



中华人民共和国国家计量技术规范

JJF 2185—2025

机动车轮胎花纹深度自动测量仪 校准规范

Calibration Specification for Automatic Measuring Instruments
of Tire Pattern Depth of Motor Vehicles

2025-02-08 发布

2025-08-08 实施

国家市场监督管理总局 发布

机动车轮胎花纹深度

自动测量仪校准规范

Calibration Specification for Automatic

Measuring Instruments

of Tire Pattern Depth of Motor Vehicles

JJF 2185—2025

归口单位：全国法制计量管理计量技术委员会机动车检验检测分技术委员会

主要起草单位：黑龙江省计量检定测试研究院

吉林省计量科学研究院

厦门市计量检定测试院

参加起草单位：浙江省计量科学研究院

石家庄华燕交通科技有限公司

深圳市安车检测股份有限公司

重庆云网科技股份有限公司

本规范委托全国法制计量管理计量技术工作委员会机动车检验检测分技术委员会负责解释

本规范主要起草人：

刘娜娜（黑龙江省计量检定测试研究院）

高 嵩（吉林省计量科学研究院）

江 涛（厦门市计量检定测试院）

参加起草人：

周天龙（浙江省计量科学研究院）

邸建辉（石家庄华燕交通科技有限公司）

孔凡波（深圳市安车检测股份有限公司）

黄中羲（重庆云网科技股份有限公司）

目 录

引言	(II)
1 范围.....	(1)
2 引用文件.....	(1)
3 术语和计量单位.....	(1)
4 概述.....	(1)
5 计量特性.....	(1)
6 校准条件.....	(2)
7 校准项目和校准方法.....	(2)
8 校准结果的表达.....	(4)
9 复校时间间隔.....	(4)
附录 A 槽深校准规及辅助工装	(5)
附录 B 推荐的测量仪原始记录格式	(7)
附录 C 校准证书内容	(8)
附录 D 测量仪测量结果示值误差不确定度评定示例	(10)

引 言

JJF 1071《国家计量校准规范编写规则》、JJF 1001《通用计量术语及定义》、JJF 1059.1《测量不确定度评定与表示》共同构成支撑本规范制定工作的基础性系列规范。

本规范主要参考 GB 38900—2020《机动车安全技术检验项目和方法》、GB 7258—2017《机动车运行安全技术条件》编制而成。

本规范为首次发布。

机动车轮胎花纹深度自动测量仪校准规范

1 范围

本规范适用于机动车轮胎花纹深度自动测量仪的校准。

2 引用文件

本规范引用了下列文件：

GB/T 6326—2023 轮胎 术语

凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本规范；凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本规范。

3 术语和计量单位

GB/T 6326—2023 中界定的以下术语和定义适用于本规范。

3.1 术语

3.1.1 花纹深度 pattern depth

距胎面中心线最近的主花纹沟底部最低点到胎面的垂直距离。

[来源：GB/T 6326—2023，6.14]

3.2 计量单位

机动车轮胎花纹深度自动测量仪的计量单位：毫米，符号：mm。

4 概述

机动车轮胎花纹深度自动测量仪（以下简称“测量仪”）是用于测量车辆各车轮轮胎花纹深度的装置。测量仪一般由测量传感器、信号处理单元和数据显示单元等组成。测量原理有单点激光测距测量原理和结构光摄像机测量原理等。按测量方式可分为驻车式测量仪、通过式测量仪、台架式测量仪。

5 计量特性

5.1 显示装置分辨力

显示装置分辨力一般不大于 0.01 mm。

5.2 示值误差及重复性

示值误差及重复性一般不超过表 1 的要求。