



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 47525—2026

## 小麦制粉企业节能技术规范

Technical specification for energy saving of wheat flour enterprises

2026-04-30 发布

2026-11-01 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由国家粮食和物资储备局提出。

本文件由全国粮油标准化技术委员会(SAC/TC 270)归口。

本文件起草单位：河南工业大学、无锡中粮工程科技有限公司、郑州格德格瑞机械工程有限公司、广州岭南穗粮谷物股份有限公司、河北苹乐粮科智能装备股份有限公司、山东冠县鑫恒祥面业有限公司、郑州科技学院。

本文件主要起草人：武文斌、温纪平、刘少广、李明哲、刘子立、高鹏、樊振岗、刘志金、任传顺、贾华坡、郝用兴、王雪峰、辛培防、张绍华、郭宏民、刘一帆。

# 小麦制粉企业节能技术规范

## 1 范围

本文件界定了小麦制粉企业节能技术的术语和定义,规定了节能基本要求、节能措施、节能技术管理等要求。

本文件适用于小麦制粉企业制粉车间的节能技术应用和管理。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 8872 粮油名词术语 制粉工业

GB/T 12497 三相异步电动机经济运行

GB/T 12706.2 额定电压 1 kV( $U_m=1.2$  kV)到 35 kV( $U_m=40.5$  kV)挤包绝缘电力电缆及附件  
第 2 部分:额定电压 6 kV( $U_m=7.2$  kV)到 30 kV( $U_m=36$  kV)电缆

GB/T 12723 单位产品能源消耗限额编制通则

GB/T 13234 用能单位节能量计算方法

GB/T 13470 通风机系统经济运行

GB 17167 用能单位能源计量器具配备和管理通则

GB 18613 电动机能效限定值及能效等级

GB 19761 通风机能效限定值及能效等级

GB/T 23331 能源管理体系 要求及使用指南

## 3 术语和定义

GB/T 8872 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**小麦制粉 wheat milling**

将毛麦经过清理、研磨、筛分和清粉等工序加工成小麦粉和副产品的全过程。

### 3.2

**制粉车间 flour milling workshop**

将毛麦按照清理、研磨、筛理、配粉和包装等一系列专业工艺,通过配套工艺设备加工制成成品粉的生产场所。

### 3.3

**清理工序 cleaning process**

将毛麦经过清理、水分调节及搭配后加工成净麦的过程。

### 3.4

**制粉工序 milling process**

将净麦制成小麦粉的过程。