

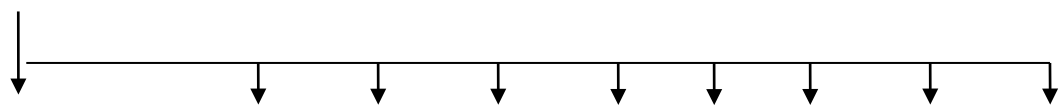
防污闪施工组织设计

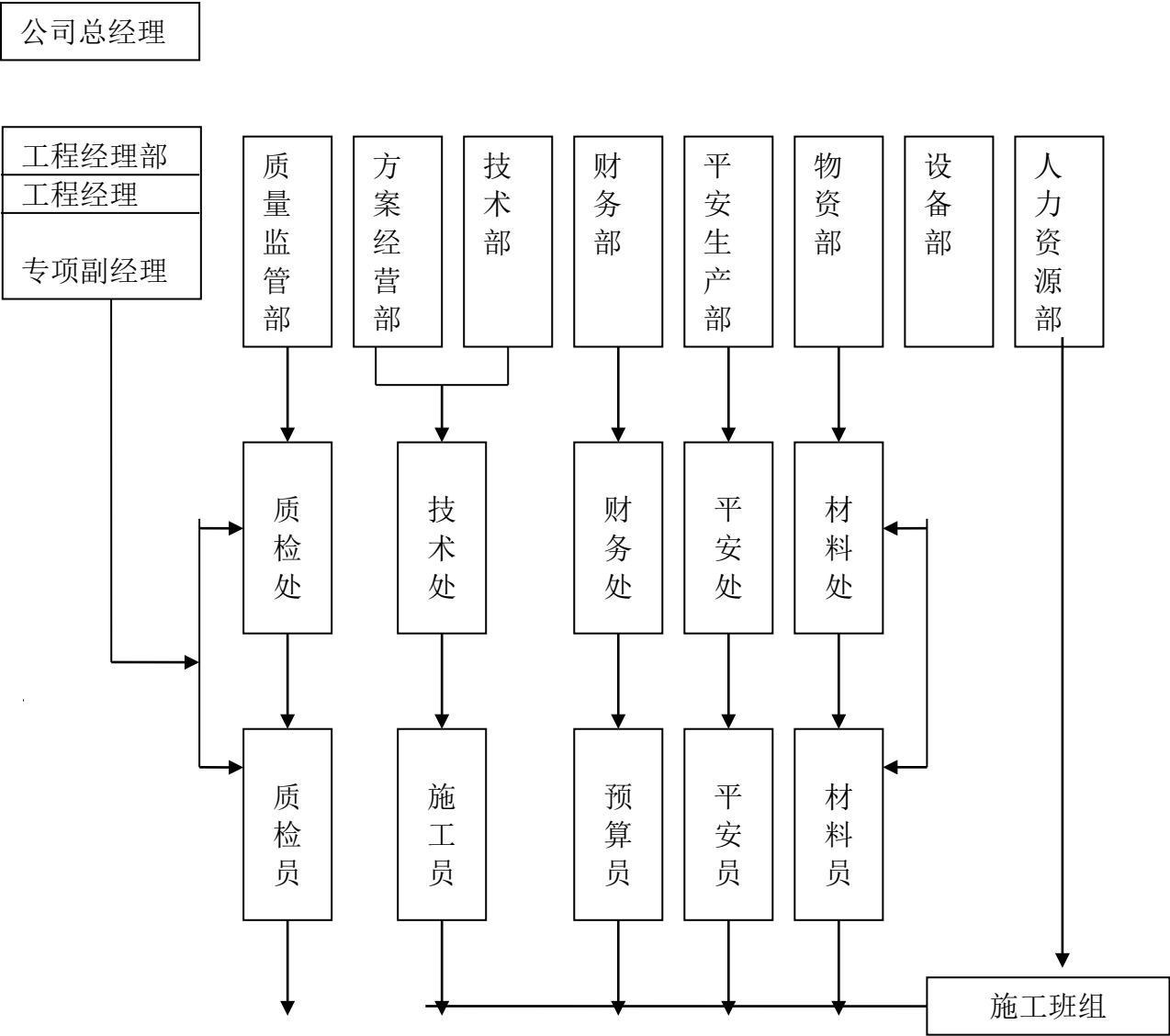
施工组织与管理

- 1、为了加强该工程的组织管理，使各项指标和措施得以顺利实施，公司方案组建工程经理部，对本工程实行动态的管理与控制。建立公司 工程部
施工班组三级管理机制。→
- 2、工程部相对独立于公司，但同时又受公司的领导，工程部各专职能部门都受工程经理领导。各专事工程管理人员由公司各职能部门派出，公司的各职能部门以工程部的各职能部门负责提供技术指导。工程部的各职能部门对有关的业务负责，仍受原部门的管理和领导。
- 3、当公司业务和工程部业务发生冲突时，我们承诺，以本工程为主，比方人员配置，机械配置，资金配备等在工程部成立以后，优先考虑本工程。
