



中华人民共和国国家标准

GB/T 22258—2026

代替 GB/T 22258—2008

防伪标识通用技术条件

General technical requirements of anti-counterfeiting labels

2026-09-28 发布

2027-04-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 22258—2008《防伪标识通用技术条件》，与 GB/T 22258—2008 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了术语“防伪标识”的定义，将术语“不可转移率”更改为“防转移”并重新定义（见 3.1、3.2，2008 年版的 3.1、3.2）；
- b) 删除了“无版印刷”“体积型反射全息图”“莫尔条纹双卡防伪标识”“偏振光双卡防伪标识”“随机加密双卡防伪标识”的术语和定义（见 2008 年版 3.9、3.11～3.14）；
- c) 增加了“数字信息查验”的术语和定义（见 3.10）；
- d) 更改了分类（见第 4 章，2008 年版的第 4 章）；
- e) 增加了“身份唯一性”“技术安全保密性”要求（见 5.1.2、5.1.6）；
- f) 将“稳定期”更改为“稳定性”，并更改了要求（见 5.1.4，2008 年版的 5.3）；
- g) 更改了“使用适应性”要求（见 5.1.7，2008 年版的 5.5）；
- h) 删除了“安全期”要求和检查方法（见 2008 年版的 5.7 和 6.8）；
- i) 更改了“外观质量”要求（见 5.2，2008 年版的 5.8）；
- j) 更改了“特性指标”要求（见 5.3，2008 年版的 5.10）；
- k) 更改了“防伪识别特征要求”（见 5.4，2008 年版的 5.11）；
- l) 增加了“身份唯一性”“技术安全保密性”判定方法（见 6.2.2、6.2.6）；
- m) 更改了“特性指标”（见 6.4，2008 年版的 6.11）；
- n) 更改了“防伪识别特征”（见 6.5、附录 A、附录 B，2008 年版的 6.12）；
- o) 删除了“外观质量检验的抽样方案”（见 2008 年版的 7.2.3 表 22）；
- p) 删除了“标识、包装、运输和贮存”（见 2008 年版的第 8 章）；
- q) 增加了“防伪识别特征技术要求和检验方法”（见附录 A）；
- r) 增加了“防伪识别特征耐性试验方法”（见附录 B）。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国防伪标准化技术委员会（SAC/TC 218）提出并归口。

本文件起草单位：山东泰宝信息科技集团有限公司、中国防伪行业协会、上海市防伪技术产品测评中心、中国计量科学研究院、宜宾五粮液股份有限公司、天津市产品质量监督检测技术研究院、四川省宜宾普拉斯包装材料有限公司、北京兆信信息技术股份有限公司、浙江甲骨文超级码科技股份有限公司、上海天臣微纳米科技股份有限公司、海南天鉴防伪科技有限公司、成都普什信息自动化有限公司、中体彩印务技术有限公司、北京博大格林高科技有限公司、深圳市深大极光科技股份有限公司、无锡新光印防伪技术有限公司、中家院（北京）检测认证有限公司、广东省标准化研究院、河南城建学院、无锡徐达防伪科技有限公司、北京金辰西维科安全印务有限公司、拍拍看（海南）人工智能有限公司、中山国安火炬科技发展有限公司、泸州老窖股份有限公司、四川郎酒股份有限公司、浙江亚欣包装材料有限公司、上海驰亚信息技术有限公司、厦门码上科技有限公司、中融防伪技术（浙江台州）有限公司、台州鸿业证书制造有限公司、台州市永信证章有限公司、永发印务（四川）有限公司、浙江大胜达包装股份有限公司、贵州劲嘉新型包装材料有限公司。

本文件主要起草人：巩杰、程祥峰、黄铁翔、孙晓艳、余斌、朱强、张睿、张黎明、王莎佟、王晓艺、张惠荣、

章玉、徐林奕晖、李峰、何志学、李祖军、张斌、王国平、柯华恒、亓新、徐剑、周姝含、倪炳忠、项洪中、陈明发、刘斌、王颖、徐大闯、何诚、周茜、龚璐、朱玟瑀、孔秀英、苟化冲、陈欢、王军红、魏稳、缪松庭、曹永智、曹津玮、刘激扬、吴月、黄良岸、易元锋、李聪聪、李爱玲、姚春。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

——2008 年首次发布为 GB/T 22258—2008；

——本次为第一次修订。

防伪标识通用技术条件

1 范围

本文件规定了各类防伪标识的分类、技术要求、检验规则,描述了相应的试验方法。
本文件适用于各类防伪标识。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
- GB/T 730 纺织品 色牢度试验 蓝色羊毛标样(1~7)级的品质控制
- GB/T 2792—2014 胶粘带剥离强度的试验方法
- GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划
- GB/T 7705—2008 平版装潢印刷品
- GB/T 7706—2008 凸版装潢印刷品
- GB/T 17002—2025 防伪技术产品生产管理规范
- GB/T 19425—2025 防伪技术产品通用技术条件
- GB/T 38278.1—2026 全息防伪产品技术条件 第1部分:全息防伪产品通用技术条件

3 术语和定义

GB/T 19425—2025、GB/T 38278.1—2026 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

防伪标识 anticounterfeiting label
能粘贴、印制或绑定到标的物表面、标的物的包装物或附属物上,具有防伪功能的标识。

3.2

防转移 prevent transferring and anti reuse
防止在用的防伪技术产品转移至他处再次使用。

3.3

黑斑 black spot
由于模压辊上或模压工作版上的缺陷等原因所造成的模压全息图上出现的暗点。

3.4

水渍 stain
全息图母版在制作过程中因处理不当而由物理或化学因素引起的痕迹。

3.5

划痕 scratch
标识有效版面内对图文有影响的划伤痕迹。