

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：沙河市海蛟商砼有限公司生产线技术提升
改造工程项目

建设单位（盖章）：沙河市海蛟商砼有限公司

编制日期：2021 年 10 月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	沙河市海蛟商砼有限公司生产线技术提升改造工程项目		
项目代码	2106-130582-89-01-159406		
建设单位联系人		联系方式	
建设地点	河北省邢台市沙河市白塔村村北，海蛟商砼有限公司院内		
地理坐标	(<u>36</u> 度 <u>53</u> 分 <u>25.4</u> 秒， <u>114</u> 度 <u>18</u> 分 <u>22.8</u> 秒)		
国民经济行业类别	C3021 水泥制品制造	建设项目行业类别	二十七、非金属矿物制品业 55、石膏、水泥制品及类似制品制造
建设性质	☐ 新建（迁建） ☐ 改建 ☒ 扩建 ☒ 技术改造	建设项目申报情形	☒ 首次申报项目 ☐ 不予批准后再次申报项目 ☒ 超五年重新审核项目 ☐ 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	沙河市科技和工业信息化局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	沙工信技改备字[2021]27 号
总投资（万元）	400	环保投资（万元）	40
环保投资占比（%）	10	施工工期	2021.11-2021.12
是否开工建设	☒ 否 ☒ 是：_____	用地（用海）面积（m ² ）	不新增占地
专项评价设置情况	无		
规划情况	无		
规划环境影响评价情况	无		
规划及规划环境影响评价符合性分析	无		
其他符合性分析	1、产业政策符合性分析 按照		

	国家《产业结构调整指导目录（2019 年本）》的要求，本项目不属于限制类、淘汰类项目，属允许类项目；项目亦不属于《河北省新增限制和淘汰类产业目录（2015 年版）》中的限制和淘汰类产业。根据河北省人民政府办公厅《关于印发河北省新增限制和淘汰类产业目录的通知》（冀政办发[2015]7 号）新增限制和淘汰类产业目录，本项目不属于该新增限制和淘汰类产业目录范围内。项目未列入《河北省禁止投资的产业目录（2014 年版）》、《邢台市禁止投资的产业目录（2015 年版）》。 企业已于 2021 年 6 月 29 日在沙河市科技和信息化局进行备案，备案编号：沙工信技改备字[2021]27 号，项目代码：2106-130582-89-01-159406。 因此，本项目符合国家及地方产业政策要求。 2、选址可行性分析 技改项目位于沙河市白塔村北海蛟商砼有限公司院内，项目中心坐标为东经 114°18'22.8"，北纬 36°53'25.4"，北侧为办公楼，西侧为洗车平台，东侧为沙河市润龙建材有限公司，南侧为空地。距厂区最近敏感点为南侧 820m 处的章村。地理位置详见附图 1，周边关系图详见附图 3。 项目场址周围无自然保护区、生活饮用水源地和其它特别需要保护的敏感目标。运营期各工序污染源采取相应的污染控制措施后，均可实现达标排放，不会对区域环境产生明显影响。因此，项目选址可行。 3、“三线一单”符合性分析 据《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》(环环评[2016]150 号)，要求以生态保护红线、环境质量底线、资源利用上限和环境准入负面清单(以下简称“三线一单”)为手段，强化空间、总量和准入环境管理。本项目关于落实上述要求的分析如下：
--	---

	(1) 生态保护红线 沙河市生态保护红线总面积为 236.91km²
--	---

，占全市国土面积的 28.50%，占邢台市国土面积的 1.90%。本区域生态保护红线主导功能为水土保持，其次为水源涵养和生物多样性维护；同时还包括少量水土流失敏感脆弱区和河湖滨岸带敏感脆弱区。红线区内包含的各类保护地有白云山-小西天省级风景名胜区、秦王湖-北武当山省级风景名胜区、王硎省级风景名胜区和一级公益林。

沙河市生态保护红线主要分布在该市的西部，零星分布在中部和东部。生态红线西起梧桐沟村、华木村，东至小仓村、朱庄村。中部生态红线分布在西九家村、张峪村、岗冶村、西苏庄村、东苏庄村、后坡村的北部，赵册村、綦阳村的西南，贾庄村的东北，西毛村的西部及养儿河村的东部和西部。西部生态红线沿大油村、高点村、上郑村、北掌村、侯庄村成一带分布，其他零星分布，具体如下图所示。