- 4、选派资历丰富，专业技术扎实、爱岗敬业、工作扎实、有丰富现场实践经验和理论知识的技术负责人。
- 5、选派有丰富的施工管理经验和理论技术，有较强组织能力，领导能力管理能力的人担任工程经理。
- 6、工程部设立质检科、技术科、财力科、平安科、材供科等五个科室、分别负责质量、工程技术、经营财力管理、资金调配，平安生产，材料供给等方面的工作。

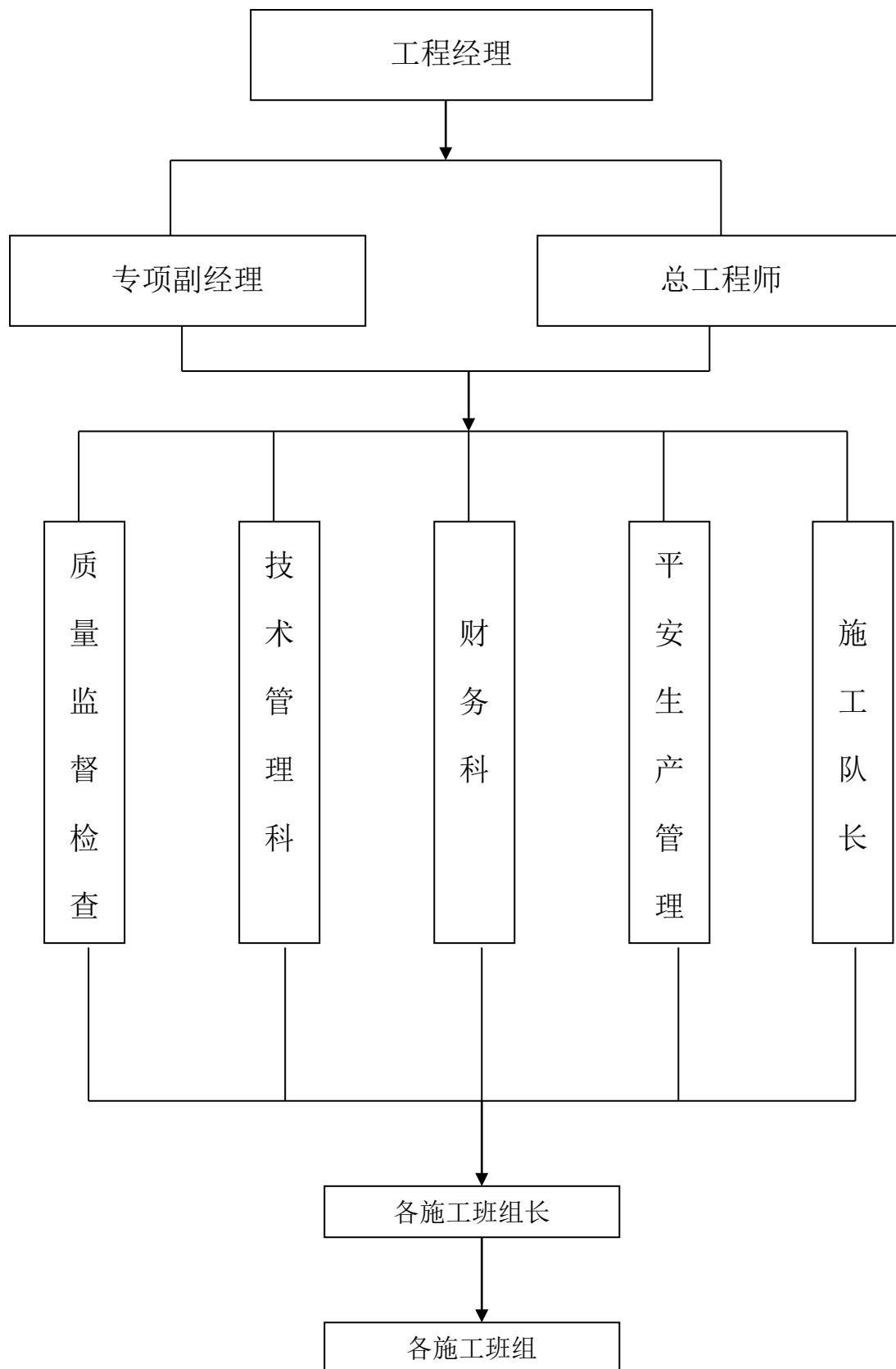
- 7、施工现场设立专职质检员，平安监护员，专职材料员，兼职平安员、技术员、施工员各一名，对施工现场的质量、平安、材供技术等方面工作及可能出现的问题及时而全面的作出处理。
- 8、工程经理、技术负责人、平安负责人、施工队长、班组长各司其职，各负其责。

