数的齿轮。

- A、一种
- B、两种
- C、一定
- D、任意

答案：D

158、划线时，都应从（ ）开始、

- A、中心线
- B、基准面
- C、设计基准
- D、划线基准

答案：D

159、确定基本偏差主要是为了确定（ ）。

- A、公差带的位置
- B、公差带的大小
- C、配合的精度
- D、工件的加工精度

答案：A

160、分为传动螺旋、传力螺旋和调整螺旋三种类型，是按照什么分类的（ ）。

- A、摩擦性质
- B、结构特点
- C、螺旋方式
- D、用途

答案：D

161、圆柱销一般靠过盈固定在孔中，用以()。

- A、定位
- B、连接
- C、定位和连接
- D、传动

答案：C

162、主要用于载荷较大的重系列的矩形花键，适于采用()定心。

- A、外径
- B、内径
- C、齿侧
- D、外径或内径

答案：C

163、当磨钝标准相同时，刀具寿命越低，表示刀具磨损()

- A、越快
- B、越慢
- C、不变
- D、很慢

答案：A

164、刀库电机转动故障容易引起刀库()不到位。

- A、移动
- B、夹紧
- C、转位
- D、传动

答案：C

165、材料在冷矫正时，由于产生冷作硬化，将给进一步矫正或其他冷加工带来困难，故必要时可进行()以使材料恢复原来的机械性能。

- A、调质处理
- B、正火处理
- C、退火处理
- D、回火处理

答案：C

166、工件表面磨削时有突然拉毛痕迹的缺陷原因之一是()砂轮磨粒脱落夹在砂轮和工件之间形成的。

- A、粗粒度
- B、细粒度
- C、较粗粒度
- D、较细粒度

答案：A

167、带是有弹性的，一般情况下，用带传动有利于()。

- A、降低噪声
- B、提高传动速度
- C、减少摩擦力
- D、提高转动力矩

答案：A

168、低浓度乳化液主要起什麼作用()。

- A、润滑作用
- B、洗滌作用
- C、防锈作用
- D、冷却作用

答案：D

169、数控机床其它部位运行正常，主轴驱动电动机不转，原因有可能是()。

- A、主轴能使信号不通
- B、位置环增益系数调整不当
- C、电源缺相
- D、电流过小

答案：A

170、在尺寸链中，当其他尺寸()新产生的一个环是封闭环。

- A、确定后
- B、确定前
- C、不确定
- D、尚未确定

答案：A

171、将被测物体置于三坐标测量空间，可获得被测物体上各测点的（ ）位置。

- A、中心
- B、尺寸
- C、坐标
- D、重心

答案：C

172、V将承受热机件的热量，散发到大气中去，靠的是（ ）系统。

- A、供给
- B、润滑
- C、冷却
- D、启动

答案：C

173、利用同步带的齿形与带轮的轮齿依次相啮合（ ）运动或动力，分为梯形齿同步带和圆弧齿同步带。

- A、传输
- B、运输
- C、传递
- D、输送

答案：C

174、溢流阀的压力损失是指该阀的调压手柄处于全开状态下，通过额定流时的进口压力值、对中压溢流阀的压力不大于（ ）。

- A、 $2.5 \times 10 \text{MPa}$
- B、 $0.5 \times 10 \text{MPa}$
- C、 $1.5 \times 10 \text{MPa}$
- D、 $1 \times 10 \text{MPa}$

答案：C

175、孔的最大极限尺寸与轴的最小极限尺寸之代数差为正值叫（ ）。

- A、间隙值
- B、最小间隙
- C、最大间隙
- D、最小过盈

答案: C

176、变压器除了能改变交变电压外,还可以改变交变电流、变换阻抗和()。

- A、改变频率
- B、改变磁场
- C、改变相位
- D、改变转数

答案: C

177、下列关于普通螺纹的各要素选项中,中径公差不能限制的选项是()。

- A、螺距累积误差
- B、牙型半角误差
- C、大径误差
- D、中径误差

答案: C

178、机床拆卸前了解机械设备()系统,明确其用途和相互间的作用。

- A、包装
- B、连接
- C、传动
- D、固定

答案: C

179、采用聚四氟乙烯导轨软带粘贴机床导轨面,常用的进给移动速度为()。

- A、15m/min以下
- B、25m/min以上
- C、50m/min以下
- D、50m/min以上

答案: A

180、前后支承都采用成组()轴承,承受轴向和径向负荷。

- A、滚动
- B、滑动
- C、角接触球
- D、推力

答案: C

181、负载试车是使液压系统一般先在()的情况下试车,然后再按设计预定的负载下试车。

- A、低于最大负载
- B、高于最大负载1.5倍
- C、等于最大负载90%
- D、没有任何负载

答案: A

182、调质即是()

- A、淬火+高温回火
- B、淬火+中温回火
- C、淬火+低温回火
- D、渗碳+淬火

答案: A

183、解决刨齿机摇台自上向下抖动现象,用调节螺钉调整扇形蜗轮副齿侧间隙,最小为()。

- A、0.01~0.015mm
- B、0.1~0.15mm
- C、0.03~0.05mm
- D、0.001~0.005mm

答案: A

184、检验车床主轴轴向窜动时,使百分表测头触及插入主轴锥孔的检验棒端部的钢球上,旋转主轴,百分表读数的()就是轴向窜动误差值。

- A、最大值
- B、最小值
- C、最大差值
- D、最小差值

答案: C

185、机电一体化系统的组成:由机械系统、电子信息处理系统、动力系统、传感检测系统和()。

- A、操作程序系统
- B、执行元件系统
- C、控制系统

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/068015116026006050>