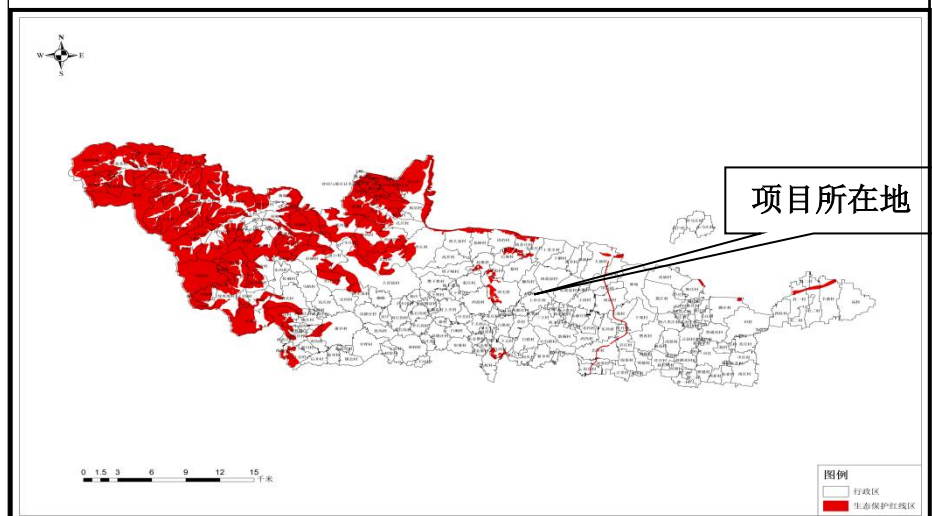


图1 沙河市生态保护红线分布图

由上图可知，本项目距离沙河市生态保护红线距离较远，满足生态保护红线要求。

(2) 环境质量底线

	环境质量底线是国家和地方设置的大气、水和土壤环境质量目标，也是改善环境质量的基准线。有关规划环评应落实区域环境质量目标管理要求，提出区域或者行业污染物排放总量管控建议以及优化区域或行业发展布局、结构和规模的对策措施。项目环评应对照区域环境质量目标，深入分析预测项目建设对环境质量的影响，强化污染防治措施和污染物排放控制要求。 本项目废气污染源主要为搅拌工序、配料工序及原料仓呼吸废气产生的粉尘，均采取严格的环保治理措施，保证废气达标排放；生活污水主要为职工盥洗废水，水质简单且产生量较小，用于厂区路面泼洒抑尘；车辆冲洗废水经沉淀池处理后，循环使用，不外排。项目对厂区各区域进行分区硬化防渗处理，防渗层的防渗系数满足标准要求，不会对地下水和土壤环境造成影响。项目选取低噪声设备，并采取基础减振、厂房隔声等降噪措施，项目实施后厂界噪声预测值满足标准要求。 因此，本项目符合环境质量底线要求，不会突破当地环境质量底线。 （3）资源利用上线 本项目生产及生活用水依托企业现有供水管网，没有直接开采地下水；本项目办公用热主要能源来源为电能，用电由市政电网所供给，不会达到能源用上线。因此，本项目满足资源利用上限要求。 （4）环境准入负面清单符合性分析 本项目不属于沙河市负面清单内项目，同时满足该区环控措施要求。 综上所述可知，本项目符合“三线一单”的要求。
--	--