工程三级管理网络图





工程经理部组织机构图



工程部人员各岗位责任制

一、工程经理岗位责任制：

1. 对工程工程的施工管理全面负责，对本工程质量、平安、工期全面负责。
2. 审批工程施工方案和作业指导书，明确各岗位人员的质量职责，认真贯彻公司质量体系文件。
3. 接受公司内部质量审核，不断提高质量管理水平，确保本工程质量目标（优良）实现。
4. 组织职工结合施工现场进行平安思想教育，并认真学习“安规”有关条文内容，组织执行平安措施，并认真贯彻执行。
5. 签订平安协议书及一切文件，填写平安教育记录及平安台帐。
6. 递交开竣工报告，领取工作票，并受安监员监督。

二、工程技术负责人岗位责任制：

1. 对本工程质量全面负责，领导工人按施工组织设计施工，严格执行施工及验收标准，对施工人员进行“质量第一，用户至上”教育，并创优质工程活动。
2. 严格按施工进度组织施工、及时填写施工记录，隐蔽工程记录，修复工程记录。
3. 认真执行公司的质量标准及各种技术标准及各种技术措施，组织自检、互检，主持质量的检查评验工作，协助平安负责人制订技术措施。

三、工程平安负责人岗位责任制：

1. 掌握工作票

内容，班前排队进行平安技术交底，宣读平安教育记录，使全体施工人员均应掌握工程特点，施工地点及活动范围，班后总结当班平安情况，填写平安记录。

2. 复杂和危险性较大的应报请甲方协助制订平安技术措施，经上级批准后方可作业。

四、工程质检员岗位责任制：

1. 负责工程质量自检、互检，抽检工作，整理质量资料，建立质量挡，案。

2. 严把工序关，隐蔽关，气候变化关〔风沙、雨、雾严禁施工〕，对不合格的产品有权责令其施工人员停工和返工。

3. 严格执行国家施工及验收标准，保证优良工程目标实现。

五、工程施工员岗位责任制：

1. 严格按施工方案、作业指导书进行施工。

2. 严格执行国家公布的《施工及验收标准》标准，

3. 经常检查施工情况，引导施工人员标准化、标准化。

4. 组织施工人员学习推广新技术，新工艺，新材料，创国内一流先进水平。

六、工程平安员岗位责任制：

1. 待甲方交底完毕后，重新检查指定工作现场、接地线、警示牌、警示绳是否按要求悬挂。

2. 检查设备的承受力是否在设计能力之内，爬梯、脚钉是否牢固。

3. 必须认真检查工器具是否合格，平安带，平安帽，脚扣是否完好。
4. 掌握高空作业人员精神状况，检查着装是否标准防护用品是否合格等。
5. 监督班组作业人员执行“安规”和现场平安措施。

七、工程材料员岗位责任制：

1. 负责进场入库材料的质量验收、记录、标识试验工作。
2. 负责进场〔库〕材料搬运，储存保管管理，防止材料损坏、变质、丧失，保证不合格材料不进场。
3. 建立健全材料管理和材料有效控制的各种质量记录。

八、工程预算员岗位责任制：

1. 负责本工程预决算审核工作。
2. 负责提供材料方案，劳动力调配方案，设备、工器具方案，工期进度方案等工作。
3. 协助工程负责人顺利完本钱钱优良工程当好参谋。

