

表 4 模板安装工程 检验批质量验收记录

表 5 预制构件模板安装工程 检验批质量验收记录

表 6 钢筋原材料 检验批质量验收记录

表 7 钢筋加工 检验批质量验收记录

表 8 钢筋连接 检验批质量验收记录

表 9 钢筋安装 检验批质量验收记录

表 10 预应力材料 检验批质量验收记录

表 11 预应力制作与安装 检验批质量验收记录

表 12 预应力张拉与放张 检验批质量验收记录

表 13 预应力灌浆与封锚 检验批质量验收记录

表 14 混凝土原材料 检验批质量验收记录

表 15 混凝土拌合物 检验批质量验收记录

表 16 混凝土施工 检验批质量验收记录

表 17 混凝土试块强度统计评定 质量验收记录

表 18 现浇结构外观及尺寸偏差 检验批质量验收记录

表 19 混凝土设备基础外观及尺寸偏差 检验批质量验收记录

表 20 预制构件 检验批质量验收记录

表 21 装配式结构安装与连接 检验批质量验收记录

表 4 模板安装工程 检验批质量验收记录

编号：

单位子单位 工程名称		分部子分 部工程名 称			分项工 程名称	
施工单位		项目负责 人			检验批 部位	
分包单位		分包单位 项目负责 人				
施工依据				验收依据		
验收项目		设计要求 及规范规 定	样 本 总 数	抽样 数量	检查记录	检查结 果
主 控 项 目	1	模板及支架用材料	第 4.2.1 条			
	2	模板及支架安装质量	第 4.2.2 条			
	3	后浇带处模板及支架	第 4.2.3 条			

	4	安装在土层上的支架竖杆和竖向模板		第 4.2.4 条					
一般项目	1	模板安装质量		第 4.2.5 条					
	2	脱模剂品种与涂刷方法		第 4.2.6 条					
	3	模板起拱		第 4.2.7 条					
	4	结构多层连续支模		第 4.2.8 条					
	5	预埋件、预留孔洞允许偏差 mm	预埋板中心线位置		3				
			预埋管、预留孔中心线位置		3				
		插筋	中心线位置		5				
			外露长度		+10,0				
		预埋螺栓	中心线位置		2				
	外露长度		+10,0						

监理单位验收结论	专业监理工程师： 年 月 日
----------	----------------------

注：检查预埋件、预留洞中心线位置时，沿纵、横两个方向量测，并取其中偏差的较大值；

填表说明：

根据规范第 4.2.1

主控项目：

检查数量：第 1、2 项按相关标准确定，第 3、4 项为全数检查；

检验方法：对着模板设计方案及相关标准，现场观察或尺量检查；

一般项目：

抽样检查项目的检查数量与检验方法如下，其他项目全数检查；

第 3 项—模板起拱；检查数量：在同一检验批内，对梁，跨度大于 18m 时应全数检查，跨度不大于 18m 时应抽查构件数量的 10%，且不应少于 3 件；对板，应按有代表性的自然间抽查 10%，且不应少于 3 间；对大空间结构，板可按纵、横轴线划分检查面，抽查 10%，且不应少于 3 面；检验方法：水准仪或尺量；

第 5 项—预埋件及预留洞位置；检查数量：在同一检验批内，对梁、柱和独立基础，应抽查构件数量的 10%，且不应少于 3 件；对墙和板，应按有代表性的自然间抽查 10%，且不应少于 3 间；对大空间结构墙可按相邻轴线间高度 5m 左右划分检查面，板可按纵、横轴线划分检查面，抽查 10%，且均不应少于 3 面；检验方法：观察、尺量；

第 6 项—模板安装允许偏差；检查数量：在同一检验批内，对梁、柱和独立基础，应抽查构件数量的 10%，且不应少于 3 件；对墙和板，应按有代表性的自然间抽查 10%，且不应少于 3 间；对大空间结构，墙可按相邻轴线间高度 5m 左右划分检查面，板可按纵、横轴线划分检查面，抽查 10%，且均不应少于 3 面；检验方法：尺量、

水准仪或拉线、经纬仪或吊线,2m 靠尺和塞尺量测;

