



Pattern Design 8.0

# Professional Edition

# 目 录

<b>第一章 系统认识</b>	<b>7</b>
1-1 软件安装	7
1-2 软件卸载	9
1-3 开机步骤	11
1-4 关机步骤	11
1-5 认识 Gerber LaunchPad	12
1-6 输入输出 PDS 用户设置	14
<b>第二章 放码及读图</b>	<b>15</b>
2-1 尺码放缩	15
2-2-1 如何在 AccuMark 系统中进行放缩	15
2-2-2 样片放缩范例	15
2-2-3 衬衫前片放缩分析	16
2-2 放缩表	17
2-2-1 建立放缩表	17
2-2-2 放缩规则	18
2-2-3 放缩方式	19
2-3 剪口参数表	20
2-4 读图	21
2-4-1 读图工具	21
2-4-2 读图前的样片准备	23
样片记录表	24
放缩记录表	25
2-5 读图步骤	26
2-6 核对样片	30
2-6-1 通过 AccuMark 资源管理核对样片	30
2-6-2 通过 PDS 核对样片	31
2-7 修改读图资料	32
2-8 点的属性	35
2-9 读图状况与排除	36
2-10 读取特殊的样片	37
2-10-1 读入多条布纹线	37
2-10-2 读入圆形内部线	38
2-10-3 读入定位分割线	38
2-10-4 读入大片	39
2-10-5 读网状图（直接读取尺码）	41
<b>第三章 排版资料及产生排版图</b>	<b>42</b>
3-1 产生排版图的流程	42
3-2 排版档案	43
3-2-1 注解档案	43
3-2-2 排版放置限制档案	45



3-2-3 款式档案 .....	47
3-2-4 版边版距档案 .....	49
3-2-5 排版规范档案 .....	50
3-2-6 活动讯息记录 .....	53
3-2-7 产生排版图 .....	53
<b>第四章 排版系统</b> .....	<b>54</b>
4-1 排版界面 .....	54
4-2 排版图资料 .....	54
4-3 工具箱 .....	55
4-4 键盘功能 .....	62
4-5 菜单功能 .....	63
4-6 自定义工具列 .....	76
4-7 自动排版 .....	76
<b>第五章 绘图与裁割</b> .....	<b>79</b>
5-1 绘图参数表 .....	79
5-2 绘图 .....	81
5-3 绘图相关设定 .....	83
5-3-1 如何设定绘图机 .....	83
5-3-2 如何设定媒介 .....	86
5-4 绘图管理 .....	87
5-5 产生绘图档案 (*.GEN 或*.PLT) .....	88
5-6 Winplot 输出绘图档案 .....	89
5-7 执行裁割文件 .....	90
5-7-1 执行裁割文件参数表 .....	90
5-7-2 产生裁割资料 .....	94
<b>第六章 Accumark 资源管理器</b> .....	<b>99</b>
6-1 储存区 .....	99
6-2 资料管理 .....	100
6-3 文件的汇入与汇出 .....	101
6-4 备份资料 .....	102
<b>第七章 对花对格</b> .....	<b>106</b>
7-1 对花对格原理 .....	106
7-2 对花对格设定 .....	109
7-3 对花对格相关内容 .....	113
7-4 利用内部线和标记设定对花对格 .....	114
<b>第八章 变更和尺码代号</b> .....	<b>115</b>
8-1 变更的工作流程 .....	115
8-2 变更种类 .....	116
8-3 样片分析 .....	117

8-4 制作变更档案.....	123
8-5 尺码代号 .....	124
8-6 单量单裁的排版规范设定.....	126
8-7 产生变更样片.....	127
8-8 绘制变更样片.....	128
<b>第九章 文件转换</b> .....	<b>129</b>
9-1 AAMA 文件转换.....	129
9-2 Lectra 文件转换.....	136
9-3 DXF 文件转换.....	143
<b>第十章 Accumark 打版系统</b> .....	<b>146</b>
10-1 界面的认识 .....	146
10-2 菜单.....	149
10-2-1 档案功能.....	149
10-2-2 编辑功能.....	154
10-2-3 检视.....	158
10-2-4 点的处理.....	167
10-2-5 剪口.....	181
10-2-6 线段处理.....	186
10-2-7 样片处理.....	205
10-2-8 放缩功能.....	254
10-2-9 量度功能.....	281
快捷键一览表.....	286
<b>第十一章 打版实务</b> .....	<b>288</b>
11-1 A 字裙.....	288
11-2 男直筒裤.....	292
11-3 插肩袖茄克.....	297

# 培 训 大 纲

## 第一天：读图放码

1. 放缩记录表、样片记录表的填写
2. 将放缩记录表输入电脑中（放缩表编辑）
3. 读图（包括内部资料）
4. 提取、修改读图资料
5. 涉及资料管理、硬件设置、系统设置
6. 练习及测试

## 第二天：资料编辑

1. 款式档案
2. 注解档案
3. 放置限制档案
4. 剪口
5. 版边版距档案
6. 对花对格档案
7. 排版规范档案
8. 产生排版图（执行排版规范）
9. 自动排版
10. 涉及资料管理、硬件设置、系统设置
11. 练习及测试

## 第三天：排版、绘图

1. 排版系统（菜单、工具栏）
2. 绘图参数表（样片绘制参数表及排版图绘制参数表）
3. 绘图（绘制样片、绘制排版图）
4. 绘图机的操作
5. 涉及资料管理、硬件设置、系统设置
6. 练习及测试

## 第四天：样片设计（PDS）

1. 档案
2. 编辑
3. 检视
4. 点的处理
5. 线段处理
6. 练习及测试

## 第五天：样片设计（PDS）

1. 样片处理
2. 放缩
3. 量度
4. 练习及测试
5. 综合练习及常见问题讲解
6. 问题解答

# 引 言

## —— 集团历史

1968 年，格柏科学有限公司成立其子公司格柏科技有限公司，为以耗时的手工劳动为特征的劳动密集型工业开发自动化产品，预示着全球纺织品制造业将迎来一个新时代。

继 1969 年发明格柏切割系统之后，格柏科技有限公司已经开发了一系列具有各种功能的先进技术及专利产品。如今，公司的产品系列涵盖格柏集成生产系统和用于生产计划、设计、纸样开发、成本核算、裁割计划、排版、铺布系统、裁割及缝纫自动化的电脑软件。

第一套格柏裁割系统面世后，格柏一直致力于为全球的制造厂商带来电脑化的解决方案。格柏的子公司、销售点、代理及经销商遍布全球，其产品是服装和相关行业中最为广泛的设备，目前其足迹已遍布全球一百多个国家，生产的缝纫制品超过 10 亿件。

1994 年，格柏收购了丹麦的铺布机制造商 Niebuhr Maskinfabrik A/S 和美国的 Microdynamics。后者是美国德克萨斯州达拉斯一家缝纫业的计算机辅助设计（CAD）、图形设计和产品数据管理系统的领先供应商。这次收购后，格柏信息系统（GIS）公司宣告成立，总部设在达拉斯。GIS 开发和销售信息系统。1997 年，格柏再次收购位于美国马萨诸塞州 Marblehead 的 Cutting Edge 公司。这次合并以新的单层和多层裁割性能扩大了格柏公司多层裁割系统的种类。

技术创新推动格柏不断发展，最终使其成为工厂自动化领域的全球市场领导者。格柏向其客户提供当今最新和最先进的技术，通过广泛领域的服务并参加国内和国际间的标准委员会和用户组织，格柏不断追踪技术及其应用的新发展和新趋势。

