



中华人民共和国国家标准

GB/T 19741—2026

代替 GB/T 19741—2005

液体食品包装用塑料复合膜、袋

Plastic laminated films and pouches using for liquid food packaging

2026-09-28 发布

2027-04-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 19741—2005《液体食品包装用塑料复合膜、袋》，与 GB/T 19741—2005 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 更改了范围(见第1章,2005年版的第1章)；
- 删除了无菌包装的术语和定义(见2005年版的3.2)；
- 更改了分类方式(见第4章,2005年版的第4章)；
- 更改了外观质量的要求和试验方法(见5.1.1、6.2.1,2005年版的5.1.4、5.1.5、6.1)；
- 增加了气味的要求和试验方法(见5.1.2、6.2.2)；
- 增加了平均厚度偏差的要求和试验方法以及复合膜卷筒宽度偏差、包装袋长度偏差、包装袋宽度偏差的计算公式(见表1、6.3.2、6.3.3)；
- 更改了印刷质量要求和试验方法(见5.3和表2、6.4,2005年版的5.2.2、表2、6.3.1)；
- 更改了接头数和标记的要求和试验方法(见5.4、6.5,2005年版的5.3、6.3.2)；
- 更改了拉断力、封合强度、内层塑料膜剥离强度、复合塑料膜与纸粘结度、氧气透过率的要求和拉断力、封合强度、复合塑料膜与纸粘结度、氧气透过率试验方法(见表4、6.6.1、6.6.2、6.6.4、6.6.5,2005年版的表3、6.4、6.5、6.7、6.8)；
- 增加了水蒸气透过量的指标和试验方法(见表4、6.6.6)；
- 删除了卫生指标和微生物要求及试验方法(见2005年版的5.5、6.9、6.10)；
- 增加了溶剂残留量的要求和试验方法(见5.6、6.7)；
- 更改了袋的耐压性能的要求和试验方法(见5.7和表5、6.8,2005年版的5.6和表5、6.11)；
- 更改了袋的跌落性能的要求和试验方法(见5.8和表6、6.9,2005年版的5.7和表6、6.12)；
- 增加了耐热性的要求和试验方法(见5.9、6.10)；
- 增加了试样状态调节和试验的标准环境(见6.1)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国轻工业联合会提出。

本文件由全国食品直接接触材料及制品标准化技术委员会(SAC/TC 397)归口。

本文件起草单位：北京工商大学、利乐包装(昆山)有限公司、漯河双汇肉业有限公司、厦门金德威包装有限公司、厦门鼎闻新型包装材料有限公司、广州标际包装设备有限公司、康美包(苏州)有限公司、舟山市食品药品检验检测研究院、杭州明日软包装有限公司、广东正一包装股份有限公司、轻工业塑料加工应用研究所、辽宁省产品质量监督检验院、广东五研检测技术有限公司、广东崇熙环保科技有限公司、中塑新材料科技(杭州)有限公司、佛山市南海利达印刷包装有限公司、河北上东包装科技有限公司、嘉兴星越包装材料有限公司、杭州环申新材料科技股份有限公司、青岛恒信塑胶有限公司、广东汇发塑业科技有限公司、乐美包装(昆山)有限公司、国家塑料制品质量检测检验中心(北京)。

本文件主要起草人：许博、刘玉卫、周勇、徐晓旭、王蕾、邵德花、王汉、蔡华庚、姜欢、边宇、徐黎平、王丽丽、沈传熙、薛俊海、吴亚宜、白宇、曾敏茵、魏杰、吴生寅、王彪、姜鹏、王洪琼、毛兵、钟健常、王灿军、

GB/T 19741—2026

陈峰、刘华文、王军义、王水萍、谢葳、李田华、王晶、张丽萍。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

——2005 年首次发布为 GB/T 19741—2005；

——本次为第一次修订。

液体食品包装用塑料复合膜、袋

1 范围

本文件给出了液体食品包装用塑料复合膜、袋的分类,规定了要求、检验规则及标志、包装、运输和贮存,描述了试验方法。

本文件适用于由塑料与塑料、塑料与铝箔、塑料与纸和铝箔(或其他阻隔材料)复合而成的包装材料,也适用于用上述材料制成的包装袋。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志
GB/T 1037—2021 塑料薄膜与薄片水蒸气透过性能测定 杯式增重与减重法
GB/T 1038.1—2022 塑料制品 薄膜和薄片 气体透过性试验方法 第1部分:差压法
GB/T 1038.2—2022 塑料制品 薄膜和薄片 气体透过性试验方法 第2部分:等压法
GB/T 1040.3 塑料 拉伸性能的测定 第3部分:薄膜和薄片的试验条件
GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划
GB/T 2918 塑料 试样状态调节和试验的标准环境
GB/T 6672 塑料薄膜和薄片厚度测定 机械测量法
GB/T 7705 平版装潢印刷品
GB/T 7707 凹版装潢印刷品
GB/T 8808 软质复合塑料材料剥离试验方法
GB/T 10004 包装用塑/塑复合膜、袋
GB 12904 商品条码 零售商品编码与条码表示
GB/T 14258 信息技术 自动识别与数据采集技术 条码符号印制质量的检验
GB/T 18348 商品条码 条码符号印制质量的检验
GB/T 26253 塑料薄膜和薄片水蒸气透过率的测定 红外检测器法
GB/T 33259 数字印刷质量要求及检验方法
QB/T 2358 塑料薄膜包装袋热合强度试验方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

液体食品 liquid food

可以在管道中流动的食品。

示例:液体、带颗粒液体、酱体等。