--	--

二、建设项目工程分析

建设内容	1、项目基本情况 (1) 项目名称: 沙河市海蛟商砼有限公司生产线技术提升改造工程项目; (2) 建设性质: 技改; (3) 建设单位: 沙河市海蛟商砼有限公司; (4) 项目投资: 总投资 400 万元, 其中环保投资 40 万元, 占总投资的 10 %。 (5) 建设地点: 技改项目位于沙河市白塔村北海蛟商砼有限公司院内, 项目中心坐标为东经 114° 18' 22.8", 北纬 36° 53' 25.4", 北侧为办公楼, 西侧为洗车平台, 东侧为沙河市润龙建材有限公司, 南侧为空地。项目地理位置见附图 1, 项目周边关系见附图 2。 (6) 平面布置: 项目按照有利于生产, 便于管理、运输短捷, 人流物流通畅的原则进行布局, 将搅拌楼置于厂区中部, 原料筒仓在搅拌楼周围布设, 原料库紧邻搅拌楼。厂区平面布置见附图 3。 (7) 建设周期: 建设期为 1 个月, 自 2021 年 11 月至 2021 年 12 月。 (8) 劳动定员及工作制度: 本项目新增劳动定员 20 人, 实行一班制, 每班工作 8 小时, 年工作 40 天。 2、建设内容及规模 此项目无需征地, 在原厂区内建设, 提升改造厂区原有设备, 购置安装 1 套预拌商品混凝土加工设备, 工程包括: 搅拌楼、筒库、砂石进料仓、控制室一套系统。技改项目完工后, 保持现有生产规模不变, 年生产高标号商品混凝土 1 万立方米 (合 2.3 万 t/a)。 技改项目组成情况见表 1, 主要建构筑物见表 2。 表 1 技改项目组成情况一览表 <table border="1"> <tr> <th>项目组成</th><th>内容</th></tr> <tr> <td>主体工程</td><td>建设 1 座搅拌楼 (HZS180 型)</td></tr> <tr> <td>储运工程</td><td>新增容积 200t 水泥仓 2 个、容积 200t 粉煤灰仓、矿粉仓各一个, 扩建砂石料仓, 停车场、清洗场地、废水收集沉淀池依托现有</td></tr> <tr> <td>辅助工程</td><td>办公室、员工临时休息室依托现有</td></tr> <tr> <td>公用工程</td><td>供水 由企业现有供水管网统一供应</td></tr> </table>	项目组成	内容	主体工程	建设 1 座搅拌楼 (HZS180 型)	储运工程	新增容积 200t 水泥仓 2 个、容积 200t 粉煤灰仓、矿粉仓各一个, 扩建砂石料仓, 停车场、清洗场地、废水收集沉淀池依托现有	辅助工程	办公室、员工临时休息室依托现有	公用工程	供水 由企业现有供水管网统一供应
项目组成	内容										
主体工程	建设 1 座搅拌楼 (HZS180 型)										
储运工程	新增容积 200t 水泥仓 2 个、容积 200t 粉煤灰仓、矿粉仓各一个, 扩建砂石料仓, 停车场、清洗场地、废水收集沉淀池依托现有										
辅助工程	办公室、员工临时休息室依托现有										
公用工程	供水 由企业现有供水管网统一供应										

环保工程	供电	由企业现有供电设施提供
	供热	项目职工冬季办公生活采用空调取暖，生产过程无需热源。
	废气	①水泥筒仓仓顶呼吸废气、矿粉筒仓仓顶呼吸废气、粉煤灰筒仓仓顶呼吸废气经各自集气管收集，滤芯除尘器处理后，经袋式除尘器处理，通过 15m 排气筒外排； ②配料口废气：经集气罩收集袋式除尘器处理后通过 15m 排气筒外排； ③搅拌废气：经集气罩收集后与配料口废气共用袋式除尘器处理； ④原料（石子、砂子）装卸废气：对仓库进行密闭，仓库内设喷雾抑尘装置
	废水	本项目废水主要为职工生活污水、设备、搅拌地面和车辆冲洗废水。设备、搅拌地面和车辆冲洗废水经厂区沉淀池处理后循环使用。职工生活污水主要为职工盥洗废水，直接泼洒抑尘。
	噪声	选用低噪声设备、厂房隔声、基础减振等措施。
	固废	除尘灰：收集后回用于生产；沉淀池中泥沙经砂石分离机分离后回用于生产；生活垃圾：收集后交当地环卫部门清运

本次技改项目主要建筑物见表 2。

表 2 主要建筑物一览表

项目名称	项目内容	建筑面积 m ²	结构类型	数量	层数	备注
主体工程	砂石料库房	2000	钢结构	1	1	/
合计		2000				

3、主要原辅材料及能源消耗

技改项目原辅材料见表 3，能源消耗情况见表 4。

表 3 技改项目主要原辅材料消耗情况一览表

序号	原料名称	年用量	储存位置	来源
1	水泥	0.5 万 t/a	水泥仓	外购
2	黄沙	0.6 万 t/a	仓库	外购
3	石子	0.6 万 t/a	仓库	外购
4	粉煤灰	0.2 万 t/a	粉煤灰仓	外购
5	矿粉	0.2 万 t/a	矿粉仓	外购
6	外加剂	0.2 万 t/a	外加剂罐	外购

