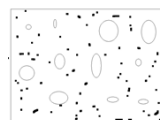
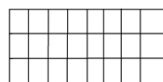


专业初级职称考试复习题

一、选择题

- 1、 () 图框, 即图紙的规格尺寸, 由____和____确定。
 - A. 机械构造设计的复杂程度和制图的详细程度规定
 - B. 图紙与否需要装订和图紙幅面的大小
 - C. 机械机构设计的内容和制图的详细程度规定
 - D. 图紙设计的内容和其他图样的统一大小
- 2、 () 在工程图样上, 齿轮分度圆的线型為____
 - A. 细點划线
 - B. 粗點划线
 - C. 细实线
 - D. 细虚线
- 3、 () 尺寸线, 尺寸边界线, 螺纹牙底线均用____画出。
 - A. 细點划线
 - B. 粗點划线
 - C. 细实线
 - D. 细虚线
- 4、 () 采用第一视角投影法表达工件视图時, 後视图在左视图的最____。
 - A. 上方
 - B. 下方
 - C. 左侧
 - D. 右侧
- 5、 () 在国標规定的工程图样表达措施中, 右视图在主视图的____
 - A. 上方
 - B. 下方
 - C. 左侧
 - D. 右侧
- 6、 () 在装配图中, 當剖切面通過螺纹紧固件的螺杆轴线時, 螺母按____绘制
 - A. 全剖
 - B. 半剖
 - C. 阶梯剖
 - D. 未剖切
- 7、 () 工程图样的绘图比例從 1: 1 变為 1: 2 時, 图样上的形位公差基准符号大小应____
 - A. 放大 2 倍
 - B. 缩小 2 倍
 - C. 放大 0.5 倍
 - D. 不变化
- 8、 () 图样上四個相似螺纹孔尺寸標注的對的措施是____
 - A. 4×M6
 - B. M6×4
 - C. 4—M6
 - D. M6—4
- 9、 () 圆柱上標注的径向圆跳動公差重要是限制零件的____
 - A. 圆柱度与直线度误差
 - B. 圆柱度与同轴度误差
 - C. 圆度与直线度误差
 - D. 圆度与同轴度误差
- 10、 () 检测轴类零件几何形状的误差项是____
 - A. 倾斜度
 - B. 圆柱度
 - C. 平行度
 - D. 同轴度
- 11、 () 如下哪個一般用于可見轮廓线、可見过渡线____
 - A. 波浪线
 - B. 粗实线
 - C. 双折线
 - D. 细实线
- 12、 () 如下哪個图线一般用于轴线、對称中心线____
 - A. 波浪线
 - B. 粗实线
 - C. 细點划线
 - D. 双點划线
- 13、 () ____和____图线一般都可以应用于断裂处的边界线
 - A. 波浪线和双折线
 - B. 双折线和虚线
 - C. 虚线和细點划线
 - D. 细點划线和粗點划线
- 14、 () 如下哪個图线名称和图线宽度對应不對的是____
 - A. 粗实线 b
 - B. 双折线 约 b/2
 - C. 细实线 约 b/3
 - D. 双點划线 约 b/3
- 15、 () 一般用于假想投影轮廓线的图线是____
 - A. 虚线
 - B. 细點划线
 - C. 双點划线
 - D. 粗點划线
- 16、 () 粗线宽度 b 应按图的大小和复杂程度, 在____之间选择
 - A. 0.5~2 mm
 - B. 0.5~2cm
 - C. 1~2mm
 - D. 0.75~5mm
- 17、 () 如下有关机件在图紙上的比例描述有錯誤的是____
 - A. 机件在图紙上清晰的体现重要侧重于机件的形状、构造等, 不应当考虑图紙幅面的使用
 - B. 选择合适的比例可以提高绘图效率
 - C. 应当选择合适比例, 還出于图样交流和统一比例尺的规定
 - D. 图紙上体现机件虽然表明比例也应当標注尺寸

