

学
号
：
姓
名
：
密
封
线

冲压工考试：高级冲压工考试题及答案〔最版〕

考试时间：120 分钟 考试总分：100 分

题号	一	二	三	四	五	总分
分数						

遵守考场纪律，维护学问尊严，杜绝违纪行为，确保考试结果公正。

1、单项选择题

上模与下模使用导柱导向，原则上导柱固定在〔 〕。A、下模
B、上模
C、以上均可

此题答案：

2、单项选择题

冷作构造件的表达方法一般分三类〔 〕。A.构造简图、简洁构造图、简洁部件图
B.构造简图、简洁构造图、简单部件图
C.简洁构造图、简单部件图、简单构造图
D.构造简图、简洁构造图、简单构造图

此题答案：

3、填空题

材料的塑性愈好，它的冲压工艺性〔 〕。
此题答案：

4、推断题

由于冲床的事故率高于其它机械行业的事故率，为了使业主不致因事故赔偿而破产，应适当降低经济赔偿费的额度。〔 〕
此题答案：

5、单项选择题

正火能细化晶粒，改善低碳钢和低碳合金钢的〔 〕性。A、可焊

- B、切削加工
- C、机加工
- D、可锻

此题答案：

6、多项选择题

承受弹压卸料板的一般冲裁模具，弹压卸料板具有作用是〔 〕。A.压料

- B.导料
- C.顶料
- D.卸料

此题答案：

7、单项选择题

工艺切口冲制的最正确时机是〔 〕。A、反成型最深，马上产生开裂时

- B、离下死点 5mm 时
- C、反成型最深，马上产生开裂前 5mm 时
- D、离下死点 10mm 时

此题答案：

8、单项选择题

板料弯曲时，内侧材料〔 〕作用。A、受拉伸

- B、受压缩
- C、不受力

此题答案：

9、推断题

高速和周密机床的滚动轴承可承受锂基润滑脂。〔 〕

此题答案：

10、单项选择题

国家标准规定，焊缝符号由〔 〕指引线及焊缝尺寸符号组成。A.根本符号、关心符号

- B.关心符号、补充符号
- C.根本符号、补充符号
- D.根本符号、关心符号、补充符号

此题答案：

11、单项选择题

关于拉延模导向，以下说法错误的选项是〔 〕。A、外导向是指压边圈和凹模之间的导向

B、内导向是指压边圈和凸模之间的导向

C、内导向的导向精度较高

此题答案：

12、推断题

冲裁力是指材料分别时的最小抗剪力量。〔 〕

此题答案：

13、推断题

要提高材料的利用率，主要应从减小构造废料着手。〔 〕

此题答案：

14、单项选择题

冲床一次冲程中，在冲模的同一部位上同时完成数道冲裁工序的模具叫做〔 〕。A、简洁模

B、连续模

C、复合模

此题答案：

15、单项选择题

接触安全电压的限定值为：〔 〕。A、12V 以下

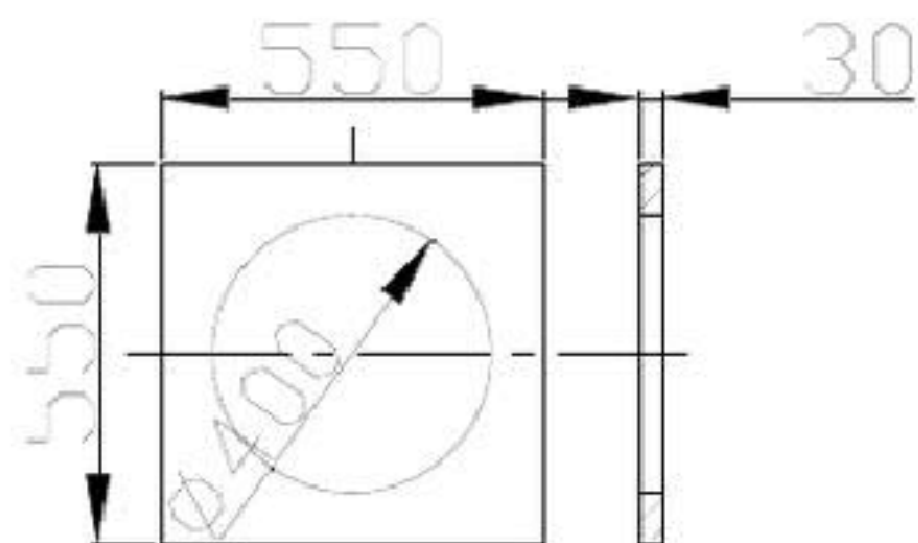
B、36V 以下

C、110V 以下

此题答案：

16、问答题

计算题：板料冲压件外形和尺寸如以下图，〔材料为 Q235 钢板，内孔尺寸 $\Phi 40\text{mm}$ ，外形的长、宽尺寸为 55mm ，料厚 $t=3\text{mm}$ ，求此板料的质量。〔材料的密度为 7.85kg/dm^3 〕