表 4 技改项目能源消耗情况一览表

序号	名称	年用量	来源
1	新鲜水	1444m ³	由企业现有供水管网统一供应
2	电	20 万 Kwh	由企业现有供电设施提供

4、产品方案

本项目产品为高标号预拌混凝土。技改项目产品方案见表 5。

表 5 技改项目主要产品一览表

产品名称	产品规模
高标号预拌混凝土	1 万 m ³ /a

5、主要生产设备

技改项目主要生产设备详情见表 6，技改后全厂生产设备详情见表 7。

表 6 技改项目主要生产设备一览表

序号	设备名称	规格/型号	数量	单位
1	搅拌站	HZS180 型	1	台
2	水泥仓	200t	2	个
3	粉煤灰仓	200t	1	个
4	矿粉仓	200t	1	个

表 7 技改后全厂主要生产设备一览表

序号	设备名称	数量	单位	备注
1	60 型搅拌站	1	个	原有，保留
2	HZS180 型搅拌站	1	个	新增
3	200t 水泥仓	4	个	2 个原有保留+新增 2 个
4	200t 粉煤灰仓	2	个	1 个原有保留+新增 1 个
5	200t 矿粉仓	2	个	1 个原有保留+新增 1 个
6	6t 外加剂罐	2	个	1 个原有保留+新增 1 个
7	砼泵	2	台	利旧
8	混凝土罐车	22	辆	利旧
9	装载机	2	辆	利旧
10	皮带输送机	1	套	利旧
11	砂石分离机	1	套	利旧
12	自动检测设备	1	套	利旧
13	喷雾设备	7	套	利旧+新增
14	车辆冲洗设备	1	套	利旧
15	洒水车	1	辆	利旧
16	扫地车	1	辆	利旧
	合计	51		

6、公用工程

(1) 给排水

①给水

技改项目用水由企业现有

供水管网提供，水质、水量可以满足本工程的用水需求。技改项目新鲜用水量为 36.1m³/d。

1) 生活用水: 生活用水主要是职工盥洗用水，根据河北省地方标准《河北省用水定额第 3 部分：生活用水》(DB13/T1161.3-2016)，人均用水定额按 40L/(d·人)计算，项目新增劳动定员 20 人，用水量为 0.8m³/d (160m³/a)。

2) 工艺用水: 项目工艺用水主要是搅拌工序用水，生产中搅拌工序新鲜总用水量为 33m³/d;

3) 冲洗水: 冲洗水主要包括设备冲洗水、罐车冲洗水及车间地面冲洗水，冲洗循环使用，总用水量为 5.5m³/d，其中，新鲜水补充水量为 0.5m³/d，循环水量为 5m³/d;

4) 喷雾用水: 项目全封闭原料堆放库内设有雾化喷淋系统进行抑尘，用水量约为 1.0m³/d;

5) 洒水车用水: 项目厂区内使用洒水车进行洒水抑尘，用水量约为 0.8m³/d。

②排水

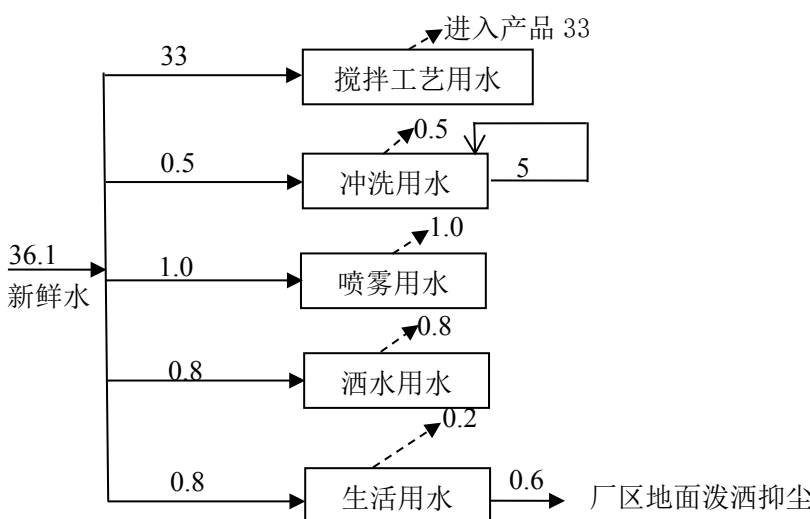
公司排水采用雨污分流制，雨水经汇集后排入附近沟渠。技改项目无生产废水产生和排放。本项目工艺用水全部用于产品；冲洗水循环使用，不外排；喷雾用水及洒水车用水自然蒸发。生活污水主要为职工盥洗废水，污水产生量按用水总量的 80%计，则污水量为 0.6m³/d，直接泼洒抑尘。