- 18、() 新原则规定, 标题栏中的文字方向为____的方向。
 A. 从左到右 B. 从上到下 C. 看图的方向 D. 图纸宽幅的方向
- 19、() 有关视图表达措施的描述对的是____
 A. 既有国际承认的视图表达措施有三种, 即第一视角视图表达法, 第二视角视图表达法和第三视角视图表达法。
 B. 只确定主视图还不能确定其他各基本视图的投影方向以及位置。
 C. 我国原则中规定采用第三视角视图表达法
 D. 第一视角视图表达法和第三视角视图两种画法的重要区别在于视图的配置关系不一样
- 20、() 如下哪个选项不是一张工程图一般包括的三个基本内容中的____
 A. 标题栏 B. 图例 C. 基本视图 D. 技术规定
- 21、() 工程图中三项基本内容里, 书写按照图面的空白处安排而没有固定位置的是____
 A. 标题栏 B. 图例 C. 基本视图 D. 技术规定
- 22、() 如下哪个材料对应的剖面符号和画法是____



- A. 金属材料 B. 绕组元件 C. 型砂、填砂等



- D. 非金属材料)
- 23、() 对于狭小面积的剖面, 当在图中的困难不小于或等于____时, 可以用图和替代剖面线。
 A. 0.5mm B. 1mm C. 1.4mm D. 2mm
- 24、() 螺纹牙顶圆的投影用____表达, 牙底圆的投影用____表达:
 A. 粗实线, 细实线 B. 粗点划线, 细点划线 C. 细点划线, 粗点划线
 D. 细点划线, 双点划线
- 25、() 有效螺纹的终止界线用____表达:
 A. 粗实线 B. 细实线 C. 虚线 D. 双点划线
- 26、() 当需要表达螺尾时, 该部分用与轴线成____画出。
 A. 30°的粗实线 B. 30°的细实线 C. 45°的粗实线 D. 45°的细实线
- 27、() 不可见螺纹的所有图线用____绘制。
 A. 粗实线 B. 细实线 C. 虚线 D. 双点划线
- 28、() 以剖视图表达内外螺纹的连接时, 其旋合部分应按照____的画法绘制。
 A. 外螺纹 B. 内螺纹 C. 圆锥螺纹 D. 内外螺纹叠合
- 29、() 在装配图中, 当剖切平面通过螺杆轴线时, 对于螺柱、螺栓等均应按____绘制。
 A. 剖切 B. 未剖切 C. 投影 D. 虚线
- 30、() 齿顶圆和齿顶线用____绘制, 分度圆和分度线用____绘制。
 A. 细实线、粗实线 B. 粗实线、细实线 C. 粗实线、点划线 D. 细实线、双点划线
- 31、() 齿根圆和齿根线用____绘制, 也可以省略不画; 在剖视图中, 齿根线用____绘制。
 A. 细实线、粗实线 B. 粗实线、细实线 C. 细点划线、粗点划线 D. 虚线、细实线