长期以来，格柏的许多产品已成为测量所有其它产品的工业标准和样板。通过继续探索新兴技术，格柏帮助其客户树立起跨世纪的生产力新标准。

# 第一章 系统认识

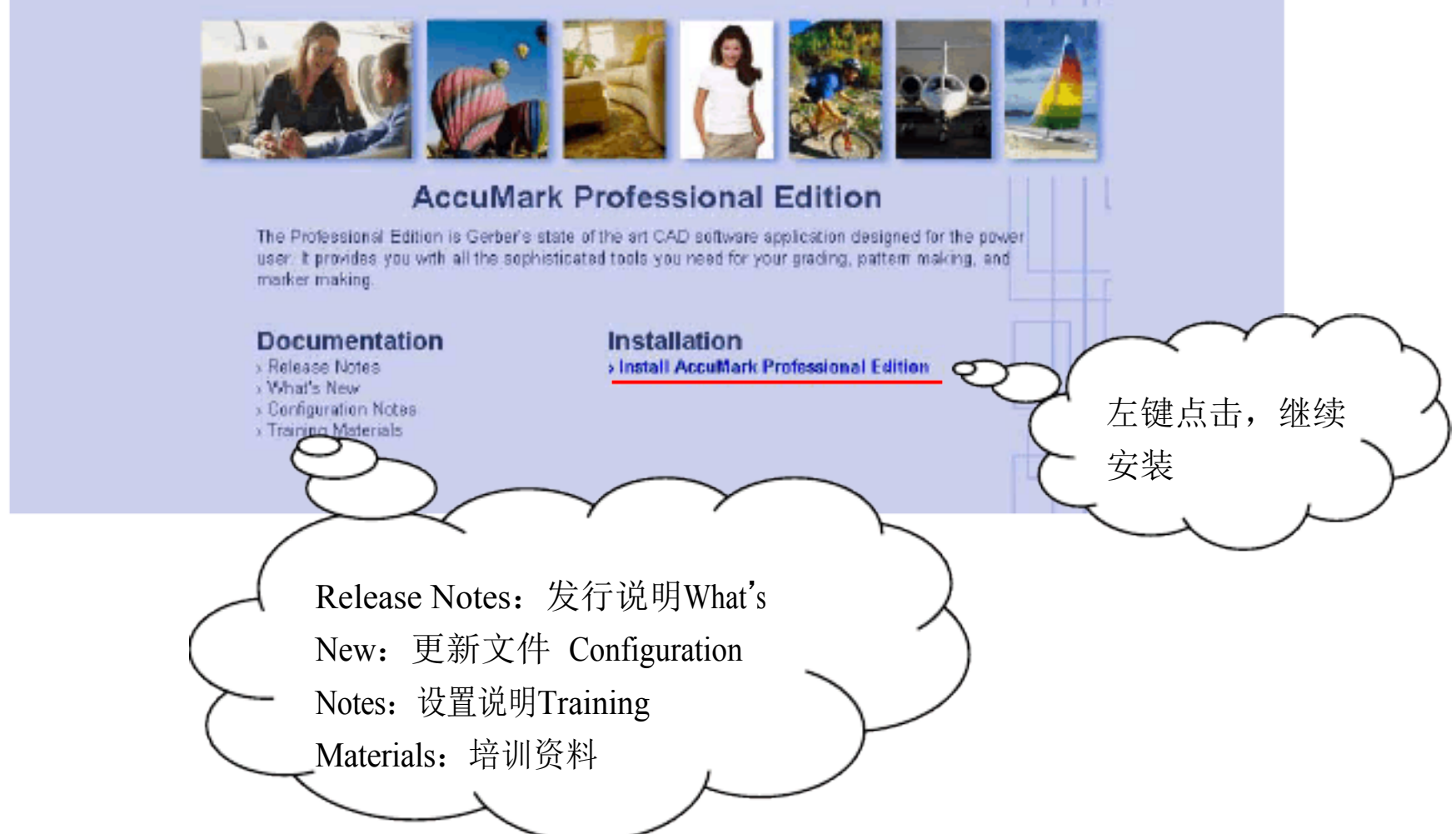
## 1-1 软件安装

### 一、安装程序

将安装光盘放入光驱，安装程序自动播放或打开光盘内容，双击 Setup 安装文件：



选择红色线条所示的 AccuMark Professional Edition，屏幕显示如下：





根据系统安装向导提示，选择“确定”型选项。

安装词说明：

**Cancel:** 取消（如果要继续安装，请不要选择该项）

**Next:** 下一步（表示继续安装）

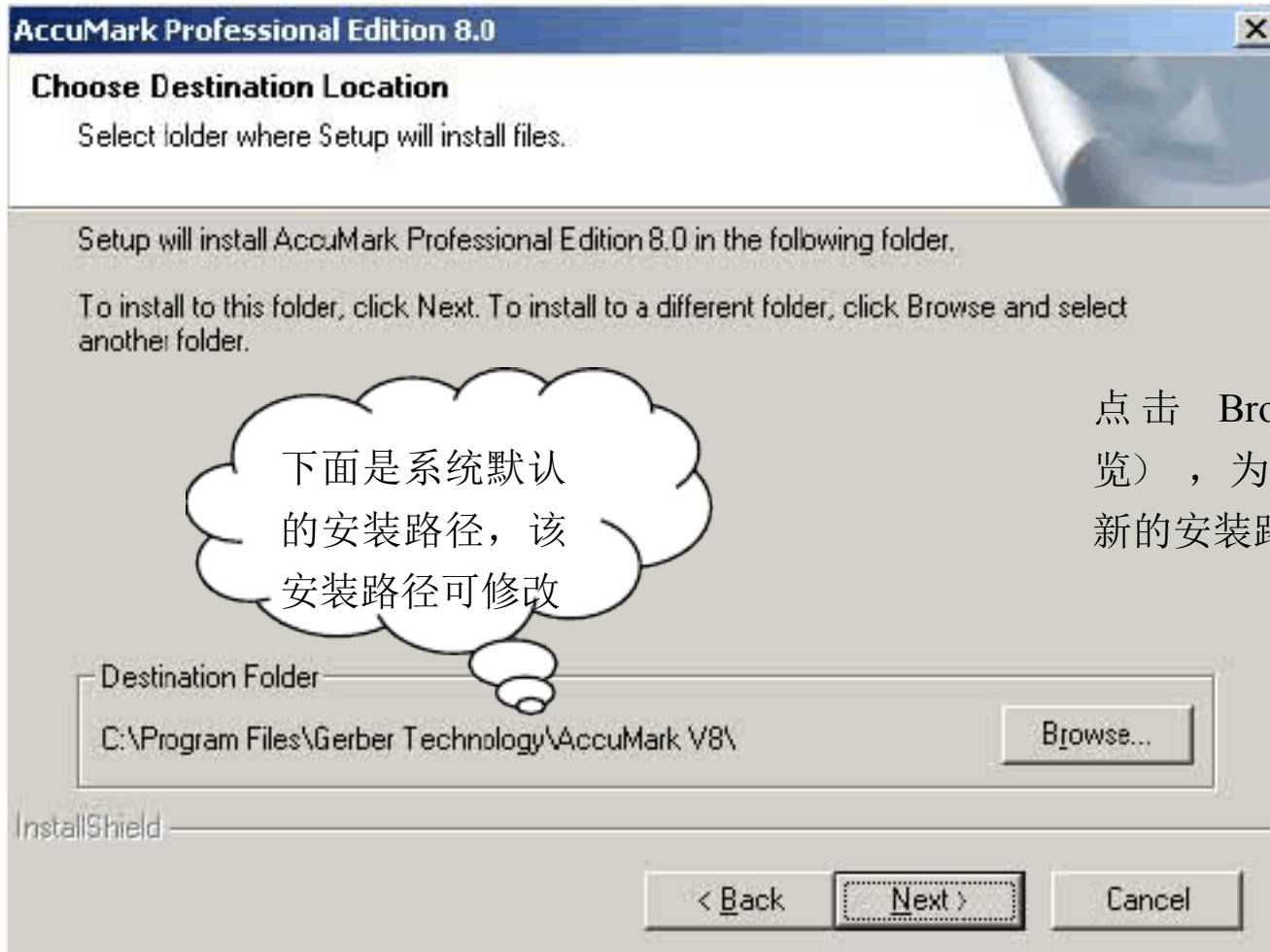
**Yes:** 是

**No:** 否

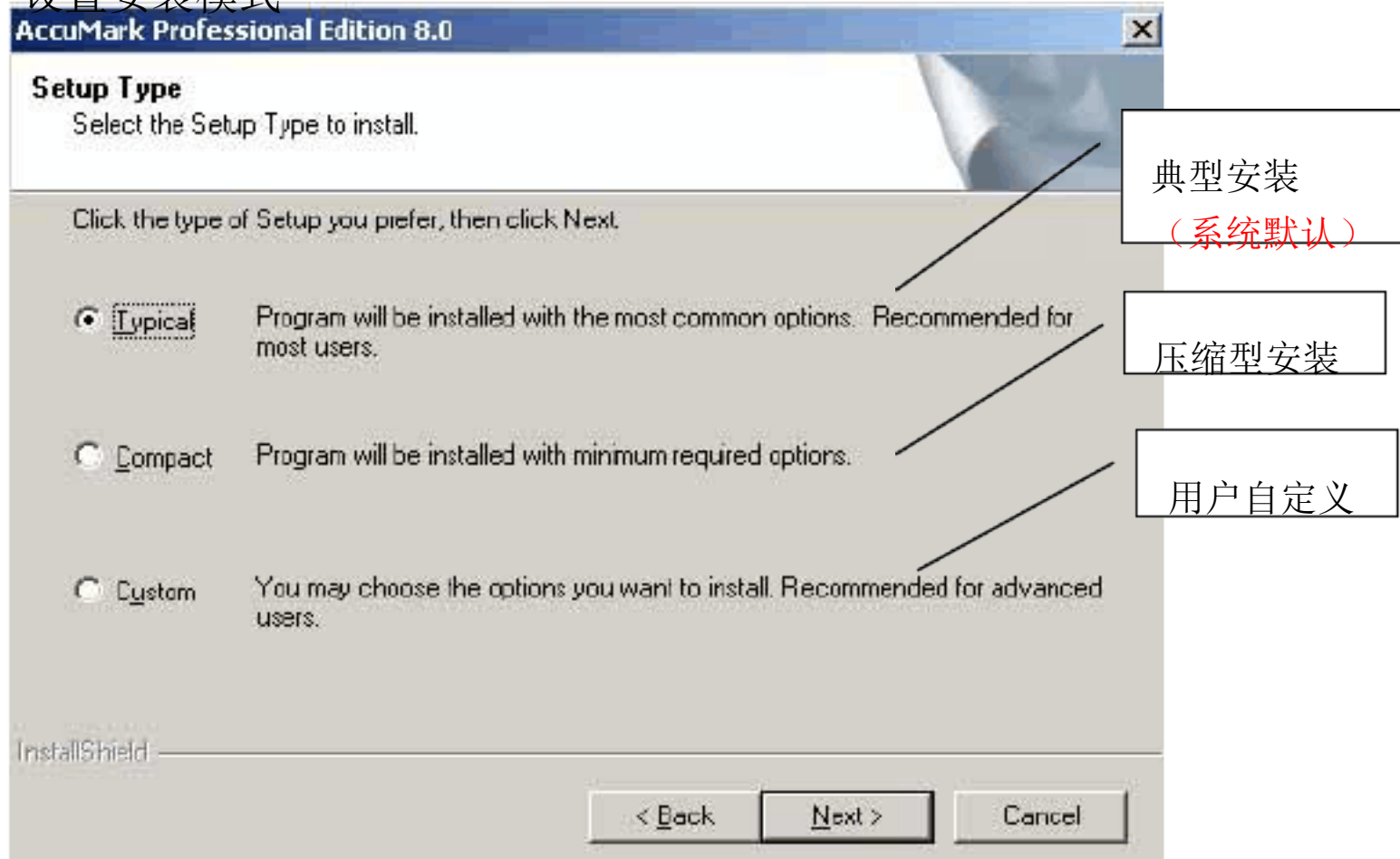
**Back:** 返回上一步

**Browse:** 查找

**Finish:** 完成



### 设置安装模式



Accumark Professional Edition 安装完毕后，桌面上出现：

GerberLaunchPad 、ProblemReportUtility(问题报告) Accumark V8  
文件夹；C 盘根目录下出现 Userroot 文件夹（Accumark 系统文件夹）。

## 二、软件汉化


选择光盘中中文字库的文件夹（包含 Sc 或 Tc 的文件夹，其中 Sc 是简体中文字库，Tc 是繁体中文字库），运行其中的 install.bat 文件，汉化文件会被自动解压到预先设定好的路径。

注意：

1. 文件自解压路径默认为C盘，如果软件没有安装到C盘，请注意将解压路径修改成软件安装的盘符。
2. 被当提示是否覆盖文件，选择“yes”。
3. 安装中文字库的时候一定要退出所有AccuMark 程序，包括读图板图标及绘图机图标。

## 三、安装 *license file*（许可文件）

软件使用需要有加密锁：硬加密，加密锁有相应的 license file（许可文件）：软加密。首先将软盘中的\*.lic 文件复制到 c:\program files\commom files\gerber technology\GT license Manager\路径下

