



中华人民共和国国家标准

GB/T 33361—2016

铁水脱硫喷枪

Desulphurization injection lance of hot metal

2016-12-30 发布

2017-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
铁 水 脱 硫 喷 枪

GB/T 33361—2016

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.spc.org.cn

服务热线: 400-168-0010

2017年1月第一版

*

书号: 155066·1-55458

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本标准起草单位:营口东邦冶金设备耐材有限公司、冶金工业信息标准研究院。

本标准主要起草人:于林辉、陈星垚、刘东业、陈树村、郭元艺、樊庆东、邵俊宁、吴绍军、杨达、仇金辉、卢春生。

引 言

本文件的发布机构提请注意,声明复合本文件时,可能涉及到第 5 章中 5.3 部分与相关的专利的使用。

本文件的发布机构对于该专利的真实性、有效性和范围无任何立场。

该专利持有人已向本文件的发布机构保证,他愿意同任何申请人在合理且无歧视的条款和条件下,就专利授权许可进行谈判。该专利持有人的声明已在本文件的发布机构备案。相关信息可以通过以下方式获得:

专利持有人姓名:营口东邦冶金设备耐材有限公司。

地址:辽宁省营口大石桥开发区。

请注意除上述专利外,本文件的某些内容仍可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

铁水脱硫喷枪

1 范围

本标准规定了铁水脱硫喷枪的术语和定义、牌号、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输、贮存与质量证明书。

本标准适用于铁水预处理用脱硫喷枪(以下简称喷枪),铁水脱磷、脱硅预处理等用的喷枪可参考本标准。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 3001 耐火材料 常温抗折强度试验方法
- GB/T 5072 耐火材料 常温耐压强度试验方法
- GB/T 5988 耐火材料 加热永久线变化试验方法
- GB/T 6900 铝硅系耐火材料化学分析方法
- GB/T 7322 耐火材料 耐火度试验方法
- GB/T 10326 定型耐火制品尺寸、外观及断面的检查方法
- GB/T 21114 耐火材料 X射线荧光光谱化学分析 熔铸玻璃片法
- YB/T 5200 致密耐火浇注料 显气孔率和体积密度试验方法
- YB/T 5202.1 不定形耐火材料试样制备方法 第1部分:耐火浇注料

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

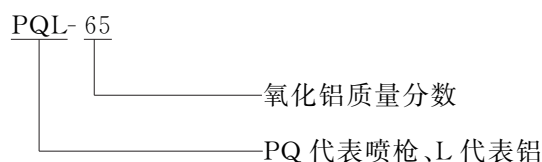
铁水脱硫喷枪 desulphurization injection lance of hot metal

由内层钢管构件与外层耐火材料构成的功能性耐火制品,用于喷吹法铁水脱硫预处理。

4 牌号

4.1 铁水脱硫喷枪按外层耐火材料中的氧化铝的质量分数分为 PQL-65、PQL-55、PQL-50 三个牌号。

4.2 牌号中 P、Q、L 为“喷”“枪”和“铝”的汉语拼音首字母,数字为氧化铝的质量分数。示例如下:



5 技术要求

5.1 喷枪的钢结构材质应符合设计要求。