此题答案：

17、单项选择题

用不去除材料的方法获得的外表粗糙度用符号〔 〕表注。A、

B、

C、

D、

此题答案：

18、问答题

什么是最小相对弯曲半径？

此题答案：

19、推断题

塑性好的低碳钢和低合金钢，焊接性能不好。〔 〕

此题答案：

20、单项选择题

为防止淬硬性比较敏感的钢种冷滚弯时弯裂，滚弯前应进展〔 〕处理。A.淬火

B.回火

C.退火

D.正火

此题答案：

21、单项选择题

金属在剪切〔 〕时形成了冲裁件断面的光亮带。A、弹性变形

B、扭曲

C、弯曲

D、塑性变形

此题答案：

22、推断题

金属材料对弯曲成型的适应性一般用拉伸试验来鉴定。〔 〕

此题答案：

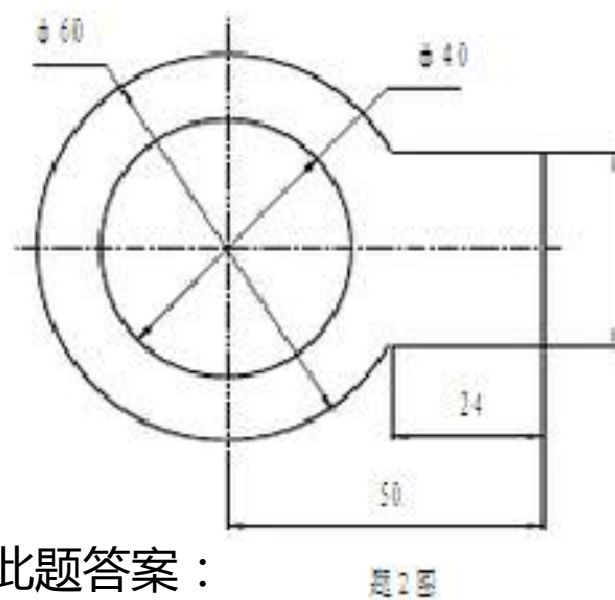
23、问答题

拉深间隙对拉深过程的影响是什么？

此题答案：

24、问答题

计算题：计算图中所示平板冲件的冲裁力？〔材料厚度 2mm，抗剪强度 220N/mm²，安全系数 1.3〕



此题答案：

25、单项选择题

钢管在弯曲时，截面变成椭圆形，其圆度大小与〔 〕无关。A.钢管直径

B.钢管壁厚

C.钢管外表质量

D.弯曲半径

此题答案：

26、单项选择题

以下冲压工序中属于根本工序的有〔 〕。A、冲孔

B、弯曲

C、拉深

此题答案：

27、单项选择题

材料的〔 〕，简洁获得合格的冲裁件。A.剪切强度高
B.组织不均匀
C.外表光滑平坦
D.有机械性损伤

此题答案：

28、单项选择题

材料的〔 〕，弹性模量越小，加工硬化越剧烈，弯曲变形的回弹就越大。A.
强度越小
B.温度越低
C.屈服点越高
D.密度越大

此题答案：

29、单项选择题

冷作构造件的主要特点包括〔 〕。A.机构简洁
B.剖面图、局部放大图较多
C.构件标记少
D.没有焊缝符号

此题答案：

30、单项选择题

在设计与制造冲裁模时应选用〔 〕的合理间隙。A、最小
B、最大
C、大小适中

此题答案：

31、填空题

变压器的主要作用的就是〔 〕。

此题答案：

32、单项选择题

提高冲裁材料利用率的途径是削减〔 〕。A、构造废料
B、工艺废料
C、搭边

此题答案：

33、单项选择题

回弹是弯曲加工时需要考虑的主要问题之一，以下不能减小弯曲时回弹的措施是〔 〕。A.提高弯曲加工速度

B.改进零件构造，如在弯曲部位加筋

C.承受校正弯曲代替自由弯曲

此题答案：

34、单项选择题

对冲压用的材料，进展材料验收时的主要内容有〔 〕。A、外观检验

B、机械性能检验

C、化学成份检验

D、内部组织检验

此题答案：

35、填空题

蜗杆传动与齿轮传动相比较，具有〔 〕、〔 〕、〔 〕、〔 〕、有自锁作用等特点。

此题答案：

36、填空题

划规可用于〔 〕、〔 〕、〔 〕、〔 〕和〔 〕。

此题答案：

37、单项选择题

以下关于到位标记销的说法不正确的选项是〔 〕。A、位置尽量设置在零件的对角两侧处；

B、尽量设置在废料区；

C、拉延模才需设置，后序翻边整形模不需要。

此题答案：

38、单项选择题

要使冲压件的质量好，就要求上、下模具〔 〕。A.刃口锐利

B.刃口尺寸公差小