技改项目给排水平衡表见表 8，技改项目给排水平衡见图 1。

表 8 技改项目给排水平衡一览表 (m³/d)

用水系统	总用水量	新鲜水	循环用水量	进入产品水量	损失水量	废水产生量	废水排放量
工艺用水	33	33	0	33	0	0	0
生活用水	0.8	0.8	0	0	0.2	0.6	0.6
冲洗水	5.5	0.5	5	0	0.5	0	0
喷雾用水	1	1	0	0	1.0	0	0
洒水车用水	0.8	0.8	0	0	0.8	0	0
合计	41.1	36.1	5	33	2.5	0.6	0.6

--	--

	 图 1 技改项目给排水平衡图（单位：m³/d） （2）供电 项目用电由企业现有供电设施提供，厂区内设置 2 台 500KVA 变压器，可满足项目用电需求。 （3）供热 项目生产过程无需热源，职工冬季办公生活采用空调取暖。
工艺流程和产排污环节	本项目为技改项目，建设预拌商品混凝土拌合楼及相应配套设施，同时新增相应环保治理设施。项目建成后生产产品为预拌混凝土，混凝土以石子、水泥、黄沙、粉煤灰、矿粉、外加剂和水为原料，均经配料、输送、搅拌工序得到所需的成品。 具体工艺流程叙述如下： ①原料储存 主要设备：水泥仓、粉煤灰仓、矿粉仓 工艺过程：项目生产混凝土所需原料为石子、水泥、黄沙、粉煤灰、矿粉、外加剂和水。水泥、粉煤灰和矿粉由专用密闭粉料运输车进场后直接用车载空气压缩机将水泥、粉煤灰和矿粉打入各自的料仓。石子、黄沙由汽车运输进场后储存在原料库内，外加剂储存在外加剂罐，待生产时取用。 本工序产生的主要污染物为原料（石子、黄沙）卸料时产生的废气 G₁

	，污染因子为颗粒物，对仓库进行密闭，并在顶部安装喷雾抑尘装置（顶部喷淋+雾炮），卸料时喷雾抑尘；水泥筒仓仓顶呼吸废气 G₂，污染因子为颗粒物，通过袋式除尘器处理后经 15m 排气筒排放；矿粉筒仓仓顶呼吸废气 G₃，污染因子为颗粒物，通过袋式除尘器处理后经 15m 排气筒排放；粉煤灰筒仓仓顶呼吸废气 G₄，污染因子为颗粒物，通过袋式除尘器处理后经 15m 排气筒排放。除尘器收集的除尘灰 S，收集后回用于生产。 ②配料、输送 主要设备：配料仓、皮带输送机 工艺过程：黄沙和石子由铲车运至各自的配料仓，通过配料仓（含自动配料系统）的自动计量配料经皮带输送机输送至搅拌机中，项目皮带输送为全封闭。水泥、粉煤灰、矿粉按照工程要求的级配比例计量给出分别通过密闭输送机输送至搅拌机中；外加剂由计量泵计量后输送至搅拌机中；水由水泵经计量后输送至搅拌机。 该工序主要污染源：配料口废气 G₅，污染因子为颗粒物，将配料仓设置在密闭厂房内，在配料口上方设置集气罩，将配料废气收集后经袋式除尘器处理后经 15m 排气筒排放。皮带输送机噪声 N₁、泵类噪声 N₂，选用低噪声设备、建筑隔声、基础减振等降噪措施。除尘器收集的除尘灰 S，收集后回用于生产。 ③搅拌 主要设备：搅拌机 工艺过程：石子、黄沙、水泥、粉煤灰、矿粉、外加剂、水配料同时进行，基本同时进入搅拌机，进行混合搅拌均匀。 该工序主要污染源：搅拌废气 G₆，搅拌过程为密闭环境，将搅拌废气收集后与配料口废气共用袋式除尘器及 15m 排气筒，废气由集气罩收集，经布袋除尘器处理后，再经 15m 排气筒排放。搅拌机产生的噪声 N₃，选用低噪声设备、建筑隔声、基础减振等降噪措施。除尘器收集的除尘灰 S，收集后回用于生产。 ④成品出仓
--	--