32、() 當需要表达齿线形状時，可用____与齿线防线一直的细实线表达，____则不需要表达。

- A. 一条、斜齿 B. 两条、人字齿 C. 三条、直齿 D. 两条、斜齿

33、() 在垂直于圆柱齿轮轴线投影面的视图中，啮合区内的齿顶圆均用____绘制。

- A. 粗实线 B. 细实线 C. 點划线 D. 虚线

34、() 在平行于圆柱齿轮、圆锥齿轮轴线投影面的视图中，啮合区的____不需画出，节线用____绘制，其他处的节线用____绘制。

- A. 齿顶线、细实线、虚线 B. 齿底线、粗实线、點划线
C. 齿底线、细实线、虚线 D. 齿顶线、粗实线、點划线

35、() 平行于花键轴线投影面的视图，大径用____、小径用____绘制；花键工作長度的终止端和尾部長度的末端均用____绘制。

- A. 细实线、虚线、點划线 B. 粗实线、虚线、细实线
C. 细实线、粗实线、虚线 D. 粗实线、细实线、细实线

36、() 平行于花键轴线投影面的剖视图，大径及小径均用____绘制。

- A. 粗实线 B. 细实线 C. 虚线 D. 點划线

37、() 如下选项中，____為圆柱螺旋压缩弹簧的示意图。



38、() 装配图中被弹簧挡住的构造一般不画出，可見部分应從弹簧的____或弹簧钢丝剖面的____画起。

- A. 中心线、中心线 B. 外轮廓线、中心线 C. 外轮廓线、外轮廓线 D. 中心线、外轮廓线

39、() 示意图在机械制造中常用語体现工艺系统的重要____特性。

- A. 构造原理 B. 细节 C. 零件组合 D. 整体

40、() 尺寸界线用____绘制，并应從图形的轮廓线、轴线或對称中心线处引出，也可运用它們做尺寸界线

- A. 细实线 B. 粗实线 C. 虚线 D. 折线

41、() 在光滑过渡处標注尺寸時，必須用细实线將____延長，從其交點处引出尺寸界线。

- A. 轴线 B. 對称中心线 C. 轮廓线 D. 對角线

42、() 標注角度的尺寸界线应沿____引出。

- A. 弧线切向 B. 径向 C. 角度中分线 D. 垂直角度中分线

43、() 標注弦長或弧長的尺寸界线，应____。當弧度较大時，可沿径向引出。

- A. 平行于该弦的切线 B. 平行于该弦的垂直平分线 C. 垂直于该弦的垂直平分线
D. 垂直于该弦的切线

44、() 尺寸线用细实线绘制，尺寸线终端有____和____两种形式。

- A. 箭頭，斜线 B. 頓點、虚线 C. 折线、箭頭 D. 點线、頓點

45、() 尺寸数字一般应注写在尺寸线的____，也容許注写在尺寸线的中断处。

- A. 左边 B. 右边 C. 上方 D. 下方

46、() 標注球面尺寸時，应在符号前面加符号____，在不曾引起误解的状况下，也可以省略。

- A. Q B. S C. O D. ϕ

47、() 標注斜度、锥度時，符号方向应与斜度、锥度方向____。

- A. 一致 B. 垂直 C. 斜交 D. 無关

- 48、()在同一图形中更具有几种尺寸数值相近而又反复的要素(如孔等)时,可采用____标识措施区别。
A. 画斜线和涂阴影 B. 涂色和标数字 C. 涂色和字母 D. 数字和字母
- 49、()对于不持续的同—表面,可用____联接后,由同一基准出发标注一次尺寸。
A. 粗实线 B. 细实线 C. 虚线 D. 细点划线
- 50、()偏差是某一实际尺寸(或极限尺寸)减其基本尺寸所得的____
A. 绝对值 B. 代数差值 C. 整数差值 D. 约值
- 51、()____是表达构造大小、形状和之间相对位置的数据。
A. 基本尺寸 B. 极限尺寸 C. 基本偏差 D. 公差
- 52、()____是最大极限尺寸减最小极限尺寸,或上偏差减下偏差所得的差值。
A. 偏差 B. 极限尺寸 C. 基本偏差 D. 公差
- 53、()基本偏差是确定____相对于____的极限偏差。
A. 偏差, 公差 B. 基本尺寸, 零线位置
C. 基本尺寸, 极限尺寸 D. 公差带, 零线位置
- 54、()____是基本偏差为一定的孔的公差带,选择变化轴的公差带获得所需配合(状态)的一种装配制度。
A. 基孔制配合 B. 基轴制配合 C. 间隙配合 D. 过盈配合
- 55、()在原则推荐中,基孔制的间隙配合、轴的过渡配合用____。
A. a, b, c, d, e, f, g, h
B. js, k, m, n
C. p, r, s, t, u, v, x, y, z
D. A, B, C, CD, D
- 56、()____是关联实际要素的位置对基准所容许的变动全量。
A. 形状公差 B. 形位公差 C. 位置公差 D. 基本偏差
- 57、()如下形位公差特性符号中有基准规定的是____
A. 直线度 B. 平面度 C. 圆柱度 D. 平行度
- 58、()零件表面的几何形状总误差不包括如下的那个部分____
A. 表面粗糙度 B. 表面硬度 C. 表面波度 D. 形状误差
- 59、()加工表面质量包括表面____和表面层物理、机械性能两个方面。
A. 颜色 B. 粗糙度 C. 几何形状 D. 波度
- 60、()表面粗糙度指已加工表面波距在____如下的微观集合形状误差。
A. 1mm B. 1nm C. 2mm D. 1.25mm
- 61、()尺寸 $\Phi 50H7$ 的____
A. 上偏差、下偏差均不小于 0 B. 上偏差为 0, 下偏差为负值
C. 上偏差、下偏差均不不小于 0 D. 上偏差为正值, 下偏差为 0
- 62、()在机械设计时,零件表面粗糙度应当____
A. 经济地满足使用功能规定 B. 尽量精密
C. 尽量美观 D. 尽量减少摩擦阻力
- 63、()表面粗糙度 R_a 的数值是____
A. 以 mm 为单位 B. 以 μm 为单位
C. 以 nm 为单位 D. 比例数值
- 64、()一般表面粗糙度标注优先采用____值
A. R_y B. R_z C. R_a D. 以上选项均可
- 65、() $\sqrt{\text{R}}\text{---}$ 表达的意思是表达____。