C.间隙大

D.间隙小

此题答案：

39、填空题

用六个适当分布的定位支承点，限制工件的六个自由度，即简称为“〔 〕”。

此题答案：

40、单项选择题

以下对固定卸料板适用范围描述错误的选项是〔 〕。A、质量要求较高的冲裁件或薄板冲裁

B、板料较厚〔大于 0.5mm〕

C、卸料力较大

D、平直度要求不很高的冲裁件

此题答案：

41、多项选择题

冲压掩盖件与一般冲压件相比所具有的特点有〔 〕。A、材料薄

B、外形简洁

C、多为空间曲面

D、构造尺寸大小和外表质量高

此题答案：

42、填空题

工件定位的实质是确定工件上〔 〕的位置。

此题答案：

43、推断题

冲床中，离合器是用来启动和停顿滑块运动的装置。〔 〕

此题答案：

44、填空题

据统计，在向模内送料或取出制件时发生的损害事故只佔冲压事故的〔 〕，所以自动化冲压生产线并不能杜绝损害事故，由于其他事故因素照旧存在。

此题答案：

45、推断题

公差与协作标注时，必需将公差代号和偏差数值都标注清楚。〔 〕

此题答案：

46、单项选择题

火焰矫正时，钢材加热的温度一般为〔 〕。A.100℃~250℃
B.600℃~700℃
C.250℃~300℃
D.150℃~300℃

此题答案：

47、填空题

冲压设备制动器的作用是在离合器断开时使〔 〕在所需要的位置上。

此题答案：

48、单项选择题

关于工艺切口说法错误的选项是〔 〕。A、工艺切口一般作在拉延件的废料区域
B、废料不分别，和拉延件一起退出模具
C、工艺切口一般在拉延到底时做出

此题答案：

49、填空题

冲压设备离合器的作用是实现〔 〕与〔 〕的接合与分别。

此题答案：

50、单项选择题

不属于模座常用材料的是：〔 〕。A、HT200
B、Q235
C、ZG35
D、MoCr

此题答案：

51、单项选择题

不是级进模的特点有〔 〕。A、级进模比单工序模生产率高
B、工件精度较高
C、便于操作和实现生产自动化
D、适合大批量生产大型冲压件

此题答案：

52、单项选择题

〔 〕刃口磨钝，冲孔件孔边会消灭较高而薄的毛刺。A、凸模
B、凹模

C、凸、凹模

此题答案：

53、推断题

压力机有自动送料或手不进入模具区域，冲压设备不行以连冲。〔 〕

此题答案：

54、推断题

钻削时，应选用水溶液进展冷却。〔 〕

此题答案：

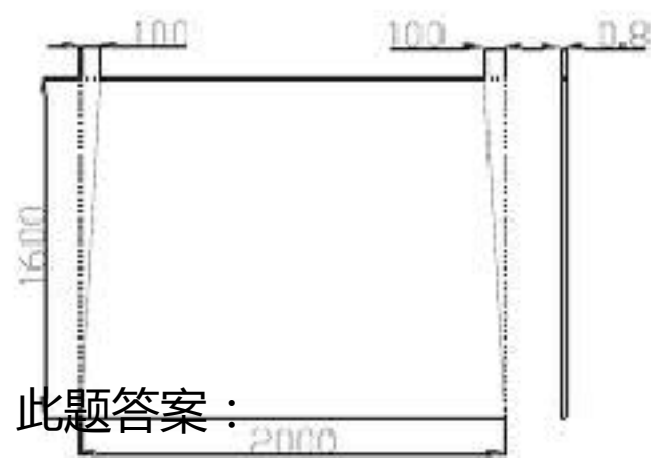
55、推断题

拉深件的底部在拉深过程中渐渐变薄。〔 〕

此题答案：

56、问答题

计算题：某冲压车间一板料尺寸如以下图，现在进展降本钱活动，在原有根底上左右各裁去一 100mm1600mm 的三角形。按材料价格 7 元/kg，年产量 25 万个冲压件，求单件材料的利用率提高了多少，每年节约的材料本钱。〔材料的密度为 7.85kg/dm³〕



此题答案：

57、单项选择题

以下关于弯曲描述错误的选项是〔 〕。A、窄板〔 $B/t < 3$ 〕内区宽度增加B、窄板〔 $B/t < 3$ 〕横截面几乎不变，仍为矩形C、宽板〔 $B/t > 3$ 〕横截面几乎不变，仍为矩形D、窄板〔 $B/t < 3$ 〕外区宽度减小