运行安装许可文件 ，选择产品类型： AccuMark,选择安装的文件路径，按照储存文件的路径选择文件后<确定>，许可文件安装完毕。



## 1-2 软件卸载

如果要删除所安装的程序则按下面的操作进行

### 删除软件

我的电脑---控制面板---添加/删除程序（见下面添加/删除程序图示）

删除程序时需要删除 5 个程序

[AccuMark Professional Edition 8.0]

[GTLM Security]

[ProblemReportUtility]

[Sentinel System Driver]

[SentiinelLM 7.2.0 Server]

电 添加 删除 程序

更改或删除程序

添加新程序

添加/删除 Windows 组件

设置程序访问

目前安装的程序

排序了空(降) | 名称 | 大小

名称	大小
咕 仁通釘 Professional Edition 8_0	更改 (g)
伪 a 钮 t 沁 ee 汪 k 皿 er 邓 E 心 SL 凶 M,apter	大小 57MB
已 Enter Net 300	大小 4.28MB
衍 Foxmail 斗 2	大小 1.0GB-B
愣 GTLJd Security-	
愣 Int Q:nQt Eupl o:re:r 9832894	

选择需要删除的程序，左键选择[更改/删除]，系统提示时选择“肯定”的选项。

AccuMark Professional Edition 8.0

Welcome

Modify, repair, or remove the program.

Welcome to the AccuMark Professional Edition 8.0 Setup Main screen. This program lets you modify the current installation. Click one of the options below.

Modify: 安装程序

Repair: 修复程序

Remove: 删除程序

Back | Cancel

Configuring installation

Do you want to completely remove the selected application and all of its features?

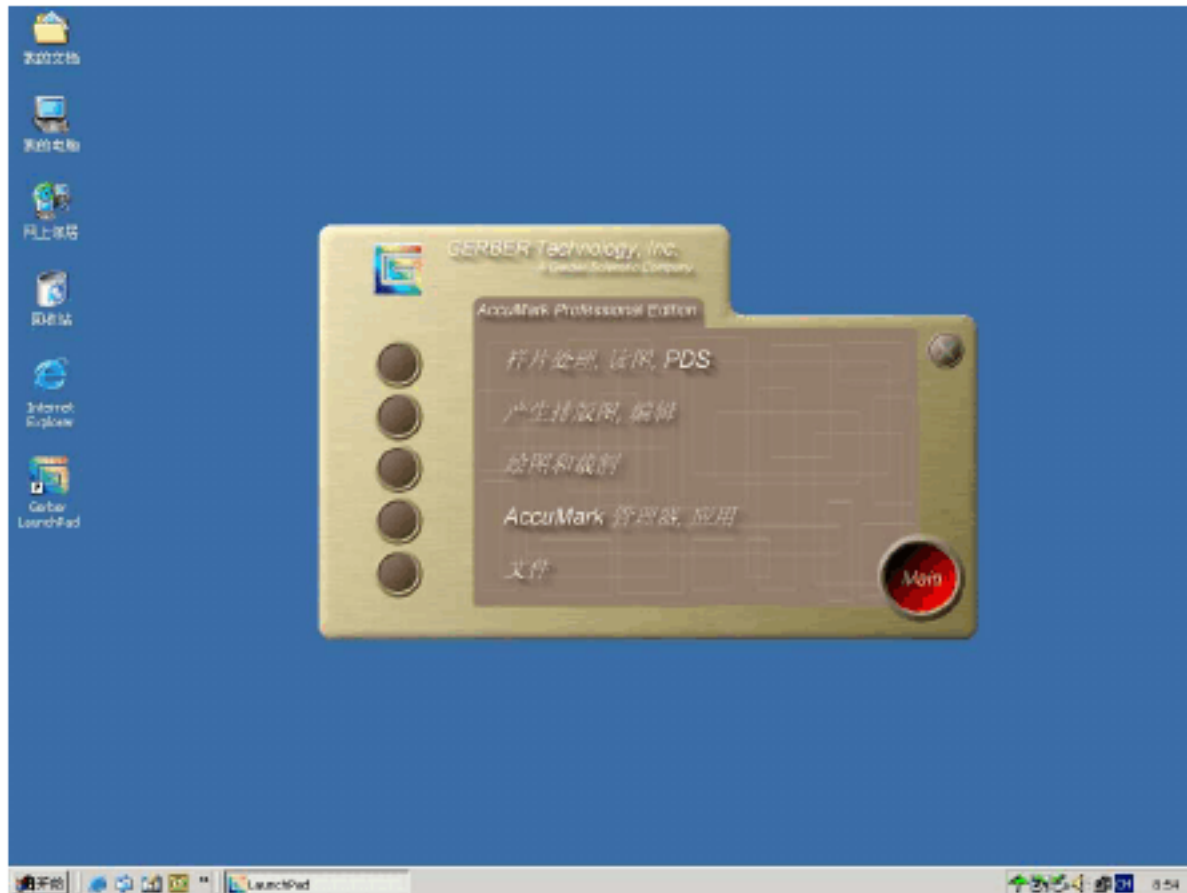
要彻底移除所选的程序及其全部组件吗?