- A. 標注有关参数和阐明 B. 所有表面具有相似表面粗糙度
 C. 表面用不清除材料的措施获得 D. 表面用清除材料的措施获得。
- 66、() 构成环位与几种不平行平面内的尺寸链称为_____
- A. 直线尺寸链 B. 角度尺寸链 C. 平面尺寸链 D. 空间尺寸链
- 67、() 尺寸链的所有环都只属于一种尺寸链，无论怎样变化都不会影响其他尺寸链的是_____
- A. 独立尺寸链 B. 并联尺寸链 C. 平面尺寸链 D. 空间尺寸链
- 68、() 材料在無多次反复交变应力作用下而不致引起断裂的最大应力称为_____
- A. 断裂强度 B. 抗拉强度 C. 疲劳强度 D. 屈服强度
- 69、() 共析钢的室温金相组织为_____
- A. 珠光体 B. 渗碳体 C. 铁素体 D. 莱氏体
- 70、() 含碳量<_____为碳钢
- A. 2.11% B. 2.12% C. 3.11% D. 3.12%
- 71、() 铁碳合金相图中，共析转变温度为_____。
- A. 727℃ B. 948℃
 C. 1148℃ D. 1048℃
- 72、() 铁碳合金相图中，共晶转变温度为_____
- A. 948℃ B. 1048℃
 C. 1148℃ D. 1200℃
- 73、() 碳钢调质处理后获得的组织应为_____。
- A. 珠光体 B. 渗碳体 C. 铁素体 D. 索氏体
- 74、() 高速钢片铣刀淬火后其变形应采用_____最为有效。
- A. 冷却矫正法 B. 回火矫正法 C. 热点矫正法 D. 反击矫正法
- 75、() 中碳构造钢铸件、锻、轧件以及焊接件中出现的魏氏组织、粗大晶粒等地热缺陷和带状组织，通过_____处理可以消除这些缺陷。
- A. 回火 B. 正火 C. 退火 D. 淬火
- 76、() 38CrMoAl 钢轴杆一般采用_____化学热处理。
- A. 氮碳共渗 B. 渗碳
 C. 渗氮 D. 渗硼
- 77、() 制造高级精密弹簧、膜片、钟表齿轮、游丝等弹性元件、耐磨零件，一般选用的铜合金是_____
- A. 铝青铜 B. 锡青铜
 C. 铍青铜 D. 硅青铜
- 78、() 在大批量生产中，为减轻劳动强度、提高产品质量和生产效率，常用的热处理炉是_____
- A. 盐浴炉 B. 箱式炉 C. 保护气氛持续炉 D. 井式炉
- 79、() 测定灰铸铁、轴承合金等具有粗大晶粒或构成相得金属材料的硬度及钢件退火、正火及调质后的硬度常采用_____
- A. 洛氏硬度试验 B. 布氏硬度试验
 C. 维氏硬度试验 D. 裏氏硬度试验
- 80、() 精度较高、便于携带、常用于测量大型铸锻件和永久组装件的硬度计是_____
- A. 洛氏硬度计 B. 布氏硬度计
 C. 维氏硬度计 D. 裏氏硬度计
- 81、() 用于制造凸轮轴、连杆等零件的铸铁材料是_____