此题答案：

58、填空题

冷冲模装配后必需安装到冲床上进展试模，以〔 〕、〔 〕和〔 〕模具在实际工作时可以暴露的各种缺陷。

此题答案：

59、单项选择题

冲裁间隙过大凸模刃口处的裂纹〔 〕扩展。A、在间隙内

B、向间隙外

C、向内

D、向外

此题答案：

60、单项选择题

一般状况下，当模具部件超过〔 〕时，均应布置起吊螺纹孔或其他起吊机构

A、5KG

B、15KG

C、10KG

此题答案：

61、单项选择题

轴在切削过程中形成的三个外表不包括〔 〕。A.已加工外表

B.待加工外表

C.不加工外表

D.加工外表

此题答案：

62、单项选择题

由于金属外表和内部温差的存在，使金属内外的膨胀程度不全都，从而造成的内应力，称为〔 〕。A.组织应力

B.相变应力

C.热应力

D.剩余应力

此题答案：

63、推断题

型腔模按成形工作的性质不同，可以为拉深模、塑料模及锻模。〔 〕

此题答案：

64、推断题

游标卡尺有内外两对量爪，可利用它们在工件外表划线。〔 〕

此题答案：

65、填空题

零件装配的三要素为〔 〕、〔 〕、〔 〕。

此题答案：

66、填空题

改善零件、部件的构造工艺性，可便于〔 〕和〔 〕，从而提高劳动生产率。

此题答案：

67、单项选择题

导柱与导板双重导向时，导板至少先于导柱接触〔 〕mm。A、10

B、15

C、30

此题答案：

68、推断题

高速工作的滚动轴承常用毡圈和皮碗式密封装置。〔 〕

此题答案：

69、单项选择题

电弧引燃后，焊条应作〔 〕方向的根本运动，才能使焊接持续不断地进展。

A.两个

B.三个

C.四个

D.五个

此题答案：

70、填空题

拉深件的筒壁部与凸模圆角相切处，是拉深件的“〔 〕”。

此题答案：

71、单项选择题

以下材料中，属于优质碳素钢的有〔 〕。A、Q235

B、D11

C、08F

此题答案：

72、填空题

冲压是对板料施加压力，使之产生〔 〕或〔 〕，从而获得〔 〕或〔 〕的加工方法。

此题答案：

73、单项选择题

为保证零件的定位准确，应承受〔 〕挡铁。A.半封闭