确定 | 取消




卸载完成后，重新启动计算机

### 1-3 开机步骤:

1. 打开绘图机、读图板，然后再来开启主机电源。
2. 系统自动启动，并且自动开启 AccuMark Lanchpad；或者可以通过双击桌面上的  图标启动。



### 1-4 关机步骤

1. 点击视窗右上角的 , 将视窗内所有工作关闭
2. 关闭 AccuMark 快捷视窗
3. 在萤光幕左下角选  开始
4. 选择  关机(U)..., 萤光幕会出现以下画面:



5. 确定已选择<关机>, 选<确定>以关机
6. 主机电源会自动关闭, 现在可以关上显示器的电源。



## 1-5 认识 Gerber LanchPad



Gerber LanchPad 由五部分功能组成：

样片设计，排版，绘图输出，资料管理，文档等功能。

### 一、样片处理，读图，PDS：



样板设计



修改读图资料：显示和编辑样片的读图资料



放缩表：设定样片尺码和各个点的放缩规则



Classic PDS：传统 AccuMark 的 PDS



输入用户设置：导入 PDS 中工作环境的个性化设置



输出用户设置：导出个性化设置，包括对工具列、参数等设置

### 二、产生排版图，编辑



排版



款式档案：设定组成一件衣服所需的样片及其数量



排版放置限制档案：设定布料的拉布方式，件份的方向及排版时样片所受的限制。




剪口参数表：设定绘制和裁割的剪口的类型和尺寸。





版边版距：样片的周边线位置预留样版间的距离。




产生排版图

 排版规范档案：设定排版图的相关资料,如：布宽、注解、排版放置限制、尺码搭配等


 注解：设定绘图输出时，样片上所写的内容

 变更：设定变更的规则

 排版方式搜寻表


 尺码代号：和变更同时使用

 自动排版

 对花对格：设定样片之间或样片与布料的对格关系

### 三、绘图和裁割

 绘制排版图

 排版图绘制参数表

 绘制样片

 样片绘制参数表


 产生裁割资料

 产生裁割资料参数表

 裁割绘图


### 四、AccuMark 管理器，应用

 AccuMark 资源管理器

 硬件设置

 AccuMark 应用

 查找


 活动讯息记录




安装许可文件

## 五、 文档

### 1-6 输入输出 PDS 用户设置

输出用户设置： 导出 PDS 工作环境的个性化设置包括工具列、颜色及屏幕分布等。

先将 PDS 工作环境设置好，然后退出PDS。点击<输出用户设置>当系统提示输入存档名称时，输入后缀名为 `pol` 的名称后保存。

输入用户设置： 导入所输出的用户设置档案。选择要导入的档案名称后按确定。重新开启 PDS 后就会得到和从前设置一样的操作环境。

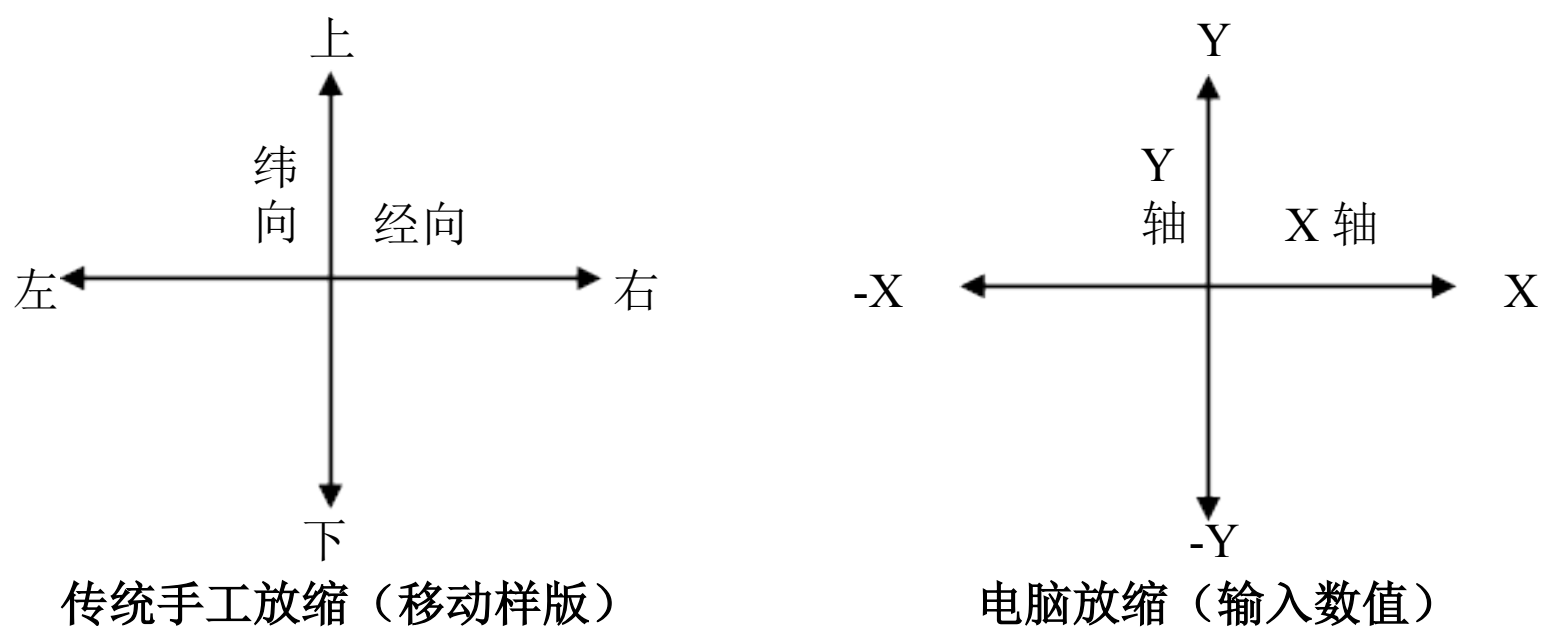
## 第二章 放码及读图

### 2-1 尺码放缩

#### 2-1-1 如何在 AccuMark 系统中进行放缩

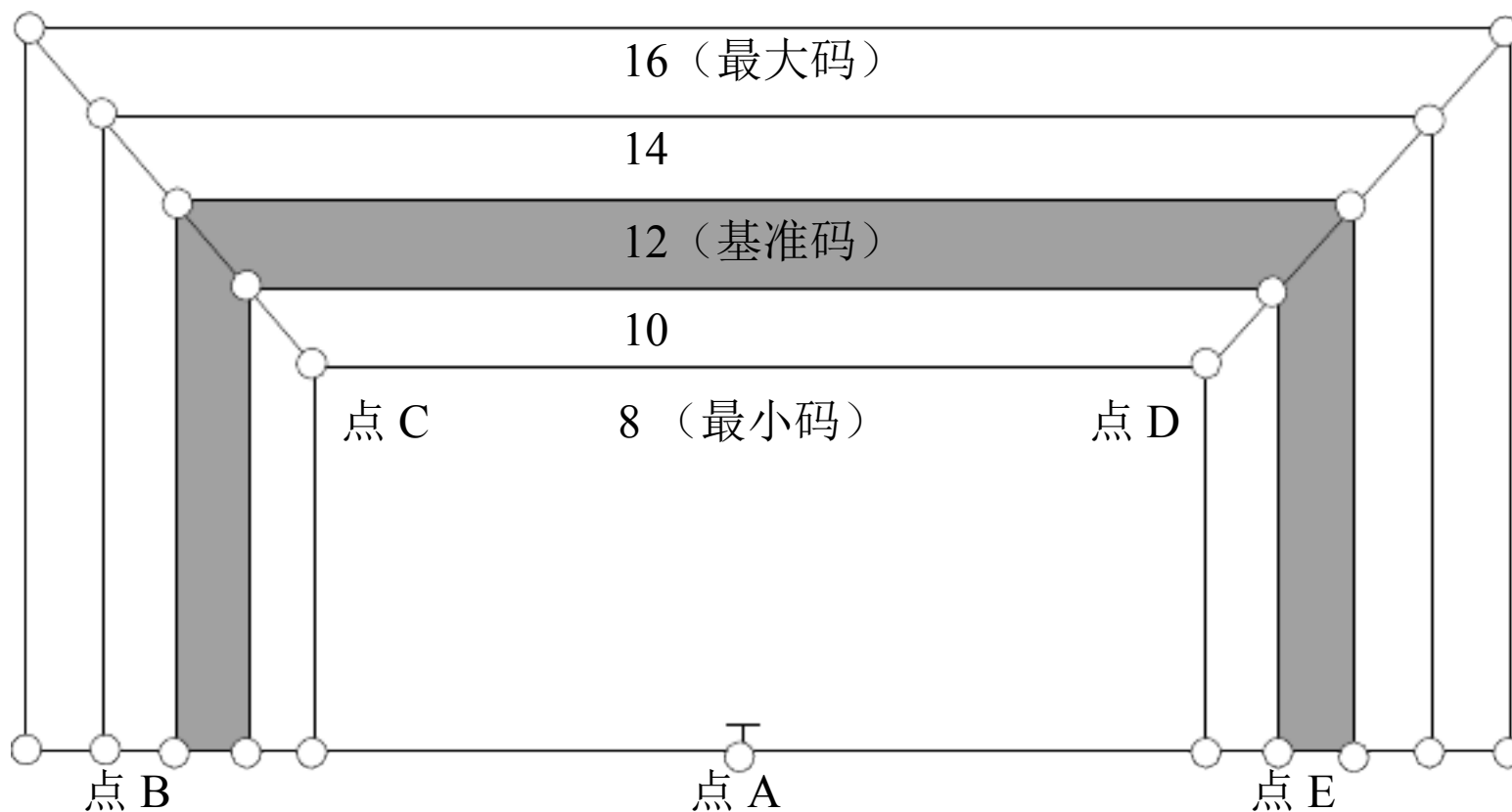
在 AccuMark 中进行放缩，是由基准尺码开始，以坐标为基础进行放缩的，通过改变 X 和 Y 方向的坐标实现手工放缩的上、下、左、右的移动。在放缩中水平线为 X 轴（即布纹方向），垂直方向为 Y 轴。

