

污水处理设备维护保养方案

污水处理设备维护保养方案

一、前言

污水处理设备是保障城市环境卫生的重要设施，其正常运行对于保障城市环境卫生至关重要。为了确保污水处理设备的正常运行，需要对其进行定期的维护保养。本文将介绍污水处理设备维护保养的方案。

二、设备维护保养方案

1.定期清洗设备

污水处理设备在长时间的运行过程中，会产生大量的污垢，这些污垢会对设备的正常运行产生影响，因此需要定期清洗设备。清洗设备时，应先关闭设备的电源，然后拆除设备的各个部件，进行清洗。清洗完成后，应仔细检查设备的各个部件是否完好无损，如有问题应及时更换。

2.检查设备的电气元件

污水处理设备的电气元件是设备正常运行的关键。因此，需要定期检查设备的电气元件是否正常运行。检查时，应注意检查电气元件是否有松动、烧坏等情况，如有问题应及时更换。

3.定期更换设备的滤网

污水处理设备的滤网是设备的重要组成部分，其作用是过滤污水中的杂质。长时间的使用会导致滤网的堵塞，因此需要定期更换设备的滤网。更换滤网时，应注意滤网的规格和型号是否与设备匹配，以免影响设备的正常运行。

4.定期检查设备的管道

污水处理设备的管道是将污水送入设备进行处理的关键部分，其正常运行对于设备的正常运行至关重要。因此，需要定期检查设备的管道是否存在漏水、堵塞等情况，如有问题应及时处理。

三、结论

污水处理设备的正常运行对于城市环境卫生至关重要，因此需要对其进行定期的维护保养。本文介绍了污水处理设备维护保养的方案，包括定期清洗设备、检查设备的电气元件、定

期更换设备的滤网和定期检查设备的管道。希望本文能够对大家有所帮助。

为确保全厂安全生产、污水达标处理排放、工作技术经济指标完成以及设备完好率达标，我们需要明确机电设备行政技术和管理责任，安装维护责任，操作使用保养责任，设备配件材料质量采购责任，并实行制度化管理和量化考核。

维护流程需要由科室和各班组操作使用人向生产科提交维护请求，由生产科长和专业技术人员提出安装维护技术要求并确定实施安全措施。

工作验收需要根据工作量大小和技术复杂程度，由生产科确定维护和验收人员，验收人员包括生产科、维护队、使用部门人员、专业技术人员以及设备管理员。新设备应符合厂家产品要求，旧设备应完好完整，改造需要专业技术人员签名认可并记录存档。任何人不得改变原设备装工作的性能，未经技术人员和行政管理人员认可。

工作责任需要分别由生产科长、专技人员、维护队长、维护工作人员、操作使用人员和采购人员承担，包括对劳动组织、

设备完好率、安全措施实施、工作技术要求、设备配件、材料数量质量、安装维护工艺质量、执行安全措施、人身设备安全、设备完好、整洁、日常养护、备品配件的质量、数量、价格、时效等方面的责任。

混流泵维护保养方案需要分为一级保养和二级保养，由操作工和维护工共同完成，包括检查并补加填料、检查轴承并加油、检查联轴器、检查或维护放气阀门、检查外部紧固情况、清洗混流泵内外部并加油、更换填料、检查护轴套、清洗、检查或更换轴承并换油、检查或更换泵轴、调整叶轮间隙、检查并调整泵轴与电机同轴度、检查并调整联轴节间隙、检查或更换胶套、检查并维护各部分密封以及按电气系统保养规范保养检查起动柜和电动机。

旋转格栅维护保养方案需要严格按照旋转栅操作要求开动格栅，并定时检查其运转状况，每天将格栅刮板、链条、链轮及格栅本体上的污物清理干净，每班将格栅后方的渣物清理干净，每周对两链条注钙基黄油一次。

5、压缩机维护保养方案

为确保设备的正常维护和保养，本压缩机为连续运行设备，每周四停机二小时进行检查、维护、保养。在每次开动压缩机之前，需要检查传动箱油位是否符合要求，不足时应按规定加足。在启动和关闭压缩机时，需要严格按照操作规程进行操作。在关机时，需要关闭主电机后，让辅助驱动部分继续运转至自动停止，方可关闭电源。在运行时，操作人员需要经常检查压缩机的工作情况，注意油温、油压的变化，声音有无异常、有无不正常震动。如果出现异常情况，应立即报告生产科派员检查和处理。为保持设备的工作性能和安全运行，严禁未经厂部批准自行改变压缩机各自动控制及自我保护装置的工作或保护范围。经常检查设备各紧固件有无松动、缺损，如有，应及时处理或报告生产科派人处理。经常保持设备清洁，隔音罩内禁止放置或残留各种异物。每次擦拭或检修后必须认真、严格检查清除后才允许开机运转。严禁拆除压缩机上的各种安全网罩。油过滤器压差超过 0.8 巴时必须清洗油过滤器。主电动机轴承每工作 2000 小时后加注 3 号锂基脂 20 克。压缩机每工作 4000 小时后进行油分析以确定是否换油。

6、离心鼓风机维护保养方案

在每次开动压缩机之前，需要检查油箱油位是否符合要求，不足时应加足。在启动和关闭压缩机时，需要严格按照操作规程进行操作。在运行时，要经常注意各仪表数值变化情况，倾听设备声音、振动、润滑情况，注意温度变化。为保持设备及周围场地洁净，做到设备无尘、无垢。风机扩压器每周至少二次从完全关闭到完全打开全行程运转。油过滤器压差超过 0.5 巴时，要清洗或更换滤芯。进风除尘器真空度达 2.5 以上时，按规定冲洗或更换除尘滤芯。风机海运转 1500 小时，主电机两端轴承各添加 35 克 VNirexN3 润滑脂。