- A. 灰口铸铁 B. 球墨铸铁 C. 蠕墨铸铁 D. 可锻铸铁
- 82、() 材料的力学性能重要取决于____和____
 A. 材料的组分和形成温度 B. 材料的大小和组分
 C. 材料的组分和晶体构造 D. 材料的大小和晶体构造
- 83、() 金属的硬度表达中洛式硬度的缩写是____
 A. RH B. LH C. HR D. HB
- 84、() 金属材料的布氏硬度与____在一定硬度范围内存在线性关系。
 A. 抗拉强度 B. 抗压强度 C. 脆性 D. 塑性
- 85、() 对于刀具、冷成型模具和粘著磨损或磨粒磨损失效的零件，____是决定耐磨性的重要性能指标。
 A. 硬度 B. 强度 C. 塑性 D. 韧性
- 86、() ____检测非常简朴，且基本上不损坏零件，常作为金属零件的质量检查原则。
 A. 硬度 B. 强度 C. 塑性 D. 韧性
- 87、() 在低碳钢的应力-应变曲线中，____是材料产生最大均匀变形的应力。
 A. 比例极限 δ_p B. 弹性极限 δ_e C. 抗拉强度 δ_b D. 断裂强度 δ_k
- 88、() ____是强度设计中应用最多的性能指标。
 A. δ_p B. δ_b C. δ_s D. δ_k
- 89、() 材料的承载能力不是由其屈服强度来控制，而是决定于材料的韧性的是____
 A. 承受交变接触应力的零件
 B. 低应力脆断零件
 C. 承受弯曲和扭转的轴类零件
 D. 纯剪或纯拉伸零件
- 90、() 应合适提高零件心部屈服强度来提高接触疲劳性能有利的零件是____
 A. 承受交变接触应力的零件
 B. 低应力脆断零件
 C. 承受弯曲和扭转的轴类零件
 D. 纯剪或纯拉伸零件
- 91、() 塑性材料制作的零件，大多数断裂事故都是由____引起的。
 A. 超过断裂强度 B. 超过抗拉强度 C. 疲劳断裂 D. 低温断裂
- 92、() 一般以____来衡量材料疲劳强度的高下，提高材料的此种性能对零件抵御高周疲劳断裂有利。
 A. 抗压强度 B. 抗拉强度 C. 疲劳强度 D. 硬度
- 93、() ____可以调高零件工作的可靠性，防止零件忽然断裂。
 A. 强度 B. 硬度 C. 塑性 D. 韧性
- 94、() ____表征在有缺口时材料塑性变形的能力。
 A. 冲击韧性指标 B. 塑性指标 C. 疲劳强度 D. 弹性模量
- 95、() ____反应了应力集中和复杂状态下材料的塑性，并且对温度很敏感。
 A. 塑性指标 B. 冲击韧性指标 C. 疲劳强度 D. 弹性模量
- 96、() 在设计中对于脆断是重要危险的零件，____是判断材料脆断抗力的重要性能指标。
 A. 塑性 B. 冲击韧性 C. 强度 D. 硬度
- 97、() 材料承受小能量多次反复冲击的能力重要决定于____。
 A. 硬度 B. 强度 C. 塑性 D. 韧性
- 98、() 试验规范规定：钢的循环次数以____为基数，非铁合金或某些超高强度钢取()为基数。