坐标如下图示：



#### 2-1-2 样片放缩范例

图例为一个方形样板，进行五个尺码的放缩（8，10，12，14，16），基准码为 12 码。其中有没有要放缩的剪口，只有四个放缩的点（B,C,D,E）。



点 A 为剪口点，不进行移动，所以放缩值为 0；



点 B 在 X 方向向左移动 0.5 英寸，Y 方向没有进行移动；

点 C 在 X 方向向左移动 0.5 英寸，Y 方向向上移动 0.25 英寸；

点 D 在 X 方向向右移动 0.5 英寸，Y 方向向上移动 0.25 英寸；

点 E 在 X 方向向右移动 0.5 英寸，Y 方向没有进行移动。

放缩值：

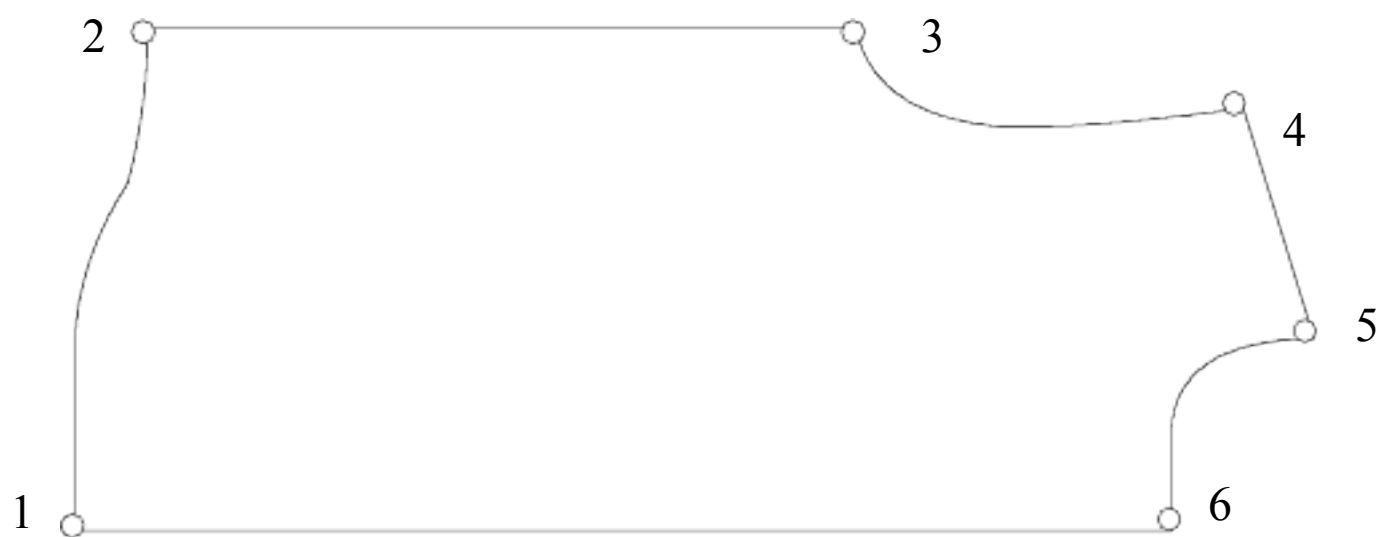
A 点	X: 0	Y: 0
B 点	X: -0.5	Y: 0
C 点	X: -0.5	Y: 0.25
D 点	X: 0.5	Y: 0.25
E 点	X: 0.5	Y: 0

### 2-1-1 衬衫前片放缩分析

规格表（单位：cm）

	衣长	胸围	肩宽	领围	下摆
S	72	102	44.5	36	102
M（基准码）	74	106	46	38	106
L	76	110	47.5	40	110
XL	78	114	49	42	114
档差（均匀）	2	4	1.5	2	4

图例：



以肩宽及前中线为放缩基准线

点 1: X 方向由衣长控制, 向左, 档差为 2, 因为前中线为基准线, 即 Y 方向不放缩。  $X,Y=(-2,0)$

点 2: X 方向由衣长控制, 向左, 档差为 2, Y 方向由下摆控制, 向上, 档差为  $4/4=1$ (下摆的档差分配到 4 个样片上)  $X,Y=(-2,1)$

点 3: X 方向由袖窿深控制, 向左, 档差为 0.7, Y 方向由胸围控制, 向上, 档差为  $4/4=1$ 。  $X,Y=(-0.7,1)$

点 4: X 方向由肩斜控制, 向左, 档差为 0.15, Y 方向由肩宽控制, 向上, 档差为  $1.5/2=0.75$ 。  $X,Y=(-0.15,0.75)$