B.全封闭

C.不封闭

D.半封闭或不封闭

此题答案：

74、单项选择题

铆钉终焊温度应为〔 〕。A.550℃~800℃

B.500℃~700℃

C.450℃~600℃

D.100℃~300℃

此题答案：

75、单项选择题

以下因素不会影响加工余量大小的是〔 〕。A.工件外表质量

B.上道工序尺寸公差

C.加工方法

D.本道工序的安装误差

此题答案：

76、问答题

拉深件外形不平坦的缘由以及解决措施？

此题答案：

77、单项选择题

弹性好的材料利于〔 〕。A.弯曲、冲孔和拉伸

B.冲孔、落料和拉伸

C.冲孔、落料和切边

D.弯曲、冲孔和成型

此题答案：

78、单项选择题

过热现象降低了构件力学性能，特别是〔 〕。A.刚性

B.冲击韧性

C.塑性

D.弹性

此题答案：

79、问答题

简述固定卸料装置与弹性卸料装置的选择方法。

此题答案：

80、单项选择题

在加热过程中，组织转变有先有后，造成组织之间的应力作用，此应力称为〔 〕。A.组织应力

B.外应力

C.热应力

D.剩余应力

此题答案：

81、单项选择题

位置公差中，对称度属于〔 〕公差。A、定向

B、定位

C、跳动

此题答案：

82、单项选择题

零件的形位公差可由尺寸公差、加工精度和〔 〕予以保证。A、加工方法

B、加工工艺

C、生产工艺

D、工艺过程

此题答案：

83、单项选择题

排样时零件之间以及零件与条料之间留下的余料叫搭边，它主要用于补偿定位误差，保证零件尺寸精度；以下与搭边值大小无关的因素是〔 〕。A.材料的机械性能

B.冲裁速度

C.材料厚度

此题答案：

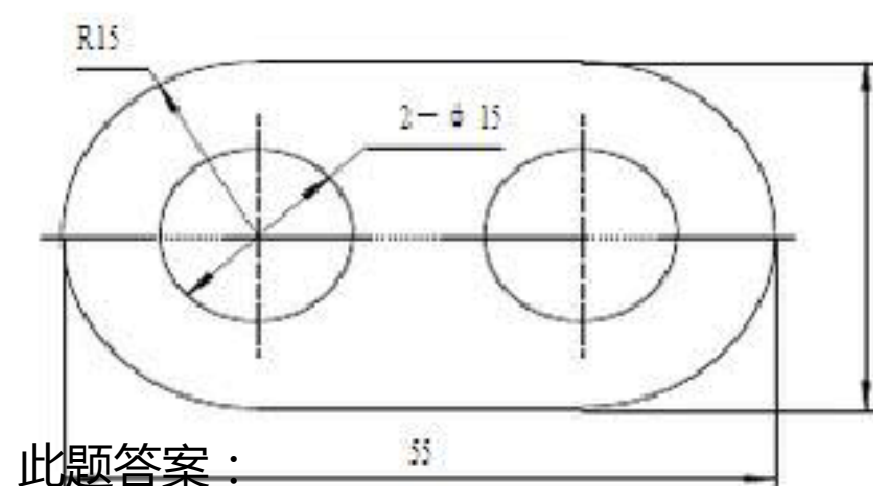
84、填空题

冷冲压零件在〔 〕、和〔 〕方面的互换性较好，可以满足一般装配和使用要求。

此题答案：

85、问答题

计算题：计算以下图零件的冲裁力，材料 10#钢，料厚 2mm〔 $=34\text{Kg/mm}^2$ 〕，假设取保险系数 1.3 应中选用多大吨位的冲床生产此零件？