表 5 预制构件模板安装工程 检验批质量验收记录

编号：

单位子单位 工程名称		分部子分 部工程名 称	分项工程 名称			
施工单位		项目负责 人	检验批容 量			
分包单位		分包单位 项目负责 人	检验批部 位			
施工依据		验收依据				
验收项目		设计要求 及规范规 定	样 本 总 数	抽 样 数 量	检查记 录	检查结 果
主 控 项 目	1	模板及其支架用材料	第 4.2.1 条			
	2	模板支架安装质量	第 4.2.2 条			
一 般	1	模板安装质量	第 4.2.5 条			

目	2	脱模剂品种与涂刷方法		第 4.2.6 条				
	3	模板起拱		第 4.2.7 条				
	4	长度 偏差 mm	梁、板	±5				
			薄腹梁、桁架	±10				
			柱	0, -10				
			墙、板	0, -5				
	5	宽度 偏差 mm	板、墙板	0, -5				
			梁、薄腹梁、桁架	+2, -5				
	6	高厚 度偏 差 mm	板	+2, -3				
			墙板	0, -5				
梁、薄腹梁、桁架、柱			+2, -5					
7	侧向 弯曲	梁、板、柱	L/1000, 且 ≤ 15mm					
		墙板、薄腹梁、桁架	L/1500, 且 ≤ 15mm					
8	板的表面平整性 mm		3					
9	相邻两板表面高低差 mm		1					

	0	对角线差	板	7				
		mm	墙板	5				
	1	翘曲 mm	板、墙板	L/1500				
	1							
1	设计起拱	梁、薄腹	±3					
2	mm	梁、桁架						
施工单位检查			专业工长：					
结果			项目专业质量检查员：			年	月	日
监理单位验收			专业监理工程师：					
结论						年	月	日

注：L为构件长度

填表说明：

对于预制构件的模板偏差,检查数量：首次使用及大修后的模板应全数检查；使用中的模板应抽查 10%,且不应少于 5 件,不足 5 件时应全数检查；检验方法：可根据各项内容,分别采用尺量、水准仪或拉线、经纬仪或吊线,2m 靠尺和塞尺量测；

6 钢筋原材料 检验批质量验收记录

编号：

单位子单位			分部子分部工		分项工程		
工程名称			程名称		名称		
施工单位			项目负责人		检验批部	位	
分包单位			分包单位 项目负责人				
施工依据			验收依据				
验收项目			设计要求及规 范规定	样 本 总 数	抽 样 数 量	检查记 录	检查结果
主 控 项 目	1	钢筋屈服强度、抗 拉强度、伸长率、 弯曲性能和重量 偏差进场检验	第 5.2.1 条				
	2	成型钢筋进场检 验	第 5.2.2 条				
	3	牌号带“E”钢筋 强度、最大力下总 伸长率实测值	第 5.2.3 条				

根据规范第 5.2.1

主控项目：

检查数量：第 1、3 项按进场批次和产品的抽样检验方案确定；

第 2 项同一厂家、同一类型、同一钢筋来源的成型钢筋，检验批量不应大于 30t，每种钢筋牌号、规格应至少抽取 1 个钢筋试件，总数不应少于 3 个；

检验方法：第 1 项、2 项检查质量证明文件和抽样检验报告；

第 3 项检查抽样检验报告；

一般项目：

检查数量：第 1 项全数检查；第 2 项同一厂家、同一类型的成型钢筋，检验批量不应大于 30t，每批随机抽取 3 个成型钢筋试件；第 3 项按国家现行相关标准的规定确定；参考 JGJ107、JGJ256 及相关标准，给出套筒、锚固板的进场检查数量要求；

检验方法：第 1 项观察；第 2 项观察、尺量；第 3 项查产品质量证明文件，观察，尺量；

7 钢筋加工 检验批质量验收记录

编号：

单位子单位 工程名称		分部子分 部工程名 称	分项工程 名称			
施工单位		项目负责 人	检验批部 位			
分包单位		分包单位 项目负责 人				
施工依据		验收依据				
验收项目		设计要求 及规范规 定	样 本 总 数	抽 样 数 量	检查记录	验收结 果
主 控 项 目	1	钢筋弯折的弯弧内径	第 5.3.1 条			
	2	纵向受力钢筋弯折后 平直段长度；光圆钢 筋末端弯钩的平直段 长度	第 5.3.2 条			
	3	箍筋、拉钩末端弯钩	第 5.3.3 条			