点 5: 因为以肩宽线为基准线, X 方向不放缩, Y 方向由领宽控制, 向上, 档差为 0.4。  $X,Y=(0,0.4)$

点 6: X 方向由领深控制, 向左, 档差为 0.4, Y 方向不放缩。  $X,Y=(-0.4,0)$

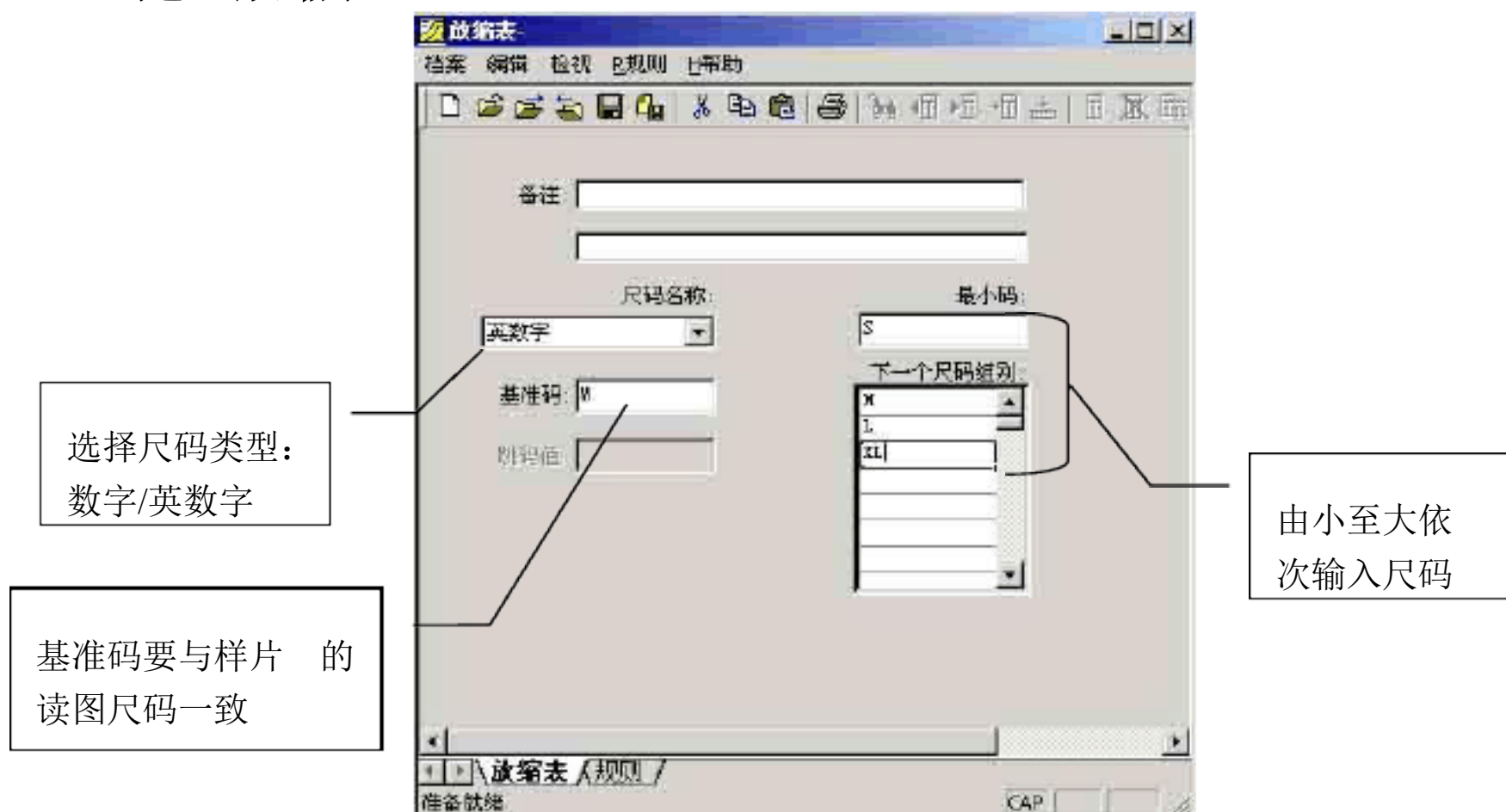
注意: 在设定放缩表和读图之前, 可以先在样板上对相应的放缩点进行编(顺时针方向)。

## 2-2 放缩表

**放缩选项:** [检视]---[放缩选项] 设定放缩的方式: 一般选择从小到大渐进式。

**参数:** [检视]---[参数] 设定单位, 公制或者英制, 并且可以设定精确度, 即小数点后保留数位

### 2-2-1 建立放缩表



尺码名称：设定尺码的类型，分为数字和英数字

数字要求尺码必须为数字的规则跳码，例如：2, 4, 6, 8...

英数字可以设定含有英文字母或者不规则跳码，例如：S,M,L...

