



中华人民共和国城镇建设行业标准

CJ/T 520—2017

齿环卡压式薄壁不锈钢管件

Light gauge stainless steel press fittings with clamp ring

2017-09-05 发布

2018-04-01 实施

中华人民共和国住房和城乡建设部 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	2
4 分类和标记	2
5 结构型式与尺寸	4
6 要求	5
7 试验方法	8
8 检验规则	13
9 标志、包装、运输和贮存	14
附录 A (规范性附录) 管件的结构型式、基本尺寸和偏差要求	16
附录 B (规范性附录) 沟槽式与齿环卡压式转换接头的结构型式和基本尺寸要求	22
附录 C (规范性附录) 密封圈基本尺寸及抗拔齿环的要求	24
附录 D (规范性附录) 齿环卡压式管件连接用薄壁不锈钢管的基本尺寸及要求	26

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准参考德国燃气与水务专业协会标准 DVGW W534:2015《饮水装置中的管接头和连接件》、DVGW VP 614:2005《测试规范 燃气输送的金属管道 卡压式连接》，并结合我国具体情况，编制了本标准。

本标准由住房和城乡建设部标准定额研究所提出。

本标准由住房和城乡建设部建筑给水排水标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：江苏金羊慧家管道系统有限公司、中国建筑设计院有限公司、哈尔滨工业大学、中国建筑金属结构协会给水排水设备分会、中国建筑装饰装修材料协会、江苏省产品质量监督检验研究院。

本标准主要起草人：袁雪峰、赵锂、崔福义、高妹芬、曹揆、徐刚、沈弦、施登乾、胡大军、胡国栋、何雪忠、钱俊、车冬生。

齿环卡压式薄壁不锈钢管件

1 范围

本标准规定了齿环卡压式薄壁不锈钢管件的分类和标记、结构型式与尺寸、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于输送液体介质时公称压力不大于 2.5 MPa、温度不大于 110 ℃,输送气体介质时公称压力不大于 1.6 MPa,公称尺寸不大于 DN100,用于输送生活用水(冷水、热水)、饮用净水、医用气体、供热、压缩空气、惰性气体、燃气、燃油等齿环卡压式薄壁不锈钢管路使用的设计、制造和验收。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 223.11 钢铁及合金 铬含量的测定 可视滴定或电位滴定法

GB/T 223.16 钢铁及合金化学分析方法 变色酸光度法测定钛量

GB/T 223.25 钢铁及合金化学分析方法 丁二酮肟重量法测定镍量

GB/T 223.28 钢铁及合金化学分析方法 α -安息香肟重量法测定钨量

GB/T 223.37 钢铁及合金化学分析方法 蒸馏分离-靛酚蓝光度法测定氮量

GB/T 223.40 钢铁及合金 铌含量的测定 氯磺酚 S 分光光度法

GB/T 223.60 钢铁及合金化学分析方法 高氯酸脱水重量法测定硅含量

GB/T 223.62 钢铁及合金化学分析方法 乙酸丁酯萃取光度法测定磷量

GB/T 223.63 钢铁及合金化学分析方法 高碘酸钠(钾)光度法测定锰量

GB/T 223.68 钢铁及合金化学分析方法 管式炉内燃烧后碘酸钾滴定法测定硫含量

GB/T 1804—2000 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差

GB/T 1954 铬镍奥氏体不锈钢焊缝铁素体含量测量方法

GB/T 2100 一般用途耐蚀钢铸件

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第 1 部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 3280 不锈钢冷轧钢板和钢带

GB/T 4334—2008 金属和合金的腐蚀 不锈钢晶间腐蚀试验方法

GB/T 4340.1 金属材料 维氏硬度试验 第 1 部分:试验方法

GB/T 6394 金属平均晶粒度测定方法

GB/T 7306.1 55°密封管螺纹 第 1 部分:圆柱内螺纹与圆锥外螺纹

GB/T 10125 人造气氛腐蚀试验 盐雾试验

GB/T 11170 不锈钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法(常规法)

GB/T 12771 流体输送用不锈钢焊接钢管

GB/T 17219 生活饮用水输配水设备及防护材料的安全性评价标准

GB/T 18851 无损检测 渗透检验 标准试块

GB/T 19228.3 不锈钢卡压式管件组件 第 3 部分:O 形橡胶密封圈