	4	盘卷钢筋调直后力学性能与重量偏差		第 5.3.4 条				
一般项目	1	钢筋加工形状、尺寸	受力钢筋沿长度方向净尺寸	±10				
			弯起钢筋的弯折位置	±20				
			箍筋外廓尺寸	±5				
施工单位检查结果		<p style="text-align: right;">专业工长：</p> <p style="text-align: center;">项目专业质量检查员： 年 月 日</p>						
监理单位验收结论		<p style="text-align: center;">专业监理工程师： 年 月 日</p>						

填表说明：

根据规范第 5.3.1~条,各验收项目的检查数量与检查方法如下：

主控项目：

检查数量：第 1、2、3 项按每工作班同一类型钢筋、同一加工设备抽查不应少于 3 件；

第 4 项同一加工设备、同一牌号、同一规格的调直钢筋,重量不大于 30t 为一批,每批见证抽取 3 个试件；

检验方法：第 1、2、3 项尺量；第 4 项检查抽样检验报告；

一般项目：

检查数量：按每工作班同一类型钢筋、同一加工设备抽查不应少于 3 件；

检验方法：尺量；

表 8 钢筋连接 检验批质量验收记录

编号：

单位子单位 工程名称		分部子分 部工程名 称	分项工程 名称			
施工单位		项目负责 人	检验批部 位			
分包单位		分包单位 项目负责 人				
施工依据		验收依据				
验收项目		设计要求 及规范规 定	样 本 总 数	抽 样 数 量	检查记 录	检查结果
主 控 项 目	1	钢筋连接方式	第 5.4.1 条			
	2	钢筋机械连接和焊接 连接的力学性能、弯 曲性能	第 5.4.2 条			

填表说明:

根据规范第 5.4.1

主控项目:

检查数量: 第 1 项全数检查;

第 2 项按现行钢筋机械连接技术规程 JGJ107 和钢筋焊接及验收规程 JGJ18 的规定确定,见教材第二篇第 5.4.2 条内容;

第 3 项按现行钢筋机械连接技术规程 JGJ107 的规定确定,见教材第二篇第 5.4.3 条内容;

检验方法: 第 1 项观察;

第 2 项检查质量证明文件和抽样检验报告;

第 3 项采用专用扭力扳手或专用量规检查;

一般项目:

检查数量: 第 1 项全数检查;

第 2 项按现行钢筋机械连接技术规程 JGJ107 和钢筋焊接及验收规程 JGJ18 的规定确定,见教材第二篇第 5.4.2 条内容;

第 3、4 项,在同一检验批内,对梁、柱和独立基础,应抽查构件数量的 10%,且应少于 3 件;对墙和板,应按有代表性的自然间抽查 10%,且不应少于 3 间;对大空间结构,墙可按相邻轴线间高度 5m 左右划分检查面,板可按纵横轴线划分检查面,抽查 10%,且均不应少于 3 面;

第 5 项在同一检验批内,应抽查构件数量的 10%,且不应少于 3 件;

检验方法: 观察,尺量;

表 9 钢筋安装 检验批质量验收记录

编号：

单位子单位 工程名称		分部子分 部工程名 称		分项工程 名称			
施工单位		项目负责 人		检验批部 位			
分包单位		分包单位 项目负责 人					
施工依据				验收依据			
验收项目			设计要求 及规范规 定	样 本 总 数	抽 样 数 量	检查记录	检查 结果
主控 项目	1	受力钢筋的牌号、规 格、数量		第 5.5.1 条			
	2	受力钢筋安装位置、 锚固方式		第 5.5.2 条			
一 般	1	绑扎钢筋	长、宽	±10			
		网 mm	网眼尺寸	±20			

注：钢筋保护层厚度的实测合格点率应在 90%以上，且不得有超过表中数值倍的尺寸偏差；

填表说明：

根据规范第 5.5.1~条，各验收项目的检查数量与检查方法如下：

主控项目：

检查数量：全数检查；

检验方法：观察，尺量；

一般项目：

检查数量：在同一检验批内，对梁、柱和独立基础，应抽查构件数量的 10%，且不应少于 3 件；对墙和板，应按有代表性的自然间抽查 10%，且不应少于 3 间；对大空间，墙可相邻轴线间高度 5m 左右划分检查面，板可按纵、横轴线划分检查面，抽查 10%，且均不应少于 3 面；