基准码：必须同样片读图尺码或者打版的基准码一致。

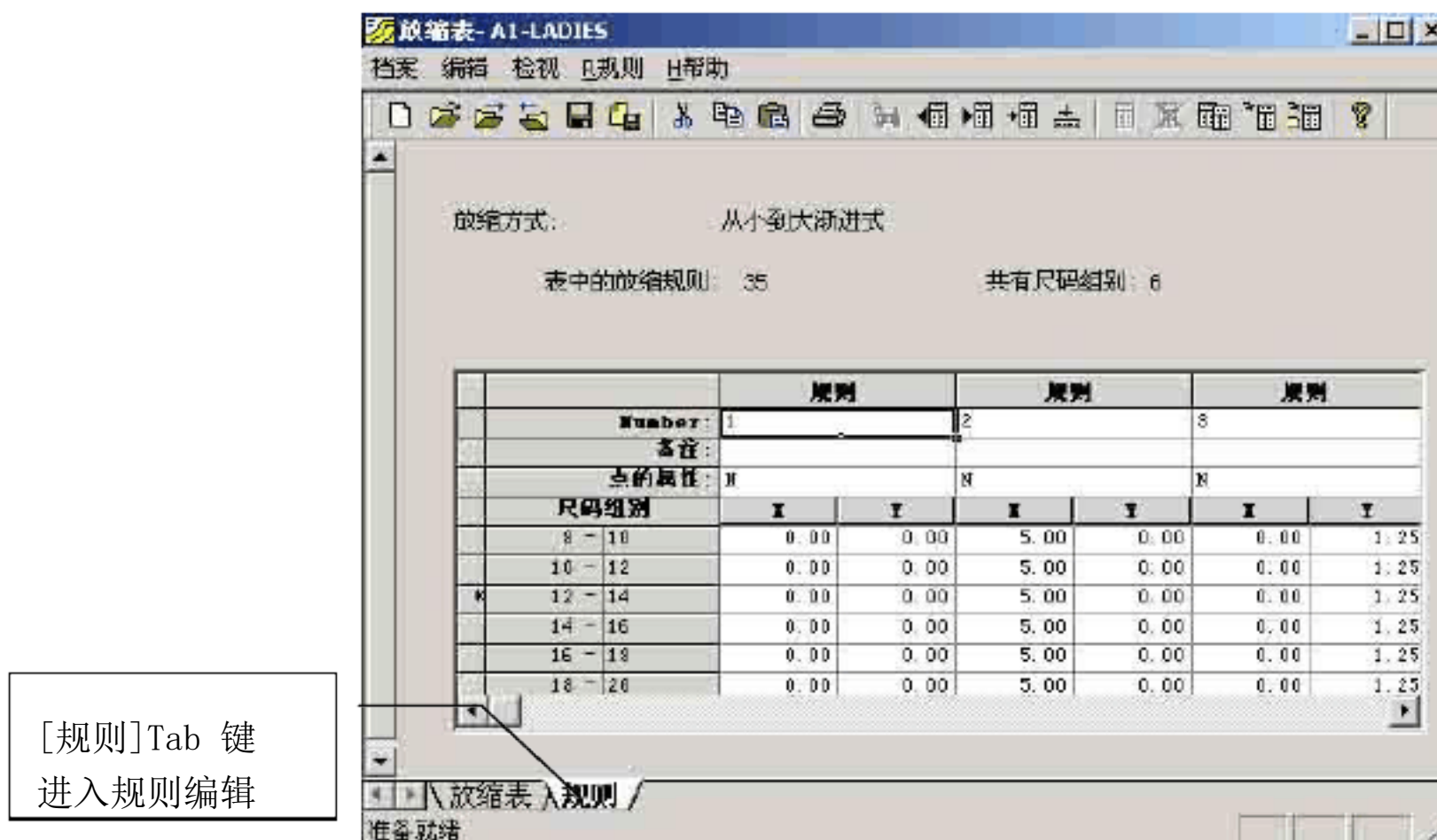
跳码值：只有在选择[数字]的尺码名称时才需要填写

最小码：规格表中的最小尺码

下一个尺码组别：由最小码的下一个尺码依次填写。

注意：如果选择[数字]，可以只列出跳码值、最小码、基本码、最大码和  
其它的尺码间的放缩尺码组。AccuMark 将会自动计算剩余的其它尺码。

## 2-2-2 放缩规则




规则编号：（0~9999）规则编号必须由小至大顺序编写。

X,Y：相对于每个规则的 X,Y 放缩值。如果为均匀放缩，只需输入第一个放缩值，其他放缩如若不填写，会自动按照上一个放缩值进行复制。




复制规则：如果目标规则编号在放缩表中不存在，系统会自动产生一个新的放缩规则



 **跳至指定规则：** 输入规则编号，可直接跳至此规则进行编辑

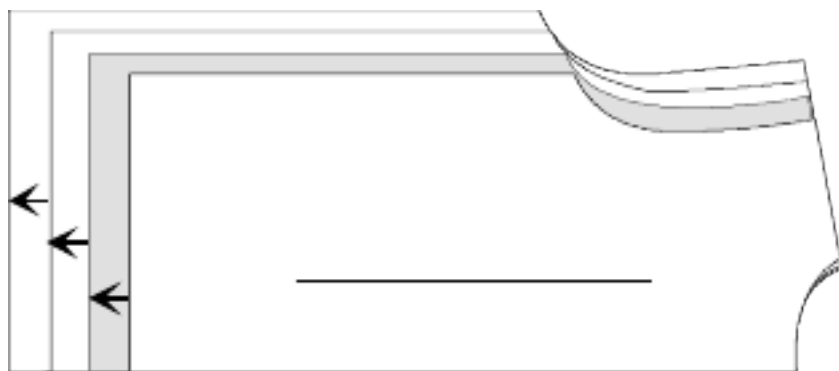
 **跳至指定尺码**

 **保存：** 选择需要保存的储存区，文件名称可自由编写，例如：款号，尺码等，200301，S-M-L

### 2-2-3 放缩方式

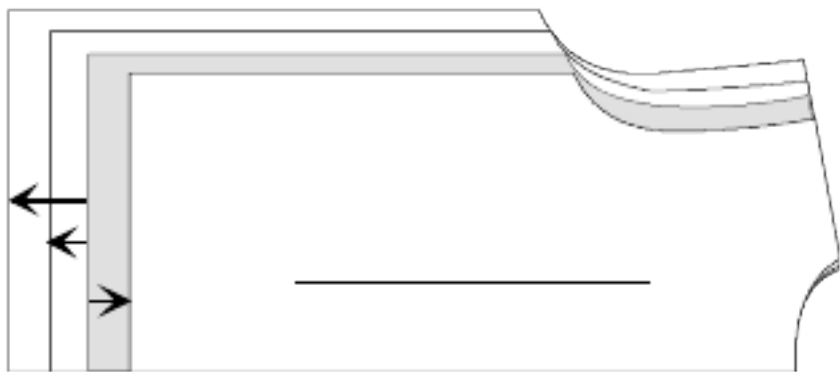
#### 一、从小至大渐进式

由小至大，而数值是每个尺码之间的差距，如均匀放缩，只计算最小码。



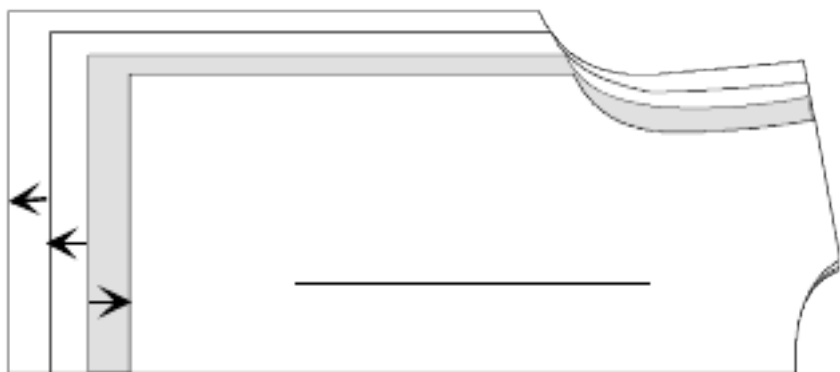
#### 二、从基准码上下累积式

以基本码为中心，向小码及大码两个方向放缩，而数值是尺码与基本码之间的差距。



#### 三、从基准码上下渐进式

以基本码为中心，向小码及大码两个方向放缩，而数值是每个尺码间的差距。



## 2-1 剪口参数表 邑

剪口 - C:\DATA70\P-NOTCH - 公制 七回 竺

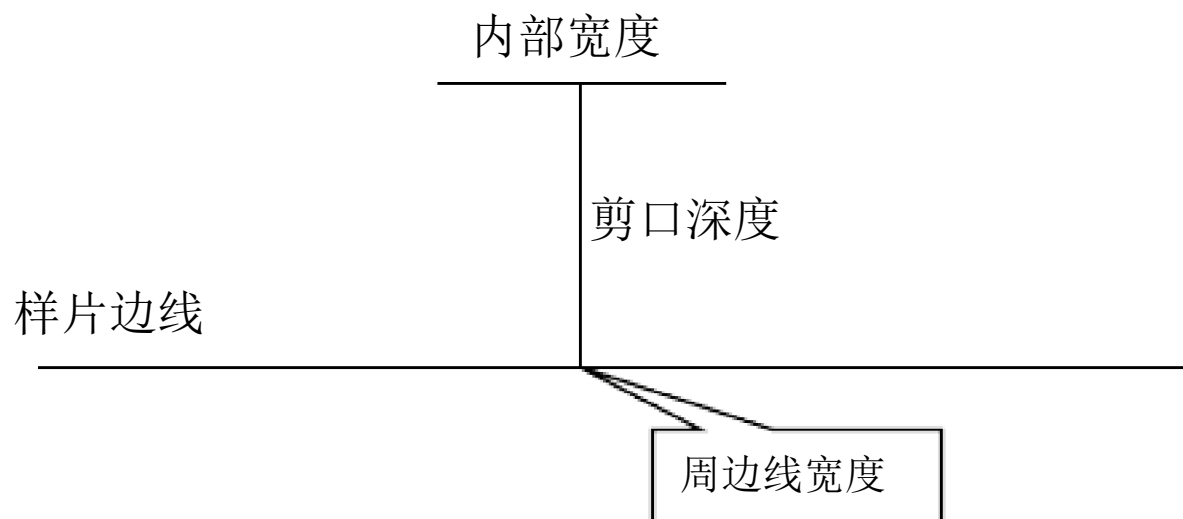
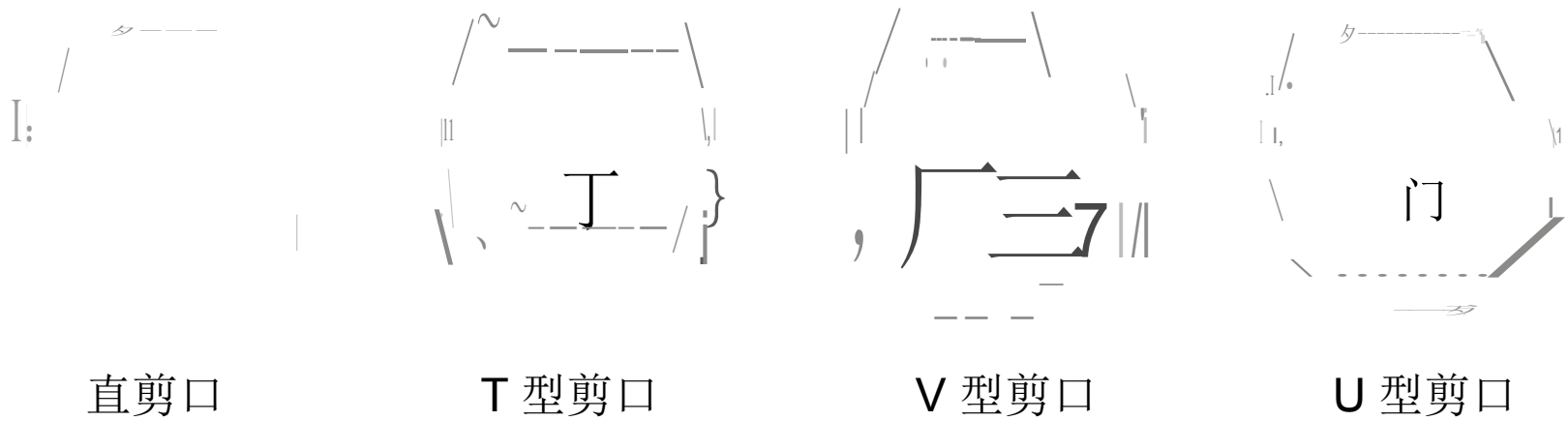
主案 疵完错 § 捡栈 且说明

1 D 多乏 己己中 [ t 袒窠 1叠

	同边线嗖搜	占挪纽	蟆口蹩度
1	0.00	0.00	0_25
2	0.00	0.00	0_00
3	0.00	0.00	0_00
4	0.00	0.00	0_00
&	0.00	0.00	0_00