删除了明显有问题的段落，并对每段话进行了小幅度改写，使其更加流畅易懂。同时，将第五段的每个细节都列出来，使其更加详细。

2) 进行减速箱换油，清洗旧油并添加 150#中极压齿轮油至规定油位上限。

3) 检查并调整行走轮与减速箱同轴度。

4) 更换所有行走轮的润滑脂。

5) 检查并维护中心滑环式导电系统，确保接触可靠、固定牢靠。

6) 检修电气系统，确保接触可靠、控制良好。

- 7) 全面检查紧固钢轨螺栓并检查钢轨踏面情况。
- 8) 维护刮渣板并更换橡皮。
- 9) 进行整体防腐，并检查或更换刮泥板橡皮（每两年一次）。

11、吸泥机维护保养方案

1、一般保养：班前及班后 15 分钟由操作者负责进行。

1) 查阅上班次的交班记录，了解吸泥机运行情况及存在问题。

2) 清扫并擦拭吸泥机走台及栏杆，确保无蛛网和积尘。

3) 检查设备各部位和减速箱油面情况，保证润滑点润滑良好。

4) 定期检查各转动部位的运转情况，并调整各进气阀门和出泥阀门的开度。

2、一级保养：每月进行一次

1) 全面清扫并擦拭吸泥机各部位，确保无蛛网、积尘、油污和锈蚀。

2) 为所有行走轮添加 3#钙基脂。

3) 擦拭减速箱，保证外观清洁，油位清晰，并添加 150#中极压齿轮油至油面离底平面（175-180mm）。

- 4) 检查和维护所有气阀，确保开闭灵活、无漏气。
- 5) 运动出泥口丝杆全行程一次，并在外表涂上 3#钙基脂。
- 6) 擦拭电动机和电器箱，检查紧固接零装置。

3、二级保养：每年进行一次

1) 除执行一级保养全部内容和要求外，还需完成以下工作：

- 2) 为中心圆台上下轴承加注 3#钙基脂（半年一次）。
- 3) 更换减速箱 150#中极压齿轮油（半年一次）。
- 4) 检查并调整减速箱与行走轮同轴度。
- 5) 清洗和维护中心滑环式导电系统，维护刷架并维护或更换电刷，确保接触良好。
- 6) 检修电器控制系统，确保接触可靠、控制良好。
- 7) 进行整体防腐，并检查或更换气管和刮板橡皮（每两年进行一次）。

12、沼气压缩机维护保养方案

1、注意事项：

- 1) 维护、保养沼气压缩机时，必须关闭进气侧和排气侧阀门，使机器与气管隔断。
- 2) 维护、保养沼气压缩机时，必须在无压力状态下进行。

3) 维护、保养、检修沼气压缩机时必须使用无火花工具，小心操作。

4) 沼气压缩机首次运转时，应先用摇把将油泵手摇 40 转，以保证润滑。

2、每班维护保养内容：

1) 班前维护在班前 15 分钟，由上班和本班操作者共同进行。

2) 查阅上班次的交班记录，了解上班次沼气压缩机的运行情况及存在问题。

1.检查压缩机各部位，确保油位充足，加油时要使用洁净的规定油品。

2.在确认出气管压力为零的情况下，排出油气分离器和压缩机气体排出口底部的冷凝水和油。

3.清扫机器及周围场地的油污和灰尘，保持设备清洁整齐。

4.运转时，定期观察压缩机各部分的工作情况，检查进出气压力、设备运转声音、温度和管道是否泄漏。如有异常，必须找出原因并予以排除。

15 分钟，关闭压缩机，观察润滑油泵运转情况和压力表、真空表压力。与接班人员共同保养设备，并填写交接班记录。

6.每周末下班前 1 小时，操作者负责进行带气手动试验安全阀，确保其有效。停止压缩机，关闭进气侧和排气侧阀门，检查排气侧压力和进气侧压力，两者必须相等。

7.每两个月清洁火焰防止器隔离网、过滤器、油箱和油过滤器。

8.每半年校验安全阀一次，用汽油清洗润滑油箱和油泵一次。

9.每年对真空表和压力表进行一次校验。

10.格栅操作、维护人员应熟悉本格栅的性能，掌握操作、维护和保养本机的方法。

11.严格按格栅操作要求开动格栅，定期检查其运转情况。

12.格栅应保持清洁，每两小时检查和清理一次渣物。

13.定期（每天）手动试验过载保护装置，防止因其损坏而损坏电动机。

14.每周向驱动装置的两个轴承添加钙基润滑脂，每周向卸料板缓冲缸导杆抹机械油。

速箱润滑油（N320 机械油）。避免长期停运。

16.潜污泵和搅拌器每年检查一次（视情况可频繁一些）。

17.外部检查：更换损坏的部件，检查和上紧所有的紧固螺钉，检查支承手柄、提升环、链条和电缆，检查导向杆腐蚀情况和垂直情况。

18.泵壳和叶轮检查：更换丧失功能的旧部件，检查叶轮外沿与泵壳的间隙，超过 2mm 时需更换磨损的环。

19.油的检查：油量要足够，油质要好。使用 15#机械油。每次加油 1 升。

20.每年检查潜污泵和搅拌器，确保其正常运转。

3、定子室内液体检查：

倒置泵，拆下检查螺钉，使检视孔向下。如果能倒出油或水，应查明原因并解决问题。

4、电缆：

检查电缆外皮是否破损，如有破损应更换。检查电缆是否有大的弯折或压扁，如果有，应查明原因，并根据检测情况确定电缆是否可以继续使用。检查电缆入口是否泄漏，电缆夹应紧固。

5、起动和监控设备的保养检查。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/075103121021011330>