

- **跟进制作人：**
- **XX生产基地PIE**
- **2020年5月**

03

车间品质标识

04

仓库标识

05

车间其它标识

06

工厂外围

4、制度标准流程

5、介质流向标识



定期保养，加注适量！

油品种类：\_\_\_\_\_

加注频率：\_\_\_\_\_

加油点数量：\_\_\_\_\_

加油责任人：\_\_\_\_\_

上次加注日期：\_\_\_\_\_

8.5cm





制造日期		位 置	
责 任 人		监 督 人	



3、张贴高度距  
离上门框内侧以  
下10厘米

# 空调机房

3、张贴高度距  
离上门框内侧以  
下10厘米

# 机修房

3、张贴高度距  
离上门框内侧以  
下10厘米

# 空压机房



3、张贴高度距  
离上门框内侧以  
下10厘米

# 友电机房

3、张贴高度距  
离上门框内侧以  
下10厘米

低压配电室

四、接班人员若没按时到达，交班员应报告领导，并继续值班，等候接班员到来，交待完有关事宜后，方可离开。

五、交班前20分钟，交班人员应将本值内记录与实际相符，使接班人员能看明白。

六、交接班时，交班人员应向接班人员交待清楚有关事项，接班人员在交班人员陪同下进行重点检查。双方在记录上亲自签名后，交班人方可离开。

七、交接班时发生事故，应立即停止交接班。由交班员负责处理，接班员协助，等事故处理完毕或告一段落后，方可继续交接班。

八、接班后，根据天气、运行方式、工作情况和设备情况等，安排本班工作，做好事故预想。

针，确保设备安全运行，提高供电可靠性。

三、认真开展安全活动，进行安全检查，发现问题要制订措施，及时解决。

四、刻苦钻研业务技术，熟悉本职工作，尽职尽责。

五、遵守职业道德，树立“敬业爱岗、诚实守信”的良好风尚。

六、办事认真，讲求质量，提高效率，不推诿塞责。

七、严格执行本公司各项规定，无特殊情况，不准擅自拉闸停电。

设备运行状况，能正确及时地排除故障及事故工作，能看懂  
图纸。

二、新进人员在独立担任值班工作前，必须按程序经过  
现场基本制度学习、现场见习和跟班学习三个培训步骤。每  
一步骤须按计划进行，并经过考试合格后方可进入下一步  
骤。

三、在职人员应以岗位练兵为主，缺什么补什么，互教  
互学，从严、从难、从实际出发，苦练基本功，努力提高技  
术水平。

四、技术管理人员应有计划地进行自学，巩固和加深自  
身的业务素质。尽可能地参加各级部门组织的技术报告会，  
专业技术学习班。对于引进的新设备、新技术应组织出去学  
习，更新知识结构。

五、所有人员必须参加公司组织的专业技术、规程的考  
试，并达到合格。将成绩记入培训档案。

在操作或作业时正确使用安全工器具，穿戴劳动防护用品。

三、本公司主管部门应负责督促安全工器具的保管、定期试验和正确使用工作。校验要在具有校验资格的有关部门进行校验，校验周期为每年两次。对校验过的安全工器具试验合格证进行检查，发现名称或日期有误及时更换。

四、采购部门必须采购经国家承认或认证的产品，严禁使用不合格的安全工器具。

理到指定地点。

五、严禁在配电室、控制室、高压室、电缆沟（夹层）内吸烟、点火，如工作特殊需要点火时，应经上级领导批准，但必须采取特殊防火措施。

六、定期对设备进行清扫、维护，注意监视负荷情况。防止因接触不良、过负荷而发热造成弧光短路起火。

七、电缆沟内不准堆积杂物和易燃物品。所有孔洞必须封堵。电缆沟需设防火墙，沟盖上注明标记。电缆隧道必须分段隔离，并涂防火涂料。

八、低压配电装置各级熔断器应配备适当，不准任意加大熔丝容量。

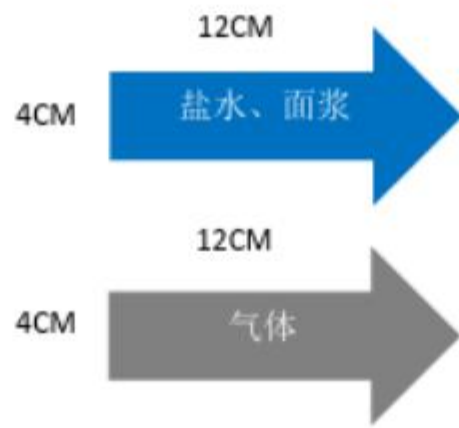
九、室内全体工作人员应熟悉各种灭火器材的性能和使用方法，必须会实际操作。每年最少组织一次消防演习。