就绪 大写

剪口图例：



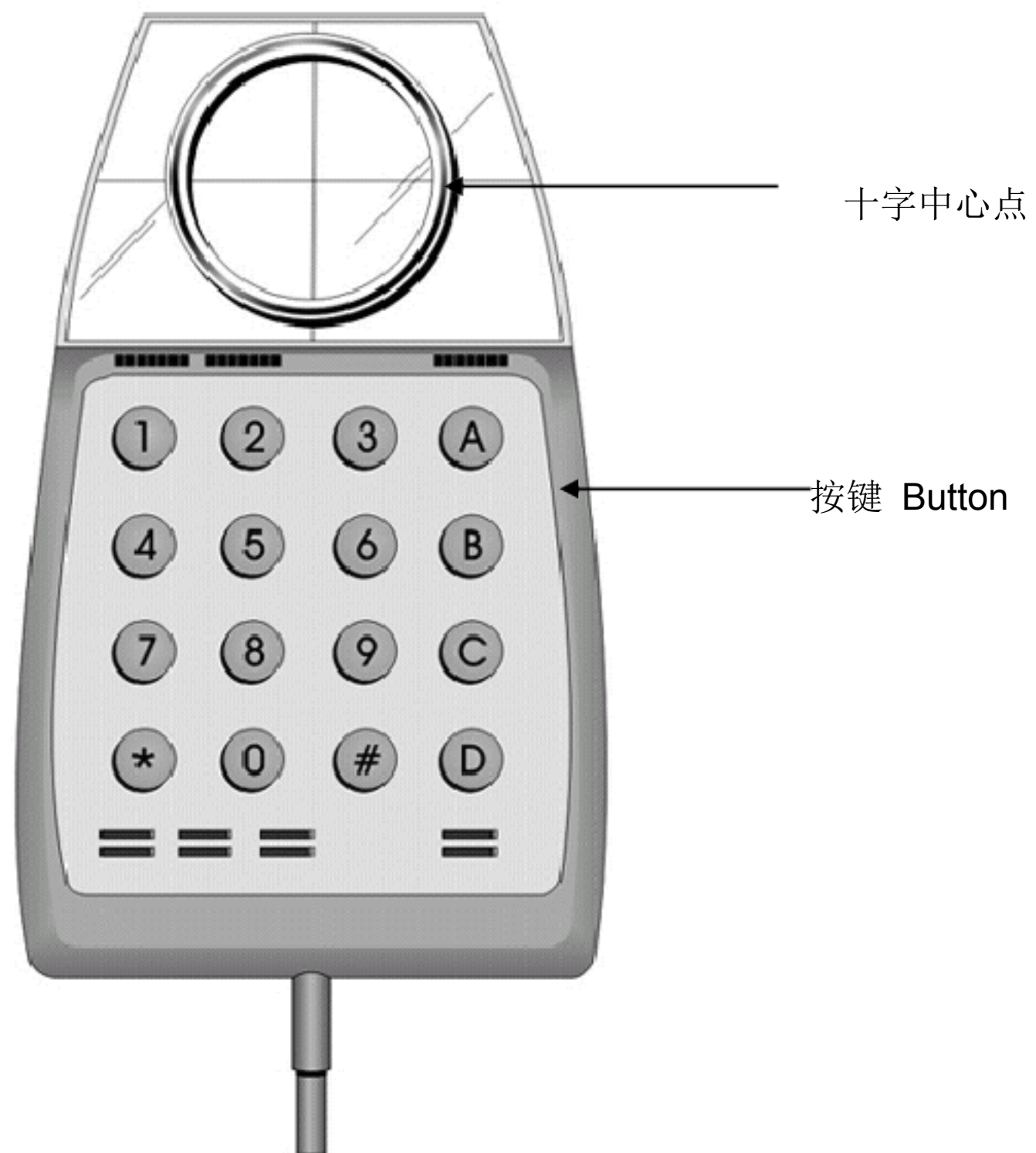
注意：1. 可以同时设定五个不同的剪口；

2. 对于服装工业，一般只需要设定一种剪口：剪口。

## 2-3 读图

### 2-4-1 读图工具 1) 游标器 2) 读图板

#### 游标器



- |     |                           |
|-----|---------------------------|
| A 键 | 用来读取读图板菜单上的资料，及样片上的点的坐标位置 |
| B 键 | 放缩点 (0~9999)              |
| C 键 | 剪口点 (1~5)                 |
| D 键 | 点的属性 (1~9)                |
| # 键 | 读取网状图时，网状样片的放缩位置。         |
| * 键 | 间隔点                       |
| 0-9 | 用来输入放缩规则号，剪口编号及点的属性编号等    |

读图板菜单:

START PIECE	LARGE PIECE																																																																														
RULE TABLE	NUMERIC SIZES	ALPHA SIZES	COPY PIECE																																																																												
<table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td>!</td><td>@</td><td>#</td><td>\$</td><td>%</td><td>^</td><td>&amp;</td><td>(</td><td>)</td><td>-</td><td>+</td><td>=</td> </tr> <tr> <td>-</td><td>&lt;</td><td>&gt;</td><td>:</td><td>;</td><td>.</td><td>,</td><td>/</td><td>?</td><td>'</td><td>"</td><td></td> </tr> </table> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto; margin-top: 10px;"> <tr> <td>1</td><td>2</td><td>3</td> </tr> <tr> <td>4</td><td>5</td><td>6</td> </tr> <tr> <td>7</td><td>8</td><td>9</td> </tr> <tr> <td></td><td>0</td><td></td> </tr> </table> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto; margin-top: 10px;"> <tr> <td>Q</td><td>W</td><td>E</td><td>R</td><td>T</td><td>Y</td><td>U</td><td>I</td><td>O</td><td>P</td> </tr> <tr> <td>A</td><td>S</td><td>D</td><td>F</td><td>G</td><td>H</td><td>J</td><td>K</td><td>L</td><td></td> </tr> <tr> <td>Z</td><td>X</td><td>C</td><td>V</td><td>B</td><td>N</td><td>M</td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td colspan="6" style="text-align: center;">SPACE</td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> </table>				!	@	#	\$	%	^	&	(	)	-	+	=	-	<	>	:	;	.	,	/	?	'	"		1	2	3	4	5	6	7	8	9		0		Q	W	E	R	T	Y	U	I	O	P	A	S	D	F	G	H	J	K	L		Z	X	C	V	B	N	M				SPACE									
!	@	#	\$	%	^	&	(	)	-	+	=																																																																				
-	<	>	:	;	.	,	/	?	'	"																																																																					
1	2	3																																																																													
4	5	6																																																																													
7	8	9																																																																													
	0																																																																														
Q	W	E	R	T	Y	U	I	O	P																																																																						
A	S	D	F	G	H	J	K	L																																																																							
Z	X	C	V	B	N	M																																																																									
SPACE																																																																															
INTERNAL LABEL	ATTRIBUTE																																																																														
ALT STRIPE LINE	90 DEGREE ANGLE	CIRCLE CTR,RAD																																																																													
CLOSE PIECE	MIRROR PIECE	END INPUT																																																																													
DELETE PIECE	DELETE TO LAST POINT																																																																														

START PIECE	开始读图
LARGE PIECE	大片
RULE TABLE	放缩表
NUMERIC SIZES	数字尺码
ALPHA SIZES	英数字尺码
COPY PIECE	覆制样片的尺码
INTERNAL LABEL	内部资料
ATTRIBUTE	点的属性
ALT STRIPE LINE	多条布纹线
90 DEGREE ANGLE	直角
CIRCLE CTR, RAD	圆形
CLOSE PIECE	单片
MIRROR PIECE	对称片
END INPUT	结束读图
DELETE PIECE	删除最後一片
DELETE TO LAST POINT	删除最後一点




## 2-4-2 读图前的准备

### 1. 硬件设置

设定读图板与电脑主机相连接并在硬件设置中设置了相应的端口。如下图：



确定后在任务栏上出现读图板图标后 ，才能进行读图工作。

### 2. 样片准备

- 1) 样片名称：一般可以按照款号+类别来为样片命名，例如：200301-FR  
可利用附表：[样片记录表]
  
- 2) 样片类别：区分样片属于服装的哪一部分。例如：FR（前片）BK（后片）  
类别的设定英文字母，数字均可，但一定要注意在工作时要形成统一，方便管理。  
可利用 [样片记录表] 完成
  
- 3) 放缩表：样片使用的放缩表的名称。例如：200301。在核对样片之前应先建立放缩表。  
可利用 [放缩记录表] 完成



## 样片记录表

款式名称: \_\_\_\_\_ 布宽: A: \_\_\_\_\_ B: \_\_\_\_\_ C: \_\_\_\_\_

样片名称	样片类别	布料	左	右	备注
1.					
2.					
3.					
4.					
5.					
6.					
7.					
8.					
9.					
10.					
11.					
12.					
13.					
14.					
15.					
16.					
17.					
18.					
19.					
20.					
21.					
22.					
23.					
24.					

制造日期:

负责人签署:



## 放 缩 记 录 表

档案名称: \_\_\_\_\_  
基准尺码:

款式名称: \_\_\_\_\_  
单位: CM/IN

31													



放缩规则

尺码组





-

X Y X Y X Y X Y X Y X Y

放缩规则

尺码组







-

X Y X Y X Y X Y X Y X Y



以上内容仅为本  
文档的试下载部  
分，为可阅读页  
数的一半内容。  
如要下载或阅读  
全文，请访问：  
[https://d.book  
118.com/077062  
125116006111](https://d.book118.com/077062125116006111)