检验方法：尺量；“网眼尺寸”和“绑扎箍筋、横向钢筋间距”，尺量连续三档，取最大偏差值；“纵向受力钢筋间距、排距”，尺量两端、中间各一点，取最大偏差值；“钢筋弯起点位置”尺量，沿纵、横两个方向量测，并取其中偏差的较大值；“预埋件水平高差”塞尺量测；

表 10 预应力材料 检验批质量验收记录

编号：

单位子单位 工程名称			分部子分部工 程名称		分项工程名 称	
施工单位			项目负责人		检验批部位	
分包单位			分包单位 项目负责人			
施工依据				验收依据		
验收项目			设计要求及 规范规定	样 本 总 数	抽 样 数 量	检查记录 检查结 果
主 控 项 目	1	预应力筋抗拉强度、伸 长率	第 6.2.1 条			
	2	无粘结预应力筋涂包质 量	第 6.2.2 条			
	3	预应力筋锚具、夹具、 连接器性能	第 6.2.3 条			
	4	无粘结预应力筋锚具系 统防水性能	第 6.2.4 条			

根据规范第 6.2.1

主控项目：

检查数量：第 1 项、5 项按进场批次和产品的抽样检验方案确定；

第 2 项按现行行业标准无粘结预应力钢绞线 JG161 的规定确定；

第 3 项按现行行业标准预应力筋用锚具、夹具和连接器应用技术规程 JGJ85 的规定确定；

检验方法：第 1 项、5 项检查质量证明文件和抽样检验报告；

第 2 项观察，检查质量证明文件和抽样检验报告；

第 3 项检查质量证明文件、锚固区传力性能试验报告和抽样检验报告；

第 4 项检查质量证明文件和抽样检验报告；

一般项目：

检查数量：第 1、2 项全数检查；

第 3 项外观全数检查，径向刚度和抗渗漏性能的检查数量应按进场的批次和产品的抽样检验方案确定；

检验方法：第 1、2 项观察。

第 3 项观察，检查产品质量证明文件和抽样检验报告；

11 预应力制作与安装 检验批质量验收记录

编号：

单位子单位		分部子分部工		分项工程名				
工程名称		程名称		称				
施工单位		项目负责人		检验批部位				
分包单位		分包单位 项目负责人						
施工依据				验收依据				
验收项目			设计要求及 规范规定		样 本 总 数	抽 样 数 量	检查记录	检查结 果
主控 项目	1	预应力筋品种、规格、 级别和数量		第 6.3.1 条			进场检验报 告编号	符合要 求
	2	预应力筋安装位置		第 6.3.2 条				
一般 项目	1	预应力筋端部锚具制作 质量		第 6.3.3 条				
	2	预应力筋或成孔管道安 装质量		第 6.3.4 条				
	3	预应力筋或	$h \leq 300$	± 5				

根据规范第 6.3.1~条,各验收项目的检查数量与检查方法如下:

主控项目:

检查数量:全数检查;

检验方法:观察,尺量;

一般项目:

检查数量:第 1 项对挤压锚,每工作班抽查 5%,且不少于 5 件;对压花锚,每工作班抽查 3 件;对钢丝镦头强度,每批钢丝检查 6 个镦头试件;

第 2 项全数检查;

第 3 项在同一检验批内,应抽查各类型构件总数的 10%,且不少于 3 个构件,每个构件不应少于 5 处;

检验方法:第 1 项观察,尺量,检查镦头强度试验报告;2 项观察,尺量;3 项尺量;

12 预应力张拉与放张 检验批质量验收记录

编号：

单位子单位			分部子分部工		分项工程名	
工程名称			程名称		称	
施工单位			项目负责人		检验批部位	
分包单位			分包单位 项目负责人			
施工依据				验收依据		
验收项目			设计要求及 规范规定	样 本 总 数	抽 样 数 量	检查记录 检查结 果
主 控 项 目	1	张拉或放张时的混凝土 强度	第 6.4.1 条			
	2	预应力筋断裂或滑脱	第 6.4.2 条			
	3	实际预应力与设计规定 值的允许偏差	第 6.4.3 条			
一 般	1	预应力筋张拉质量	第 6.4.4 条			

目	2	先张法预应力筋张拉后 的位置偏差	第 6.4.5 条				
施工单位检查 结果	<p style="text-align: right;">专业工长：</p> <p style="text-align: center;">项目专业质量检查员： 年 月 日</p>						
监理单位验收 结论	<p style="text-align: center;">专业监理工程师： 年 月 日</p>						

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/076020152230010220>