十、人人熟悉规程，一旦发生火灾，立即按规程要求组织扑救、报警（火警119）。

绿色：介质--各种淡水

蓝色：介质--盐水

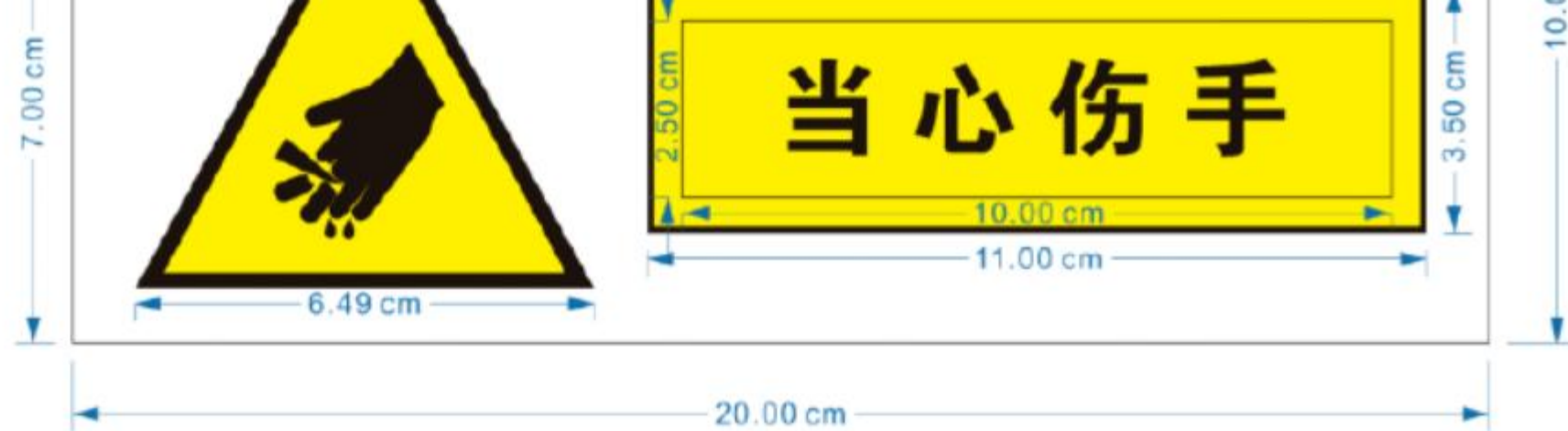
灰色：介质--气体





5、女工管理制度

6、安全警示标线



小心机械伤手

小心触电

小心烫伤



小心碰头

小心压手

小心夹手



小心碰头



**小心触电**



小心烫伤

#### 4、塑包机



**小心机械伤手**



小心夹伤





小心压手

20.00cm

12.2cm

同压危险  
严禁靠近

15.5cm



小心机械伤手

小心触电

小心烫伤



小心碰头



小心压手



小心夹手



**当心车辆**



**当心坠落**





3t

限载三吨  
禁止载人





禁止拍照 摄像

No photos&video



张贴高度距  
框内侧以下1

# 消防通道



④ 另一头盖上消防水枪  
Get both ends onto the water gun



⑤ 另外一人打开消防栓上的水阀开关  
If another person is operating the hydrant,  
then, fight the fire first



⑥ 对准火源根部，进行灭火  
Aim at fire's root to put out fire

爱护消防设施

人人有责

Taking care of the  
fire fighting equipment  
is everyone's responsibility

消防栓前严禁堵塞

Fire-Fighting  
hydrant Equipment  
Do Not Block

火警电话 **119** 非火灾时，禁止动用!!!



当心触电



戴手套



戴安全帽

4、定期对配电箱（柜）及线路进行检查、维护；  
 5、定期对员工进行安全培训；  
 6、配置齐全相应的安全防护用品；  
 7、制定事故应急救援预案。

责任单位	六车间	主要事故类型	机械伤害、触电
责任人及联系电话	田俊峰 15835700209 常明成 17538360826 魏贺丽 18037839609	应急处置措施	1、现场发现事故人员立即根据公司制定的《安全事故应急救援预案》规定的流程向公司相关管理人员进行报告。 2、危险区域人员应紧急疏散，并履行紧急救助。 3、对受伤人员进行及时抢救，根据伤情联系安全员送医或拨打120、119电话求救。



### 应急处理

触电急救，首先要使触电者迅速脱离电源，越快越好。因为电流作用的时间越长，伤害越重。触电伤员如神志清醒者，应使其就地躺平，严密观察，暂时不要站立或走动。触电伤员如神志不清者，应就地仰面躺平，且确保气道通畅，并用5s时间，呼叫伤员或轻摇其肩部，以判定伤员是否意识丧失。禁止晃动物体或用冷水浇身。触电伤员呼吸和心跳均停止时，应立即采取心肺复苏法支持生命的三项基本措施，正确进行就地抢救。

### 防范措施



急救电话：120

消防电话：119

职业卫生咨询电话：13525337599



### 应急处理

发现身体状况异常时，要及时去医院进行检查、确诊。

### 防范措施

必须佩戴个人防护用品。按时、按规定对身体状况进行定期检查，对除尘设施定期维护和检修，确保除尘设施运转正常。



急救电话：120      消防电话：119      职业卫生咨询电话：13525337599

开心工作 · 幸福生活



### 应急处理

如发现听力异常、噪声聋症状应及时到医院检查、确诊，并循序报告上级部门，调离噪声岗位。

### 防范措施

利用吸声材料或吸声结构；佩戴耳塞；使用隔声罩/屏/间来隔断。



急救电话：120

消防电话：119

职业卫生咨询电话：13525337599

开心工作 · 幸福生活





### 应急处理

电焊作业中如发生不适症状或中毒现象，应立即停止工作，脱离现场到新鲜空气处，并及时送医院就医。

### 防范措施

加强现场通风；加强个人防护，焊接人员必须佩戴防尘面罩或口罩；加强岗前、中职业健康体检和作业环境监测，改进焊接技术。



急救电话：120

消防电话：119

职业卫生咨询电话：13525337599



### 应急处理

立即通知同工作场所的工作人员离开，并及时上报。划出禁区，无关人员禁止进入，立即与医疗急救单位联系。

### 防范措施

安装激光开启与光束止动的连锁装置；所有参加激光作业的人员，必须先接受激光危害及安全防护的教育；设置醒目的警告牌，无关人员禁止入内；严禁裸眼观看激光束。



个人防护



眼部防护



面部防护



手部防护



足部防护

急救电话：120      消防电话：119      职业卫生咨询电话：13525337599

58.00 cm



→ 表示安全逃生方向    表示灭火器    表示消防疏散指示灯    | 表示疏散通道安全出口    ★ 表示电位置

4.50 cm

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/085140334043011134>