工艺过程：搅拌完成的混凝土产品会进入搅拌机下部的成品料仓，成品料仓为密闭环境，设有控制开关，将产品卸入混凝土罐车中，即卸即走。

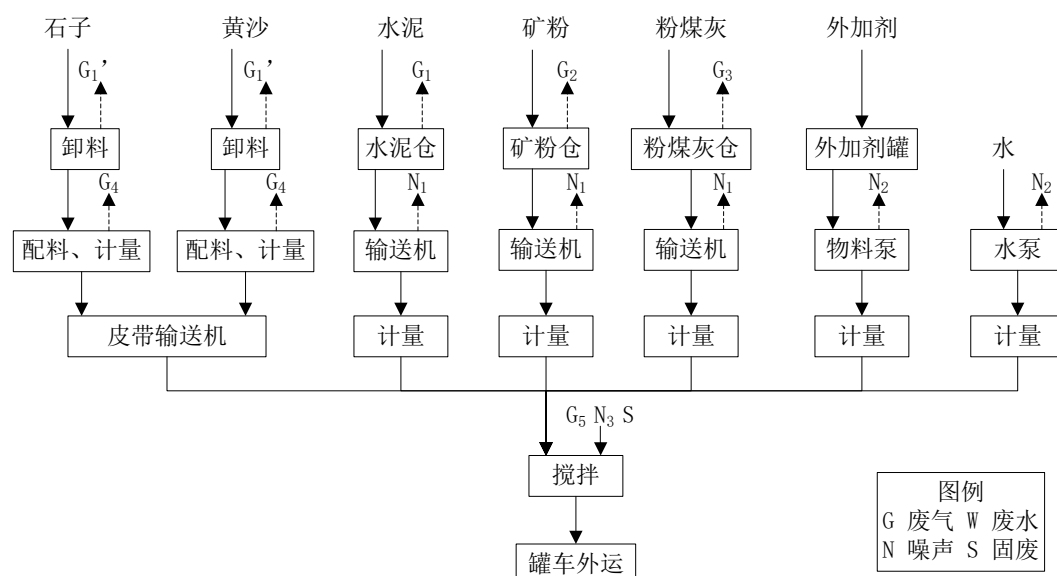


图2 混凝土工艺流程及排污节点图

表9 技改项目产排污节点一览表

类别	序号	污染源	污染因子	治理措施	排放特征	备注
废气	G ₁	原料（石子、黄沙）卸料废气	颗粒物	对仓库进行密闭，仓库设喷雾抑尘装置（顶部喷淋+雾炮）	间断	扩建
	G ₂	水泥筒仓仓顶呼吸废气	颗粒物	袋式除尘器+15m 排气筒（P1）	间断	新增
	G ₃	矿粉筒仓仓顶呼吸废气	颗粒物	袋式除尘器+15m 排气筒（P2）	间断	
	G ₄	粉煤灰筒仓仓顶呼吸废气	颗粒物	袋式除尘器+15m 排气筒（P3）	间断	
	G ₅	搅拌废气	颗粒物	袋式除尘器+15m 排气筒（P4）	间断	新增
	G ₆	配料口废气	颗粒物		间断	
废水	--	冲洗废水	SS	经沉淀后循环使用，不外排	间断	利旧
	--	生活污水	COD BOD ₅ SS NH ₃ -N	经化粪池处理后，定期清掏	间断	利旧
噪声	N _{1~4}	产噪设备	Leq	采用低噪声设备、建筑隔声、基础减振	间断	利旧
	--	除尘器		收集后回用生产		利旧