此题答案：

86、单项选择题

在选择焊条直径的大小时，不必考虑〔 〕。A.焊件力学性能

B.焊件厚度

C.接头型式

D.焊缝位置

此题答案：

87、问答题

依据模具零件的作用可以将其分为哪五类？

此题答案：

88、单项选择题

关于修边镶块接缝，以下错误的选项是〔 〕。A、可在转角处

分块B、原则上相邻两修边镶块的对合接缝应取修边线的法线方向

C、假设接缝倾斜，最大不超过 30 度

D、可划格外形一样的镶块

此题答案：

89、单项选择题

以下哪个不需要在工艺方案图上表示出来〔 〕。A、工艺接刀图

B、废料的排出方向

C、废料盒及滑槽的布置

D、到底标记

此题答案：

90、填空题

安装冲模时，肯定要使冲床的封闭高度〔 〕冲模的封闭高度。

此题答案：

91、单项选择题

用拉伸试验可以测定材料的〔 〕性能指标。A、强度

B、硬度

C、韧性

D、疲乏强度

此题答案：

92、填空题

液压系统一般由〔 〕、〔 〕、〔 〕和关心装置组成。

此题答案：

93、推断题

合金元素含量低的材料焊接性能比合金元素含量高的差。〔 〕

此题答案：

94、填空题

板料拉深时，起皱首先在〔 〕消灭。

此题答案：

95、单项选择题

在拉深筒件或者方筒件，在制品的壁部会产生细小的皱折，主要的消退方法有

〔 〕。A、将凹模的圆角半径 r_a 适当削减

B、提高拉深模的压边力

C、修整凹模平面

此题答案：

96、多项选择题

冲压加工的优点有哪些？〔 〕 A、节材

B、节能

C、本钱低

D、生产效率高

此题答案：

97、多项选择题

确定冲压件的最正确工艺方案内容包括〔 〕。 A、冲压性质

此题答案：

101、填空题

电火花加工承受的电极材料有〔 〕、〔 〕、〔 〕和〔 〕等。

此题答案：

102、单项选择题

陶瓷一般可分为传统陶瓷和〔 〕陶瓷两大类。 A、耐配

B、高温

C、耐腐蚀

D、特种

此题答案：

103、推断题

板料发生弯曲变形时，材料的屈服点越大，弯曲时回弹越小。〔 〕

此题答案：

104、单项选择题

钢随着温度逐步上升，力学性能也会发生变化，主要是〔 〕。 A.变形抗力降低，塑性提高

B.变形抗力提高，塑性提高

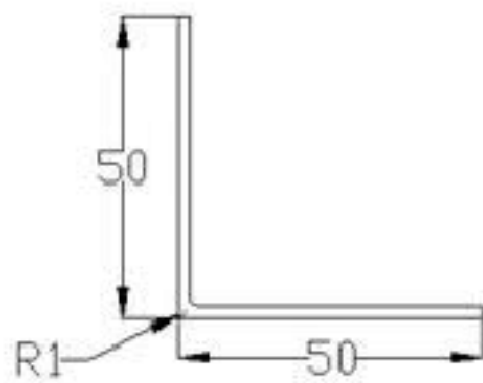
C.变形抗力提高，塑性降低

D.变形抗力降低，塑性降低

此题答案：

105、问答题

计算题：计算下图所示的零件的开放图，材料厚度 $T=2\text{mm}$ 。



此题答案：

106、填空题

成型模具板料定位只需〔 〕定位准确即可。

此题答案：

107、推断题

液体在不等横截面的管中流淌，液流速度和液体压力与横截面积的大小成反比。
〔 〕

此题答案：

108、单项选择题

以下方法中，属不常用的开放方法的是〔 〕。A.平行线法

B.三角形法

C.放射线法

D.分瓣法

此题答案：

109、多项选择题

冲裁大小不同、相距较近的孔时，为了削减孔的变形，应先冲〔 〕的孔。A、大

B、小

C、精度高

D、一般精度

此题答案：

110、单项选择题

钢铆钉在冷铆前必需进展去除硬化，提高塑性的〔 〕。A.回火处理

B.退火处理

C.淬火处理

D.正火处理

此题答案：

111、单项选择题

球化退火是将珠光体中的渗碳体由片状转化为球状，主要用于〔 〕。A、亚共析钢

B、低碳钢

C、过共析钢

此题答案：

112、填空题

〔 〕是指滑块在距下死点某个短距离的位置上的压力。

此题答案：

113、问答题

胀形变形的特点是什么？

此题答案：

114、推断题

由于凸、凹模间的间隙对冲裁来说格外重要，所以必需选择一个确定合理的间隙值。〔 〕

此题答案：

115、单项选择题

不属于送进导向的定位零件：〔 〕。A、导料销

B、导料板

C、侧压板

D、侧刃

此题答案：

116、问答题

计算题：计算图中所示翻孔件的预冲孔直径？