九、班组长〔兼职平安员〕作业人员岗位责任制：

1. 按技术交底，施工标准，质量标准施工，严格执行自检制度，对本组施工质量负责。
2. 严把材料关，对不合格的材料拒绝使用，严把配比关，必须按材料使用说明书施工。严把工序关，未经检验合格不得进行下一工序。

3. 负责接受技术、质检、平安人员的检查和指导。
4. 高空作业人员必须持证上岗。
5. 不无票工作，不无监护人工作，不酒后工作。
6. 高空作业人员必须系好平安带，带好平安帽，平安带不能系在易割拉断的物体上。
7. 服从甲方监护人指导。
8. 材料、工器具必须堆放整齐，做到无流漏、无严重挥发，飘散等。
9. 工作现场严禁吸烟、喝酒等。
10. 保护一切设施，地面及花木等。
11. 完工后，现场及时清扫，保持清洁，环境优美。

施工方案

一、防污闪原理：

该涂料呈液体状，绝缘子上涂复了该涂料后，外表会形成一层薄膜。该薄膜不但有优良的电绝缘性能，而且具有特殊的外表张力极低的性能，使薄膜具有强憎水性和憎水迁移性、薄膜外表的憎水性可以迁移到污秽外表，使外表沉积物也具有憎水性。在潮湿及污秽条件下，薄膜上很难受潮，极大地降低了污秽对薄膜的附着力，减少了污秽在薄膜的沉积率，也使污秽在薄膜上不易形成巩固的污垢；这样，在细雨浓雾污染的环境下，薄膜外表及污层只凝聚成细小的水球，不会形成连续水膜的水流，从而有效地扼制了汇漏电流，提高了绝缘的耐污闪能力。

二、根本技术参数：

1. 外观：无明显机械导质、絮状物和沉淀物。

2. 固体含量：大于 50%。

3. 电绝缘性能：

外表电阻率不小于 $1.0 \times 10^{12} \Omega \cdot m$ ；体积电阻不小于 $1.0 \times 10^{14} \Omega \cdot m$ ；相对介电常数 ϵ_r 不大于 3.0；介质损失角正切值 $\tan \delta$ 不大于 0.3%；击穿场强 E 不小于 $15MV / m$ ；耐电弧性 t 不小于 180s；耐漏电起痕性和耐电蚀损失性大于 TMA2.5 级。

4. 理化性能：涂层与瓷釉外表的附着力用划圈法检测，不低于 2 级；耐磨性不大于 0.05g。

5. 吸水率：不大于 0.25%。

6. 耐腐蚀性：在酸、碱、盐的试剂作用下，无脱落、起皱、起泡、变色等现象。

7. 耐油性：在变压器油的作用下，应无脱落、起皱、起泡等现象。

8. 有很好的触变性和防流挂性。触变性和防流挂性可以保证涂料在任何形状的外表上厚度一致。

三、涂料涂层特性：

1. 外观：

固化后的涂层平整、光滑且无气泡。

2. 电气强度：

有涂层绝缘子的干闪络电压相对无涂层绝缘子的干闪络电压不降低；有涂层绝缘子的湿闪络电压相对无涂层绝缘子的湿闪络电压不降低。

3. 耐污闪特性：

在 $0.1\text{mg} / \text{cm}^3$ 及以上盐密下，相同试验条件的有涂层绝缘子的污闪电压 U_1 相对无涂层绝缘子的污闪电压 U_2 之比 U_1 / U_2 不小于 1.5。

4. 耐老化性能：

耐环境老化性能：涂层在自然条件下不龟裂、粉化、起皮和脱落，能长期可靠工作，户外使用寿命一般不小于 5 年。人工加速老化：涂层经 1000 小时人工加速老化试验，按 GB/T1766 综合评定等级优于中级。

5. 耐温变性：

涂层能耐受 5 次温度循环试验而不损坏。试验温度 -40°C — $+80^\circ\text{C}$ ，每一循环 2.5h，试验完成后用附着力检验涂层无损坏，划圈法测定不大于 2 级。