- A. 10^6 , 10^7 B. 10^7 , 10^8 C. 10^7 , 10^7 D. 10^8 , 10^8
- 99、() 當零件尺寸和外加载荷一定期, 材料的弹性模量____, 零件的弹性变形量____, 则刚度愈好。
A. 愈高, 愈大 B. 愈高, 愈小 C. 愈低, 愈小 D. 愈低, 愈大
- 100、() 假如在給定的弹性变形量下, 規定零件重量最轻, 需要按照____進行选材。
A. 弹性模量 B. 疲劳强度 C. 比刚度 D. 弹性极限
- 101、() 焊锡、熔丝規定____的合金制造。
A. 密度小以減輕自重 B. 导电性 C. 熔點低的铅锡 D. 导热好
- 102、() ____的金属, 铸造性能好, 對铸造工艺有利。
A. 熔點高 B. 熔點低 C. 导热性好 D. 导热性差
- 103、() 晶粒愈细, 其强度愈高, ____和____也愈好。
A. 硬度, 塑性 B. 塑性, 韧性 C. 韧性, 耐磨性 D. 耐磨性, 疲劳强度
- 104、() 构造的金属塑性最佳, 可加工成极薄的金属箔, ____构造的金属塑性次之, ____构造的金属塑性最差。
A. 面心立方, 体心立方, 密封六方
B. 线心四面体, 体心立方, 面心立方
C. 密封六方, 面心立方, 体心立方
D. 面心立方, 密封六方, 线心四面体
- 105、() 铜镍二元合金属于合金相构造中的____
A. 置换固溶体 B. 金属化合物 C. 机械混合物 D. 间隙固溶体
- 106、() 塑性和抗蚀性较差的合金类型為____
A. 固溶体 B. 金属化合物 C. 机械混合物 D. 以上都不是
- 107、() ____是钢与铸铁的理论分界线。
A. $\omega_c=4.3\%$ B. $\omega_c=6.69\%$ C. $\omega_c=2.11\%$ D. $\omega_c=0$
- 108、() 如下伴随碳的质量分数增高, 铁碳合金的组织发生变化的次序對的是____
A. 亚共析钢→共析钢→過共析钢
B. 共析钢→亚共析钢→纯铁
C. 過共晶生铁→共晶生铁→亚共晶生铁
D. 過共析钢→共析钢→亚共晶生铁
- 109、() 當碳的质量分数增高時, 渗碳体的分布和形态发生变化次序對的是____
A. Fe_3C_{III} →共析 Fe_3C → Fe_3C_I → 共晶 Fe_3C
B. 共晶 Fe_3C → Fe_3C_{II} →共析 Fe_3C → Fe_3C_{III}
C. 共析 Fe_3C → Fe_3C_{II} →共晶 Fe_3C → Fe_3C_I
D. 共晶 Fe_3C → 共析 Fe_3C → Fe_3C_I → Fe_3C_{II}
- 110、() 當钢的含碳量增長至 0.9%時, 其组织大多数為____, 强度到达____。
A. 铁素体, 最大值 B. 珠光体, 最大值
C. 奥氏体, 最小值 D. 莱氏体, 最小值
- 111、() 當 $\omega > 1.0\%$ 時, 由于____出現, 导致钢的强度下降。
A. 共析 Fe_3C B. 网状 Fe_3C_{II} C. 共晶 Fe_3C D. Fe_3C_I
- 112、() 請选择規定与铁碳合金對应對的是____
A. 容器, 高碳钢 B. 轴类零件, 高碳钢
C. 工具, 中碳钢 D. 建筑构造, 低碳钢
- 113、() 一般對過共析钢控制在____
A. 稍高于 GS 线 (A_3 线) B. 固相线以上 100~200°C

- C. 稍高于 PSK 线 (A_1 线) D. HJB 线
- 114、 () 对铁碳钢加热的目的是为了为了使钢获得_____
- A. 铁素体 B. 珠光体 C. 莱氏体 D. 奥氏体
- 115、 () 钢只有处在_____状况才能通过不一样的冷却方式使其转变为不一样的组织, 从而获得所需的性能。
- A. 铁素体 B. 珠光体 C. 莱氏体 D. 奥氏体
- 116、 () 拉力试验是用来测定金属材料的_____
- A. 硬度、强度 B. 强度、塑性 C. 塑性、韧性 D. 塑性、耐磨性
- 117、 () 屈服强度是试样产生_____的塑性变形时的应力值。
- A. 0.2% B. 0.5% C. 1% D. 2%
- 118、 () _____试验是测定材料在受拉力状态下对缺口的敏感程度。
- A. 拉力试验 B. 缺口拉伸试验 C. 缺口耐磨试验 D. 扭转强度试验
- 119、 () 缺口偏斜拉伸试验在试验机中垫圈的常用偏斜角为_____
- A. 2° 或 5° B. 1° 和 3° C. 2° 和 4° D. 5° 和 10°
- 120、 () 冲击试验重要用于_____
- A. 构造钢 B. 铸铁 C. 黄铜 D. 奥氏体钢
- 121、 () 布氏硬度试验尤其合用于测定_____等的硬度。
- A. 灰铸铝 B. 构造钢 C. 铜 D. 轴承合金
- 122、 () 洛氏硬度是测量_____来表达材料的硬度值
- A. 压头为一定直径的钢球或硬质合金头在试样表面施力一定期间后的压痕球形面积
- B. 压痕深度
- C. 压头为金刚石四棱锥体在施力一定期间后试样表面压痕对角线平均长度
- D. 显微磨损
- 123、 () 下面_____是洛氏硬度试验 A 标尺的压头类型。
- A. 金刚石圆锥 B. 1.558 钢球 C. 金刚石四棱锥体 D. 淬火钢球
- 124、 () 重要用于测定较薄工件和具有较浅硬化层零件的表面硬度的维氏硬度试验措施是_____
- A. 金属维氏硬度试验措施
- B. 金属小负荷维氏硬度试验措施
- C. 金属显微硬度试验措施
- D. 金属持续冲击硬度试验措施
- 125、 () 可以用于测定钢铁中含碳量的化学分析法是_____
- A. 亚砷酸钠-亚硝酸钠容量法 B. 过硫酸铵比色法
- C. 火焰原子吸取光谱法 D. 气体容量法
- 126、 () _____是多用于检查材料零件表面上的缺陷(如裂纹)的无损探伤。
- A. 涡流探伤法 B. 磁粉探伤和荧光探伤
- C. 荧光和著色探伤法 D. 电子显微镜分析法
- 127、 () _____一般状况下都不经热处理, 而在供应状态下直接使用。
- A. 一般碳素构造钢 B. 优质碳素构造钢
- C. 碳素工具钢 D. 合金构造钢
- 128、 () _____重要用于制造机器零件, 通过热处理以提高力学性能。
- A. 一般碳素构造钢 B. 优质碳素构造钢
- C. 碳素工具钢 D. 合金构造钢
- 129、 () _____钢用于制造不受忽然振动、在刃口上规定有少许韧性的工具, 如刨刀等。

