



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 48231.1—2026

## 密封胶与涂料的适配性 第 1 部分：可涂覆性的评价

Compatibility of sealant and coating—Part 1: Evaluation of paintability

2026-09-28 发布

2027-04-01 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件是 GB/T 48231《密封胶与涂料的适配性》的第 1 部分。GB/T 48231 已经发布了以下部分：  
——第 1 部分：可涂覆性的评价。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国石油和化学工业联合会提出。

本文件由全国胶粘剂标准化技术委员会(SAC/TC 185)归口。

本文件起草单位：上海建科检验检测认证有限公司、上海橡胶制品研究所有限公司、上海市闵行区腐蚀科学技术学会、郑州中原思蓝德高科股份有限公司、山东北方现代化学工业有限公司、杭州之江有机硅化工有限公司、广州白云科技股份有限公司、三一重机有限公司、复旦大学、上海深竹化工科技有限公司、建研院检测中心有限公司、中国计量大学、广东裕田霸力科技股份有限公司、千年舟新材科技集团股份有限公司、湖北通成高新材料有限公司。

本文件主要起草人：徐宴华、沈雁、胡晓珍、吴康、张敬轩、钱璐敏、王加富、刘伟明、谭月敏、缪策、杨生林、徐杰、金逐中、张健伟、刘佳旗、陈靖、胡玉华、林华玉、方旭峥、向华。

## 引 言

密封胶广泛应用于建筑土木、轨道交通、汽车制造、光伏、工程机械、电子等众多领域,工程应用中需要在密封胶固化表面配套涂刷防护、装饰类涂料,密封胶与涂料之间的界面适配性直接影响涂层成型质量与构件长效使用性能。

GB/T 48231《密封胶与涂料的适配性》旨在针对不同密封胶表面涂覆涂料的搭配方式,对该组合试件进行适配性能测试,为相关行业提供检测与评价方法,解决产品研发、出厂检验、工程选材过程中的质量问题。根据不同使用阶段和场景的需求,拟由 3 个部分构成。

- 第 1 部分:可涂覆性的评价。目的在于确定涂料在密封胶表面成膜无缺陷的评价方法。
- 第 2 部分:初期兼容性的评价。目的在于确定密封胶与涂料初期适配且满足使用要求的评价方法。
- 第 3 部分:长期耐久性的评价。目的在于确定密封胶与涂料在经历长期试验后,其适配性仍能满足使用要求的评价方法。

本文件规范了试验流程、试件制备与养护要求、缺陷分级与结果表征,指导可涂覆性的评价。

# 密封胶与涂料的适配性

## 第 1 部分：可涂覆性的评价

### 1 范围

本文件描述了密封胶表面涂覆涂料时的可涂覆性的评价方法。  
本文件适用于评价各类基材上密封胶表面涂覆涂料时的可涂覆性。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 1728—2020 漆膜、腻子膜干燥时间测定法  
GB/T 2943 胶粘剂术语  
GB/T 3880.1 一般工业用铝及铝合金板、带材 第 1 部分：一般要求  
GB/T 9271—2008 色漆和清漆 标准试板  
GB/T 21526—2025 结构胶粘剂 粘接前金属和塑料表面处理导则  
GB/T 37356—2019 色漆和清漆 涂层目视评定的光照条件和方法  
JC/T 412.1—2018 纤维水泥平板 第 1 部分：无石棉纤维水泥平板

### 3 术语和定义

GB/T 2943 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

#### 3.1

##### **可涂覆性 paintability**

密封胶表面涂覆涂料，能形成连续均匀且无缺陷涂层的能力。

#### 3.2

##### **开裂 cracking**

涂层干燥后表面出现破裂的现象。

#### 3.3

##### **起泡 bubble**

涂层干燥后表面出现的凸起形变，形成的封闭型或开放型的球形空腔现象。

#### 3.4

##### **缩孔 cratering**

涂层干燥后出现的无法铺展或形成的圆形小凹陷现象。

#### 3.5

##### **剥落 flaking**

涂层干燥后因失去附着力而产生脱落的现象。