固废			除尘灰		间断	
	--	沉淀池	污泥	外售作填方材料	间断	利旧
	--	办公生活	生活垃圾	收集后交环卫部门清运	间断	利旧
本项目为技改项目，原有项目为预拌商品混凝土及水泥预制件的生产。沙河市海蛟商砼有限公司 2012 年编制了《预拌商品混凝土、水泥预制件加工销售项目环境影响报告表》，2012 年 6 月沙河市环境保护局批复了该环评报告，批复文号：沙环表[2012]087 号。2014 年 1 月 27 日，沙河市环保局通过了该项目环保竣工验收。企业 2020 年 7 月 5 日办理了固定污染源排污登记回执，登记编号：911305825954016118001Z，登记有限期限：2020 年 7 月 5 日-2025 年 7 月 4 日。 1、现有工程情况如下： 现有预拌商品混凝土、水泥预制件加工销售项目位于沙河市白塔村北，项目总投资 460 万元，占地面积 6667 平方米，建筑面积 4000 平方米，建设混凝土搅拌设备 1 套，年生产商品混凝土 5 万立方米。 2、现有厂区排污节点及治理措施情况如下：						
与项目有关的原有环境污染问题	<pre> graph TD subgraph Inputs direction LR S1[石子] -- G1' --> D1[卸料] S2[黄沙] -- G1' --> D2[卸料] S3[水泥] -- G1 --> W1[水泥仓] S4[矿粉] -- G2 --> W2[矿粉仓] S5[粉煤灰] -- G3 --> W3[粉煤灰仓] S6[外加剂] --> W4[外加剂罐] S7[水] -- N2 --> WP[水泵] end D1 -- G4 --> P1[配料、计量] D2 -- G4 --> P2[配料、计量] W1 -- N1 --> T1[输送机] W2 -- N1 --> T2[输送机] W3 -- N1 --> T3[输送机] W4 -- N2 --> M1[物料泵] WP -- N2 --> M2[计量] P1 --> B1[皮带输送机] P2 --> B1 T1 --> M3[计量] T2 --> M4[计量] T3 --> M5[计量] M1 --> M6[计量] M2 --> M6 B1 --> J[搅拌] M3 -- G5 --> J M4 -- N3 --> J M5 -- S --> J M6 --> J J --> E[罐车外运] </pre> 图例 G 废气 W 废水 N 噪声 S 固废					

	图 3 现有工程工艺流程图
--	---------------

表 10 现有工程治理措施及排放情况一览表

项目	污染源		治理措施
废气	60 型搅拌楼	颗粒物	集气管+布袋除尘器+15m 排气筒
废水	生活污水	COD、SS、氨氮	直接泼洒抑尘
噪声	机械设备噪声	等效连续 A 声级	选用低噪声设备、厂房隔声，距离衰减
固体废物	袋式除尘器	除尘灰	回用于生产
	沉淀池	污泥	送建筑垃圾填埋场
	职工生活	生活垃圾	交由环卫部门处理

3、总量控制

根据公司污染物排放许可证内容，公司污染物排放量为 COD：0t/a、氨氮：0t/a、SO₂：0t/a、NO_x：0t/a、烟粉尘：0.739t/a。

4、现有项目存在的主要环境问题

根据现场踏勘，原环评中水泥预制件生产加工由于市场原因，企业没有建设。技改项目完成后原有搅拌楼及筒仓停用。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	1、环境空气质量现状					
	根据邢台市生态环境局于 2020 年 2 月 17 日发布的《2019 年邢台市生态环境质量状况公报》中相关数据进行判定。					
	表 11 区域环境空气质量现状评价表					
	污染物	年评价指标	现状浓度 μg/m ³	标准值 μg/m ³	占标率 %	达标情况
	SO ₂	年平均质量浓度	26	60	43.33	达标
		24 小时平均第 98 位百分位数	--	150	--	--
	NO ₂	年平均质量浓度	41	40	102.5	不达标
		24 小时平均第 98 位百分位数	--	80	--	--
	PM ₁₀	年平均质量浓度	125	70	178.6	不达标
		24 小时平均第 95 位百分位数	--	150	--	--
	PM _{2.5}	年平均质量浓度	72	35	205.7	不达标
		24 小时平均第 95 位百分位数	--	70	--	--
	CO	24 小时平均第 95 位百分位数	2800	4000	70	达标
	O ₃	8 小时平均第 90 位百分位数	197	160	123.1	不达标
	根据公报结果，项目区域为环境空气质量不达标区，不达标因子为 NO ₂ 、PM ₁₀ 、PM _{2.5} 、O ₃ 。因此，沙河市环境空气质量属于不达标区。通过蓝天保卫战、重污染天气减排计划等一系列治理方案实施后，区域环境空气质量得到逐步改善。					
	2、水环境质量现状					
	评价区域地下水满足《地下水质量标准》(GB/T14848-2017)Ⅲ类标准，地下水环境质量较好。					
	3、噪声环境					
	本项目周围 50 米范围内无环境保护目标。					

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/087146060031006115>