6. 硫化时间、表干时间：

a、室温下表干时间不大于 30min；b、固化时间：室温下实干时间不大于

7 天。

四、工程概况：

工程名称：徐水县供电有限责任公司 2007 年自筹资金物资采购工程

工艺要求：防污闪涂料

质量目标：争创优良工程

五、编制依据：

GB/T529-1999 硫化橡胶或热塑性橡胶撕裂强度的测定

GB/T13488-1992 橡胶燃烧性能测定—垂直燃烧法

GB6753.2-1986 涂料外表枯燥试验——小玻璃球法

GB6753.3-1986 涂料贮存稳定性试验方法

GB6553—1986 评定在严酷条件下使用的电气绝缘材料耐漏电起痕和耐电
蚀损试验方法

GB775-1987 绝缘子试验方法

DL/T864-2004 标称电压高于 1000V 的交流架空线路用复合绝缘子使用导

那么

DL/T859-2004 交流系统用高压复合绝缘子人工污秽试验

DL/T557-2005 高压线路绝缘子空气中冲击击穿试验—定义、试验方法和判

据

DL408 电业平安工作规程(发电厂和变电所电气局部)

DL409 电业平安工作规程〔电力线路局部〕

DL/T 627-2004 绝缘子用常温固化硅橡胶防污闪涂料

六、施工准备：

1、技术准备：

1.1 编制工程施工方案。

1.2 编制劳动力、材料、机械工具使用方案。

1.3 备好有关规程、标准、标准及技术资料和各种表格。

2、现场准备：

2.1 熟悉现场，配合施工需要搭设或租用所用临时设施。

3. 人员组织：

由公司选派有丰富施工经验和管理经验的同志担任工程经理，有丰富理论和现场施工管理技术的工程师担任技术负责人，有电业丰富经验的工程师担任平安负责人，有实践经验的平安员为监护人，优先配备，质检、材料、施工员和有多年经验的施工人员，组成现场工程经理部。

4. 机械组织：

4.1 组织施工机械进场并对机械进行安装调试。

4.2 备好自检仪器，脚扣、平安带、平安帽、绝缘隔离板、导电棒、防护用品等。

4.3 备好调料容器，绝缘绳索、刷子、铲刀等。

5. 材料准备：

5.1 施工用的全部原材料，其质量应符合设计要求及相关标准的规定，并清楚地标明生产商、材料性能、产品类型、生产日期。

5.2 材料应具有产品合格证、说明书或质检报告。施工前必须运到施工现场，且经现场监理工程师同意后，方可投入使用。

5.3 必要时，应对原材料进行抽验，具体的产品技术指标以供给商的标准为准。抽验不合格的原材料不得使用。

6. 通信和交通运输准备：

6.1 备齐施工所用通信工具和施工所需车辆等。

七、施工工艺流程：

施工方法：施工准备→基层处理→中间检查→涂 RTV 涂料 3-4 道→检查〔到达 0.4mm〕→养护→交工验收。

〔一〕工艺流程说明

1、基体外表清理：高标号汽油把油腻清洗干净。

2、检验：要求基体外表没有灰尘及油污存在。

3、喷涂 RTV：按要求喷涂 3-4 道，厚度不小于 0.4mm。

4、检验：要求涂层均匀、覆盖彻底、不流挂、厚度一致。

5、整体安装后，进行局部点补。

(二)详细施工方法

1RTV 保质期为 5-8 年；PRTV 保质期为 8-15 年。

2 准备：备齐施工用的涂料、设备、人工和各种施工用设施。

3 涂复前应将电瓷件外表积灰清扫干净，有油腻处必须用高标号汽油把油腻清洗干净，最好全部绝缘子用高标号汽油清洗一遍。否那么，涂料的附着力可能会受影响，可能会出现起皮现象。切忌用任何清洗剂清洗。

4 该涂料为单组份白色或半透明液体，翻开密封盖即可使用。涂料在使用前要充分摇均匀〔有局部沉淀物〕。该涂料是隔绝空气贮存，一旦翻开密封盖，最好尽快一次用完，用不完及时盖桶盖，以备下次再用〔已开过盖的涂料，贮存期不得超过半个月〕。

5 涂复时最好用喷枪喷涂，条件不允许时用毛刷涂刷也可以，但必须涂刷均匀不漏涂，要求涂层不滴流，不管用喷枪喷涂还是用毛刷涂刷，切忌涂复不均匀或涂料流淌成冰凌柱状，涂复不均匀将严重影响涂料的使用效果。假设形成冰凌状必须打掉。

6 喷涂作业

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/075113304212012033>