- A. T7、T7A B. T8、T8A C. T10、T10A D. T12、T12A
- 130、 () _____是工业上应用最广、用量最多的钢种。
A. 碳素构造钢 B. 合金构造钢 C. 碳素工具钢 D. 不锈钢
- 131、 () 机械零件设计中最基本的计算是_____
A. 寿命准则计算 B. 强度准则计算
C. 振动稳定性准则计算 D. 刚度准则计算
- 132、 () 平键联接所能传递的最大扭矩为 T ，现要传递的扭矩为 $1.5T$ ，则应_____
A. 把键长增大到 1.5 倍 B. 把键宽增长到 1.5 倍
C. 把键高增长到 1.5 倍 D. 安装一对平键
- 133、 () 一般平键联接传递动力是靠_____
A. 两侧面的摩擦力 B. 两侧面的挤压力
C. 上下面的挤压力 D. 上下面的摩擦力
- 134、 () 用于连接的一般螺纹与用于传动的丝杠相比较，其重要设计特点的差异是
A. 强度高 B. 自锁性好 C. 效率高 D. 便于加工
- 135、 () 当零件的两个加工表面的尺寸精度与形状精度的规定均很高，同步它们之间的位置精度规定也很高，在设计工艺过程 and 选择精基准时，遵照的基准选择原则是
A. 基准重叠 B. 基准统一 C. 自为基准 D. 互为基准
- 136、 () 滚动轴承内圈与轴颈之间的配合可认为
A. 基孔制间隙配合 B. 基轴制间隙配合
C. 基孔制过渡配合 D. 基轴制过渡配合
- 137、 () 为保证齿轮副侧隙，圆柱齿轮齿厚公差的
A. 上偏差为正值，下偏差为 0 B. 上偏差、下偏差均为正值
C. 上偏差为正值，下偏差为负值 D. 上偏差、下偏差均为负值
- 138、 () 零件的下列误差中，属于位置误差的是
A. 圆度 B. 对称度
C. 平面度 D. 直线度
- 139、 () 一对齿轮啮合时，两齿轮的_____一直相切。
A. 齿顶圆 B. 基圆 C. 节圆 D. 齿根圆
- 140、 () 只能承受轴向载荷的轴承是_____
A. 圆锥滚子轴承 B. 调心球轴承 C. 滚针轴承 D. 推力球轴承
- 141、 () 传动件可沿轴向移动的联接方式为_____
A. 切向键 B. 楔键
C. 半圆键 D. 花键
- 142、 () 实现空间任意角度交错轴运动的传动为_____
A. 涡轮蜗杆传动 B. 直齿圆柱齿轮传动
C. 直齿锥齿轮传动 D. 螺旋齿轮传动
- 143、 () 开式齿轮传动的最常见失效形式是_____
A. 齿面点蚀 B. 齿面磨损、齿轮磨薄后被折断
C. 齿面胶合 D. 齿面塑性变形
- 144、 () 交流异步电动机要实现无级调速，应采用_____
A. 变阻器 B. 磁放大器
C. 可控硅整流管 D. 电子变频器
- 145、 () 用于定位控制的电动机应选用_____
A. 异步电动机 B. 同步电动机

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。

如要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/077115051046010004>