



中华人民共和国国家标准

GB/T 32994—2026

GB/T 32994—2016

水泥工业用回转窑

Rotary kiln for cement industry

2026-04-30 发布

2026-11-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 32994—2016《水泥工业用回转窑》，与 GB/T 32994—2016 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了窑筒体板材的要求(见 5.3.1.1,2016 年版的 4.3.1.1)；
- b) 更改了大齿圈的技术要求(见 5.3.2,2016 年版的 4.3.2),增加了磁粉检测要求(见 5.3.2、5.3.5、5.3.7、5.3.8)；
- c) 更改了托轮、轮带、挡轮的技术要求,增加了锻件托轮、轮带、挡轮的材料要求和磁粉检测要求(见 5.3.5、5.3.7、5.3.8,2016 年版的 4.3.5、4.3.7、4.3.8)；
- d) 增加了回转窑主要耐热钢件的材料要求(见 5.3.13)；
- e) 更改了铸钢件缺陷处理部分内容(见 5.3.14,2016 年版的 4.3.13)；
- f) 更改了监测装置的内容(见 5.3.15,2016 年版的 4.3.14)；
- g) 更改了装配和安装的内容(见 5.4,2016 年版的 4.4)；
- h) 更改了空载试运转的内容(见 5.5,2016 年版的 4.5)；
- i) 更改了主要零部件的试验方法(见 6.2,2016 年版的 5.2)；
- j) 更改了出厂检验的内容(见 7.2,2016 年版的 6.2)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国建筑材料联合会提出。

本文件由全国建材装备标准化技术委员会(SAC/TC 465)归口。

本文件起草单位：天津水泥工业设计研究院有限公司、江苏鹏飞集团股份有限公司、江苏海建股份有限公司、中信重工机械股份有限公司、唐山冀东装备工程股份有限公司、上海新建重型机械有限公司、中国建材机械工业协会。

本文件主要起草人：邓荣娟、卢华武、白文生、贲道春、罗波、焦留军、乔斌、彭明德、王玉敏、史韶光、唐星、丁同华、顾晓庆、左洪川、张宏。

本文件于 2016 年首次发布，本次为第一次修订。

水泥工业用回转窑

1 范围

本文件规定了水泥工业用回转窑的型号与基本参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本文件适用于水泥工业用回转窑的设计、制造和验收。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 700—2006 碳素结构钢
- GB/T 1175—2018 铸造锌合金
- GB/T 1176—2013 铸造铜及铜合金
- GB/T 1184—1996 形状和位置公差 未注公差值
- GB/T 1800.2—2020 产品几何技术规范(GPS) 线性尺寸公差 ISO 代号体系 第2部分:标准公差带代号和孔、轴的极限偏差表
- GB/T 1804—2000 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差
- GB 2894 安全色和安全标志
- GB/T 2970—2016 厚钢板超声检验方法
- GB/T 3274—2017 碳素结构钢和低合金结构钢热轧钢板和钢带
- GB/T 3766 液压传动 系统及其元件的通用规则和安全要求
- GB/T 4238—2015 耐热钢钢板和钢带
- GB/T 5117 非合金钢及细晶粒钢焊条
- GB/T 5118 热强钢焊条
- GB/T 5226.1 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件
- GB/T 8110 熔化极气体保护电弧焊用非合金钢及细晶粒钢实心焊丝
- GB/T 8923.1—2011 涂覆涂料前钢材表面处理 表面清洁度的目视评定 第1部分:未涂覆过的钢材表面和全面清除原有涂层后的钢材表面的锈蚀等级和处理等级
- GB/T 9439—2023 灰铸铁件
- GB/T 9444—2019 铸钢铸铁件 磁粉检测
- GB/T 10095.1—2022 圆柱齿轮 ISO 齿面公差分级制 第1部分:齿面偏差的定义和允许值
- GB/T 11345—2023 焊缝无损检测 超声检测 技术、检测等级和评定
- GB/T 13306 标牌
- GB/T 13819 铜及铜合金铸件
- GB/T 16746 锌合金铸件
- GB/T 26952—2025 焊缝无损检测 磁粉检测 验收等级
- GB/T 29712—2023 焊缝无损检测 超声检测 验收等级