



中华人民共和国国家标准

GB/T 22838.6—2009

卷烟和滤棒物理性能的测定 第6部分：硬度

Determination of physical characteristics for cigarettes and filter rods—
Part 6: Hardness

2009-04-03 发布

2009-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 22838《卷烟和滤棒物理性能的测定》分为 18 个部分：

- 第 1 部分：卷烟包装和标识；
- 第 2 部分：长度 光电法；
- 第 3 部分：圆周 激光法；
- 第 4 部分：卷烟质量；
- 第 5 部分：卷烟吸阻和滤棒压降；
- 第 6 部分：硬度；
- 第 7 部分：卷烟含末率；
- 第 8 部分：含水率；
- 第 9 部分：卷烟空头；
- 第 10 部分：爆口；
- 第 11 部分：卷烟熄火；
- 第 12 部分：卷烟外观；
- 第 13 部分：滤棒圆度；
- 第 14 部分：滤棒外观；
- 第 15 部分：卷烟 通风的测定 定义和测量原理；
- 第 16 部分：卷烟 端部掉落烟丝的测定 旋转笼法；
- 第 17 部分：卷烟 端部掉落烟丝的测定 振动法；
- 第 18 部分：卷烟 端部掉落烟丝的测定 旋转箱法。

本部分为 GB/T 22838 的第 6 部分。

本部分由国家烟草专卖局提出。

本部分由全国烟草标准化技术委员会(SAC/TC 144)归口。

本部分主要起草单位：国家烟草质量监督检验中心。

本部分主要起草人：周德成、邢军、刘锋、周明珠、李晓辉、冯晓民。

卷烟和滤棒物理性能的测定

第6部分：硬度

1 范围

GB/T 22838 的本部分规定了卷烟和滤棒硬度的测定方法。
本部分适用于卷烟和滤棒。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 22838 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本使用于本部分。

GB/T 5605—2002 烟草和烟草制品 醋酸纤维滤棒

GB/T 5606.1 卷烟 第1部分:抽样

GB 5606.3—2005 卷烟 第3部分:包装、卷制技术要求及贮运

GB/T 15270—2001 烟草和烟草制品 聚丙烯丝束滤棒

GB/T 16447 烟草和烟草制品 调节和测试的大气环境(GB/T 16447—2004,ISO 3402:1999, IDT)

3 原理

在一定的时间内,试样的径向受到一定压力,试样受压后与受压前直径的百分比即为硬度。

4 仪器设备

4.1 测定硬度所需要的仪器应满足以下要求:

——一个能对试样施加径向点压的装置。

——压头:应为直径为 (12.00 ± 0.01) mm 的圆形平面,可以对试样施加预压力,预压力不大于 0.196 N(20 g),预压时间 (1.0 ± 0.5) s;施压速度 (0.55 ± 0.05) mm/s,施压负荷 (2.94 ± 0.01) N,压缩时间 (15 ± 1) s。

——压陷量的计算应为施加预压力后,压缩(测定)前压头的初始位置到压缩 15 s 时压头的位移量。

——试样挡板:应固定在仪器上,使试样在受压时不能移动。在测试区域,应至少有 $(20.0 \text{ mm} \times 20.0 \text{ mm})$ 的矩形平面,使试样所受压力均匀分布。

——量程 0 mm~4 mm,分辨力 0.01 mm,准确度 0.02 mm。

4.2 标准棒:准确度(压陷量)0.003 mm。

5 取样及样品制备

卷烟按照 GB/T 5606.1 抽取实验室样品并制备试样,按照 GB 5606.3—2005 中 6.3.4 制备试料。

醋酸纤维滤棒按照 GB/T 5605—2002 中 6.1 抽取实验室样品,按照 5.4 制备试料。

聚丙烯丝束滤棒按照 GB/T 15270—2001 中 6.2 抽取实验室样品,按照 6.3.2 制备试料。